MAXELASTIC® POLY-600

MEMBRANA DE POLIUREA DE ALTA ELONGACIÓN PARA IMPERMEABILIZACIÓN Y PROTECCIÓN DEL HORMIGÓN

DESCRIPCIÓN

MAXELASTIC® POLY-600 es una poliurea pura 100% sólidos, de dos componentes de alta reactividad y aplicación mediante proyección en caliente, para impermeabilización y protección del hormigón.

Una vez aplicado forma una membrana elástica continua con alta elongación 600% para la impermeabilización de cubiertas, terrazas, tableros de puentes, estructuras enterradas, etc.

APLICACIONES

- Impermeabilización de cubiertas, áreas ajardinadas, terrazas, balcones, etc.
- Impermeabilización de tableros de puentes, muros de contención, cimentaciones, áreas de parkings, etc.
- Impermeabilización de depósitos, canales, depuradoras y obras hidráulicas en general, etc.
- Protección de espumas de poliuretano o poliestireno.
- Acabado de protección química sometida a inmersión en tanques y cubetos de contención de productos químicos o fluidos refrigerantes de transformadores eléctricos, depósitos de gasolina, silos, etc.

VENTAJAS

- Membrana continua, sin juntas ni solapes.
- Muy buena resistencia química frente a sales de deshielo, agua salada, agua residual, disoluciones diluidas de ácidos y bases, aceites, grasas, carburantes, etc.
- Muy buena elasticidad, resistencia al desgarro y a la abrasión.
- Gran rendimiento mediante métodos de proyección.
- No es tóxico, ni inflamable. Respetuoso con el medio ambiente.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte
La superficie a revestir deberá estar completamente limpia y seca, libre de eflorescencias, partículas sueltas, grasas, aceites desencofrantes, polvo o cualquier suciedad que pudiera afectar a la adherencia. La humedad superficial del soporte debe ser inferior al 5%. Emplear preferentemente chorro de arena o agua a alta presión, no siendo aconsejables medios mecánicos agresivos.

Soportes de hormigón y morteros de cemento
El soporte debe ser sólido y en buen estado, sin partes mal adheridas, lechadas superficiales y lo más uniforme posible. La resistencia a la tracción superficial del soporte deberá ser superior a un valor de 1,5 N/mm². Se recomienda alcanzar un grado de preparación superficial comprendido entre CSP 4 y CSP 6, de acuerdo a los criterios del *International Concrete Repair Institute (ICRI)* para garantizar una correcta adherencia de la membrana de poliurea.

Las coqueras, desconchones y grietas sin movimiento, se repararán con el mortero de reparación estructural ***MAXREST®***. Las armaduras expuestas deben limpiarse y pasivarse con ***MAXREST® PASSIVE***. Juntas de dilatación y fisuras sometidas a movimientos, una vez saneadas y limpias, se tratarán con un sellador adecuado de la gama ***MAXFLEX®***.

Imprimar y sellar perfectamente la porosidad del soporte con ***MAXEPOX® PRIMER -W, MAXEPOX® FLOOR -M, MAXURETHANE® PRIMER*** o ***MAXELASTIC® POLY PRIMER***. Sobre soportes muy porosos, podrá requerir capas adicionales hasta el sellado completo de la superficie. La imprimación deberá estar perfectamente seca antes de revestir, que dependiendo de la temperatura y el producto podrá oscilar entre 24-48 horas.

Soportes de metal
Imprimar con ***MAXEPOX® AC*** o ***MAXEPOX® PRIMER -W***. La imprimación deberá estar perfectamente seca antes de revestir, que dependiendo de la temperatura podrá oscilar entre 24-48 horas.

© DRIZORO S.A.U.

Aplicación

MAXELASTIC® POLY-600 se presenta listo para su proyección. Así, la temperatura de trabajo es de 80°C y 75°C para el componente A (Isocianato -bidón rojo-) y el componente B (Amina -bidón azul-), respectivamente. Adicionalmente, las mangueras deberán tener una temperatura de trabajo de al menos 75°C. En el momento de apertura de los bidones, remover ligeramente de forma mecánica el componente B para una mezcla homogénea de los componentes.

Aplicar en dos o más capas cruzadas hasta el espesor requerido, de 1 a 1,5 mm. Esperar al secado de la capa anterior (aproximadamente 5 minutos), para evitar un exceso de generación de calor entre capas, antes de proceder con la siguiente capa. La primera capa, a efectos de comprobación, es recomendable realizarla con el consumo mínimo posible, para detectar posibles problemas de humedad o áreas con sellado insuficiente, que produciría cráteres y ampollas en superficie. Posteriormente, aplicar el resto de la capa habitual.

Para aplicaciones en exteriores expuestas a rayos-UV, aplicar a las 24 horas una o dos capas de la poliurea alifática ***MAXELASTIC® POLY -F***. Alternativamente, también podrá aplicarse como barrera rayos-UV una o dos capas de poliuretano alifático tipo ***MAXURETHANE® 2C, MAXELASTIC® PUR -E***, o ***MAXELASTIC® PUR-F*** según el tipo de tránsito esperado y la resistencia al deslizamiento que pretenda alcanzarse.

