MAXURETHANE® -AC

REVESTIMIENTO DE POLIURETANO EN BASE AGUA PARA PAVIMENTOS CONDUCTIVOS

DESCRIPCIÓN

MAXURETHANE® -AC es un revestimiento de poliuretano alifático de dos componentes coloreado en base agua, apto para la ejecución de pavimentos conductivos previa aplicación de la imprimación conductiva ***MAXEPOX® PRIMER -AC*** a base de grafito, y la colocación de bandas de cobre conectadas a tierra.
Es altamente resistente a la intemperie y a los rayos UV, con gran estabilidad de color y durabilidad a largo plazo, y adecuado para uso en interiores o exteriores.

APLICACIONES

- Sistema de pavimentación de alta conductividad apto para quirófanos, salas limpias o instalaciones de industria electrónica, etc., sujetas a tránsito peatonal.
- Pavimentos en áreas donde, además de la conductividad se requieren elevados estándares de limpieza y otros requisitos industriales de seguridad frente al riesgo de explosiones e incendios.

VENTAJAS

- Revestimiento conductivo de alta resistencia a la abrasión.
- Apto para aplicaciones tanto en soportes verticales como horizontales.
- Larga duración. Soporta un amplio rango de temperatura y la intemperie.
- Resistente a los rayos UV, proporcionando durabilidad y estabilidad del color a largo plazo.
- Excelente adherencia sobre soportes de hormigón o mortero.
- Acabado brillante y de fácil limpieza.
- No tóxico, sin disolventes y no inflamable, idóneo en aplicaciones con poca ventilación.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

El sistema conductivo del que forma parte ***MAXURETHANE® -AC*** está formado, en primer lugar, por una imprimación de ***MAXEPOX® FLOOR -M*** o ***MAXEPOX® PRIMER -W*** de 0,25 kg/m^2. Una vez seca la imprimación (12 a 24 horas dependiendo de la temperatura y humedad ambiente), se colocan las bandas de cobre autoadhesivas siguiendo un patrón asegurando que la máxima distancia entre conductores no sea superior a 3 metros (3x3 m), y se unen a una toma de tierra ya instalada.

Seguidamente se aplica la imprimación epoxi conductora ***MAXEPOX® PRIMER -AC*** a base de grafito con un consumo de 0,10-0,12 kg/m^2. Una vez seca esta última capa, se procede a la aplicación del revestimiento epoxi conductivo ***MAXURETHANE® -AC***.

Preparación de la mezcla

MAXURETHANE® -AC se suministra en envases de dos componentes prepesados. El endurecedor (componente B), se vierte en el envase del componente principal (componente A). Para garantizar la reacción correcta de ambos componentes, asegúrese de verter la totalidad del componente B.
La mezcla de ambos componentes se consigue adecuadamente con una batidora eléctrica a 200-400 rpm como máximo, hasta obtener un producto homogéneo en color y apariencia. Evite un tiempo excesivo de mezcla que caliente la masa y un agitado violento que introduzca aire durante el mezclado.
Verificar en el cuadro de datos técnicos el “pot life” o tiempo que tarda el producto en endurecer dentro del envase.

Aplicación

Una vez seco la imprimación ***MAXEPOX® PRIMER -AC***, aplicar dos manos puras de ***MAXURETHANE® -AC*** con un consumo de 0,20 kg/m^2 por mano, es decir 0,4 kg/m^2 por aplicación total, dejando un tiempo de secado de 90 minutos entre mano y mano, dependiendo de la temperatura ambiente.

© DRIZORO S.A.U.

Condiciones de aplicación
El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 15°C a 30°C. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 10°C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Aplicaciones por encima de 30°C pueden tener problemas de exceso de reactividad y desprendimiento de calor, así como una gran reducción del tiempo de vida útil de la mezcla.

Las temperaturas del soporte y ambiente serán superiores en al menos 3°C a la del punto de rocío. Igualmente, no aplicar cuando la humedad relativa sea superior al 90%. Medir la humedad relativa y el punto de rocío en aplicaciones próximas a ambiente marino. Si la temperatura fuera inferior o la humedad relativa superior a los valores indicados, deberán crearse las condiciones adecuadas mediante aire caliente y renovación del mismo. Si se emplea aire caliente deberá proceder de fuente seca (electricidad); el aire caliente de combustión de gas o petróleo produce una gran cantidad de humedad que dificulta el secado.

