



MAXELASTIC®

THERMOCOAT



ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION

REVESTIMIENTO ELÁSTICO MONOCOMPONENTE PARA IMPERMEABILIZACIÓN Y AISLAMIENTO TÉRMICO DE CUBIERTAS

DESCRIPCIÓN

MAXELASTIC® THERMOCOAT es un revestimiento impermeabilizante, elástico y monocomponente en base a resinas acrílicas en dispersión acuosa, que incorpora micro esferas especiales de muy baja conductividad térmica especialmente formulado para todo tipo de cubiertas con gran estabilidad frente a los agentes ambientales y la radiación ultravioleta. Se presenta en forma de pasta tixotrópica, apta para ser aplicada de forma líquida que una vez polimerizada genera un revestimiento totalmente adherido al soporte, con una impermeabilización absoluta y baja conductividad térmica.

APLICACIONES

- Impermeabilización de baja conductividad térmica para todo tipo de cubiertas, terrazas, balcones, fachadas, paredes medianeras o paramentos verticales.
- Protección térmica y disminución del efecto de pared fría o anti condensación en cubiertas y paredes.
- Protección frente a la radiación ultravioleta y la intemperie, sobre aislamientos térmicos de espuma de poliuretano proyectado.
- Impermeabilización y protección térmica sobre tejas, cubriciones metálicas y de fibrocemento.
- Rotura de puente térmico en pilares y frentes de forjados.

VENTAJAS

- Reduce hasta aproximadamente 10°C la temperatura de la superficie expuesta en condiciones de máxima radiación solar.

- Reduce considerablemente los costes de energía asociados a la refrigeración y acondicionamiento del aire. Membrana reflectora de la luz solar, reduciendo la conductividad térmica al interior de la estructura o edificio, reduciendo el consumo energético de calefacción y aire acondicionado
- Buena elasticidad. Forma un revestimiento continuo y sin juntas, capaz de soportar movimientos por asentamiento o dilatación de soporte.
- Excelente protección anti-carbonatación del hormigón. Muy alta resistencia a la difusión de CO₂, previene la corrosión de las armaduras por procesos de carbonatación.
- Buena adherencia sobre soportes habituales en construcción, rellenando y sellando los poros, sin requerir puente de unión: hormigón, morteros de cemento, ladrillo, cerámica porosa, tejas, superficies metálicas, fibrocemento, madera, etc.
- Gran durabilidad y estabilidad de color, alta resistencia al envejecimiento y rayos UV.
- Apto como acabado decorativo con mantenimiento prácticamente nulo.
- Trabaja perfectamente entre -15°C y + 90°C.
- Fácil de aplicar a brocha, rodillo o air-less. No requiere personal especializado. Aventura a otros sistemas tradicionales y elimina el riesgo de utilización de sopletes.
- Respetuoso con el medio ambiente: base agua y sin disolventes. No es tóxico ni inflamable.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

El soporte debe ser sólido, firme, rugoso y estar sano, sin partes mal adheridas, lechadas superficiales y lo más uniforme posible. Igualmente, debe estar limpio, libre de pinturas, eflorescencias, partículas sueltas, grasas, aceites desencofrantes, polvo, yeso, etc., u otras sustancias que pudieran afectar a la adherencia.

Para la limpieza y preparación del soporte, preferentemente en los lisos y/o poco absorbentes, utilizar chorro de arena o agua a alta presión, no siendo aconsejables medios mecánicos agresivos.

Las coqueras, desconchones y grietas sin movimiento, una vez abiertas y manifestadas hasta una profundidad mínima de 2 cm, se repararán con un mortero de reparación estructural tipo **MAXREST®** (Boletín Técnico N.º 2). Las armaduras y elementos metálicos expuestos durante la preparación del soporte deben limpiarse y pasivarse con **MAXREST® PASSIVE** (Boletín Técnico N.º 12), mientras que los hierros superficiales y no estructurales deben cortarse a una profundidad de 2 cm y, posteriormente, recubrirse con mortero de reparación.

