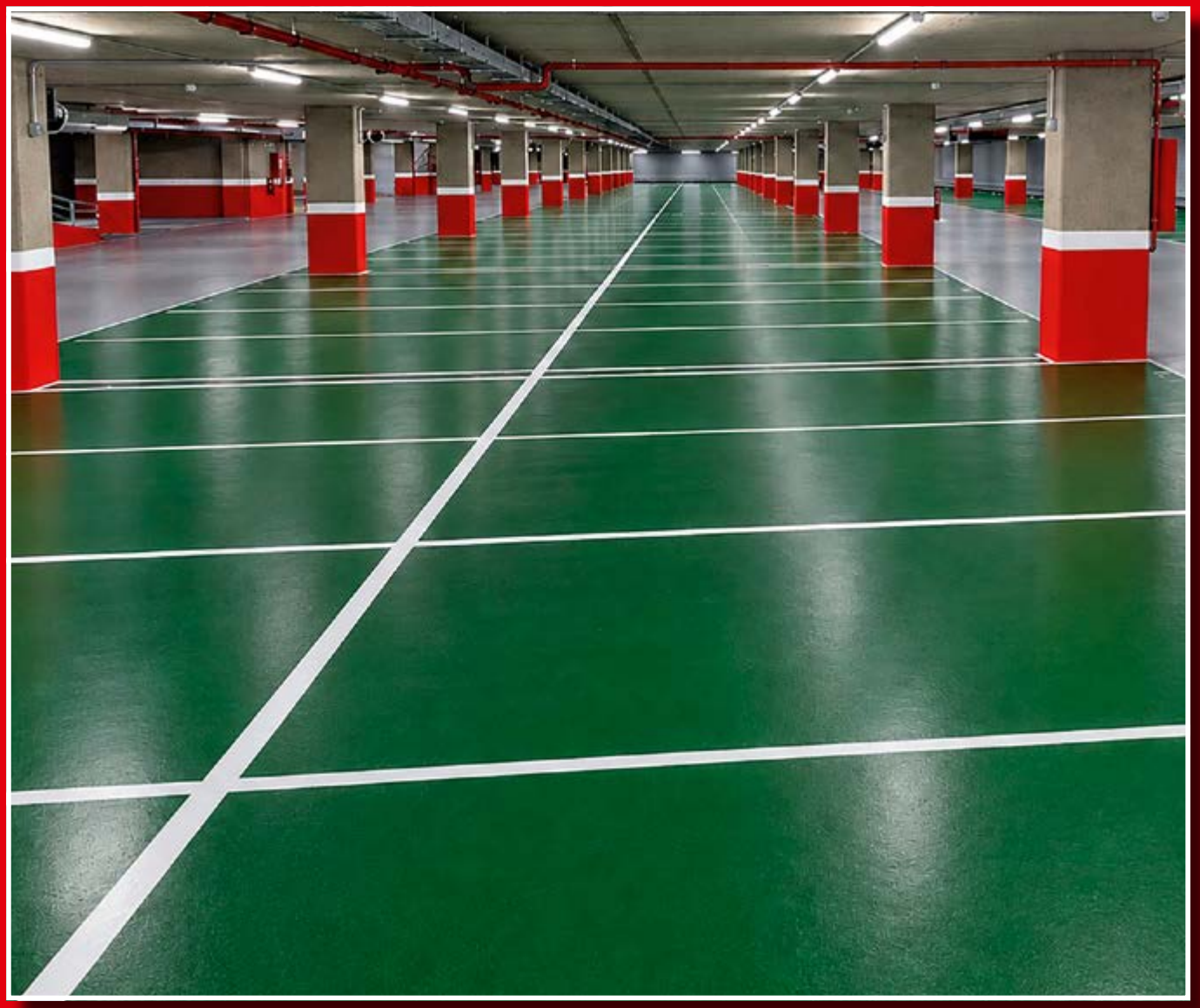
DRIZORO®
Construction Products

PRODUCTOS Y SISTEMAS

Reparación y Protección de Pavimentos

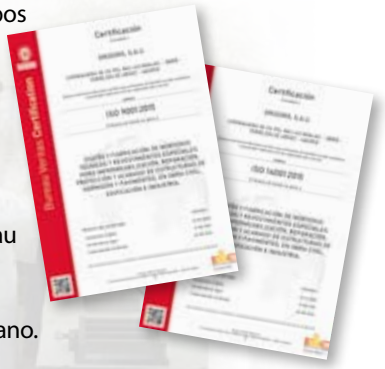


Sistemas para la Reparación y Protección de Pavimentos

LA COMPAÑÍA

DRIZORO S.A.U. es una sociedad española fundada en **1977**, iniciando su actividad como fabricante de productos químicos para la construcción. Actualmente es un referente del sector en soluciones para obra civil y edificación, en los campos de impermeabilización, restauración, protección y acabado de estructuras de hormigón.

Desde nuestra **Sede Central** y centro de producción en **Torrejón de Ardoz** (Madrid) se dirigen todas las operaciones de los distintos departamentos; producción, I+D+I, laboratorio, técnico, comercial, marketing y administración.



COMPROMISO CON LA CALIDAD Y EL MEDIO AMBIENTE

Nuestro fuerte compromiso con la Calidad y el Medio Ambiente nos ha conducido a la implantación de un Sistema Integrado de Gestión basado en las normas ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015 y certificado por Bureau Veritas Quality International.

DRIZORO S.A.U. ha obtenido la Declaración Ambiental de Producto (DAP) para las siguientes familias:

- Sistemas de Impermeabilización, como morteros a base cemento, resinas de base acrílica, epoxi o poliuretano.
- Morteros de reparación estructural, productos de pasivación de armaduras y protección del acero.
- Sistemas de refuerzo estructural con fibra de carbono.
- Sistemas para protección de pavimentos a base de resinas epoxi, poliuretano y poliuretano-cemento.
- Sistemas de Impermeabilización de cubiertas a base de resinas acrílicas, poliuretano y poliurea.

DRIZORO S.A.U. ha implantado un sistema para la reducción de la huella de carbono que no ha permitido obtener el sello de calidad.

ASISTENCIA TÉCNICA

Nuestro Departamento Técnico y Comercial, formado por profesionales técnicos con amplia experiencia en el sector, ofrece el asesoramiento de manera personalizada tanto en fase de proyecto como en la de ejecución, con el objetivo de llegar a una óptima prescripción y aplicación de nuestros productos y sistemas.

SOLUCIONES TÉCNICAS *DRIZORO*


IMPERMEABILIZACIÓN


REFUERZO


DECORACIÓN


REPARACIÓN


PROTECCIÓN


PAVIMENTOS

MARCADO CE

Los Productos y Sistemas ***DRIZORO*** para la reparación y parcheo de pavimentos, la protección de superficies y la ejecución de revestimientos continuos cumplen con los Principios de protección frente a la penetración, control de la humedad, y mejora de la resistencia física y/o química de la superficie según la norma :

UNE EN-1504 -2, UNE EN-13813.



	PRODUCTO	Tipo	Marcado CE	
			EN 1504	EN 13813
Resinas Epoxi	***MAXEPOX® FLEX***	R-CG / R-MC / R-FN	X	X
	MAXEPOX® FLOOR	R-CG / R-MC / R-FN		X
	MAXEPOX® 3000	R-FN		X
	MAXEPOX® ELASTIC			
	MAXEPOX® NOVOLAC	R-CG / R-MC		
	MAXEPOX® FLOOR -AC	R-CG / R-MC / R-FN		X
Resinas Poliuretano	***MAXURETHANE®***	R-CF / R-MC	X	
	MAXURETHANE® TOP	R-CF / R-MC	X	
	MAXURETHANE® 2C	R-CF / R-MC	X	
	MAXURETHANE® 2C -W	R-CF / R-MC	X	
	MAXURETHANE® FLOOR	R-CG / R-FN		X
	MAXURETHANE® -W	R-CF / R-MC	X	
	MAXURETHANE® BIO-HYGIENE	R-CG / R-FN		X
	MAXURETHANE® COMFORT	R-CG / R-FN		X
Morteros Cementosos	***MAXPATCH® / MAXPATCH® M***	MR	X	
	MAXROAD®	MR	X	
	MAXFLOW® / MAXFLOW® 500	MA		X
	MAXLEVEL® SUPER / SILENT/ -30	MA		X
	MAXRITE® -S	MR	X	
Resinas PU - Cemento	***MAXURETHANE® CEM -L***	R-FN		X
	MAXURETHANE® CEM -F	R-RL		X
	MAXURETHANE CEM -S / -SF	R-CF		
Resinas Epoxi - Cemento	***MAXFLOOR® CEM***	MA		X

R-CG: CAPA GRUESA • R-MC: MÚLTIPLE CAPA • R-FN: FLUIDO/AUTONIVELANTE • R-CF: CAPA FINA
R-RL: RECRECIDO APLICABLE A LLANA • MA: MORTERO AUTONIVELANTE • MR: MORTERO RECRECIDO

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

La prepararación del soporte consiste en la obtención de una superficie sólida, limpia y con la adecuada rugosidad, apta para el sistema de revestimiento/pavimento continuo a aplicar.

- Eliminación del hormigón deteriorado, lechadas superficiales, y de otros elementos que pudieran afectar a la adherencia del sistema, así como la obtención de una superficie de rugosidad adecuada, estableciendo previamente el tipo adecuado de perfil.
- Verificación de las propiedades mecánicas del soporte.
- Aplicación de barreras temporales de vapor y/o imprimaciones específicas.





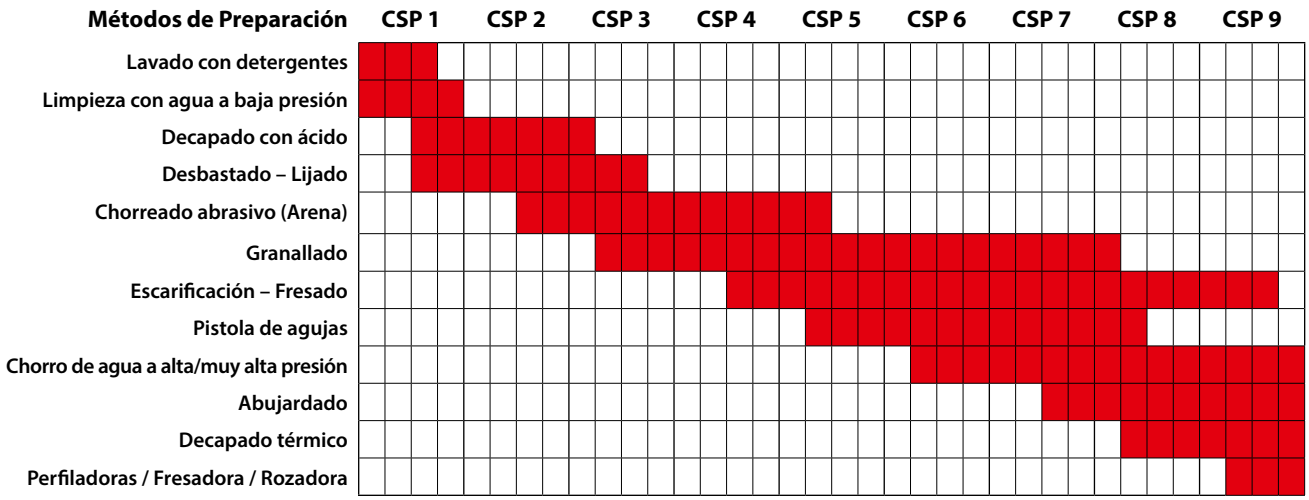
Las Impregnaciones (I) reducen la porosidad superficial y refuerzan la superficie. Los poros y capilares están parcial o totalmente rellenos. Este tipo de productos produce generalmente una película discontinua en la superficie del hormigón.



