MAXELASTIC® POLY-600

MEMBRANA IN POLIUREA AD ALTO ALLUNGAMENTO PER IMPERMEABILIZZAZIONE E PROTEZIONE DEL CALCESTRUZZO

DESCRIPCIÓN

MAXELASTIC® POLY-600 è una poliurea pura 100% solida, a due componenti di alta reattività e per applicazioni "hot spray" da spruzzare a caldo, per impermeabilizzare e proteggere il calcestruzzo.

Dopo essere stata applicata forma una membrana elastica continua ad alto allungamento (600%) per l'impermeabilizzazione di coperture, terrazzi, lastre di ponti, strutture interrate, etc.

APPLICAZIONI

- Impermeabilizzazione di coperture, aree con giardino, terrazzi, balconi, etc.
- Impermeabilizzazione di lastre di ponti, aree di parcheggio, muri di contenimento, fondamenta, etc.
- Impermeabilizzazione di canali, depositi, impianti di depurazione e cantieri idraulici in generale.
- Protezione di spume in poliuretano o polistirene.
- Finitura protettiva chimica sottoposta a immersione in depositi di contenimento di prodotti chimici o fluidi refrigeranti di trasformatori elettrici, depositi di benzina, silos, etc.

PROPRIETÀ

- Membrana continua, senza giunti ne sovrapposizioni, si adatta perfettamente alla forma del supporto.
- Resistenza chimica molto buona nei confronti di sali anti congelanti, acqua salata, acque residue, soluzioni in diluizione di acidi oli, grassi, carburanti, etc.
- Elasticità molto buona, alta resistenza alla lacerazione ed all' abrasione.
- Ottimo rendimento a spruzzo.
- Non è un prodotto tossico e non contiene cloruri.

COME UTILIZZARE

Preparazione del supporto
La superficie deve essere strutturalmente solida, stabile e sana, senza parti poco adese o con e calcine superficiali, ed il più uniforme possibile. La superficie deve essere pulita, senza vernici, efflorescenze, particelle sparse, grassi, oli, disarmanti, polvere, gesso, etc., o altre sostanze che potrebbero alterarne l'aderenza. L'umidità superficiale del supporto dovrà essere inferiore al 5%. Per effettuare la preparazione e la pulizia del supporto, utilizzare un getto di sabbia o acqua ad alta pressione; non è raccomandabile l'uso di mezzi meccanici aggressivi.

Supporti in calcestruzzo e malte in cemento
Il supporto dovrà essere solido e trovarsi in un buon stato di conservazione, senza presentare parti poco adese, boiacche superficiali, ed il più uniforme possibile. La resistenza a trazione superficiale del supporto deve essere superiore a 1,5 N/mm². Si raccomanda di raggiungere un livello di preparazione superficiale compreso tra CSP 4 e CSP 6, secondo i criteri dell'International Concrete Repair Institute (ICRI).

Le cavità, le parti distaccate o danneggiate, e le crepe esenti da movimento, dovranno essere riparate utilizzando la malta per riparazioni strutturali ***MAXREST®***. Le armature esposte alla superficie dovranno essere pulite e passivate con ***MAXREST® PASSIVE***.

Giunti di dilatazione e crepe soggette a movimento, dopo essere state risanate e pulite, dovranno essere trattate con un sigillante idoneo scelto all' interno della gamma ***MAXFLEX®***.

Effettuare l'impregnazione e sigillare perfettamente la porosità del supporto con ***MAXEPOX® PRIMER***, ***MAXEPOX® PRIMER-W***, ***MAXURETHANE® PRIMER*** o ***MAXELASTIC® POLY PRIMER*** con un consumo di circa 0,25-0,3 kg/m² per mano. Su supporti molto porosi, potrebbe essere necessario applicare mani addizionali fino a sigillare completamente tutta la superficie. Attendere 24-48 ore per lasciar essiccare prima di ricoprire.

Supporti in metallo
Imprimare, con un consumo di 0,25-0,30 kg/m² e strato, con ***MAXEPOX® AC*** o ***MAXEPOX® PRIMER -W***. La imprimitura dovrà essere perfettamente secca prima di ricoprire, cosa che in funzione della temperatura potrà oscillare tra le 24 e le 48 ore.

© DRIZORO® S.A.U.

