



MAXEPOX[®]

FLOOR -AC

RIVESTIMENTO EPOSSIDICO PER LA REALIZZAZIONE DI PAVIMENTI CONDUTTIVI (€)

DESCRIZIONE

MAXEPOX[®] FLOOR -AC è un rivestimento epossidico autolivellante bicomponente colorato e privo di solventi, adatto alla realizzazione di pavimentazioni conduttive lisce previa applicazione del primer conduttivo **MAXEPOX[®] PRIMER -AC** a base di grafite e posa di bande di rame collegate a terra.

APPLICAZIONI

- Rivestimenti continui autolivellanti con elevate esigenze meccaniche e chimiche su calcestruzzo con requisiti di alta conduttività come nell'industria elettronica, sale operatorie, camere bianche, magazzini, parcheggi, ecc.

PROPRIETA'

- Rivestimento conduttivo altamente resistente all'abrasione.
- Rivestimento autolivellante adatto per finiture con elevata planimetria, che favorisce l'assenza di differenze nella sua conduttività.
- Eccellente aderenza su supporti in calcestruzzo e malta. Bassa viscosità.
- Elevata resistenza meccanica e chimica.
- Finitura brillante e facile da pulire.
- Non è un prodotto tossico, è privo di solventi e non infiammabile. Idoneo anche per applicazioni effettuate in ambienti poco ventilati.

ISTRUZIONI PER L'USO

Preparazione del supporto

Il sistema conduttivo di cui fa parte **MAXEPOX[®] FLOOR -AC** è costituito, in primo luogo, da un primer di **MAXEPOX[®] FLOOR -M** o **MAXEPOX[®] PRIMER -W** da 0,25 kg/m². Una volta asciugato il primer (da 12 a 24 ore a seconda della temperatura e dell'umidità ambientale), si posizionano le bande di rame autoadesive seguendo uno schema che assicuri che la distanza massima tra i conduttori

non sia superiore a 3 metri (3x3 m) e si collegano a una presa di terra già installata. Successivamente, applicare il primer epossidico conduttivo **MAXEPOX[®] PRIMER -AC** a base di grafite con un consumo di 0,10-0,12 kg/m². Una volta asciugato quest'ultimo strato, procedere all'applicazione del rivestimento epossidico conduttivo **MAXEPOX[®] FLOOR -AC**.

Preparazione della miscela

MAXEPOX[®] FLOOR -AC è disponibile in confezioni pre dosate di due componenti. L' induritore, o componente B, deve essere versato sulla resina, o componente A, da omogeneizzare prima della miscela. Per garantire la corretta reazione tra i due componenti assicurarsi di versare il componente B nella sua totalità.

La miscela può essere realizzata in modo manuale o, se possibile, preferibilmente con l' utilizzo di un miscelatore a basso numero di giri (300-400 rpm al massimo) dotato di un' elica da miscela specifica per liquidi per circa 2-3 minuti circa, fino ad ottenere un prodotto omogeneo per colore ed aspetto. Evitare un tempo eccessivo di miscelazione che potrebbe surriscaldare l' impasto e/o causare l' introduzione di bolle d'aria durante la miscela. Verificare nella tabella dei dati tecnici il "pot life" o il tempo che necessita il prodotto ad indurirsi.

Applicazione

Applicare **MAXEPOX[®] FLOOR -AC** con un consumo di 2,5 kg/m² con l'aiuto di una spatola dentata, fornendo il consumo adeguato per metro quadrato. Trascorsi circa 10 minuti dalla applicazione procedere con un operaio che, indossando scarpe chiodate per non danneggiare la struttura del rivestimento, passi un rullo ad aghi per eliminare le bolle d'aria occluse. Sarà necessario tener presente che in funzione della temperatura, il tempo di lavorazione sarà di circa 30 minuti a 25°C.

Consumi

Il consumo stimato di **MAXEPOX[®] FLOOR -AC** è di 2,5 kg/m² con uno spessore compreso tra 1,3 e 1,5 mm. Il consumo dipenderà in larga misura dalla consistenza, dalla porosità e dalle condizioni del supporto, nonché dal metodo di applicazione.