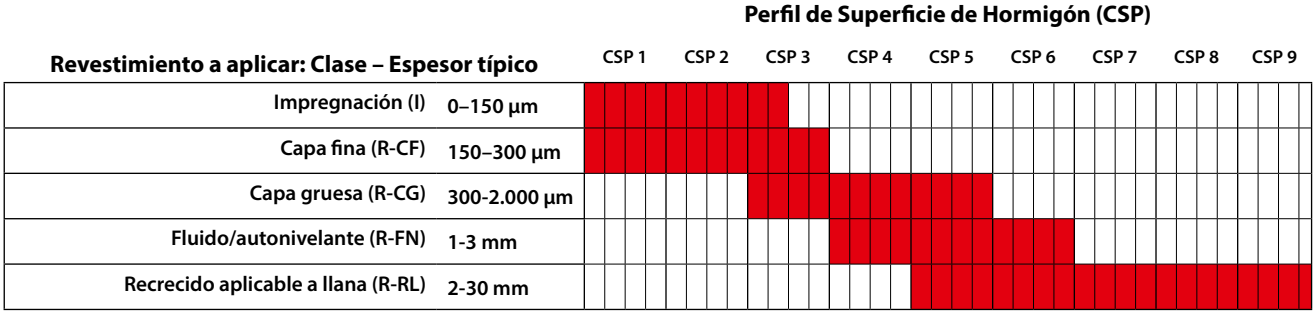
Los Revestimientos de Capa Fina (R-CF), los Revestimientos de Capa Gruesa (R-CG), y los Revestimientos de Múltiples Capas (R-MC) producen una capa protectora continua en la superficie del hormigón.

MÉTODOS DE PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El "**International Concrete Repair Institute (Icri)**" define 9 configuraciones de perfiles de superficie de hormigón "concrete surface profiles (CSP)" correspondientes con el grado de rugosidad (CSP 1 –liso- a CSP 9 –muy rugoso-) adecuados con el sistema a aplicar.



REVESTIMIENTO A APLICAR



PROPIEDADES MECÁNICAS DEL SOPORTE

La base de hormigón (soporte), una vez acondicionada según los criterios anteriormente indicados, debe tener la suficiente resistencia mecánica para soportar todas las tensiones estructurales, térmicas y mecánicas, así como las cargas que pudieran ocurrir durante el uso previsto del suelo.

Igualmente, el soporte debe tener la suficiente resistencia a la tracción superficial para soportar cualquier tensión originada durante el curado del revestimiento continuo aplicado sobre el soporte.



RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN:

La resistencia a la compresión medida con martillo de Schmidt (norma ***EN 12504-2***) para soportes destinados a revestimientos /pavimentos continuos no debe ser menor de **25 MPa**





RESISTENCIA A LA TRACCIÓN SUPERFICIAL:

La resistencia a la tracción medida con el método de la norma ***EN 1542*** para soportes destinados a revestimientos/pavimentos continuos debe ser superior a **1,5 MPa**.

IMPRIMACIONES

Una imprimación es una composición de baja viscosidad que consolida y asegura una buena adherencia del revestimiento continuo al soporte y previene la presencia de burbujas y otros defectos estéticos.

Soportes de baja porosidad:
•Revestimientos de poliuretano: ***MAXPRIMER® PUR / MAXPRIMER® PUR -W***

Soportes de rugosidad y porosidad media:
•Presencia de humedad residual: ***MAXEPOX® PRIMER -W***
•Presencia de alto grado de humedad: ***MAXPRIMER® WET / MAXEPOX® PRIMER WET***
•Revestimientos de capa fina de poliuretano: ***MAXURETHANE® PRIMER*** o Disolvente específico
•Revestimientos de capa fina epoxi: ***MAXEPOX® PRIMER -W / MAXPRIMER®***
•Revestimientos de capa gruesa: ***MAXEPOX® PRIMER / MAXURETHANE® PRIMER***
•Revestimientos de altas prestaciones: ***MAXURETHANE® CEM PRIMER***







MORTEROS DE PARCHEO



Cortar perpendicularmente, con herramienta adecuada, el perímetro de la zona a reparar y sanear la superficie hasta obtener un soporte sólido con un espesor mínimo de 5 mm (dependiendo del material) en los bordes.

Aplicar puente de unión o lechada de adherencia, resultante de mezclar 5 partes de mortero con 1 parte de agua o líquidos de mezcla, con ayuda de una brocha sobre la superficie preparada.

Esperar a que la lechada adquiera un tono mate y colocar seguidamente el mortero de parcheo sobre la lechada apretando el mencionado mortero contra el fondo y las paredes con ayuda de una llana.

	Características		Espesor (cm)		Puesta en servicio		
	Base / Líquido de mezcla	Nº de Componentes	Puro	Mezclado con árido	Ligero	Medio	Pesado
MAXPATCH®	Cemento / Resina Acrílica	2	0,5-2,5	> 2,5	24 h	48 h	5 d
MAXPATCH® -M	Cemento/Agua	1	0,5-2,5	> 2,5	24 h	48 h	5 d
MAXROAD®	Cemento/Agua	1	---	1,0-5,0	2 h	2 h	2 h
MAXROAD® EXPRESS	Cemento/Agua	1	3,0-5,0	5,0-30,0< 2,0 m³	2 h	2 h	2 h
MAXEPOX® REPAIR	Resina Epoxi	3	0,5-5,0	> 5,0	1 h	2 h	3 h
MAXPATCH® -MMA	Resina Metacrilato	2 / ***DRIZORO® SILICA***	---	0,5-1,5 / 1,5-12,0	1 h	2 h	5 h

RESTAURACIÓN DE PAVIMENTOS DE HORMIGÓN SOMETIDOS A TRÁFICO RODADO INTENSO, APERTURA URGENTE, FRAGUADO RÁPIDO

MAXROAD®

EN 1504-3. Mortero de cemento hidráulico (CC) para la reparación no estructural de hormigón (R3).



- Reparación de pavimentos de hormigón sometidos a tráfico rodado intenso y que requieran una rápida puesta en servicio: autovías, puentes, aparcamientos, hangares, talleres, etc.
- Reparación de pavimentos de hormigón, relleno de huecos y otros daños y defectos, previo a la nivelación con morteros autonivelantes.
- Versión fluida ***MAXROAD® EXPRESS***

RESTAURACIÓN DE PAVIMENTOS DE HORMIGÓN EN APLICACIONES DE PEQUEÑO ESPESOR, FRAGUADO NORMAL

MAXPATCH®

EN 1504-3. Mortero de cemento hidráulico con polímeros (PCC) para la reparación no estructural de hormigón (R3).



- Restauración de pavimentos y suelos de hormigón, caminos y calzadas, muelles de carga y superficies sometidas a gran desgaste en almacenes, aparcamientos, hangares, talleres, naves e instalaciones industriales, etc.
- Parcheo de superficies horizontales que precisen de recrecido y/o nivelación. Reparación y formación de rampas antideslizantes con elevada resistencia al tráfico rodado.
- ***MAXPATCH® -M***: Mortero monocomponente para la restauración de pavimentos de hormigón en aplicaciones de pequeño espesor.

RESTAURACIÓN DE PAVIMENTOS DE HORMIGÓN EN APLICACIONES DE ESPESORES DE HASTA 50 mm POR CAPA

MAXEPOX® REPAIR

Mortero tixotrópico en base resinas epoxi sin disolventes y árido silicieo seleccionado.



- Reparación de pavimentos de hormigón sometidos a tráfico rodado intenso y que requieran una rápida puesta en servicio: autovías, puentes, aparcamientos, hangares, talleres, etc.
- Reparación de juntas en pavimentos, obras hidráulicas y estructuras que precisen alta resistencia al impacto.
- Reparación de escaleras y peldaños, ejecución de bandas de rodadura, fijación de canaletas y maquinaria pesada, etc.

RESTAURACIÓN DE PAVIMENTOS DE HORMIGÓN PARA APLICACION A BAJAS TEMPERATURAS

MAXPATCH® MMA

Mortero de metacrilato y cemento para la reparación urgente de pavimentos a bajas temperaturas:

- ***MAXPATCH® MMA -W***: Apto para aplicaciones de -20 °C a 0 °C.
- ***MAXPATCH® MMA -S***: Apto para aplicaciones de 0 °C a +40 °C.

REPARACIONES URGENTES DE PAVIMENTOS DE HORMIGÓN EN APLICACIONES CON BAJAS TEMPERATURAS.

MAXPATCH® MPC EXPRESS

EN 1504-3 Mortero de cemento hidráulico (tipo CC) para la reparación no estructural del hormigón, utilizado por aplicación a mano.

- Reparaciones urgentes en suelos de hormigón sometidos a tráfico intenso; naves industriales, muelles de carga, cámaras frigoríficas, almacenes, rampas de acceso, etc, donde se precise rápida puesta en servicio.
- Reparaciones urgentes de pavimentos de hormigón por debajo de 5º C, donde los morteros reparadores de cemento convencionales no permiten su aplicación.
- ***MAXPATCH® MPC EXPRESS***: Permite su aplicación a muy bajas temperaturas, de -20 ºC a +30 ºC.

SISTEMAS DE BASE CEMENTO

Un mortero continuo es una capa de material, puesta en obra in situ, directamente sobre la base, o sobre una capa intermedia o una capa aislante, con el fin de conseguir uno o más de los objetivos siguientes:

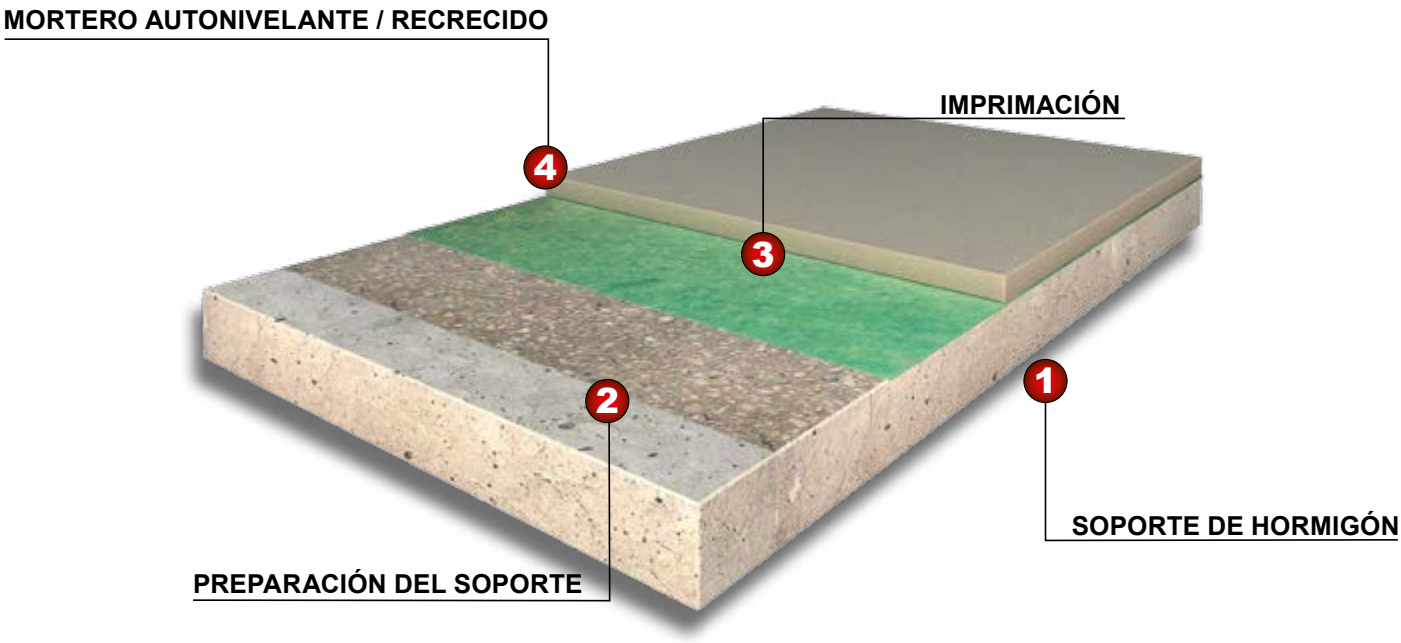
- ALCANZAR UN NIVEL DETERMINADO
- RECIBIR EL REVESTIMIENTO FINAL DEL SUELO
- SERVIR COMO SUELO FINAL

Así, la norma UNE-EN 13813 clasifica las pastas autonivelantes atendiendo al tipo de conglomerante utilizado: (CT, Pasta autonivelante de cemento, y SR Pasta autonivelante de resinas sintéticas, entre otras), y las características mecánicas de la misma:

Clase de resistencia a compresión, (N/mm^2)	C5	C12	C20	C30	C35
Clase de resistencia a flexión, (N/mm^2)	F3	F4	F5	F6	F7
Clase de resistencia al desgaste Böhme, (Abrasión: $cm^3/50\ cm^2$)	A12	A9	A6	A3	A1,5