Applicazione

MAXELASTIC® POLY-600 è disponibile pronto per l'uso per proiezione. Pertanto, la temperatura di lavoro è rispettivamente di 80°C e 75°C per il componente A (isocianato, -bidoni rossa-) e il componente B (ammina, -bidoni blu-). Inoltre, i tubi devono avere una temperatura di almeno 75°C. Al momento dell'apertura dei fusti, mescolare leggermente meccanicamente il componente B per una miscela omogenea dei componenti.

Applicare su due strati incrociati con uno spessore totale dell'applicazione di 1,0-1,5 mm. Attendere 5 minuti tra il primo e il secondo strato per evitare un eccesso di generazione calore tra gli strati. Si raccomanda, a fini di verifica, di applicare il primo strato con il minor consumo possibile, per poter verificare possibili problemi di umidità o aree con impregnazione insufficiente, che produrrebbe fessure e bolle superficiali. Successivamente, applicare il resto degli strati in modo normale.

Per applicazioni in esterni ed esposte a raggi U.V., applicare, dopo 24 ore, uno o due strati di poliurea alifatica ***MAXELASTIC® POLY-F***. Alternativamente, sarà possibile applicare come barriera anti raggi uno o due strati di poliuretano alifatico tipo ***MAXURETHANE® 2C***, ***MAXELASTIC® PUR-E*** o ***MAXELASTIC® PUR-F***, a seconda del tipo di transito previsto.

Condizioni di applicazione

Applicare con temperatura di ambiente e supporto compresa tra i 10°C ed i 40°C. Non applicare con temperature inferiori ai 10°C o se fossero previste temperature inferiori nelle prime 24 ore. Non applicare ***MAXELASTIC® POLY-600*** quando l'umidità relativa fosse superiore all' 85 %. Non applicare su superfici congelate in presenza di brina.

Le temperature di supporto ed ambiente dovranno essere superiori di almeno 3°C a quella del punto di rugiada. Non applicare quando l'U.R. fosse superiore all' 85 %. Misurare l'U.R. ed il punto di rugiada per tutte quelle applicazioni che dovrebbero essere eseguite in prossimità di ambienti marittimi.

Essiccatura

Consentire un tempo di essiccatura minimo di 24 hori in condizioni di 20 ºC di temperatura e con il 50 % di U. R. prima di sottoporre il supporto alla prova di tenuta stagna.

CONSUMO

Il consumo totale stimato di ***MAXELASTIC® POLY-600*** é di 1,0-1,5 kg/m^2 per uno spessore medio di circa 1,0-1,5 mm.
Il consumo potrà variare in funzione della porosità e delle condizioni ed irregolarità del supporto, oltre che in funzione del metodo di applicazione scelto. Realizzare una prova in-situ per determinarne il consumo esatto.

INDICAZIONI IMPORTANTI

- L' umidità superficiale del supporto deve essere inferiore al 5%. Lasciar seccare il supporto con un tempo sufficiente, dopo pioggia, rugiada, condensa o dopo qualsiasi altra inclemenza del tempo, o dopo il lavaggio e la pulizia del supporto.
- Non applicare su superfici sottoposte ad umidità per risalita capillare o a pressione idrostatica indiretta.
- La resistenza a trazione superficiale del supporto deve essere superiore a 1,5 N/mm².
- Giunti di dilatazione e crepe soggette a movimento, dopo essere state risanate e pulite, dovranno essere trattate con un sigillante idoneo scelto all' interno della gamma ***MAXFLEX®***.
- Per qualsiasi applicazione non prevista nella presente Scheda Tecnica o per informazioni aggiuntive, rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico.

IMBALLAGGIO

MAXELASTIC® POLY-600 è disponibile in confezioni predosate da 430 kg. Componente A en bidoni da 225 kg e componente B in bidoni da 205 kg. Disponibile nel colore standard grigio.

CONSERVAZIONE

Dodici mesi nel suo imballaggio originale, chiuso e non deteriorato. Stoccare in un luogo fresco, secco, protetto dall' umidità, dal gelo e dall'esposizione diretta ai raggi del sole e con temperature comprese tra i 5°C e i 35°C. Lo stoccaggio a temperature superiori potrebbe dar luogo a un incremento della vischiosità del prodotto.

