MAXFLEX® 100 W

CE

SIGILLANTE IN POLIURETANO MODIFICATO A BASSO MODULO PER GIUNTI IN IMMERSIONE PERMANENTE E A CONTATTO CON ACQUA POTABILE

DESCRIZIONE

MAXFLEX® 100 W è un sigillante monocomponente a basso modulo di elasticità, a base di resine poliuretaniche modificate, privo di isocianati, con elevata resistenza agli agenti atmosferici e adatto alla sigillatura di giunti e fessure a contatto con acqua potabile e in immersione permanente.

APPLICAZIONI

- Sigillatura di giunti e fessure a contatto permanente con acqua potabile in serbatoi, impianti di depurazione, canali, cisterne, ecc.
- Giunti di dilatazione in diversi elementi da costruzione: elementi prefabbricati, calcestruzzo, malta, muratura tradizionale, ecc.
- Giunti impermeabili in pannelli di facciata, facciate continue, telai di serramenti esterni, ecc.
- Giunti in bacini di contenimento di liquidi, digestori, serbatoi di stoccaggio, collettori, ecc.

PROPRIETÀ

- Adatto al contatto con l' acqua potabile.
- Può essere applicato su superfici umide.
- Basso modulo di elasticità e gran capacità di deformazione. Adatto per giunti con capacità di movimento fino a un 25 %.
- Applicabile su giunti verticali, orizzontali e a soffitto.
- Buona aderenza ai materiali più comunemente utilizzati nel mondo delle costruzioni: calcestruzzo, malta cementizia, mattone, ceramica, pietra naturale, ecc.
- Elevata resistenza alle intemperie ed agli agenti ambientali.
- Buona resistenza chimica all'acqua di mare, alle acque reflue, agli acidi diluiti e alle basi diluite, ecc.
- Sigillante privo di isocianati, inodore e non corrosivo.
- Facile da applicare. Monocomponente, facile da estrudere e pronto per essere usato.
- Può essere verniciato dopo che si è polimerizzato.

COME UTILIZZARE

Formazione del giunto
La larghezza minima del giunto dovrà essere non inferiore agli 8 mm e la massima non superiore ai 40 mm. Come regola generale, la profondità del sigillante sarà pari a circa la metà della larghezza del giunto, tranne quando la larghezza è inferiore a 15 mm, nel qual caso profondità e larghezza saranno uguali. Per i giunti di dilatazione, la larghezza del giunto deve essere almeno pari a quattro volte il movimento massimo previsto.

Utilizzare un fondo di giunto in polietilene a cellula chiusa tipo ***MAXCEL®*** (Scheda Tecnica N. 48) con diametro un 25 % maggiore rispetto alla larghezza del giunto, per limitare il fondo ed agire come antiaderente.

Preparazione del supporto
Il supporto deve essere solido e pulito, privo di grassi, polvere e qualsiasi altra sostanza che possa compromettere l'adesione. La superficie può essere umida, ma deve essere priva di ristagni d'acqua. Se necessario, effettuare una pulizia meccanica e mediante aria compressa, oppure utilizzare solventi per eliminare grassi e oli.

Se ci fossero dei dubbi sull' aderenza sul supporto, realizzare in-situ una prova. Per ottimizzare l'aderenza su supporti porosi, giunti sottoposti a grandi sollecitazioni o a immersione permanente,

© DRIZORO S.A.U.

effettuare previamente un' imprimitura con ***PRIMER 1***® (Scheda Tecnica N. 68) applicato a pennello con un consumo di 0,13-0,17 l/m^2. Applicare il sigillante dopo che il solvente del primer è evaporato e mentre il primer è ancora appiccicoso, indicativamente dopo 30-120 minuti, in funzione delle condizioni ambientali. Trascorso tale intervallo di tempo o se si osservasse che la imprimitura si è seccata, applicare un nuovo strato.

Per evitare di sporcare il supporto e ottenere una finitura pulita, si consiglia di delimitare i bordi del giunto con nastro adesivo prima dell'applicazione del primer e del sigillante.

Applicazione
Le cartucce o i sacchetti di ***MAXFLEX® 100 W*** dovranno essere aperte dalla parte superiore o da un'estremità e si introdurranno nella pistola manuale o automatica.

Poi si avviterà il beccuccio, tagliato a smusso con la larghezza desiderata. Durante l' applicazione, premere il sigillante contro i fianchi del giunto ed il fondo dello stesso per evitare che restino occluse delle bollicine d' aria, riempiendo completamente il giunto. Nel caso di giunti larghi, si procederà in tre fasi, applicando il prodotto prima sui due fianchi e poi nel centro.

Per la compressione e la successiva lisciatura della superficie si potrà usare un utensile bagnato con una soluzione di sapone. Infine, rimuovere il nastro adesivo al termine della sigillatura, prima che inizi la polimerizzazione del prodotto.

MAXFLEX® 100 W può essere rivestito dopo la completa polimerizzazione. Utilizzare preferibilmente rivestimenti flessibili e privi di solventi (tipo ***MAXURETHANE® FLEX***, ***MAXSHEEN® ELASTIC***, ecc.). Realizzare una prova prima, nel caso di dubbi per verificarne la compatibilità.