MORTEROS AUTONIVELANTES CEMENTOSOS

	MAXFLOOR® CEM	MAXFLOW®	MAXFLOW® 500	MAXLEVEL® SUPER	MAXLEVEL® -30	MAXLEVEL® SILENT
DESCRIPCIÓN	Tricomponente Epoxi-cemento sin disolventes	Bicomponente Cemento, resinas y fibras metálicas	Monocomponente Cemento, resinas y fibras metálicas	Cemento modificado con resinas	Cemento modificado con resinas	Cemento modificado con resinas y aditivos especiales
ESPESORES	1,5 - 3 mm	3 - 8 mm	3 - 8 mm	3 - 15 mm	5 - 30 mm	5 - 15 mm
MARCADO CE	CT-C30-F7-A6	CT-C50-F10-A6	CT-C35-F7-A6	CT-C30-F7-A6	CT-C30-F4	CT-C5-F3
INICIO DE FRAGUADO	30´ - 1 h	1 - 2 h	1,5 - 2,5 h	1- 2 h	1 h	20´ - 30´
FIN DE FRAGUADO	1 - 1,5 h	3 - 6 h	2,5 - 4,5 h	2 - 3 h	2 h	2 - 3 h
PISABLE	24 h	8 - 12 h	8 - 12 h	8 - 12 h	24 h	24 h
ADHERENCIA	> 2,5 MPa	> 2,0 MPa	> 1,5 MPa	> 2,0 MPa	> 1,5 MPa	> 1,5 MPa
DESGASTE BÖHME	4,5	4,3	4,7	5,2		



BARRERA TEMPORAL DE HUMEDAD

MAXFLOOR® CEM

Mortero autonivelante epoxi-cemento para nivelación y protección de pavimentos de hormigón. EN 13813 CT-C30-F7-A6. Pasta autonivelante de cemento modificada con polímeros.



- Capa base de nivelación sobre superficies con humedad transitoria y temporal en interiores, previa a la colocación de revestimientos de resinas epoxi y poliuretano, etc.
- Reparación y protección de pavimentos afectados por tráfico rodado en naves industriales, aparcamientos, muelles de carga, etc. Protección frente agentes químicos agresivos en la industria química, depuradoras, etc.
- Regularización y nivelación de suelos, previo al acabado con tarima, moqueta, linóleo, baldosa cerámica, etc.
- Reparación y parcheo de suelos mediante la adición de áridos.
- Regularización y preparación de soportes húmedos, previo a la aplicación de revestimientos de acabado epoxi o poliuretano.

SUPERFICIE DE DESGASTE EN APLICACIONES EXTERIORES

MAXFLOW® /- 500

Mortero autonivelante de alta resistencia a la abrasión para la reparación de pavimentos de hormigón. ***EN 13813 CT-C50-F10-A6***. Pasta autonivelante de cemento modificada con polímeros.



- Nivelación de suelos industriales y almacenes sometidos a gran desgaste que precisen una nueva capa de uso como suelo final de elevada resistencia a la abrasión.
- Reparación y nivelación de pavimentos de hormigón resistentes al tráfico rodado en aparcamientos, almacenes, zonas portuarias, hangares, etc.
- Restauración de pavimentos de hormigón dañados por agentes ambientales (ciclos de hielo/deshielo), sales de deshielo, en calzadas, aceras, plazas comerciales, etc.
- Capa base de nivelación sobre superficies en exteriores/interiores, previa a la colocación de revestimientos finales: baldosa cerámica, piedra, madera, moqueta, linóleo, resinas epoxi y poliuretano, etc.
- Disponible en versión mono-componente: ***MAXFLOW® 500***

SUPERFICIES DE DESGASTE EN APLICACIONES INTERIORES

MAXLEVEL® SUPER

Mortero autonivelante en base cemento para la nivelación y el acabado de suelos y pavimentos en interiores ***EN 13813 CT-C30-F7-A6***. Pasta autonivelante de cemento modificada con polímeros.



- Capa base de nivelación sobre superficies en interiores, previa a la colocación de revestimientos finales: baldosa cerámica, piedra, madera, moqueta, linóleo, resinas epoxi y poliuretano, etc.
- Nivelación y regularización superficial sobre hormigón, terrazo, cerámica y piedra en edificios residenciales, hospitales, hoteles, oficinas, etc.
- Reparación y preparación de pavimentos de hormigón en interiores expuestos a tráfico rodado moderado en suelos industriales.
- Nivelación de suelos con sistemas de calefacción radiante.

CAPA BASE COMO REGULARIZACIÓN DE GRAN ESPESOR EN APLICACIONES INTERIORES

MAXLEVEL® -30

Mortero autonivelante en base cemento para la nivelación hasta 30 mm de suelos y pavimentos en interiores. ***EN 13813 CT-C30-F4.*** Pasta autonivelante de cemento modificada con polímeros.

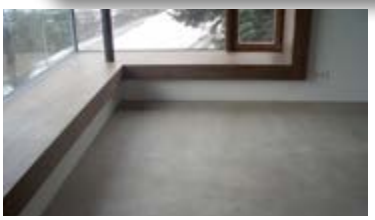


- Capa base de nivelación en espesores de hasta 30 mm sobre superficies en interiores, previa a la colocación de revestimientos de baldosa cerámica, piedra, madera, moqueta, linóleo, resinas epoxi y poliuretano, etc.
- Nivelación y regularización superficial sobre hormigón, terrazo, cerámica y piedra en edificios residenciales, hospitales, hoteles, oficinas, etc.
- Reparación y preparación de pavimentos de hormigón en interiores

AISLAMIENTO ACÚSTICO EN APLICACIONES INTERIORES

MAXLEVEL® SILENT

Mortero autonivelante en base cemento para aislamiento acústico y reductor de impacto sonoro. ***EN 13813 CT-C5-F3***. Pasta autonivelante de cemento modificada con polímeros.



- Aislamiento acústico y reductor de impactos en pavimentos de viviendas, oficinas, hoteles, hospitales, etc.
- Capa base de nivelación y aislamiento acústico sobre superficies interiores previa a la colocación revestimientos: baldosa cerámica, piedra, madera, linóleo, resinas epoxi o poliuretano, etc.
- Nivelación y regularización superficial sobre soportes de hormigón, terrazo, cerámica y piedra.

SISTEMAS DE BASE CEMENTO



1.- IMPRIMACIÓN



2.- EXTENDIDO DEL MORTERO



3.- PASADO RODILLO DE PÚAS



4.- RESULTADO FINAL

MORTEROS DE RECRECIDO

RECRECIDOS EN APLICACIONES INTERIORES

Ligantes hidráulicos de fraguado rápido para recrecidos de pavimentos .

MAXMORTER® FLOOR

MAXMORTER® FLOOR -10

- Recrecido en espesores hasta 40 mm (***MAXMORTER® FLOOR***) y hasta 100 mm (***MAXMORTER® FLOOR -10***) en interiores sobre capas de compresión y hormigones, previa a la colocación de revestimientos de resinas epoxi y poliuretanos, etc.
- Regularización en gran espesor de superficies horizontales de hormigón y mortero de cemento.
- Nivelación de suelos con sistemas de calefacción radiante.

RECRECIDOS Y SUPERFICIE DE DESGASTE EN APLICACIONES EN EXTERIORES

Morteros monocomponentes modificados con polímeros para la reparación de grandes superficies ***EN 1504-3.***
Morteros de cemento hidráulico modificado con polímeros (PCC) para la reparación estructural del hormigón (R3/R4).

CE **MAXRITE® -S**

CE **MAXRITE® -HT**

CE **MAXRITE® -F**

- Restauración de elementos estructurales de hormigón, recuperando su forma y función originales.
- Refuerzo estructural de elementos de hormigón.
- Reparación de grandes superficies verticales y horizontales.
- Reparación y revestimiento de obras subterráneas en túneles, bóvedas, galerías.
- Recrecidos en pavimentos y soleras, ejecución de pendientes, etc.

VENTAJAS

- Fuerte y permanente adherencia a la base de hormigón.
- Excelente resistencia a los agentes químicos.
- Impermeabilidad a los líquidos.
- Gran dureza, durabilidad y resistencia a impactos/abrasión.
- Superficie de fácil limpieza y mantenimiento.
- Gran resistencia a la fisuración.
- Rápida aplicación y curado, con mínima alteración del uso.



CARACTERÍSTICAS DE USO



El revestimiento continuo más adecuado dependerá de las condiciones particulares de uso del mismo. Así, atendiendo a dicho uso, se pueden formular una gran variedad de opciones, normalmente con resinas epoxi, poliuretano o acrílicas.

Como idea general se puede aceptar que el tiempo de vida útil para un suelo está íntimamente ligado con el espesor aplicado del revestimiento. No obstante, otros factores pueden afectar de modo decisivo en su comportamiento y durabilidad. A saber: tipo y severidad del tráfico esperado, frecuencia y procedimientos de limpieza a usar, presencia de impactos y/o vibraciones, posibilidad de derrames de agentes químicos agresivos, etc.

Los revestimientos continuos en base a resinas sintéticas se clasifican en diferentes grupos atendiendo a sus características fundamentales de uso. Así, los factores que determinarán la selección por una opción u otra serán, entre otros: uso previsto, tipo de carga y presencia de impactos, resistencia química, temperatura, color y textura, capacidad de puenteo de fisuras, condiciones durante la instalación, facilidad de limpieza y/o aptitud para industria alimentaria, resistencia al deslizamiento, etc

USO PREVISTO, INCLUYENDO EL TIPO, GRADO Y FRECUENCIA DEL TRÁFICO ESPERADO:
B. Tráfico peatonal ligero o tráfico ocasional de vehículo ligero.
M. Tráfico peatonal normal, tráfico frecuente de carretillas elevadoras, o trafico ocasional de carretillas elevadoras de ruedas macizas.
A. Tráfico constante de carretillas elevadoras y/o de carretillas de ruedas macizas, y presencia de impactos.

TIPO DE CARGA, ESTÁTICA O DINÁMICA, Y SEVERIDAD DEL IMPACTO:
B. Resistencia al daño por impacto. Alguna mejora.
M. Resistencia media al desgaste y resistencia mejorada frente al daño por impacto
A. Resistencia al daño por impacto.

RESISTENCIA Y PROTECCIÓN QUÍMICA FRENTE AGENTES QUÍMICOS POR LIMPIEZA Y/O ESTERILIZACIÓN, Y A LOS DERRAMES:
B. Protección frente a derrames ocasiones de agentes químicos suaves
M. Protección frente a derrames ocasionales de agentes químicos en ausencia de daño mecánico.
A. Protección frente a derrames ocasionales.
MA. Resistencia y protección frente a derrames.

FACILIDAD DE LIMPIEZA O APTITUD DE USO EN LA INDUSTRIA ALIMENTARIA:
B. Ligera capacidad de limpieza del hormigón.
M. Buena capacidad de limpieza del hormigón. Métodos de limpieza: lavado manual, y aspirado en seco.
A. Superficie lisa de muy fácil limpieza. Métodos de limpieza: lavado mecánico, y aspirado seco/húmero

RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO (RESBALADICIDAD): CONDICIONES HÚMEDAS O SECAS DE SERVICIO
B. Alto riesgo de deslizamiento sobre superficies lisas
M. Reducido riesgo de deslizamiento, minimizado mediante de sistemas de espolvoreo de árido.
A. Mínimo riesgo, pero dependiente del tipo y tamaño de árido.