Curado
El tiempo de curado final necesario para permitir la puesta en servicio tras la aplicación es de 1 día para tráfico peatonal y de 3 días para tráfico rodado, a 20°C y 50% de H.R. Temperaturas más bajas y una mayor H.R. incrementan el tiempo de curado.

Limpieza de herramientas
Los útiles y herramientas empleadas se limpiarán con agua inmediatamente después de su utilización. Una vez polimerizado el producto, sólo puede ser eliminado mediante medios mecánicos.

CONSUMO

El consumo estimado de ***MAXURETHANE® -AC*** es de 0,2 kg/m² por capa, con un consumo total de 0,4 kg/m².

El consumo dependerá en gran medida de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para determinar su consumo exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- El contenido en humedad de la superficie del soporte no debe exceder el 4%. No debe existir humedad ascendente por capilaridad.
- Permitir al menos 28 días de tiempo de curado para hormigones y morteros nuevos antes de la aplicación.
- Evitar aplicaciones si se prevé contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc., dentro de las 48 horas desde la aplicación.
- No aplicar con humedad relativa superior al 90%. En tal caso, puede dar lugar a un curado deficiente y/o pérdida de intensidad de color.
- No añadir a ***MAXURETHANE® -AC*** disolventes u otros compuestos no especificados, pues pueden provocarse alteraciones en el curado o incluso la inhibición de éste. No añadir áridos, aditivos ni compuestos diferentes a los especificados
- Respetar las juntas de dilatación del soporte y sellarlas adecuadamente con un producto de la gama ***MAXFLEX®***.
- Para cualquier aplicación no especificada en este Boletín Técnico o información adicional, consulte con nuestro Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXURETHANE® -AC se suministra en sets prepesados de 2 componentes de 12 kg (Componente A: 11 kg, Componente B: 1 kg). Está disponible en color gris oscuro. Otros colores bajo pedido.

CONSERVACIÓN

Componentes A y B, seis meses en su envase original cerrado, en lugar seco y cubierto protegido de la humedad, exposición directa al sol y las heladas, con temperaturas entre 5 y 30°C.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXURETHANE® -AC no es un producto tóxico pero deben utilizarse guantes de goma y gafas de seguridad durante su amasado y aplicación. En caso de contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con abundante agua limpia y sin restregar. En caso de contacto con la piel, limpiar con agua tibia y jabón. Si se ingiere, busque inmediatamente atención médica, no inducir al vómito.

No aspirar los vapores que puedan producirse por calentamiento o combustión. Observar las precauciones habituales necesarias para la aplicación de este tipo de productos.

Existe Hoja de Seguridad de ***MAXURETHANE® -AC*** a su disposición.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

© DRIZORO S.A.U.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto	
Relación componentes resina A:B (en peso)	11:1
Densidad A+B (g/cm^3)	1,20 ± 0,1
Condiciones de aplicación y curado	
Temperatura mínima de aplicación / Humedad relativa (°C/%)	>10 / <85
Tiempo abierto de aplicación a 20ºC (min)	60
Tiempo de espera entre capas a 20°C / 50% H.R., (h)	6-8
Tiempo de curado a 20°C a tráfico peatonal/tráfico rodado (días)	1 / 3
Características del producto curado	
Abrasión Taber, ASTM D-4060 (mg) CS10, 1.000 g, 1.000 ciclos	17-19 mg
Resistencia eléctrica a tierra, UNE EN 61340-4-1, (Ohm)	$5{\cdot}10^5 – 5{\cdot}10^6$
Consumos aproximados* / Espesores	
Imprimación epoxi: ***MAXEPOX® FLOOR -M / MAXEPOX® PRIMER-W*** - Consumo (kg/m^2)	 0,25
Colocación bandas de cobre	Patrón 3x3 m
Imprimación conductiva a base de grafito: ***MAXEPOX® PRIMER -AC*** - Consumo (kg/m^2)	 0,10-0,12
Revestimiento conductivo: ***MAXURETHANE® -AC*** - Consumo por capa/aplicación total, (kg/m^2)	 0,2/0,4

* El consumo puede variar dependiendo de la porosidad e irregularidades del soporte, y del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para determinar el consumo exacto

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. ***DRIZORO®, S.A.U.*** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.

DRIZORO, S.A.U.
C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. +34 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. +34 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

No está permitida la reproducción total o p · cualquier medio, ya sea electrónico, mecánico, por fotocopia u otros medios, sin el permiso y por escrito de los titulares del Copyright

© DRIZORO S.A.U.