Condizioni di applicazione
Non applicare se sono previste piogge e/o contatto con acqua, umidità, condensa o rugiada durante le prime 24 ore. L' intervallo di temperatura di lavorazione ideale è quello compreso tra i 10°C ed i 30°C.
Non applicare con temperature del supporto e/o dell'ambiente al di sotto dei 5°C o se si prevedessero temperature inferiori nelle 24 ore successive all' applicazione. Allo stesso modo, non applicare su superfici congelate o in presenza di brina e pozzanghere.

Le temperature del supporto e dell' ambiente dovranno essere superiori di almeno 3°C alla temperatura del punto di rugiada. Allo stesso modo, non applicare quando l' umidità relativa sia superiore al 90 %. Evitare applicazioni a temperature elevate (>35°C), in presenza di vento forte e/o con esposizione diretta al sole.

Polimerizzazione
Lasciare polimerizzare per almeno 3 giorni prima di applicare un rivestimento e per almeno 10 giorni prima del contatto permanente con acqua, a 20°C e 50 % U.R.

Temperature inferiori, valori di umidità relativa superiori e giunti di grandi dimensioni richiedono tempi di polimerizzazione più lunghi. Verificare la velocità di polimerizzazione indicata nella tabella dei Dati Tecnici.

Pulizia degli utensili
Tutti gli utensili e gli strumenti di lavorazione del materiale dovranno essere puliti con ***MAXSOLVENT®*** immediatamente dopo essere stati usati. Dopo che si è indurito, il prodotto potrà essere rimosso solo grazie all' ausilio di strumenti meccanici.

CONSUMO

Il consumo stimato di ***MAXFLEX® 100 W*** dipende dalle dimensioni del giunto:

*Consumo (ml di sigillante/metro lineare) = Larghezza del giunto (mm) * profondità del giunto (mm)*

Così per un giunto da 10x10 mm, il consumo stimato è di 95 ml di sigillante per metro lineare di giunto.

La resa in metri lineari di giunto di una cartuccia da 290 ml o di un sacchetto da 600 ml di ***MAXFLEX® 100 W*** può essere calcolata come segue:

*Resa (metri lineari di giunto/cartuccia) = 290 * 1 / Larghezza del giunto (mm) * 1 / profondità del giunto (mm)*

*Resa (metri lineari di giunto/sacchetto) = 600 * 1 / Larghezza del giunto (mm) * 1 / profondità del giunto (mm)*

Il consumo può variare in funzione della tessitura superficiale, della porosità e delle condizioni del supporto, nonché del metodo di applicazione. Eseguire una prova in situ per determinarne il valore effettivo.

© DRIZORO S.A.U.

INDICAZIONI IMPORTANTI

- Evitare il contatto con acqua, solventi o altri tipi di liquidi fino alla completa polimerizzazione del sigillante.
- Utilizzare solo primer ***DRIZORO***® con i sigillanti della gamma ***MAXFLEX***® e applicare il sigillante mentre il primer è ancora appiccicoso.
- Rispettare la relazione raccomandata tra profondità e larghezza del giunto.
- Per sigillature di giunti con ampiezza superiore ai 40 mm, usare la banda elastica ***MAXFLEX***® ***XJS***.
- Non applicare su giunti con movimenti attesi superiori al 25 %.
- Per qualsiasi tipo di applicazione non specificata nella presente Scheda Tecnica o per ricevere informazioni addizionali, si prega di contattare il nostro Ufficio Tecnico.

IMBALLAGGIO

MAXFLEX® ***100 W*** è disponibile in cartucce da 290 ml e sacchetti da 600 ml, di colore grigio. Bianco, nero e altri colori sono disponibili su richiesta.

CONSERVAZIONE

Dodici mesi nell'imballaggio originale chiuso e integro. Conservare in un luogo fresco e asciutto, al riparo dall'umidità, dal gelo e dall'esposizione diretta al sole, a temperature superiori a 5°C.

SICUREZZA E IGIENE

MAXFLEX® ***100 W*** non è un prodotto di composizione tossica ma bisogna comunque evitare che entri in contatto con la pelle e con gli occhi. Indossare sempre appositi guanti in gomma ed occhiali di protezione per la sua manipolazione e/o applicazione. Eventuali schizzi sulla pelle dovranno essere sciacquati con abbondante acqua pulita e sapone. In caso di contatto con gli occhi, sciacquarli con abbondante acqua pulita, ma senza sfregarli. Nel caso in cui l' irritazione dovesse persistere, rivolgersi al servizio medico.

Consultare la Scheda di Dati di Sicurezza di ***MAXFLEX***® ***100 W***. L' eliminazione del prodotto e della sua confezione deve essere realizzata in conformità con la normativa e la legislazione in vigore ed è una responsabilità dell' utilizzatore finale del prodotto.