B: Baja; **M**: Media; **A**: Alta, **MA**: Muy Alta

SISTEMAS DE RESINAS

Los sistemas de revestimientos continuos en base a resinas se pueden clasificar atendiendo a su espesor, acabado superficial (textura), y características de uso:

NOMBRE	DESCRIPCIÓN	ESPESOR	TEXTURA	Uso previsto Tráfico	Carga e Impacto	Protección química	Facilidad de limpieza e Higiene	Resistencia al deslizamiento
Impregnación (I)	Aplicado en 2 o más capas. Base agua o disolvente	< 150 µm	Película fina, manteniendo la textura del soporte	B	(1)	B	B	B
Revestimiento de capa fina (R-CF)	Aplicado en 2 o más capas. Base agua o disolvente	150-300 µm	Película fina, manteniendo la textura del soporte	B-M	(1)	B	M	B
Revestimiento de capa gruesa (R-CG)	Aplicado en 2 o más capas. 100% sólidos, libre de disolventes	0,3-1,0 mm	Elimina irregularidades, reduciendo la textura del soporte	M	B	M	A	B
Revestimiento de múltiples capas (R-MC)	Aplicado en 2 o más capas alternas de FC/R-CG y árido de alta resistencia a la abrasión.	>2 mm	Aumenta la textura del soporte	M-A	M	A	(2)	A
Revestimiento fluido/auto-nivelante (R-FN)	Material de colocación sin compactación y auto extensible de superficie plana y lisa.	2-6 mm	Textura muy suave	A- MA	MA	A-MA	A	M
Revestimiento de recrecido aplicable a llana (R-RL)	Material de alto contenido en áridos de colocación por compactación, y sellado opcional (FC, R-CG, …)	>4 mm	Textura dependiente del revestimiento de sellado	MA	MA	MA	(3)	A

(1) Susceptible de daño por impacto. Ninguna mejora sustancial.
(2) Facilidad de limpieza condicionada a la textura final de la superficie. Métodos de limpieza: maquina de lavado de cepillos rotatorios.
(3) Condiciona el sellado de la superficie.

B: Baja; M: Media; A: Alta, MA: Muy Alta

IMPREGNACIONES (I) Y ENDURECEDORES SUPERFICIALES

CE

MAXCLEAR® HARDENER



IMPREGNACIÓN TRANSPARENTE SELLADORA, ENDURECEDOR Y ACABADO ANTIPOLVO PARA SUPERFICIES DE HORMIGÓN

Aplicar 2 capas, la segunda una vez que la capa anterior esté seca, normalmente con brocha, rodillo o medios mecánicos tipo Air-less

- Aumentar la Resistencia al desgaste y reducir la emisión de polvo en pavimentos de hormigón en suelos industriales, aparcamientos, hospitales, centros deportivos, etc.
- Sellado de superficies pulverulentas y protección del hormigón y morteros afectados por agentes ambientales agresivos.
- Consolidación de superficies de hormigón y morteros, previo a la aplicación de revestimientos.
- Acabado y protección de elementos prefabricados de hormigón.

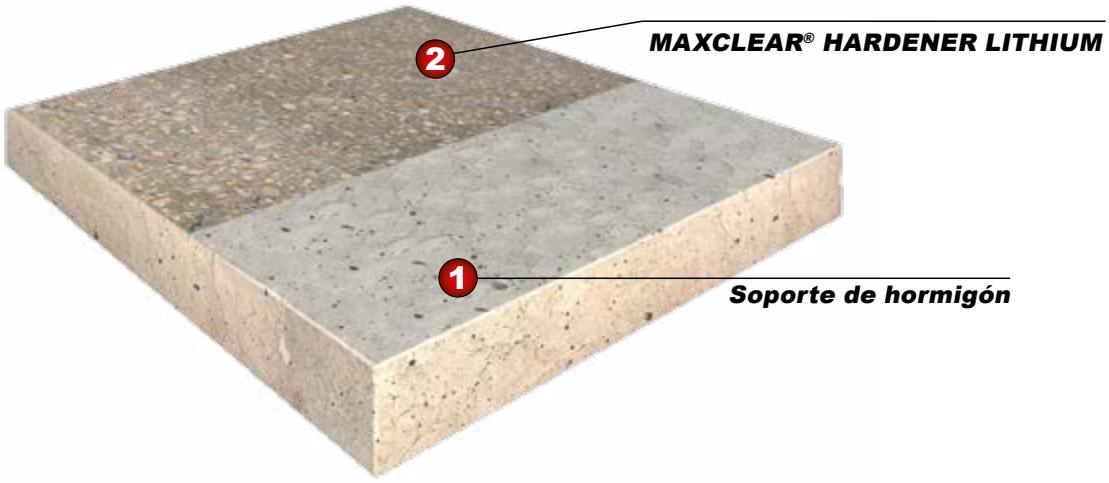
MAXDUR®

ENDURECEDOR DE SUPERFICIE PARA PAVIMENTOS DE HORMIGÓN DE APLICACIÓN POR ESPOLVOREO SOBRE HORMIGÓN FRESCO



- Mejora de la resistencia a la abrasión y acabado anti-polvo de pavimentos de garajes, centros comerciales, polideportivos, escuelas, hospitales, etc., sometidos a tráfico moderado o medio.
- Soleras de muelles, almacenes, estaciones de servicio con desgastes moderados.
- ***MAXDUR ®-C***: Endurecedor de superficie con corindón para de aplicación por espolvoreo sobre hormigón fresco.

ENDURECEDORES PARA PROTECCIÓN Y ACABADOS DE SILICATO DE LITIO



VENTAJAS DEL SISTEMA

- Penetra en mayor medida en los capilares del hormigón debido a su ESTRUCTURA DE NANOPARTÍCULAS respecto a otros líquidos endurecedores (de 10 a 100 mm. dependiendo de la calidad del hormigón).
- Aplicable en hormigón nuevo o viejo, SUPERFICIES HORIZONTALES O VERTICALES.
- Permite la transpirabilidad del soporte una vez tratado, NO FORMA BARRERA AL VAPOR.
- Extraordinaria DUREZA Y GRAN DURABILIDAD, incrementando resistencias químicas, a la abrasión e impacto, sales, agua, iones cloruro, sellando la superficie del hormigón.
- Proporciona una PROTECCIÓN RAS (Reacción álcali-sílice), no contribuyendo a la alcalinidad y previniendo la reacción en superficies de hormigón.
- Reduce la aparición de HONGOS, MUSGOS, MICROORGANISMOS Y MANCHAS NEGRAS en superficie.

SELLADOR ENDURECEDOR DE SILICATO DE LITIO

CE **MAXCLEAR® HARDENER LITHIUM**

Producto líquido incoloro basado en nanopartículas de silicato de litio en solución acuosa, que una vez aplicado sus compuestos activos penetran profundamente reaccionando con la cal libre del hormigón nuevo o antiguo, formando compuestos insolubles de silicato tricálcico.

- Protección del hormigón en obra civil, edificación residencial, etc. frente la corrosión de las armaduras en ambiente marino y ambientes industriales agresivos; depuradoras, puentes, instalaciones portuarias, silos, depósitos, etc.
- Uso en pavimentos de hormigón para incrementar sus resistencias químicas, resistencia al desgaste, durabilidad y reducir la emisión de polvo. Campos de aplicación: Industrias, Aparcamientos, Hospitales, Centros Deportivos, Centros Logísticos, Rampas de Acceso, etc.



SISTEMAS DE RESINAS
MAXFLOOR® MMA en base metilmetacrilato

SISTEMA DE REVESTIMIENTOS DE RÁPIDA PUESTA EN SERVICIO.

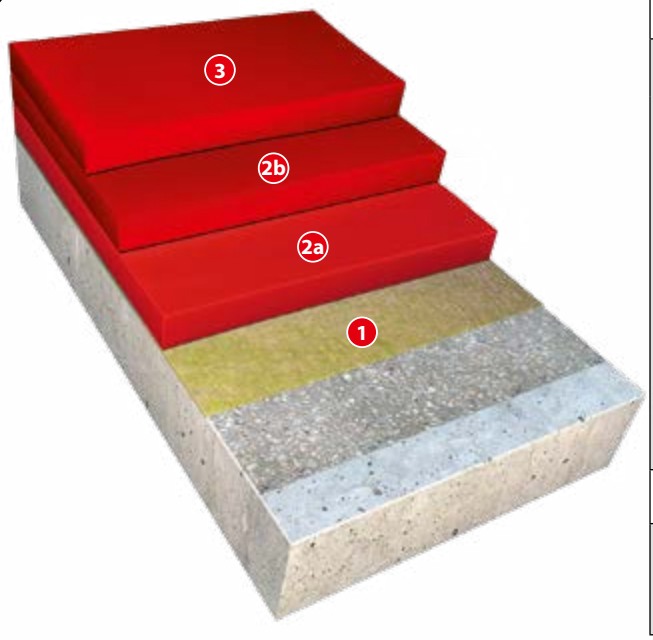
VENTAJAS DEL SISTEMA

- QUICK — Rápida aplicación. Puesta en servicio en un corto periodo de tiempo: 2 horas.
- COOL — Apto para su aplicación a muy bajas temperaturas (-35 ºC a 0 ºC).
- Excelente resistencia a los agentes químicos y al desgaste.
- Protección de la superficie en zonas con alta agresión: giros, rampas, etc.
- Fuerte y permanente adherencia al soporte de hormigón.
- Impermeabilidad a los líquidos.
- NO — Gran resistencia a la fisuración.
- EASY — Fácil aplicación y larga durabilidad.
- Aplicaciones en interiores y exteriores.
- QUICK — Rápido curado, incluso a bajas temperaturas.



Amplio abanico de acabados estéticos: lisos, antideslizantes y decorativos.

MAXFLOOR® MMA

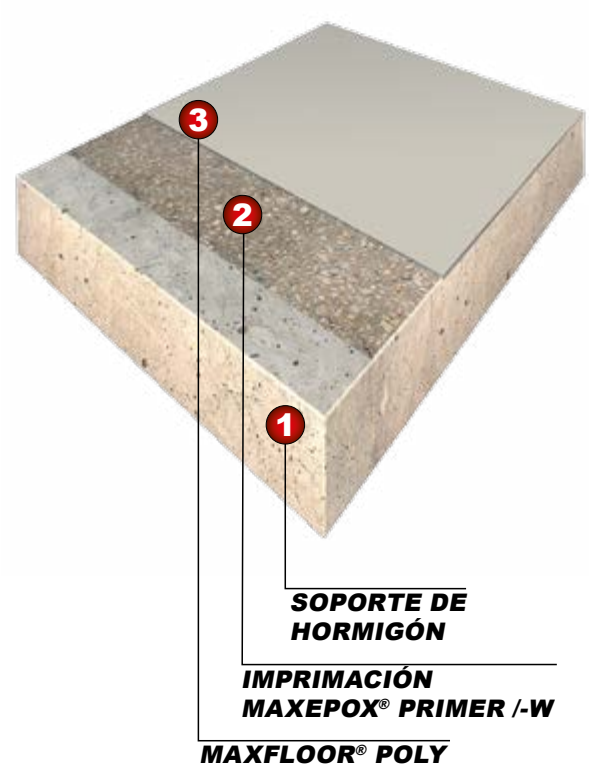


1 Imprimación	***MAXFLOOR® MMA -P***: 0,3-0,5 kg/m² ***MAXFLOOR® MMA -PW*** (Soporte húmedo): 0,3-0,5 kg/m² ***MAXFLOOR® MMA -PC*** (Soporte no poroso): 0,15-0,20 kg/m²		
	1 hora		
2 Capa base	***MAXFLOOR® MMA -B*** ***MAXFLOOR® MMA -BD*** (Resina flexible)		
	Revestimiento liso	**Revestimiento antideslizante**	**Mortero autonivelante**
	0,5 kg/m² x 2 capas	2a 1ª capa 0,5 - 0,6 kg/m² + ***DRIZORO® SILICA 0204/0308*** espolvoreado 2b + 2ª capa 0,5 - 0,6 kg/m²	Mezcla 1:2 con ***MMA FILLER.*** 0,6 kg/m² y mm.
	1 hora		
3 Acabado	***MAXFLOOR® MMA -F*** ***MAXFLOOR® MMA -FR*** (Alta Resistencia a la abrasión) ***MAXFLOOR® MMA -FH*** (Limpieza en caliente) 0,25-0,30 kg/m² y capa, en 1 ó 2 capas		

ÁRIDO DE COLOR PARA ACABADO ESTÉTICO: MAXEPOX® COLOR



REVESTIMIENTO DE POLIUREA ALIFÁTICA DE APLICACIÓN EN FRÍO



VENTAJAS DEL SISTEMA

- QUICK — Rápida puesta en servicio, a 3 horas tráfico peatonal y a 4 horas tráfico rodado.
- Gran variedad de aplicaciones sobre soportes de hormigón: aplicación monocapa o multicapa, revestimientos con amplia gama de colores o transparente, acabados lisos o antideslizantes, etc.
- Excelente adherencia sobre soportes de hormigón o mortero sin necesidad de una imprimación específica.
- Excelente resistencia química frente a una amplia gama de agentes químicos: aceites y grasas, combustibles, ácidos y bases diluidos, disoluciones salinas, disolventes, etc.
- Muy alta resistencia a la abrasión por tráfico de vehículos o maquinaria.
- Resistente a los rayos ultravioletas y muy buena resistencia a la intemperie. Aplicación interior y exterior.
- EASY — Superficie compacta, continua, uniforme y con acabado antipolvo de fácil limpieza y mantenimiento.
- NO — Sin disolventes. Prácticamente sin olor, idóneo en aplicaciones de interior.