SICUREZZA E IGIENE

MAXELASTIC® POLY-600 non é un prodotto di composizione tossica ma bisogna comunque evitare che entri in contatto con la pelle e con gli occhi. Indossare sempre appositi guanti in gomma ed occhiali di protezione per la sua manipolazione e/o applicazione. Eventuali schizzi sulla pelle dovranno essere sciacquati con abbondante acqua pulita e sapone. In caso di contatto con gli occhi, sciacquare con abbondante acqua pulita ma senza sfregarli. Nel caso in cui l'irritazione dovesse persistere, rivolgersi al servizio medico.

Consultare il Foglio con i Dati di Sicurezza di ***MAXELASTIC® POLY-600***.

Lo smaltimento dei prodotti e dei relativi imballaggi e contenitori deve essere effettuato rispettando la legislazione vigente ed è una responsabilità dell'utilizzatore finale.

© DRIZORO® S.A.U.

MAXELASTIC ® POLY-600

DATI TECNICI

Caratteristiche del prodotto		
	Componente A (Isocianato) Bidone Rosso	Componente B (Ammina) Bidone blu
Densità, (g/cm^3)	1,10 ± 0,1	1,05 ± 0,1
Vischiosità, (mPa·s)	1.000	700
Contenuto di solidi, (%)	100	
Relazione di miscela tra A e B, in peso (kg:kg) / in volume (l:l)	1:1 / 1,10:1,05	
Condizioni di applicazione ed essiccatura		
Temperatura / Umidità per supporto e ambiente, (°C / %)	10-40 / <85	
Tempo di essiccatura al tatto a 20°C, (secondi)	10-30	
Tempo di attesa tra strati a 20°C, (minuti)	>5	
Temperatura / Pressione di lavorazione per applicazione	Componente: A 80°C Componente B: 75°C 75°C / 210 bar	
Caratteristiche del prodotto essiccato		
Densità, EN ISO 845 (g/cm^3)	1,08 ± 0,1	
Resistenza alla trazione nel punto di rottura, UNE-EN ISO 527-3, (MPa)	13	
Allungamento di rottura, DIN, ISO 527, (%)	600	
Aderenza al calcestruzzo (con imprimitura) / acciaio (senza imprimitura), (N/mm^2)	2,5 / 6,5	
Resistenza alla abrasione, UNE-EN ISO 5470-1 (mg)	133	
Durezza, DIN 53 505 (Shore A)	>75	
Emissione di sostanze pericolose	No COV, no solvente	
Spessore / Consumo *		
Spessore minimo-massimo totale applicato, (mm) Consumo applicazione totale, (kg/m^2)	1,0-1,5 1,0-1,5	

* Il consumo può variare in funzione della consistenza, della porosità e delle condizioni del supporto, così come in funzione del metodo di applicazione prescelto. Realizzare una prova in-situ per conoscerne il valore esatto.

Resistenza a forti attacchi chimici UNE-EN 13529:2005		
Classe I: 3 giorni senza pressione	Shore A Iniziale	Shore A Finale
H_2SO_4 al 20%	75	73
Olio motore		41
Sale al 20%		74
Candeggina		69
NaOH al 20%		71
Gasolio		73

GARANZIA

L'informazione contenuta in questa Scheda Tecnica si basa sulla nostra esperienza e sulla nostra conoscenza tecnica, che sono state ottenute tramite prove di laboratorio e bibliografia. ***DRIZORO®, S.A.U.*** si riserva il diritto di modificare la stessa, senza previo avviso. Qualsiasi uso della presente informazione oltre a quanto specificato non è di nostra responsabilità, a meno che sia confermato in forma scritta dalla nostra compagnia. I dati relativi al consumo, alle dosi ed ai rendimenti sono suscettibili di variazioni a causa delle differenti condizioni dei diversi cantieri. La responsabilità di determinare i dati relativi al cantiere dove effettivamente si effettuerà l'applicazione è a carico del cliente. La nostra società non accetta responsabilità superiori al valore del prodotto acquistato. Per ogni dubbio o consulta si prega di rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico. Questa versione della Scheda Tecnica sostituisce ed annulla tutte quelle precedenti.

DRIZORO, S.A.U.
C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJÓN DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. (+34) 91 676 66 76 - (+34) 91 677 61 75 Fax. (+34) 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

Sono vietate la riproduzione totale o parziale di questa pubblicazione, il suo trattamento informatico o la sua trasmissione in qualsiasi forma e mezzo, elettronico, meccanico, fotocopiato o altro, senza il permesso emesso per iscritto dei titolari del Copyright.

© DRIZORO® S.A.U.