Las superficies metálicas deben limpiarse con chorro de arena o granallado hasta eliminar todo resto de corrosión, y deben estar desengrasadas, secas y exentas de polvo.

Aplicación

MAXELASTIC® THERMOCOAT se presenta listo para su uso, sólo debe removerse manualmente con ayuda de una herramienta limpia o mediante medios mecánicos, con un disco mezclador a bajas revoluciones (300-400 rpm), para conseguir la homogeneidad de la mezcla antes de ser aplicada.

El material se aplica preferentemente, para facilitar su penetración en poros y oquedades, con rodillo de pelo corto o brocha presionándolo levemente sobre el soporte. En aplicación mediante equipo de proyección air-less se recomienda diluirlo con la mínima cantidad de agua que permita su pulverización.

Impermeabilización y protección de hormigón, mortero, metal y otros soportes en general:

Aplicar **MAXELASTIC® THERMOCOAT** en capas de 0,5 a 1,0 kg/m² en dirección perpendicular, con un consumo total de 1,0 a 2,0 kg/m² sobre superficies de hormigón o mortero, y de 2,0 a 3,0 kg/m² sobre superficies de metal, vigilando formar un revestimiento continuo y uniforme. El tiempo de espera entre capas es de 5 horas como mínimo y de 18 horas como máximo, según las condiciones ambientales. En soportes muy porosos y/o con numerosas grietas y fisuras, se podrá aplicar una primera capa a modo de imprimación diluyendo **MAXELASTIC® THERMOCOAT** con un 20 a 30 % de agua, previo a las dos capas puras. En fachadas y superficies verticales repartir el mismo consumo total en un mayor número de capas.

Encuentros y otros puntos singulares:

En las juntas de hormigonado, encuentros, microfisuras y otros puntos singulares sometidos a

movimiento, con la superficie previamente imprimada, se aplicará a lo largo del mismo una capa de **MAXELASTIC® THERMOCOAT** sin diluir de 1,0-1,5 kg/m² y, mientras aún está fresca dicha primera capa se extenderá una tira de malla de fibra de vidrio, polipropileno o similar, tipo **DRIZORO® MESH 58** (58 g/m²) de 20 cm de ancho, procurando que quede totalmente embebida. Una vez seca, se cubrirá la zona con una segunda capa de **MAXELASTIC® THERMOCOAT** con consumo similar.

Juntas de dilatación y grietas activas:

Las juntas o grietas activas se tratarán con un sellador adecuado de la gama **MAXFLEX®** y transcurrido su tiempo de curado, se aplicará **MAXELASTIC® THERMOCOAT** como se indica en el epígrafe de tratamiento de *puntos singulares*.

Terrazas y cubiertas visitables y/o transitables:

Aplicar tras 24 horas sobre el revestimiento **MAXELASTIC® THERMOCOAT** armado con malla, una capa de protección frente a la abrasión de **MAXELASTIC® STONE** (Boletín Técnico N.º 43) de 2 a 3 mm de espesor, en función del tráfico esperado.

Condiciones de aplicación

No aplicar si se prevén lluvia y/o contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc., dentro de las primeras 24 horas.

No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 5°C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las primeras 24 horas. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o encharcadas. Las temperaturas del soporte y ambiente serán superiores en al menos 3°C a la del punto de rocío. No aplicar cuando la humedad relativa sea superior del 90 %.

Curado

Permitir un tiempo de curado mínimo de 7 días en condiciones de 20°C y 50 % de H.R. antes de someterlo a la prueba de estanqueidad. Temperaturas inferiores y/o valores de H.R. elevados alargarán el tiempo de curado y la puesta en servicio del revestimiento.

