



MAXURETHANE®

CEM -SF GLOSS

REVESTIMIENTO DE POLIURETANO-CEMENTO PARA EL SELLADO CON ACABADO BRILLANTE DEL SISTEMA MAXURETHANE® CEM

DESCRIPCIÓN

MAXURETHANE® CEM -SF GLOSS es un revestimiento de tres componentes en base poliuretano - cemento, libre de disolventes, apto para ser usado como capa de sellado para conferir un acabado brillante sobre revestimientos del sistema **MAXURETHANE® CEM**.

APLICACIONES

Capa de sellado y terminación de acabado brillante de los revestimientos **MAXURETHANE® CEM -F, -L, -V y -C** sobre soportes de hormigón en industria química, alimentaria, etc.

VENTAJAS

- Proporciona un acabado de aspecto brillante y homogéneo sobre revestimientos de poliuretano cemento, tanto de acabado liso como rugoso.
- Combinable con acabados antideslizantes del sistema **MAXURETHANE® CEM**.
- Alta resistencia química frente ácidos, bases, gasolina, etc.
- Muy buena resistencia a la abrasión y desgaste.
- No inflamable, libre de disolventes orgánicos.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

MAXURETHANE® CEM -SF GLOSS está formulado para ser aplicado sobre revestimientos de la gama **MAXURETHANE® CEM**. La superficie a revestir ha de encontrarse, sin partes mal adheridas, lechadas superficiales y lo más uniforme posible. La superficie debe estar limpia, libre de polvo o partículas sueltas, que pudieran afectar a la adherencia del producto.

En el caso de aplicarse sobre superficies previamente saturadas con árido para conferir un

acabado antideslizante, la superficie deberá ser barrida y aspirada para eliminar todo el árido no adherido superficialmente.

Preparación de la mezcla

MAXURETHANE® CEM -SF GLOSS se suministra en sets de tres componentes pre-dosificados. Verter la resina componente A en un recipiente limpio, y añadir el endurecedor componente B. Mezclar los dos componentes manualmente. Para garantizar la reacción correcta de ambos componentes, asegúrese de verter la totalidad del componente B sobre el A. La mezcla puede realizarse manualmente o preferentemente con taladro a bajas revoluciones (300-400 rpm máximo), hasta obtener un producto homogéneo en color y apariencia. Añadir el pigmento en la dosificación adecuada y, finalmente, añadir el componente C y mezclar mecánicamente durante otros 2 a 3 minutos. Evite un tiempo excesivo de mezcla que caliente la masa y/o un agitado violento que introduzca aire durante el mezclado. Verificar en la tabla de datos técnicos el "potlife" o tiempo que tarda el producto en endurecer dentro del envase (10 min. a 20°C).

Aplicación

MAXURETHANE® CEM -SF GLOSS se aplica con rodillo de pelo corto o rodillo de esmalte sobre la superficie a revestir con un consumo estimado de 80-100 g/m². Consumos más elevados pueden provocar un efecto mateante en la superficie. Durante la aplicación, se deberá prestar especial atención a los encuentros con paramentos, puntos singulares y límites de las áreas de aplicación.

Condiciones de aplicación

Evitar aplicaciones si se prevé contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc., durante las primeras 24 horas. El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 10°C a 30°C. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 5°C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. No aplicar sobre superficies heladas o escarchadas. La temperatura del soporte y ambiente será superior en al menos 3°C a la del punto de rocío.

No aplicar cuando la humedad relativa sea superior del 85 %. Medir la humedad relativa y el punto de rocío en aplicaciones próximas a ambiente marino. Si la temperatura fuera inferior o la humedad relativa superior a los valores indicados, deberán crearse las condiciones adecuadas mediante aire caliente y renovación del mismo.

Aplicaciones por encima de 30°C pueden tener problemas de exceso de reactividad y desprendimiento de calor, así como una gran reducción del tiempo de vida útil de la mezcla.

Con temperaturas superiores a 30°C evitar aplicar con exposición directa al sol.