- Revestimientos continuos fluidos de elevadas exigencias mecánicas y químicas sobre hormigón en aparcamientos, almacenes y talleres.
- Revestimientos y sellados de protección química y al desgaste por abrasión en la industria alimentaria, farmacéutica, química y centros de producción en general.

MAXFLOOR® POLY

REVESTIMIENTO DE POLIUREA ALIFÁTICA DE APLICACIÓN EN FRÍO PARA PAVIMENTOS DE MUY RÁPIDA PUESTA EN SERVICIO

MAXFLOOR® POLY es una formulación sin disolventes de poliurea alifática de dos componentes, de aplicación en frío, con altas prestaciones mecánicas y químicas, idónea para la protección y acabado decorativo sobre superficies de hormigón y mortero de cemento que requieran una apertura al tráfico muy urgente, entre 3 y 4 horas.

PRODUCTO	Imprimación (kg/m²)	Uso	Sistema
MAXFLOOR® POLY	Soporte poroso y seco: ***MAXEPOX® PRIMER*** 0,25-0,3 Soporte con humedad residual: ***MAXEPOX® PRIMER -W***: 0,25-0,3	*Revestimiento o sellado en capa pura*	***MAXFLOOR® POLY*** (A+B) 0,5 - 0,6 (kg/m²)
		Revestimiento multicapa espolvoreado antideslizante	*1º. Capa* ***MAXFLOOR® POLY*** (A+B) 0,4 (kg/m²) *2º. Espolvoreo árido* ***DRIZORO® SILICA*** 2,0 - 2,5 (kg/m²) *3º. Capa* ***MAXFLOOR® POLY*** (A+B) 0,2 - 0,4 (kg/m²)
		Mortero fluido	***MAXFLOOR® POLY + MAXEPOX® FILLER (1:0,7)*** Espesor 1,5 - 2,0 mm



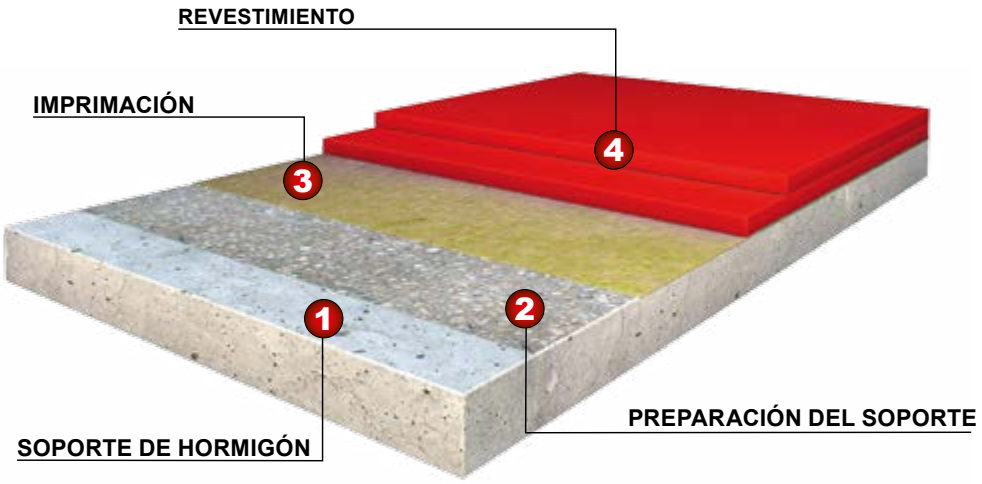


SISTEMAS DE RESINAS
Revestimientos de Capa Fina (R-CF) y Capa Gruesa (R-CG)

Estos sistemas se aplican normalmente con brocha, rodillo o medios mecánicos tipo air-less en 2 o más capas en dirección perpendicular.
Por regla general, requieren de una imprimación, y las sucesivas capas se aplican una vez la capa anterior esté seca.

Clasificación frente al fuego de los revestimientos según la norma **EN 13.501-1**

PRODUCTO	Reacción al fuego
MAXFLOOR®	B_{fl} s1
MAXEPOX® FLOOR	
MAXURETHANE® FLOOR	



	PRODUCTO	Tipo	Imprimación (kg/m²)	1ª Capa (kg/m²)	2ª Capa (kg/m²)
Resina Epoxi (1)	***MAXFLOOR®***	R-CF	Soporte poroso (5% humedad) 0,2 -0,3	0,2-0,3	Opcional 0,2-0,3
	MAXEPOX® FLEX	R-CG	Soporte poroso y seco: ***MAXEPOX® PRIMER*** 0,25-0,3 Soporte con humedad residual: ***MAXEPOX® PRIMER-W***: 0,25-0,3 Soporte con alto grado de humedad: ***MAXPRIMER® WET***: 0,6	0,3-0,35	0,3-0,35
	MAXEPOX® ELASTIC	R-CG		0,4-0,5	0,4-0,5
	MAXEPOX® FLOOR	R-CG		0,25-0,3	0,25-0,3
	MAXEPOX® NOVOLAC	R-CG		0,4-0,5	0,4-0,5
Resina Poliuretano	***MAXURETHANE® (1)***	R-CF	Soporte poroso y seco: 30% ***MAXSOLVENT®***: 0,2	0,10	0,10
	MAXURETHANE® TOP	R-CF	Soporte poroso y seco: 50% ***MAXSOLVENT®***: 0,2	0,2-0,25	0,2-0,25
	MAXURETHANE® 2C	R-CF	Soporte poroso y seco:10-15% ***MAXURETHANE® 2C SOLVENT***: 0,2	0,2-0,25	0,2-0,25
	MAXURETHANE® FLOOR (1)	R-CG	Soporte poroso y seco: ***MAXEPOX® PRIMER / MAXURETHANE® PRIMER*** 0,25-0,3 Soporte con humedad residual: ***MAXEPOX® PRIMER-W***: 0,25-0,3	0,25-0,3	0,25-0,3
	MAXURETHANE® -W	R-CF	***MAXEPOX® PRIMER -W***: 0,25-0,3	0,2-0,25	0,2-0,25
	MAXURETHANE® 2C -W	R-CF	Soporte poroso y seco: ***MAXURETHANE® 2C -W***: 0,1-0,15 Soporte con humedad residual: ***MAXEPOX® PRIMER -W***: 0,25-0,3	0,2-0,25	0,2-0,25
	MAXURETHANE® BIO-HYGIENE	R-CG	Soporte poroso y seco: ***MAXEPOX® PRIMER / MAXURETHANE® PRIMER***: 0,25-0,3 Soporte con humedad residual: ***MAXEPOX® PRIMER -W***: 0,25-0,3	0,25-0,3	0,25-0,3
Otros	***MAXFLOOR® SPORT***	R-CF	Soporte poroso: 5-10% agua: 0,25-0,3	0,25-0,3	Opcional 0,2-0,3

(1) Para aplicaciones en exteriores (UV), proteger con un revestimiento opaco de ***MAXURETHANE® 2C***.
(2) ***MAXEPOX® ELASTIC,*** imprimación y capa base para la ejecución de sistemas de pavimentos sometidos a dilataciones, vibraciones o alto riesgo de fisuración.





Estos sistemas consisten en aplicaciones de revestimientos de capa fina o gruesa de diversa naturaleza química con el espolvoreado de un árido duro de granulometría, color y naturaleza selecionadas sobre la superficie de un revestimiento en estado fresco.

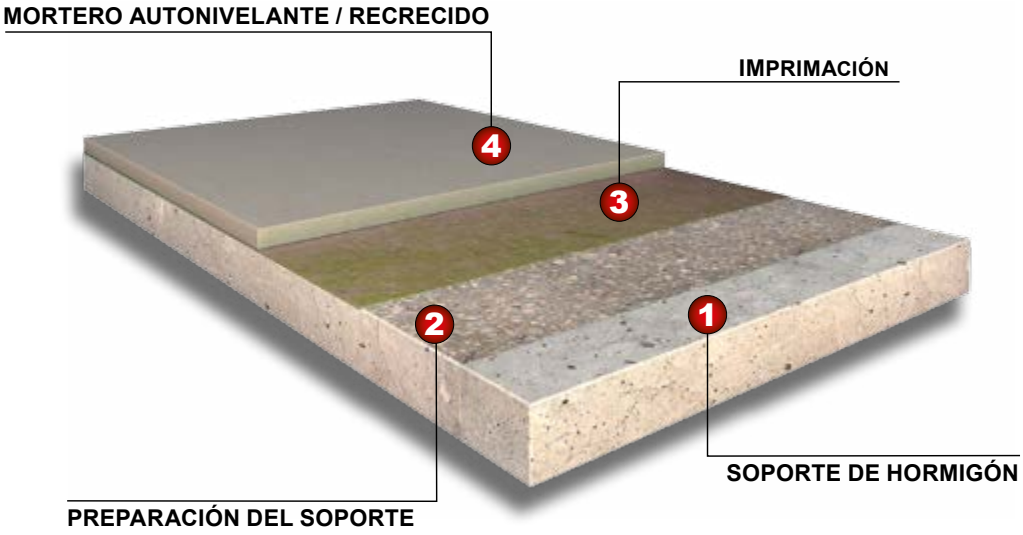
El grado de textura obtenido dependerá, entre otros factores, del tipo y cantidad de árido empleado.

	PRODUCTO	Resbaladicidad	Tipo	Imprimación (kg/m²)	1ª Capa (kg/m²)	Espolvoreado	2ª Capa (kg/m²)
Resina Epoxi (1)	***MAXFLOOR®***	***3***	R-CF	Soporte poroso: 5% agua: 0,2-0,3	0,25-0,35	***DRIZORO® SILICA (3)*** ***MAXEPOX® COLOR*** (2) 1,0-1,5 kg/m²	0,25-0,35
	MAXEPOX® FLEX	***2***	R-CG	Soporte poroso y seco: ***MAXEPOX® PRIMER:*** 0,25-0,3 Soporte con humedad residual: ***MAXEPOX® PRIMER-W***: 0,25-0,3 Soporte con alto grado de humedad: ***MAXPRIMER® WET***: 0,6	0,5-0,6		0,5-0,6
	MAXEPOX® FLOOR	***2-3***	R-CG		0,5-0,6		0,5-0,6
	MAXEPOX® NOVOLAC	***2***	R-CG		0,5-0,6		0,5-0,6
Resina Poliuretano	***MAXURETHANE® (1)***	***3***	R-CF	Soporte poroso y seco: 30% ***MAXSOLVENT®***: 0,2	0,1		0,2-0,25
	MAXURETHANE® TOP	***3***	R-CF	Soporte poroso y seco: 50% ***MAXSOLVENT®***: 0,2	0,1		0,2-0,25
	MAXURETHANE® 2C	***3***	R-CF	Soporte poroso y seco:10-15% ***MAXURETHANE® 2C SOLVENT***: 0,2	0,2-0,25		0,2-0,25
	MAXURETHANE® 2C -W	***3***	R-CF	Soporte poroso y seco: ***MAXURETHANE® 2C -W***: 0,1-0,15 Soporte con humedad residual: ***MAXEPOX® PRIMER -W***: 0,25-0,3	0,2-0,25		0,2-0,25
	MAXURETHANE® FLOOR (1)	***2***	R-CG	Soporte poroso y seco: ***MAXEPOX® PRIMER/MAXURETHANE® PRIMER*** 0,25-0,3 Soporte con humedad residual: ***MAXEPOX® PRIMER-W***: 0,25-0,3	0,5-0,6		0,5-0,6
	MAXURETHANE® -W	***3***	R-CF	***MAXEPOX® PRIMER -W***: 0,25-0,3	0,2-0,25		0,2-0,25
	MAXURETHANE® BIO-HYGIENE	***2***	R-CG	Soporte poroso y seco: ***MAXEPOX® PRIMER / MAXURETHANE® PRIMER***: 0,25-0,3 Soporte con humedad residual: ***MAXEPOX® PRIMER -W:*** 0,25-0,3	0,5-0,6		0,5-0,6

(1) Para aplicaciones en exteriores (UV), proteger con un revestimiento opaco de ***MAXURETHANE® 2C***.
(2) ***MAXEPOX® ELASTIC,*** imprimación y capa base para la ejecución de sistemas de pavimentos sometidos a dilataciones, vibraciones o alto riesgo de fisuración.
(3) ***DRIZORO® SILICA,*** 0102 Textura fina / 0204 Textura media / 0308 Textura rugosa.



