



MAXEPOX® MORTER -P

MASILLA EPOXI DE ALTAS PRESTACIONES PARA EL SELLADO DE FISURAS Y REGULARIZACIÓN DE SUPERFICIES EN PEQUEÑO ESPESOR

DESCRIPCIÓN

MAXEPOX® MORTER -P es una formulación epoxi sin disolventes de dos componentes, cargas de cuarzo seleccionadas y aditivos especiales, con alta resistencia mecánica y química, diseñada para el sellado y emplastecido de fisuras, relleno de coqueras y regularización de superficies en pequeños espesores.

APLICACIONES

- Sellado superficial y reparación mediante espatulado de fisuras, daños superficiales, coqueras, nidos de grava, etc., sobre hormigón y morteros de cemento.
- Reparación y reperfilado de labios de juntas de construcción o de dilatación.
- Reparación y sellado de grietas y fisuras en hormigón, previos a la inyección con resina epoxi **MAXEPOX® INJECTION** en las mismas.

VENTAJAS

- Excelente resistencia química frente a aceites, gasolina, ácidos y bases diluidas, agua, etc.
- Altas resistencias mecánicas y a la abrasión. Resistente al tráfico rodado e impactos.
- Elevada adherencia a todo tipo de soportes, incluyendo aquellos de poca o nula porosidad.
- Amplio periodo de trabajabilidad para su aplicación.
- Producto es impermeable al agua y al vapor de agua.
- No tóxico, sin disolventes y no inflamable. Apto para aplicaciones donde exista poca ventilación.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

Las superficies y zonas anexas al soporte deben estar secas, limpias, libres de polvo, grasas, aceites o de cualquier otra sustancia que pudiera afectar a la adherencia del producto. Aunque el sistema no resulta afectado por la humedad, es recomendable que la superficie esté seca. Previo al emplastecido de fisuras, lijar ligeramente la superficie con el objetivo de dotar de rugosidad al soporte y favorecer la adherencia de **MAXEPOX MORTER -P**.

Preparación de la mezcla

MAXEPOX® MORTER -P se suministra en sets pre-dosificados de dos componentes. El endurecedor, componente B, se vierte en la resina, componente A, previamente homogeneizada. Para garantizar la reacción correcta de ambos componentes, asegúrese de verter la totalidad del componente B. La mezcla puede realizarse manualmente o con un taladro a bajas revoluciones (300-400 rpm máximo) dotado de una hélice mezcladora apta para morteros durante aproximadamente 2 a 3 minutos hasta obtener un producto homogéneo en color y apariencia. Evite un tiempo excesivo de mezcla que

caliente la masa y/o un agitado violento que introduzca aire durante el amasado.

Verificar en la tabla de datos técnicos el "pot life" o tiempo que tarda el producto en endurecer dentro del envase. El "pot life" para un set de 10 kg a 20 °C es de 30 minutos.

Aplicación

Sellado de fisuras: Para la aplicación del **MAXEPOX® MORTER -P**, se recomienda deslizar de forma diagonal una espátula o rastra de goma dura por toda la superficie previamente lijada, asegurando la perfecta penetración del material en la fisura. Una vez endurecido el material, lijar de nuevo la superficie con el objetivo de asegurar el anclaje del revestimiento posterior.

Reparación y regularización en pequeño espesor: Aplicar **MAXEPOX MORTER -P** sobre el soporte de hormigón mediante llana o espátula sobre la zona a regularizar, en espesores de hasta 5 mm. La aplicación se localizará sólo en pequeñas superficies, aunque también se puede aplicar para igualar pequeños desniveles.

Condiciones de aplicación

Evitar aplicaciones si se prevé contacto con agua, humedad, condensación, rocío, heladas etc., dentro de las 24 horas desde la aplicación.

El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 10 °C a 30 °C. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 10 °C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Aplicaciones por encima de 30 °C pueden tener problemas de exceso de reactividad y desprendimiento de calor, así como una gran reducción del tiempo de vida útil de la mezcla.

Las temperaturas del soporte y ambiente serán superiores en al menos 3 °C a la del punto de rocío. Igualmente, no aplicar cuando la humedad relativa sea superior del 85 %. Medir la humedad relativa y el punto de rocío en aplicaciones próximas a ambiente marino.