Curado

Permitir un curado mínimo de 24 horas antes de abrir al tráfico peatonal y 72 horas para su total puesta en servicio, en condiciones de 20°C y 50 % H.R. Temperaturas inferiores y/o valores de H.R. elevados alargarán el tiempo de curado y la puesta en servicio.

Limpieza de herramientas

Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con **MAXSOLVENT®** inmediatamente después de su uso. Una vez polimerizado, sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

CONSUMO

El consumo estimado de **MAXURETHANE® CEM -SF GLOSS** es de 80-100 g/m² y capa.

El consumo puede variar en función de la textura, porosidad, condiciones del revestimiento existente, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- Un exceso del consumo recomendado puede provocar que no se consiga el efecto de acabado brillante deseado, obteniendo una superficie con acabado satinado.
- No aplicar sobre soportes sometidos a humedad por remonte capilar o presión hidrostática indirecta. La humedad superficial del soporte debe ser inferior al 8%. Permitir suficiente tiempo para que seque el soporte después de lluvia, rocío, condensación u otra inclemencia del tiempo, así como después de la limpieza del soporte.

- Respetar los consumos mínimos y máximos recomendados.
- Respetar los tiempos de curado de los revestimientos del sistema **MAXURETHANE® CEM** antes de la aplicación de **MAXURETHANE® CEM -SF GLOSS**.
- No añadir agua, disolvente u otros compuestos.
- Para cualquier aplicación no especificada en este Boletín Técnico o información adicional, consulte con el Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXURETHANE® CEM -SF GLOSS se presenta en sets pre-dosificados de 3 kg. (A: 0,96 kg; B: 0,87 kg; C: 0,84 kg, D: 0,33). Disponible en color gris, crema, rojo y verde. Otros colores consultar.

CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar seco, protegido de la humedad, las heladas y de la exposición directa al sol, con temperaturas de 5°C a 35°C.

Almacenamientos prolongados y por debajo de las temperaturas indicadas pueden producir la cristalización del producto y/o aumento de su viscosidad. En tal caso, para devolver al producto sus condiciones normales debe calentarse a temperatura moderada mientras se agita regularmente.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXURETHANE® CEM -SF GLOSS no es un compuesto tóxico, pero es abrasivo en su composición. Evitar el contacto con la piel y los ojos, así como la inhalación del polvo. Utilizar guantes y gafas de seguridad en la manipulación, amasado y aplicación del producto. En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de salpicaduras o contacto en los ojos, lavar con abundante agua limpia sin restregar. Si la irritación persiste acudir al servicio médico.

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de **MAXURETHANE® CEM -SF GLOSS**.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto	
Aspecto general y color componente A	Líquido lechoso
Aspecto general y color componente B	Líquido marrón
Aspecto general y color componente C	Polvo blanco
Densidad componente A, (g/cm ³)	0,94±0,1
Densidad componente B, (g/cm ³)	1,18±0,1
Densidad componente C, (g/cm ³)	1,25±0,1
Relación componentes resina A:B:C:D, (en peso)	32:29:28:11
Densidad masa en fresco A+B+C+D, (g/cm ³)	1,21±0,1
Condiciones de aplicación y curado	
Temperatura / Humedad Relativa de aplicación, (°C / %)	Ambiente y soporte: 10-30 / 85
Tiempo abierto de la mezcla "potlife", (min)	10
Tiempo de fraguado inicial y final, (h)	1-2 / 8-9
Tiempo de curado a 20°C y 50% R.H., (h)	
- Tráfico peatonal	24
- Tráfico ligero	48
- Tráfico pesado	72
Características del producto curado	
Adherencia sobre hormigón, 28 días (MPa)	> 1,5
Consumo*	
Consumo por capa, (kg/m ²)	0,08 – 0,10

* El consumo puede variar en función de las características del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para determinar el consumo exacto.

GARANTÍA

La información contenida en este boletín técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO, S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados, siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de boletín sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (ESPAÑA)
Tel. (+34) 91 676 66 76 - (+34) 91 677 61 75
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com