Estos sistemas está diseñados para fluir y proporcionar una superficie plana, horizontal, y de textura fina. Se aplican por vertido directamente sobre la superficie previamente imprimada, y se extienden con ayuda de un rastrillo de goma o llana dentada al espesor deseado en una sola fase, no siendo necesaria en su colocación compactación alguna. Antes del inicio de fraguado, se pasa un rodillo de púas con el propósito de asentar el material y eliminar posibles burbujas de aire en su superficie.



	PRODUCTO	Imprimación (kg/m²)	Mezcla	Espesor (mm) Consumo (kg/m² – mm)
Resina Epoxi(1)	***MAXEPOX® FLEX***	Soporte poroso y seco: ***MAXEPOX® PRIMER*** 0,25-0,3 Soporte con humedad residual: ***MAXEPOX® PRIMER -W***: 0,25-0,3 Soporte con alto grado de humedad: ***MAXPRIMER® WET***: 0,6	***DRIZORO® SILICA 0204*** (A+B):C = 1:1	1,0-2,0 2,0
	MAXEPOX® 3000		Set pre-pesado de 30 kg A:B:C = 6,8:3,2:20	2,0-3,0 1,7
	MAXEPOX® FLOOR		***DRIZORO® SILICA 0204*** (A+B):C = 1:1 / 1:0,7	1,0-2,0 2,0
Resina Poliuretano(1)	***MAXURETHANE® FLOOR (1)***	Soporte poroso y seco: ***MAXEPOX® PRIMER*** 0,25-0,3 ***MAXURETHANE® PRIMER*** 0,25-0,3 Soporte con humedad residual: ***MAXEPOX® PRIMER -W***: 0,25-0,3 Soporte con alto grado de humedad: ***MAXPRIMER® WET***: 0,6 ***MAXEPOX® PRIMER WET:*** 0,4-0,8	***DRIZORO® SILICA 0204*** (A+B):C = 1:1 / 1:0,7	1,0-2,0 1,6
	MAXURETHANE® BIO-HYGIENE			

(1) Para aplicaciones en exteriores (UV), proteger con un revestimiento opaco de ***MAXURETHANE® 2C***.
(2) ***MAXEPOX® ELASTIC,*** imprimación y capa base para la ejecución de sistemas de pavimentos sometidos a dilataciones, vibraciones o alto riesgo de fisuración.



REVESTIMIENTOS DE RECRECIDO APLICADOS A LLANA (R-RL)

Estos sistemas se extienden en tramos delimitados sobre la superficie previamente imprimada con ayuda de una regla o llana, al espesor deseado. Seguidamente se compactan y acaban adecuadamente según las características finales deseadas. Así, por ejemplo, se puede proporcionar un acabado de textura fina con ayuda de una llana metálica o fratasadora, aunque será inevitable la presencia de pequeñas variaciones en el aspecto de la superficie.

Igualmente también se pueden obtener superficies con resistencia al deslizamiento controlada, o bien con una mayor facilidad de limpieza y/o condiciones de higiene mediante la aplicación de revestimientos a modo de sistema multicapa o de sellado, respectivamente.





PRODUCTO		Imprimación (kg/m²)	Mezcla	Espesor (mm) Consumo (kg/m² – mm)
Resina Epoxi(1)	***MAXEPOX® MORTER***	Soporte poroso y seco: ***MAXEPOX® PRIMER*** 0,25-0,3 Soporte con humedad residual: ***MAXEPOX® PRIMER-W***: 0,25-0,3 Soporte con alto grado de humedad: ***MAXPRIMER® WET***: 0,6	***DRIZORO® SILICA 0308/1020/0204*** ***MAXEPOX® COLOR***(2) (A+B):C = 1:5 a 1:6 - 1:10	2,0-10,0 2,0-2,1
	MAXEPOX® FLOOR		***DRIZORO® SILICA 0308*** (A+B):C = 1:3	2,0-10,0 2,1
Resina Poliuretano	***MAXURETHANE® FLOOR*** (1)	Soporte poroso y seco: ***MAXEPOX® PRIMER*** 0,25-0,3 ***MAXURETHANE® PRIMER*** 0,25-0,3 Soporte con humedad residual: ***MAXEPOX® PRIMER -W***: 0,25-0,3 Soporte con alto grado de humedad: ***MAXPRIMER® WET***: 0,6 ***MAXEPOX® PRIMER WET***: 0,4-0,8	***DRIZORO® SILICA 0308*** (A+B):C = 1:3	3,0-10,0 1,9
	MAXURETHANE® BIO-HYGIENE (1)		***DRIZORO® SILICA 0308*** (A+B):C = 1:3	3,0-10,0 1,9
	MAXURETHANE® PAV		1-3 mm (6 % p/p), 3-5 mm (5 % p/p) 5-8 mm (4% p/p), 8-12 mm (3 % p/p) 12-16 mm (2,5 % p/p), 16-22 mm (2 % p/p)	---

(1)Para aplicaciones en exteriores (UV), proteger con un revestimiento opaco de ***MAXURETHANE® 2C***.
(2)***MAXEPOX® MORTER*** + ***MAXEPOX® COLOR*** es un sistema multicapa en base a resinas epoxi transparentes, libres de disolvente, apto para utilizar con árido coloreado.
(3) ***MAXEPOX® ELASTIC,*** imprimación y capa base para la ejecución de sistemas de pavimentos sometidos a dilataciones, vibraciones o alto riesgo de fisuración.





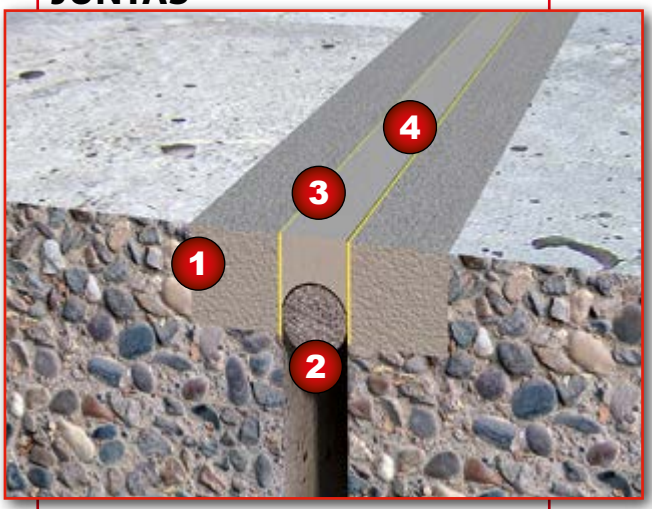
MAXFLEX® 800

SELLADOR AUTONIVELANTE A BASE DE RESINAS DE POLIURETANO

Sellador monocomponente autonivelante de poliuretano de alto módulo

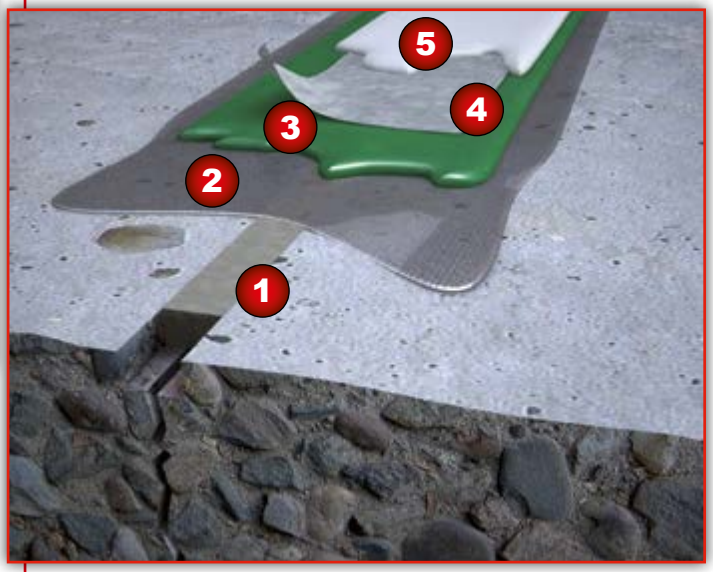
- Sellado de juntas horizontales en pavimentos de hormigón en instalaciones industriales, aparcamientos, etc., sometidas a tráfico rodado.
- Sellado de juntas horizontales entre diferentes unidades de mampostería.

JUNTAS

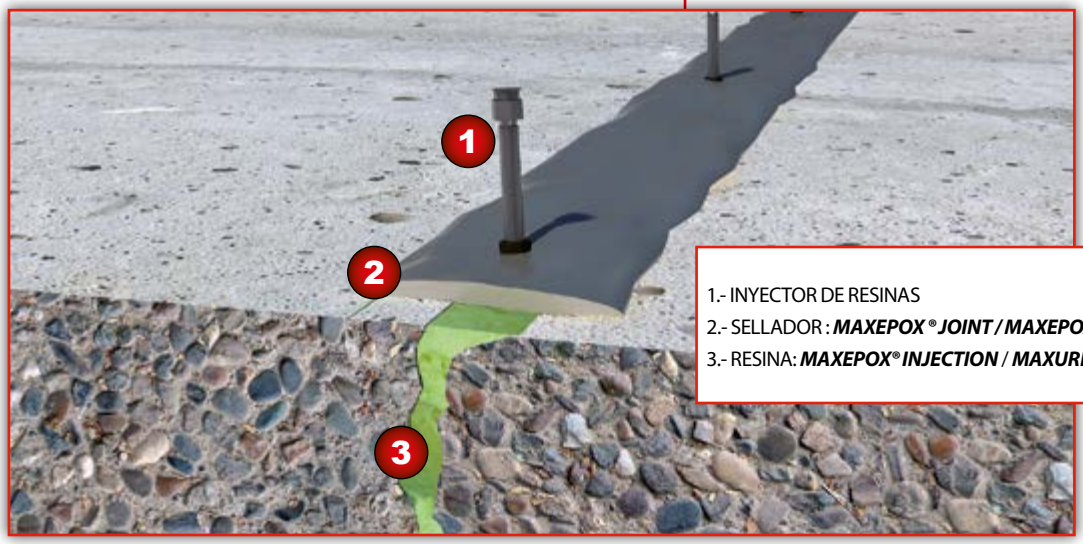


1.-MORTERO DE REPARACIÓN:
MAXEPOX® REPAIR/MAXEPOX® MORTER / MAXGROUT®
2.- FONDO DE JUNTA: ***MAXCEL®***
3.- IMPRIMACIÓN: ***PRIMER® 1***
4.- SELLADOR: ***MAXFLEX® 800 / MAXFLEX® MMA***

1.- MORTERO DE REPARACIÓN: ***MAXREST®***
2.- IMPRIMACIÓN: ***MAXEPOX® PRIMER***
3.- 1ª CAPA: ***MAXEPOX® FLOOR / MAXEPOX® ELASTIC / MAXURETHANE® FLOOR***
4.- VELO FIBRA DE VIDRIO : ***DRIZORO® VEIL***
5.- 2ª CAPA: ***MAXEPOX® FLOOR / MAXEPOX® ELASTIC / MAXURETHANE® FLOOR***



GRIETAS



1.- INYECTOR DE RESINAS
2.- SELLADOR : ***MAXEPOX® JOINT / MAXEPOX® ELASTIC***
3.- RESINA: ***MAXEPOX® INJECTION / MAXURETHANE® INJECTION -LV***

MAXEPOX® INJECTION

MAXURETHANE® INJECTION -LV

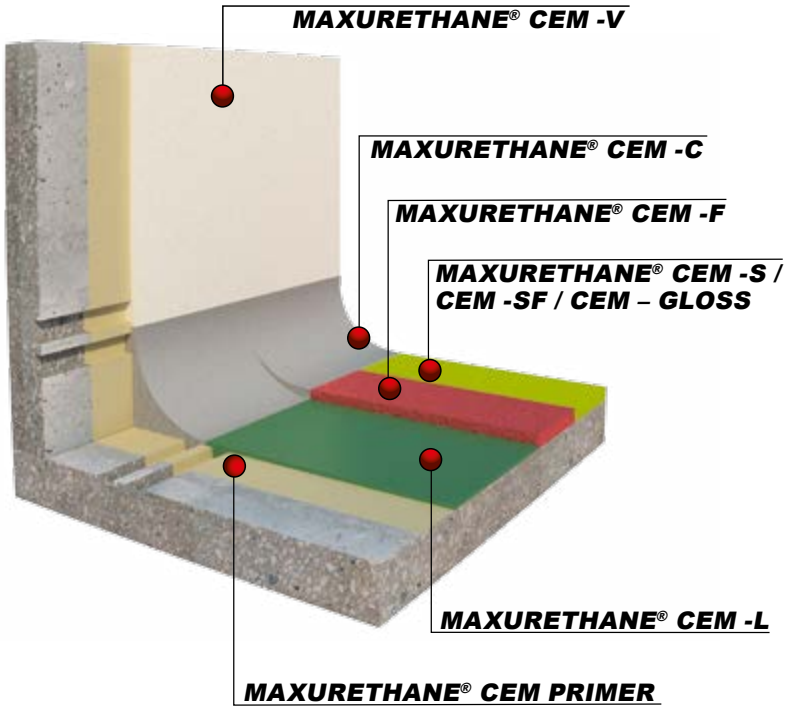
RESINAS BICOMPONENTES DE MUY BAJA VISCOSIDAD

En base epoxi o base poliuretano aptas para la reparación de soportes fisurados de aplicación por colada o inyección.