Effettuare una prova in-situ per determinare il consumo esatto.

Condizioni di applicazione

L'intervallo ideale di temperatura di applicazione è quello compreso tra gli 15°C ed i 30°C. Non applicare con una temperatura inferiore ai 8°C o se fossero previste temperature inferiori nelle 24 ore successive all'applicazione. Applicazioni effettuate con temperature superiori ai 30°C potrebbero presentare problemi di eccesso di reattività e di generazione di calore, e una forte riduzione del tempo di vita utile della miscela. La temperatura del supporto e dell'ambiente dovranno essere superiore di almeno 3°C a quella del punto di rugiada. Non applicare quando l'umidità relativa sia inferiore all' 30 % o superiore all' 75 %. Misurare l' U. R. e il punto di rugiada per le applicazioni in prossimità di ambienti marittimi. Se la temperatura fosse inferiore o l' U.R. superiore ai valori indicati, sarà necessario ricreare le condizioni di lavoro adeguate mediante l' uso di aria calda e rinnovando l' aria dell' ambiente. Se si dovesse ricorrere all' utilizzo di aria calda, questa dovrà procedere da una fonte di generazione asciutta (tipo elettricità), poichè l' aria calda generata con combustione di gas o di petrolio genera molta di umidità, che renderebbe difficile l' asciugatura del prodotto.

Essiccazione

Lasciar asciugare il prodotto per un minimo di 4 giorni con condizioni di 20°C e 50 % di U.R. prima di consentire la messa in servizio. Temperature inferiori e/o valori di U.R. elevati allungheranno il tempo di essiccazione e la messa in servizio del rivestimento.

Pulizia degli utensili

Tutti gli utensili e gli strumenti di lavoro devono essere puliti con **MAXEPOX® SOLVENT** subito dopo il loro impiego. Una volta polimerizzato, il prodotto potrà essere eliminato solo grazie all' utilizzo di strumenti meccanici.

INDICAZIONI IMPORTANTI

- Il contenuto di umidità della superficie del supporto non deve eccedere il 4 %. Non deve esserci presenza di umidità ascendente per risalita capillare.
- Lasciare trascorrere almeno 28 giorni di tempo di essiccazione per calcestruzzi e malte di nuova costituzione, prima di procedere con l' applicazione.
- Evitare l'applicazione se si prevede il contatto con acqua, umidità, condensa, rugiada, ecc. entro 72 ore dall'applicazione.
- Non applicare in presenza di condizioni di umidità relativa superiori all' 75 %, poichè la

essiccazione potrebbe risultare insufficiente e/o causare una perdita di intensità del colore.

- Non usare altri tipi di solventi differenti da quelli specificati e non modificare il rapporto di miscelazione raccomandato, che potrebbe provocare alterazioni durante il processo di essiccazione e, in casi limite, inibire la stessa. Non aggiungere inerti, additivi nè composti differenti da quelli specificati a **MAXEPOX® FLOOR -AC**.
- Rispettare i giunti di dilatazione del supporto e sigillarli in modo adeguato con uno dei prodotti disponibili all'interno della gamma **MAXFLEX®**.
- Per qualsiasi applicazione non prevista nella presente Scheda Tecnica o per informazioni aggiuntive, rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico.

IMBALLAGGIO

MAXEPOX® FLOOR -AC è disponibile in confezioni pre pesate da 16,30 kg (13,0 kg de componente A e 3,3 kg de componente B). Disponibile in color grigio scuro.

CONSERVAZIONE

Componenti A e B, sei mesi nel loro imballaggio originale chiuso, in un luogo asciutto e coperto, al riparo dall'umidità, dall'esposizione diretta al sole e dal gelo, a temperature comprese tra 5°C e 30°C. Conservazioni prolungate e a temperature inferiori a quelle indicate possono causare la cristallizzazione delle resine. In tal caso, per riportare il prodotto alle condizioni normali, riscaldarlo a temperatura moderata agitando regolarmente.