Limpieza de herramientas

Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con agua inmediatamente después de su uso. Una vez endurecido, sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

CONSUMO

El consumo estimado de **MAXELASTIC® THERMOCOAT** es de 0,5 a 1,0 kg/m² por capa, para un consumo total de 1,0 a 2,0 kg/m² sobre hormigón o mortero y de 2,0 a 3,0 kg/m² sobre superficies metálicas.

El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- No aplicar sobre soportes sometidos a humedad por remonte capilar o presión hidrostática indirecta. Permitir suficiente tiempo para que seque el soporte después de lluvia, rocío, condensación u otra inclemencia del tiempo, así como después de la limpieza del soporte.
- Permitir al menos 28 días de tiempo de curado sobre hormigones y morteros de nueva ejecución.
- No añadir a disolventes u otros compuestos no especificados.
- No aplicar bajo solados o áreas confinadas, en cubiertas con pendientes inferiores al 2 % o en contacto permanente en agua.
- Para cualquier aplicación no especificada en el presente Boletín Técnico o información adicional, consulte con el Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXELASTIC® THERMOCOAT se presenta en bidón de 22 kg. Disponible en color blanco.

CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco, protegido de la humedad, las heladas y de la exposición directa a los rayos del sol, con temperaturas de 5 a 35°C.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXELASTIC® THERMOCOAT no es un producto tóxico en su composición pero debe evitarse el contacto con la piel y los ojos. Utilizar guantes y gafas de seguridad en su aplicación. En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua limpia sin restregar. Si la irritación persiste acudir al médico.

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de **MAXELASTIC® THERMOCOAT**.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto		
Marcado CE, EN 1504-2		
Descripción. Revestimiento acrílico para la protección superficial del hormigón. Revestimiento (C). Principios/Métodos. Protección contra la penetración por revestimiento (1/1.3), Control de la humedad por revestimiento (2/2.2)		
Aspecto general y color	Pasta tixotrópica blanca	
Densidad, (g/cc)	1,07 ± 0,1	
Granulometría (mm)	0,1 - 0,3	
Conductividad térmica de las microesferas, (W/m·K)	0,07	
Condiciones de aplicación y curado		
Temperatura mínima / Humedad Relativa de aplicación, (°C / %)	Ambiente:	Soporte:
	> 5 / < 90	> 5 / ---
Tiempo de espera mínimo / máximo entre capas, 20°C, (h)	5 - 18	
Tiempo de secado a 20°C, (h)	18 - 24	
Tiempo de curado a 20°C para prueba de estanqueidad, (d)	7	
Características del producto curado		
Reflexión solar, ASTM E-903 (%)	83,2 ± 0,1	
Emisividad, ASTM C-1371	0,78 ± 0,02	
Índice SRI a diferentes coeficientes de convección, ASTM E-1980		
	Bajo (0-2 m/s)	101,5 ± 0,2
	Medio (2-6 m/s)	102,3 ± 0,2
	Alto (6-10 m/s)	103,0 ± 0,2
Envejecimiento acelerado y resistencia rayos UV (2000 h), ASTM G-23	Sin alteraciones	
Permeabilidad al vapor de agua, EN ISO 7783-1/2. S _D (m), Clasificación	< 5	
	Clase I	
Permeabilidad al agua líquida y absorción capilar, EN 1062-3. w (kg/m ² ·h ^{0,5}), Clasificación	< 0,1	
	Baja permeabilidad. Clase III (W3)	
Permeabilidad al CO ₂ , UNE-EN 1062-6. S _D (m)	> 50	
Adherencia sobre hormigón, ASTM D-4541 (MPa)	>1,5	
Alargamiento en la rotura, ASTM D-412 (%)	> 250	
Consumo*		
Consumo por capa, (kg/m ²)	0,5 - 1,0	
Consumo por aplicación total sobre hormigón/metal (kg/m ²)	1,0 - 2,0 / 2,0 - 3,0	

* El consumo puede variar en función de las características del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer el consumo exacto.

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®, S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. +34 91 676 66 76 - +34 91 677 61 75
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com