- Sellado de fisuras o grietas en pavimentos de hormigón en instalaciones industriales, aparcamientos, etc. por inyección o vertido.
- 100% Libre de disolventes. No contamina el medio ambiente.

MORTEROS DE CEMENTO Y RESINAS DE POLIURETANO DE ALTAS PRESTACIONES

Revestimientos de poliuretano-cemento de tres componentes sin disolventes para la ejecución de pavimentos continuos de acabado texturizado (Versión F) o liso (Versión L) y de altas prestaciones, con gran resistencia a la abrasión, impactos, choques térmicos y contacto químico.



VENTAJAS DEL SISTEMA

- Superior resistencia térmica respecto resinas epoxi: desde - 40 ºC hasta + 150 ºC.
- Adecuado para limpieza exhaustiva con vapor a presión con espesores superiores a 9 mm.
- Alta resistencia mecánica a compresión, abrasión, impactos, limpieza mecánica, etc.
- Muy alta resistencia química, superior a las soluciones epoxi.
- Permite su aplicación sobre soportes con cierta humedad y en hormigones recientes tras 7 días de curado.
- 10 mm — Aplicable en espesores de hasta 10 mm por capa sin descuelgue.
- Revestimiento continuo sin necesidad de juntas.
- NO — No inflamable, sin disolventes y exento de olores, idóneo para áreas de trabajo con poca ventilación.

	PRODUCTO	Uso	Imprimación (kg/m²)	Árido de mezcla y Proporción	Espesor (mm) Consumo (kg/m² – mm)
Resina Poliuretano-Cemento	***MAXURETHANE® CEM-L***	Horizontal - Fluido	Soporte poroso seco: ***MAXURETHANE® CEM PRIMER*** 1,5-2,0	A:B:C= 5,40: 5,30: 25	4,0 - 6,0 2,0
	MAXURETHANE® CEM-F	Horizontal - Llana		A:B:C =2,73:3,21:25	5,0 - 15,0 2,0
	MAXURETHANE® CEM-V	Vertical		A:B:C= 2,75:3,24:25	3,0 - 10,0 2,0
	MAXURETHANE® CEM-C	Medias cañas y otros		A:B:C= 2,71:3,21:25	3,0 - 20,0 2,0
	MAXURETHANE® CEM-S	Capa de sellado	Aplicado sobre capas anteriores	A:B:C= 7,5:8,8:25	---
	MAXURETHANE® CEM-SF			A:B:C = 7,5:8,8:10	0,8 - 1,0 kg/m²
	MAXURETHANE® CEM -SF GLOSS	Capa de sellado de acabado brillo	Aplicado sobre capas anteriores	A:B:C:D = 0,96:0,87:0,84:0,33	--- 0,1 kg/m²

* Disponible ***MAXURETHANE® CEM EXTENDER***: Diluyente de resinas de poliuretano-cemento de la gama ***MAXURETHANE® CEM*** para mejorar la trabajabilidad de las resinas de poliuretano-cemento, permitiendo una mejor extensión del producto.



En exteriores, todos los sistemas pueden ser acabados con ***MAXURETHANE® 2C*** coloreado para su protección frente a UV.



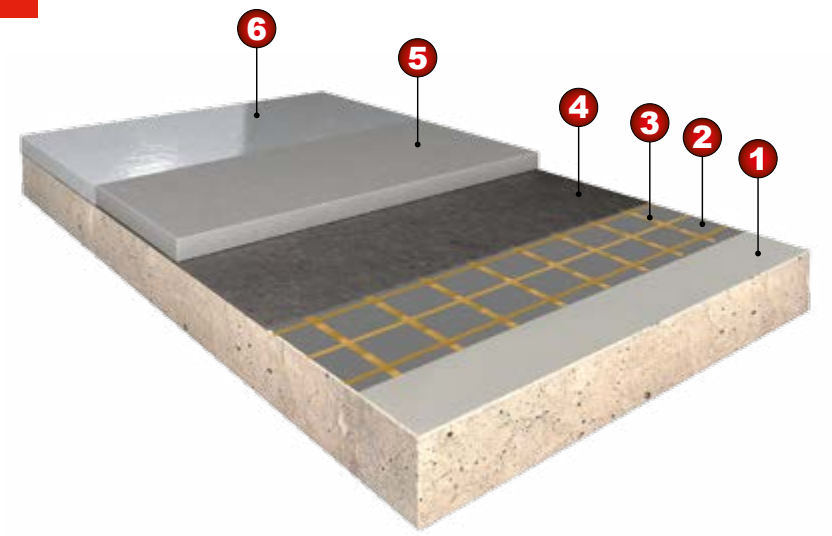
SISTEMA PARA PAVIMENTOS CONDUCTIVOS EPOXI

Revestimiento continuo de carácter antiestático, gracias a la formación de un pavimento epoxi continuo de 1,3-1,5 mm de espesor, que impide la disipación de las cargas estáticas de la sala, derivándolas a tierra (Resistencia eléctrica <106 Ω).

Sistema formado por un promotor de adherencia al soporte sobre la que colocan las bandas de cobre conductoras, una imprimación epoxi a base de grafito y un revestimiento autonivelante de alta conductividad.

VENTAJAS DEL SISTEMA

- **Excelentes propiedades antiestáticas gracias a su alta conductividad eléctrica.**
- **Proporciona un revestimiento conductivo de alta resistencia a la abrasión.**
- **Idóneo en acabados de gran planimetría.**
- **Elevadas resistencias mecánicas y químicas.**
- **Acabado brillante y de fácil limpieza.**
- **No tóxico, sin disolventes y no inflamable, idóneo en aplicaciones con poca ventilación.**



	Descripción	Producto	Consumo	Observaciones
1	PREPARACIÓN DEL SOPORTE: Superficies limpias, libres de producto débil y de partículas sueltas. Revestimientos previos requerirán tratamientos de desbastado o granallado.			
2	Imprimación epoxi	***MAXEPOX® FLOOR-M / MAXEPOX® PRIMER-W***	0,25 kg/m²	Aplicación de imprimación sobre el soporte
3	Colocación de bandas de cobre		-	Patrón de instalación 3 x 3 m.
4	Imprimación conductiva a base de grafito	***MAXEPOX® PRIMER -AC***	0,10 – 0,12 kg/m²	Capa conductiva previa al revestimiento final.
5	Revestimiento autonivelante conductivo	***MAXEPOX® FLOOR -AC***	2,5 kg/m²	Espesor recomendado: 1,3 – 1,5 mm.
6	Barniz Opcional Acabado	***MAXEPOX® CONDUCTIVE***	0,12 – 0,15 kg/m²	Puesta en servicio 72 h.





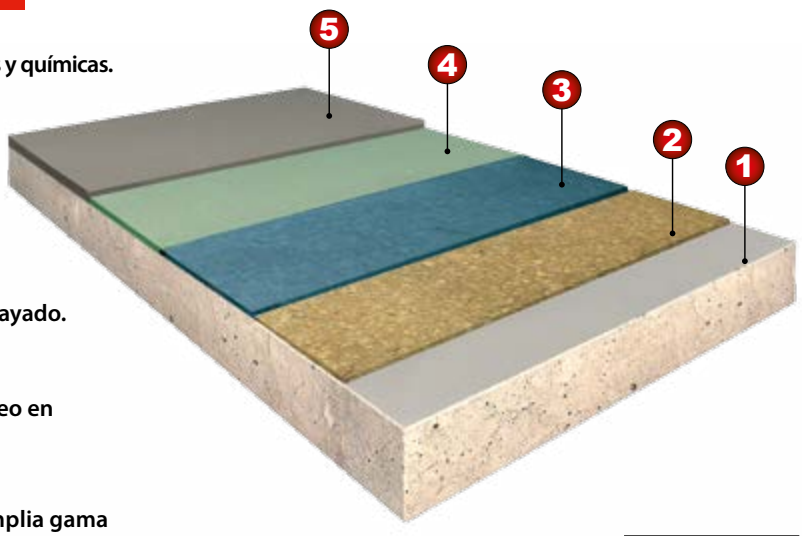
SISTEMA DE PAVIMENTOS CONFORTABLES Y FLEXIBLES DE ALTA RESISTENCIA A IMPACTOS

El sistema MAXURETHANE COMFORT proporciona un revestimiento continuo, flexible, estético, de altas prestaciones y de elevada absorción a ruido de impacto.

El sistema está formado por una imprimación de poliuretano junto con una manta elástica proporcionando aislamiento a ruido de impacto, una capa de regularización y un acabado con un revestimiento de poliuretano flexible autonivelante de altas prestaciones confeccionando un acabado en alto espesor y de carácter confortable

VENTAJAS DEL SISTEMA

- **Pavimento continuo de altas exigencias mecánicas y químicas.**
- **Excelente adherencia al soporte de hormigón.**
- **Alta reducción del impacto acústico y elevada absorción de impactos.**
- **Pavimento de alta resistencia a la abrasión y al rayado.**
- **No tóxico, sin disolventes y no inflamable, idóneo en aplicaciones con poca ventilación.**
- **Muy buena resistencia química frente a una amplia gama de agentes químicos.**



