



MAXURETHANE® INJECTION FLEX CAT

CATALIZADOR PARA EL SISTEMA DE INYECCIÓN MAXURETHANE® INJECTION FLEX

DESCRIPCIÓN

MAXURETHANE® INJECTION FLEX CAT es un catalizador monocomponente, 100 % sólidos, y sin disolventes para las resinas de poliuretano inyectable **MAXURETHANE® INJECTION FLEX**.

APLICACIONES

- Control del tiempo de gelificación de la resina de poliuretano **MAXURETHANE® INJECTION FLEX** mediante su adición en una cantidad variable entre el 2 y el 10 %, en peso.
- Aplicación para el control de vías de agua con grandes presiones.
- Inyección de juntas sometidas a movimientos.
- Aplicaciones en redes capilares y fisuras muy finas y en estabilizaciones de suelos.

VENTAJAS

- Asegura la reacción completa de la resina inyectada.
- Aumenta el grado de reacción y volumen de la espuma de la resina inyectada.
- Proporciona una duración mayor del producto premezclado.
- Fácil utilización. Solo requiere equipos de inyección monocomponentes.
- Baja viscosidad, incluso durante el proceso de inyección el cual asegura una buena y profunda penetración en el soporte o sustrato.
- Ambientalmente no agresivo y sin disolventes.

MODO DE EMPLEO

Consulte nuestra nota técnica para el proceso de inyección indicadas en el "**Sistema MAXURETHANE® INJECTION**" para mayor información.

Preparación de la mezcla

MAXURETHANE® INJECTION FLEX CAT se suministra separadamente para permitir el ajuste del tiempo de gelificación de la resina de poliuretano inyectable **MAXURETHANE® INJECTION FLEX** y para proporcionar una duración mayor de la misma. Se recomienda una adición de catalizador entre el 2 y el 10 % en peso, recomendándose ajustar el porcentaje óptimo a pie de obra, en función de los condicionantes de la misma.

Si existen condiciones de presión altas, la reacción de la resina de poliuretano debe ser inmediata para que no sea lavada o arrastrada por la presión de agua. Para obtener una reacción acelerada se debe utilizar un 10 % de catalizador.

En el caso contrario y para obtener una mayor penetrabilidad, se recomienda utilizar un 2 % de catalizador para asegurar mayor alcance de la resina en redes capilares y fisuras de pequeña magnitud o si se desea realizar una consolidación del terreno.

El tiempo de inducción para 1 litro de resina mezclada con un 5 % de catalizador a 20°C es de unos 20 segundos. Una baja presión hidrostática permite una mayor penetración del producto tanto en fisuras como en la red capilar del hormigón.

La resina reacciona con la humedad ambiente, por lo que es aconsejable mezclarla con el catalizador justo antes de comenzar la inyección. No mezcle más cantidad de la que se pueda inyectar en un tiempo razonable. La resina ya catalizada puede no obstante, almacenarse durante 3-4 días en botellas o bidones cuyo cierre sea hermético.

Inyección de la mezcla

Es esencial que todo el equipo esté seco. Evite cualquier contacto de la mezcla con la humedad para prevenir la reacción prematura del producto. Si el material reacciona durante la inyección, pare inmediatamente los equipos y límpielos con **MAXURETHANE® INJECTION CLEANER** para evitar su bloqueo por formación de espuma sólida en su interior.

Antes de realizar la inyección es aconsejable estudiar las condiciones en las que se encuentra el sustrato o soporte objeto de actuación, tipo y número de fisuras y grietas, las condiciones hidrodinámicas e hidrostáticas y la calidad del agua.

Condiciones de aplicación

Observe la temperatura y la humedad ambiente porque ambos determinan la vida del material una vez mezclado. Como regla general, una alta humedad y temperatura ambiente implican menos cantidad de catalizador.

Curado

El tiempo de de reacción del producto mezclado con un 5 % de catalizador es de 2 minutos a 20°C. Temperaturas superiores acelerarán el curado y temperaturas inferiores retardarán este proceso

Limpieza de herramientas y/o sistemas de inyección

Todas las herramientas, utensilios y equipos de mezcla y de inyección se deben limpiar inmediatamente después de su uso o cada vez que se interrumpan los trabajos por un periodo prolongado con **MAXURETHANE® INJECTION-CLEANER**. Así, haga circular el líquido limpiador por la bomba de inyección durante algunos minutos. Se recomienda hacer circular por la bomba aceite mineral tras el líquido limpiador si no se va a utilizar la bomba durante algún tiempo. Una vez polimerizado, solo se puede limpiar mediante medios mecánicos. No utilice disolventes para la limpieza personal, utilice jabón, detergentes o productos específicos. Durante las operaciones de limpieza, asegurar una buena ventilación del lugar de trabajo.

CONSUMO

El consumo variará en función del uso. Se recomienda la realización de una prueba in situ para determinar de forma aproximada el consumo.

INDICACIONES IMPORTANTES

- Observe las debidas medidas de seguridad en el trabajo durante el proceso de inyección y la manipulación de los productos y la bomba.

- Evite cualquier contacto de la mezcla con la humedad para prevenir la reacción prematura del producto.
- Para cualquier aplicación no especificada en este Boletín Técnico o información adicional, rogamos consulten con nuestro Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXURETHANE® INJECTION FLEX CAT está disponible en envases de 25 y 5 kg.

Accesorios

DRIZORO® puede suministrar equipos de inyección incluyendo bombas manuales **DRIZORO® B1** o eléctricas **DRIZORO® A2**, inyectores, manguitos de presión, etc.

CONSERVACIÓN

Seis meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco y protegidos de la humedad, las heladas y de la exposición directa a los rayos del sol, con temperaturas entre 5°C y 35°C.

SEGURIDAD E HIGIENE

Utilice siempre equipo protector como gafas de seguridad, guantes y ropa adecuada. Durante la inyección se recomienda encarecidamente una mascarilla que cubra toda la cara. Al igual que en cualquier otro trabajo de inyección a presión, pueden ocurrir derrames y roturas accidentales de inyectores o manguitos. Si alguno de los componentes entra en contacto con la piel, lave bien con agua y jabón. Ventile adecuadamente la zona de trabajo. Si se ingiere, busque inmediatamente atención médica, no inducir al vómito.

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de **MAXURETHANE® INJECTION FLEX CAT**.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto	
Apariencia	Líquido
Color	Transparente / amarillento
Densidad a 20 ° C, DIN 53 217/1-2 (g/cm ³)	0,95 ± 0,1
Contenido en sólidos, DIN 53189 (% en peso)	> 99
Viscosidad a 20 ° C, DIN 53 019/1 (mPa·s)	< 500
Punto de inflamación (°C)	> 100
Adicción catalizador (% en peso de mezcla)	2 – 10
Condiciones de aplicación y curado	
Tiempo de inducción con 2 % / 5 % / 10 % de catalizador (s)	40 / 19 / 10
Tiempo de reacción con 2 % / 5 % / 10 % de catalizador (min)	5-9 / 2 / 1

* Datos para producto mezclado con un 5 % de catalizador (en peso) a 20°C y 50 % H.R.

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®, S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. +34 91 676 66 76 - +34 91 677 61 75
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com