Si la temperatura fuera inferior o la humedad relativa superior a los valores indicados, deberán crearse las condiciones adecuadas mediante aire caliente y renovación del mismo.

Aplicaciones con temperaturas bajas y/o lugares poco ventilados, requerirán mayor tiempo de curado/endurecimiento.

Curado

El tiempo de curado del material para permitir la aplicación de resinas o productos de sellado es de 5-8 horas. El tiempo de curado necesario para abrir el tráfico peatonal tras su aplicación es de 24 horas. Proteger la aplicación de la lluvia, condensación, rocío, etc durante este tiempo.

Limpieza de herramientas

Las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con **MAXEPOX® SOLVENT** inmediatamente después de su uso. Una vez endurecido, sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

CONSUMO

El consumo como material de relleno y emplastecido de fisuras oscilará entre los 0,10-0,15 kg/m lineal de fisura. El consumo como material para regularización de pequeñas coqueras oscilará entre 0,5 y 1,5 kg/m²

El consumo puede variar dependiendo de la porosidad e irregularidades del soporte y profundidad de la fisura. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- No añadir cementos, aditivos o áridos que puedan afectar a las propiedades del producto.
- No utilizar restos de amasadas anteriores para hacer una nueva masa.
- Respetar los espesores máximos recomendados y las relaciones de mezcla dadas.
- MAXEPOX® MORTER -P** puede sufrir un amarilleamiento expuesto a rayos UV a largo plazo, aunque no afecta a sus propiedades mecánicas.
- Para cualquier aplicación no especificada en este Boletín Técnico o información adicional, consulte con el Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXEPOX® MORTER -P se presenta en sets predosificados de 10 kg. Está disponible en color gris.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto		
Aspecto y color componente A	Pasta homogénea gris o blanca	
Aspecto y color componente B	Líquido amarillento	
Aspecto y color mezcla A+ B	Pasta tixotrópica, color blanco o gris	
Relación componentes resina A:B, (en peso)	100:8	
Contenido en sólidos A+B, (% en peso)	100	
Densidad A+B, (g/cm³)	1,65 ± 0,10	
Condiciones de aplicación y curado		
Temperatura / Humedad Relativa de aplicación, (°C / %)	Ambiente:	Soporte:
	10 – 30 / <85	10 – 30 / < 4
Vida útil o “Pot Life” de la mezcla a 10°C / 20°C / 30 °C, (min)	40 / 30 / 15	
Tiempo de secado al tacto a 20 °C, (h)	5 - 8	
Tiempo de secado para ser transitable a 20 °C, (h)	24	
Características del producto curado		
Resistencia a la compresión a 28 días y 20 °C, EN 12808-3 (MPa)	80	
Resistencia a la flexotracción a 28 días y 20 °C, EN 12808-3 (MPa)	30	
Adherencia sobre hormigón a 28 días y 20 °C, EN 1015-12 (MPa)	2,5	
Absorción de agua, EN 18808-5 (g)	0,05	
Aptitud para contacto con agua potable: RD 140/2003	Apto	
Consumo* / Ancho de junta		
Consumo como sellador de fisuras (ka/m)	0.10 – 0.15	

* El consumo puede variar en función de las características del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer el consumo exacto.

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®, S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.

CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco y protegidos de la humedad, las heladas y de la exposición directa a los rayos del sol, con temperaturas superiores a 5 °C.

Almacenamientos prolongados y por debajo de las temperaturas indicadas pueden producir la cristalización del producto y/o aumento de su viscosidad. En tal caso, proceda a su deshielo calentándolo lentamente a temperatura moderada mientras se agita suavemente con el fin de devolver al producto su aspecto, color y textura originales.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXEPOX® MORTER -P no es un producto tóxico en su composición pero debe evitarse el contacto con la piel y los ojos. Utilizar guantes de goma y gafas de seguridad durante la manipulación, mezcla y aplicación del producto. En caso de contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con abundante agua limpia y sin restregar. En caso de contacto con la piel, limpiar con agua tibia y jabón. Si se ingiere, busque inmediatamente atención médica, no inducir al vómito.

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de **MAXEPOX® MORTER -P**.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.