RESISTENZA CHIMICA

SOSTANZA	CONCENTRAZIONE	RESISTENZA CHIMICA
Acido cloridrico	10%	+
Acido nitrico	10%	+/-
Acido solforico	25%	+
Acido citrico	50%	+
Acido lattico	20%	+
Acido acetico	10%	+
Benzina senza piombo	100%	-
Carburante diesel	100%	+
Solvente alifatico	100%	+
Querosene	100 %	+
Toluene	100%	-
Xilene	100%	-
Metanolo	100%	-
Etanolo	100%	-
Glicerina	100%	+
Acetone	100%	-
Acetato di etile	100%	-
Metiletilchetone (MEK)	100%	-
Glicole etilenico	100%	+
Formaldeide	40%	+/-
Idrossido di sodio	10%	+
Idrossido di potassio	20%	+
Idrossido di calcio	a saturazione	+
Carbonato di potassio	10 %	+
Ammoniaca	20%	+
Olio motore	100%	+
Olio di girasole	100%	+

© DRIZORO S.A.U.

Olio vegetale	100%	+/-
Perossido di idrogeno	35%	+/-
Ipoclorito di sodio	12%	+/-
Acqua distillata	100%	+
Acqua di mare	100%	+
Salamoia	a saturazione	+
Cloruro di potassio	25%	+
Sapone neutro	-	+
Solfato di sodio	a saturazione	+
Cloruro di ammonio	10%	+

+: resistente in caso di contatto permanente **+/-**: resistente per brevi periodi di tempo < 72 ore **-**: non resistente

DATI TECNICI

Caratteristiche del prodotto	
Marcatura CE, EN 15651-1 Descrizione: Sigillanti per uso non strutturale su giunti in edifici e aree pedonali. Sigillanti per elementi di facciata. Usi previsti: Sigillante per elementi di facciata del tipo F INT – EXT della classe 25 LM	
Aspetto generale e colore	Mastice di color grigio (altri colori su richiesta)
Densità, (g/cm^3)	1,35 ± 0,10
Condizioni di applicazione e polimerizzazione	
Larghezza massima del giunto, (mm)	40
Relazione larghezza profondità del giunto	2:1
Temperatura ottima di applicazione per supporto ed ambiente, (ºC)	5-35
Tempo di formazione della pellicola a 20°C e 50 % U.R., (minuti)	60-120
Velocità di polimerizzazione a 23°C e 50 % U.R., (mm/24 h)	2
Tempo di polimerizzazione prima del rivestimento/dell'immersione, a 23°C e 50 % U.R. (giorni)	3 / 10
Caratteristiche del prodotto polimerizzato	
Durezza Shore A, ISO 868	22
Modulo di elasticità al 100 %, DIN EN ISO 8340 (MPa)	0,3
Resistenza alla trazione al 100 %, NF P 85506 – ISO 11600 (MPa)	0,5
Allungamento fino a rottura, NF P 85506 – ISO 11600 (%)	> 250
Recupero dell' elasticità, NF P 85506 – ISO 11600 (%)	80
Resistenza allo scorrimento, DIN EN ISO 7390 (mm)	0
Allungamento massimo in servizio (%)	25
Temperatura di servizio, (ºC)	-30 ≤ T ≤ +80
Adeguatezza al contatto con acqua potabile (RD 03/2023 e Direttiva europea 2020/2184)	Adeguato
Rendimento / Consumo *	
Resa di una cartuccia da 290 ml per un giunto di 10 × 10 mm (metri lineari)	Circa 2,9

*Il consumo può variare in funzione delle dimensioni del giunto, della tessitura superficiale, della porosità e delle condizioni del supporto, nonché del metodo di applicazione. Eseguire una prova in situ per determinarne il valore effettivo.

GARANZIA

L'informazione contenuta in questa Scheda Tecnica si basa sulla nostra esperienza e sulla nostra conoscenza tecnica, che sono state ottenute tramite prove di laboratorio e bibliografia. ***DRIZORO®, S.A.U.*** si riserva il diritto di modificare la stessa, senza previo avviso. Qualsiasi uso della presente informazione oltre a quanto specificato non è di nostra responsabilità, a meno che sia confermato in forma scritta dalla nostra compagnia. I dati relativi al consumo, alle dosi e ai rendimenti sono suscettibili di variazioni a causa delle differenti condizioni dei diversi cantieri. La responsabilità di determinare i dati relativi al cantiere dove effettivamente si effettuerà l'applicazione è a carico del cliente. La nostra società non accetta responsabilità superiori al valore del prodotto acquistato. Per qualsiasi dubbio o richiesta di chiarimento si prega di rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico. Questa versione della Scheda Tecnica sostituisce ed annulla tutte quelle precedenti.

DRIZORO Construction Products

DRIZORO, S.A.U.
C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. +34 91 676 66 76 - +34 91 677 61 75
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

Sono vietate la riproduzione totale o parziale di questa pubblicazione, il suo trattamento informatico o la sua trasmissione in qualsiasi forma e mezzo, elettronico, meccanico, fotocopiato o altro, senza il permesso emesso per iscritto dei titolari del Copyright.

© DRIZORO S.A.U.