Condiciones de aplicación

Aplicar con temperatura ambiente y del soporte ente 10°C y 40°C. No aplicar con temperaturas por debajo de 10°C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las primeras 24 horas. No aplicar ***MAXELASTIC® POLY-600*** cuando la humedad relativa sea superior al 85%. No aplique sobre superficies heladas o escarchadas.

Las temperaturas del soporte y ambiente serán superiores en al menos 3°C a la del punto de rocío. No aplicar cuando la humedad relativa sea superior del 85%. Medir la humedad relativa y el punto de rocío en aplicaciones próximas a ambiente marino.

Curado

Permitir un curado mínimo de 12 horas en condiciones de 20ºC y 50% de H.R. antes de someterlo a inmersión permanente, realizar pruebas de estanqueidad o permitir su puesta en servicio.

RENDIMIENTO

El consumo total estimado de ***MAXELASTIC® POLY-600*** es de 1,0 a 1,5 kg/m^2, para un espesor medio aproximado de 1,0 a 1,5 mm, respectivamente.

El consumo puede variar dependiendo de la porosidad, condiciones e irregularidades del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para determinar su consumo exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- La humedad superficial del soporte debe ser inferior al 5%. Permitir suficiente tiempo para que seque el soporte después de lluvia, rocío, condensación u otra inclemencia del tiempo, así como después de la limpieza del soporte.
- No aplicar sobre soportes sometidos a humedad por remonte capilar o presión hidrostática indirecta.
- En aplicaciones sobre soportes de hormigón o recrecidos en base cemento, la resistencia a la tracción superficial del soporte deberá ser superior a un valor de 1,5 N/mm².
- Respetar las juntas de dilatación del soporte y sellarlas adecuadamente con un producto de la gama ***MAXFLEX®.***
- Para cualquier aplicación no especificada en este Boletín Técnico o información adicional, consulte con Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXELASTIC® POLY-600 se presenta en sets predosificados de 430 kg. Componente “A” en bidón 225 kg y componente B en bidón de 205 kg. Disponible en color estándar gris.

CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado y sin abrir. Almacenar en lugar seco, protegido de la humedad, heladas y exposición directa al sol, con temperaturas de 5 a 35°C. El almacenamiento con temperaturas superiores puede dar lugar a un incremento de la viscosidad.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXELASTIC® POLY-600 no es un producto tóxico en su composición, pero debe evitarse el contacto con ojos y piel. Utilizar ropa de protección, guantes y gafas de seguridad durante su aplicación. En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua limpia sin restregar. Si la irritación persiste acudir al médico.

Existe Hoja de Datos de Seguridad del ***MAXELASTIC® POLY-600*** a su disposición.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

© DRIZORO S.A.U.

MAXELASTIC ® POLY-600

DATOS TÉCNICOS

Características del producto		
	Componente A (Isocianato) Bidón Rojo	Componente B (Amina) Bidón Azul
Densidad, (g/cm^3)	1,10 ± 0,1	1,05 ± 0,1
Viscosidad, UNE –EN ISO 2555, (cP)	1.000	700
Contenido en sólidos (%)	100	
Relación de mezcla A:B en peso (kg:kg) / en volumen (l:l)	1:1 / 1,10:1,05	
Condiciones de aplicación y curado		
Temperatura / Humedad para soporte y ambiente, (°C / %)	10-40 / <85	
Tiempo de secado al tacto a 20°C, (s)	10-30	
Tiempo de espera entre capas a 20°C, (min)	>5	
Temperatura/Presión de trabajo para el equipo de aplicación	Componente A 80°C Componente B: 75°C 75°C / 210 bar	
Características del producto curado		
Densidad, (g/cm^3)	1,08 ± 0,1	
Resistencia a tracción en punto de rotura, UNE-EN ISO 527-3, (MPa)	13	
Elongación a rotura, ISO 527, (%)	600	
Adherencia al hormigón (con imprimación) / acero (sin imprimación), (N/mm^2)	2,5 / 6,5	
Resistencia a la abrasión, UNE-EN ISO 5470-1 (mg)	133	
Dureza, DIN 53 505 (Shore A)	>75	
Emisión de sustancias peligrosas	No COV, sin disolventes	
Espesor / Consumo*		
Espesor mínimo-máximo total aplicado, (mm) Consumo aplicación total, (kg/m^2)	1,0-1,5 1,0-1,5	

* El consumo puede variar en función de las características del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer el consumo exacto.

Resistencia a fuertes ataques químicos UNE-EN 13529:2005		
Clase I: 3 días sin presión	Shore A Inicial	Shore A Final
H_2SO_4 al 20%	75	73
Aceite motor		41
Sal al 20%		74
Lejía		69
NaOH al 20%		71
Gasoil		73

GARANTÍA

La información contenida en este boletín técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. ***DRIZORO®, S.A.U.*** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de boletín sustituye a la anterior.

DRIZORO, S.A.U.
C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJÓN DE ARDOZ – MADRID (ESPAÑA)
Tel. (+34) 91 676 66 76 - (+34) 91 677 61 75 Fax. (+34) 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

No está permitida la reproducción total o parcial de esta publicación, ni su tratamiento informático, ni la trasmisión de ninguna forma o por cualquier medio, ya sea electrónico, mecánico, por fotocopia u otros medios, sin el permiso y por escrito de los titulares del Copyright.