SICUREZZA E IGIENE

MAXEPOX® FLOOR -AC non è un prodotto tossico, ma durante la miscelazione e l'applicazione è necessario indossare guanti di gomma e occhiali di sicurezza. In caso di contatto con gli occhi, sciacquare immediatamente con abbondante acqua pulita senza strofinare. In caso di contatto con la pelle, pulire con acqua tiepida e sapone. In caso di ingestione, consultare immediatamente un medico, non provocare il vomito. Non aspirare i vapori che possono essere prodotti dal riscaldamento o dalla combustione. Osservare le normali precauzioni necessarie per l'applicazione di questo tipo di prodotti. È disponibile la scheda di sicurezza di **MAXEPOX® FLOOR -AC**. Lo smaltimento del prodotto e del suo imballaggio deve essere effettuato in conformità con la legislazione vigente ed è responsabilità del consumatore finale del prodotto.

DATI TECNICI

Caratteristiche del prodotto	
Marcato CE, UNE-EN 13813	
Descrizione: Pasta autolivellante per pavimenti. UNE-EN 13813	
Usi previsti: Malte per pavimenti	
Aspetto e colore del componente A	Pasta omogenea colorata
Aspetto e colore del componente B	Liquido giallognolo
Relazione tra i componenti in resina A:B (in peso)	4:1
Contenuto in solidi A+B (%)	> 90
Densità A+B (g/cm ³)	1,40 ± 0,1
Punto di infiammabilità	Non infiammabile
Condizioni di applicazione ed essiccazione	
Tempo aperto di applicazione a 20 °C (min)	45
Tempo di indurimento a 20°C (giorni)	
- Traffico pedonale	1
- Traffico veicolare	4
- Completamente resistente ai carichi meccanici e chimici	7
Caratteristiche del prodotto indurito	
Resistenza elettrica verso terra, DIN IEC 61340-4-1/5/1/2, (Ohm)	≤ 10 ⁵ Ω
Resistenza alla compressione a 28 giorni, EN 13892-2 (N/mm ²)	40,7 – C40
Resistenza alla flessione a 28 giorni, EN 13892-2 (N/mm ²)	39,7 – F30
Resistenza all'usura BCA, EN 13892-4 (µm)	20
Resistenza all'urto e altezza delle prime fessurazioni, EN ISO 6272 (N·m - mm)	IR 24,5 - 2500
Aderenza su calcestruzzo a 28 giorni, EN 13892-8 (N/mm ²)	4,0
Consumi approssimativi * / Spessori	
Primer epossidico: MAXEPOX® FLOOR -M / MAXEPOX® PRIMER -W	
- Consumo (kg/m ²)	0,25
Posa di bande di rame	Disegno 3x3 m
Primer conduttivo a base di grafite: MAXEPOX® PRIMER -AC	
- Consumo (kg/m ²)	0,10-0,12
Rivestimento autolivellante conduttivo: MAXEPOX® FLOOR -AC	
- - Spessore consigliato (mm)	1,3-1,5
- - Consumo (kg/m ²)	2,5

* Il consumo può variare in funzione della consistenza, della porosità e delle condizioni del supporto, così come in funzione del metodo di applicazione prescelto. Realizzare una prova in-situ per conoscerne il valore esatto.

GARANZIA

L'informazione contenuta in questa Scheda Tecnica si basa sulla nostra esperienza e sulla nostra conoscenza tecnica, che sono state ottenute tramite prove di laboratorio e bibliografia. **DRIZORO® ITALIA Srl.** si riserva il diritto di modificare la stessa, senza previo avviso. Qualsiasi uso della presente informazione oltre a quanto specificato non è di nostra responsabilità, a meno che sia confermato in forma scritta dalla nostra compagnia. I dati relativi al consumo, alle dosi e ai rendimenti sono suscettibili di variazioni a causa delle differenti condizioni dei diversi cantieri. La responsabilità di determinare i dati relativi al cantiere dove effettivamente si effettuerà l'applicazione è a carico del cliente. La nostra società non accetta responsabilità superiori al valore del prodotto acquistato. Per ogni dubbio o consulta si prega di rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico. Questa versione della Scheda Tecnica sostituisce ed annulla tutte quelle precedenti.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. +34 91 676 66 76 - +34 91 677 61 75
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com