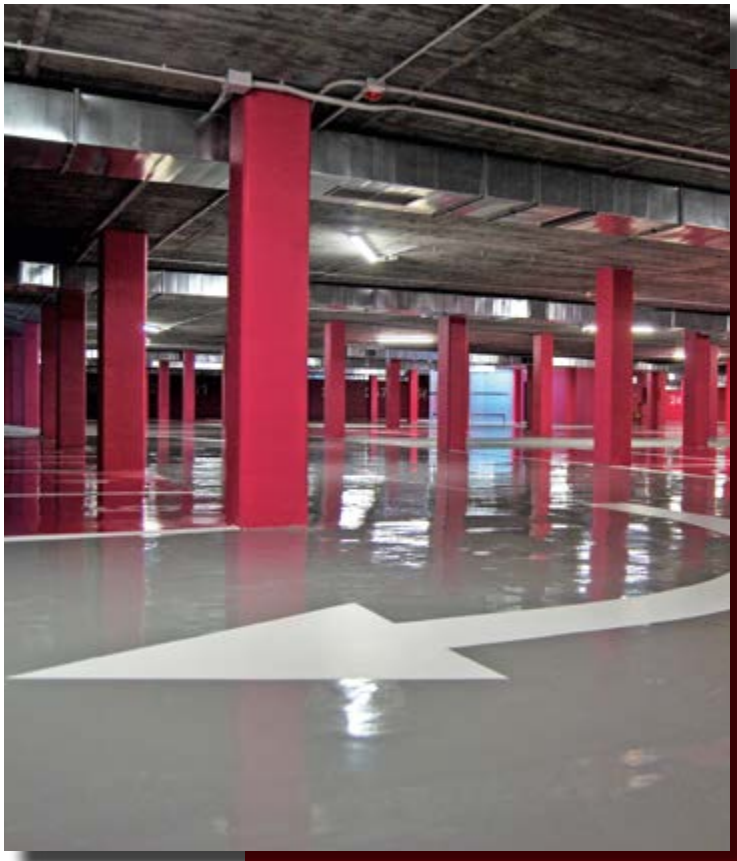
		Consumo
1 .PREPARACIÓN DEL SOPORTE	El soporte de hormigón debe ser sólido, firme y sano, sin partes mal adheridas, lechadas superficiales y lo más uniforme posible. La resistencia a tracción mínima deberá ser de 1,5 N/mm^2. Para la preparación de la superficie de hormigón, se emplearán tratamientos de lijado o desbastado superficial. El grado de preparación del hormigón recomendado es CSP 2 -CSP 4.	
2. IMPRIMACIÓN	***MAXURETHANE® BOND***: imprimación de poliuretano de tres componentes, libre de disolventes para el pegado de la manta elástica aplicado mediante llana dentada, espesor aproximado 1,5-2,0 mm.	1,5 - 2,0 kg/m^2
3. AISLAMIENTO ACÚSTICO	***MAXURETHANE® COMFORT ROLL***: manta elástica formada por una lámina de polímero microperforada y una capa de tejido de fieltro para el aislamiento acústico del sistema. Extender la manta adhiriendo la capa de fieltro sobre la imprimación en fresco compactando con un rodillo por toda la superficie.	Rollos 1 x 10 m
4. CAPA DE REGULARIZACIÓN	***MAXURETHANE® COMFORT FILLER***: capa de regularización y tapaporos bicomponente en base poliuretano sin disolventes, aplicado sobre toda la superficie de la manta mediante llana lisa o labio de goma.	0,6 - 0,8 kg/m^2
5. REVESTIMIENTO	***MAXURETHANE® COMFORT FINISH***: revestimiento flexible de poliuretano bicomponente de altas prestaciones para la finalización del sistema de pavimentos confortable, aplicando como mortero fluido mezclado con ***DRIZORO® SILICA 0204*** en una relación 1:0,5 (resina:árido) aplicado con llana dentada y repasado con rodillo de púas.	1,8 - 2,0 kg/m^2 · mm de espesor

* El consumo dependerá de la textura, porosidad e irregularidades del soporte, y del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para determinar su consumo exacto.





APARCAMIENTOS





ZONAS DEPORTIVAS





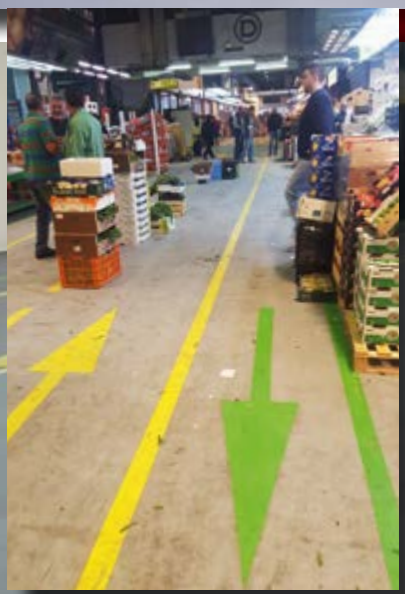
INDUSTRIA QUÍMICA / ALIMENTARIA / LOGÍSTICA / COMERCIAL











CAMPOS DE APLICACIÓN

	PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	Aparcamientos subterráneos	Aparcamientos en superficie	Cubiertas, azoteas y aparcamientos en cubierta	Talleres y zonas de fabricación, montaje y almacenamiento	Zonas de procesado de alimentos y cocinas industriales	Zonas de derrames y cubetos de contención	Cámaras frigoríficas	Áreas limpias y estériles	Viviendas, hoteles, oficinas y despachos	Mercados, supermercados y grandes superficies comerciales	Restaurantes, locales comerciales y locales de ocio
BASE CEMENTO	***MAXPATCH®/ M***	Mortero en base cemento para la reparación, parcheo, nivelación y/o acabado decorativo de pavimentos de hormigón.									●	●	●
	MAXROAD®	Mortero monocomponente en base a cemento de fraguado rápido para la reparación de pavimentos de hormigón en autovías, puentes y áreas industriales en espesores de 3 a 5 cm. Apertura al trafico rodado en 2 horas.	●	●	●	●							
	MAXFLOW®	Mortero autonivelante bicomponente en base cemento, armado con fibras y de alta resistencia para la rehabilitación y acabado de grandes superficies interiores y exteriores en espesores de 3 a 8 mm.	●	●		●					●		
	MAXLEVEL® SUPER	Mortero autonivelante monocomponente en base a cemento modificado con resinas sintéticas de rápido fraguado para la nivelación y regularización de superficies interiores de hormigón y mortero de cemento en espesores de 3 a 15 mm.	●			●					●	●	●
	MAXLEVEL® -30	Mortero autonivelante monocomponente en base a cemento modificado con resinas sintéticas de rápido fraguado para la nivelación y regularización de superficies interiores de hormigón y mortero de cemento en espesores de 5 mm hasta 30 mm.	●			●					●	●	●
	MAXLEVEL® SILENT	Mortero autonivelante monocomponente en base a cemento modificado con resinas sintéticas para el aislamiento acústico y reducción de impacto.									●		
	MAXMORTER® FLOOR	Ligante en base a cemento de fraguado y secado rápido modificado con polímeros para la elaboración de morteros de recrecido y reparación de pavimentos de hormigón en capa gruesa.	●								●	●	●
OTROS	***MAXCLEAR® HARDENER***	Sellador/endurecedor superficial sobre soportes de hormigón y morteros curados para mejorar la resistencia a la abrasión y proporcionar un acabado antipolvo.	●	●		●							
	MAXCLEAR® HARDENER LITHIUM	Sellador/endurecedor de silicato de litio para protección y acabado de pavimentos y estructuras de hormigón. Versión acabado brillo.	●	●		●							
	MAXDUR®	Endurecedor superficial de aplicación en fresco en base a cementos especiales, pigmentos, aditivos y áridos de gran dureza para mejorar la resistencia a la abrasión y proporcionar un acabado decorativo y antipolvo.	●	●		●							
	MAXFLOOR® SPORT SYSTEM	Sistema revestimiento acrílico, sintético, acrílico-epoxi, protector y decorativo para sellado de pavimentos interiores y exteriores en zonas deportivas, carril bici y ocio.	●	●									
	MAXPATCH® MPC EXPRESS	Mortero de fosfato de magnesio (MPC) para reparaciones urgentes de pavimentos de hormigón y/o a muy bajas temperaturas.	●	●	●	●			●				
RESINA EPOXI	***MAXFLOOR®***	Revestimiento de resinas epoxídicas en base agua para el acabado y protección decorativa de pavimentos y superficies en general.	●			●					●	●	●
	MAXEPOX® FLEX	Revestimiento epoxi flexible y 100 % sólidos de altas prestaciones para la impermeabilización y protección de superficies de hormigón y metal. Apto para el contacto con agua potable y alimentos acuosos.	●			●	●			●	●	●	●
	MAXEPOX® 3000	Mortero autonivelante de tres componentes en base a resinas epoxídicas, para la nivelación y acabado de pavimentos en espesores de hasta 3 mm.	●								●	●	●
	MAXEPOX® FLOOR	Formulación epoxi coloreada para revestimiento, elaboración de mortero autonivelante y mortero seco en acabado y protección de pavimentos.	●				●				●	●	●
	MAXEPOX® MORTER	Formulación epoxi transparente o pigmentada para la elaboración de mortero seco en espesores de 4 a 5 mm y ejecución de pavimentos multicapa.	●		●						●	●	●
	MAXEPOX® NOVOLAC	Revestimiento epoxi fenólico (Novolaca) de dos componentes, libre de disolventes para la protección del hormigón, tanques y áreas que requieren un alto nivel de resisitencia química.	●			●	●	●		●		●	
	MAXEPOX® FLOOR AC	Revestimiento epoxi autonivelante de dos componentes coloreado y sin disolventes, apto para la ejecución de pavimentos conductivos lisos.				●	●		●	●			
POLIURETANO	***MAXURETHANE®***	Revestimiento monocomponente de poliuretano transparente en base disolvente para la protección de pavimentos y superficies interiores frente al ataque químico y la abrasión. Apto para agua potable y alimentos tipo A, B, C, y D.	●			●	●	●	●	●	●	●	●
	MAXURETHANE® TOP	Revestimiento monocomponente transparente en base disolvente de poliuretano alifático, flexible y con gran resistencia a la intemperie para la protección de superficies interiores y exteriores en acabado mate o brillo.	●	●		●					●	●	●
	MAXURETHANE® 2C	Revestimiento bicomponente de poliuretano alifático en base disolvente, flexible y con gran resistencia a la intemperie para la protección y acabado decorativo de superficies interiores y exteriores.	●	●	●	●	●	●			●	●	●
	MAXURETHANE® 2C -W	Revestimiento protector de poliuretano en base agua bicomponente para exteriores.	●	●	●	●		●			●	●	●
	MAXURETHANE® FLOOR	Formulación de poliuretano sin disolventes para revestimiento, elaboración de mortero fluido y mortero seco en acabado y protección de pavimentos.	●			●		●	●	●	●	●	●
	MAXURETHANE® PAV	Ligante monocomponente, en base a resina transparente de poliuretano alifático libre de disolventes, diseñado para la elaboración de aglomerados pétreos drenantes para caminos, piscinas y relleno de alcorques.										●	●
	MAXURETHANE® -W	Revestimiento protector monocomponente de poliuretano en base agua para exteriores.	●	●	●	●		●			●	●	●
	MAXURETHANE® BIO-HYGIENE	Formulación de poliuretano bicomponente sin disolventes con propiedades antibacteriológicas para revestimiento, elaboración de mortero fluido y mortero seco en acabado y protección de pavimentos higiénicos.	●			●	●	●	●	●	●	●	●
	MAXURETHANE® COMFORT	Formulación de poliuretano de dos componentes sin disolventes, flexible e idóneo como revestimiento continuo en espesor de 2 mm para su aplicación como capa final del sistema de revestimiento de pavimentos de carácter confortable ***MAXURETHANE® COMFORT***.									●	●	●
PU-CEMENTO	***MAXURETHANE® CEM -F***	Mortero de poliuretano-cemento de aplicación a llana para ejecución de pavimentos de altas prestaciones químicas y mecánicas en espesores de 4 a 15 mm.				●		●	●				
	MAXURETHANE® CEM -L	Revestimiento fluido de poliuretano-cemento para pavimentos con altas prestaciones químicas y mecánicas, en espesores de 4 a 6 mm.				●		●	●				
	MAXURETHANE CEM -S / -SF	Revestimiento de poliuretano-cemento para el sellado del sistema ***MAXURETHANE® CEM -L***.				●		●	●				
METACRILATO	***MAXFLOOR® MMA -P/ -B/ -F***	Sistema de revestimiento en base metacrilato de metilo de rápido secado para el acabado y protección de pavimentos de alta resistencia.	●	●	●	●			●				
	MAXPATCH® MMA	Mortero de alta resistencia y endurecimiento muy rápido, en base a resinas de metil-metacrilato, para la reparación urgente de pavimentos y trabajos a bajas temperaturas.	●	●	●	●			●				
POLIUREA	***MAXFLOOR® POLY***	Revestimiento de poliurea alifática de aplicación en frío para pavimentos de muy rápida puesta en servicio.	●	●	●	●	●	●			●	●	●
EPOXI-CEMENTO	***MAXFLOOR® CEM***	Mortero autonivelante de tres componentes en base a cemento y resinas epoxídicas para la nivelación y regularización de suelos de hormigón en espesores de 1,5 a 3 mm.	●	●		●					●	●	●

DRIZORO®
Construction Products

DRIZORO, S.A.U.
C/ Primavera, 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJÓN DE ARDOZ - MADRID (Spain)
Tel.: (34) 91 676 66 76 - (34) 91 677 61 75
E-mail: info@drizoro.com - Web: www.drizoro.com

No está permitida la reproducción total o parcial de esta publicación, ni su tratamiento informático, ni la trasmisión de ninguna forma o por cualquier medio, ya sea electrónico, mecánico, por fotocopia u otros medios, sin el permiso y por escrito de los titulares del Copyright.

© DRIZORO S.A.U.