



MAXEPOX[®]

FLOOR-AC

REVESTIMIENTO EPOXI AUTONIVELANTE PARA PAVIMENTOS CONDUCTIVOS LISOS



DESCRIPCIÓN

MAXEPOX[®] FLOOR -AC es un revestimiento epoxi autonivelante de dos componentes coloreado y sin disolventes, apto para la ejecución de pavimentos conductivos lisos previa aplicación de la imprimación conductiva **MAXEPOX[®] PRIMER -AC** a base de grafito, y la colocación de bandas de cobre conectadas a tierra.

APLICACIONES

- Revestimientos continuos autonivelantes de elevadas exigencias mecánicas y químicas sobre hormigón con requisitos de alta conductividad como en industria electrónica, quirófanos, salas limpias, almacenes, parkings, etc.

VENTAJAS

- Revestimiento conductivo de alta resistencia a la abrasión.
- Revestimiento autonivelante apto para acabados de gran planimetría lo que favorece que no haya diferencias en la conductividad del mismo.
- Excelente adherencia sobre soportes de hormigón o mortero.
- Elevadas resistencias mecánicas y químicas.
- Acabado brillante y de fácil limpieza.
- No tóxico, sin disolventes y no inflamable, idóneo en aplicaciones con poca ventilación.
- Baja viscosidad.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

El sistema conductivo del que forma parte **MAXEPOX[®] FLOOR -AC** está formado, en primer lugar, por una imprimación de **MAXEPOX[®] FLOOR -M** o **MAXEPOX[®] PRIMER -W** de 0,25 kg/m². Una vez seca la imprimación (12 a 24 horas dependiendo de la temperatura y humedad ambiente), se colocan las bandas de cobre

autoadhesivas siguiendo un patrón asegurando que la máxima distancia entre conductores no sea superior a 3 metros (3x3 m), y se unen a una toma de tierra ya instalada. Seguidamente se aplica la imprimación epoxi conductora **MAXEPOX[®] PRIMER -AC** a base de grafito con un consumo de 0,10-0,12 kg/m². Una vez seca esta última capa, se procede a la aplicación del revestimiento epoxi conductivo **MAXEPOX[®] FLOOR -AC**.

Preparación de la mezcla

MAXEPOX[®] FLOOR -AC se suministra en envases de dos componentes prepesados. El endurecedor (componente B), se vierte en el envase del componente principal (componente A). Para garantizar la reacción correcta de ambos componentes, asegúrese de verter la totalidad del componente B.

La mezcla de ambos componentes se consigue adecuadamente con una batidora eléctrica a 200-400 rpm como máximo, hasta obtener un producto homogéneo en color y apariencia. Evite un tiempo excesivo de mezcla que caliente la masa y un agitado violento que introduzca aire durante el mezclado.

Verificar en el cuadro de datos técnicos el "pot life" o tiempo que tarda el producto en endurecer dentro del envase.

Aplicación

Aplicar **MAXEPOX[®] FLOOR -AC** con un consumo de 2,5 kg/m² con ayuda de una llana dentada dando el consumo adecuado por metro cuadrado. Transcurrido unos 10 minutos de la aplicación debe introducirse en el pavimento un operario provisto de zapatos de clavos para no dañar la estructura del revestimiento y pasar un rodillo de púas hasta eliminar todas las burbujas procedentes de la desaireación del pavimento autonivelante. Se debe tener en cuenta que dependiendo de la temperatura el tiempo de trabajabilidad es de aproximadamente 30 minutos a 25°C.

Consumos

El consumo estimado de **MAXEPOX[®] FLOOR -AC** es de 2,5 kg/m² con un espesor comprendido entre 1,3 y 1,5 mm. El consumo dependerá en gran medida de la textura, porosidad y condiciones del

soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para determinar su consumo exacto.

Condiciones de aplicación

El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 15°C a 30°C. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 8°C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Aplicaciones por encima de 30°C pueden tener problemas de exceso de reactividad y desprendimiento de calor, así como una gran reducción del tiempo de vida útil de la mezcla.

Las temperaturas del soporte y ambiente serán superiores en al menos 3°C a la del punto de rocío. Igualmente, no aplicar cuando la humedad relativa sea inferior al 30 % o superior al 75 %. Medir la humedad relativa y el punto de rocío en aplicaciones próximas a ambiente marino. Si la temperatura fuera inferior o la humedad relativa superior a los valores indicados, deberán crearse las condiciones adecuadas mediante aire caliente y renovación del mismo. Si se emplea aire caliente deberá proceder de fuente seca (electricidad); el aire caliente de combustión de gas o petróleo produce una gran cantidad de humedad que dificulta el secado.

Curado

El tiempo de curado final necesario para permitir la puesta en servicio tras la aplicación es de 4 días a 20°C y 50 % de H.R. Temperaturas más bajas y una mayor H.R. incrementan el tiempo de curado.

Limpieza de herramientas

Los útiles y herramientas empleadas se limpiarán con **MAXEPOX® SOLVENT** inmediatamente después de su utilización. Una vez polimerizado el producto, sólo puede ser eliminado mediante medios mecánicos.

INDICACIONES IMPORTANTES

- El contenido en humedad de la superficie del soporte no debe exceder el 4 %. No debe existir humedad ascendente por capilaridad.
- Permitir al menos 28 días de tiempo de curado para hormigones y morteros nuevos antes de la aplicación.
- Evitar aplicaciones si se prevé contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc., dentro de las 72 horas desde la aplicación.
- No aplicar con humedad relativa superior al 75 %. En tal caso, puede dar lugar a un curado deficiente y/o pérdida de intensidad de color.

- No añadir a **MAXEPOX® FLOOR -AC** disolventes u otros compuestos no especificados, pues pueden provocarse alteraciones en el curado o incluso la inhibición de éste. No añadir áridos, aditivos ni compuestos diferentes a los especificados
- Respetar las juntas de dilatación del soporte y sellarlas adecuadamente con un producto de la gama **MAXFLEX®**.
- Para cualquier aplicación no especificada en este Boletín Técnico o información adicional, consulte con nuestro Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXEPOX® FLOOR -AC se suministra en sets prepesados de 16,30 kg de componente A (13,0 kg) y B (3,3 kg). Está disponible en color gris oscuro.

CONSERVACIÓN

Componentes A y B, seis meses en su envase original cerrado, en lugar seco y cubierto protegido de la humedad, exposición directa al sol y las heladas, con temperaturas entre 5°C y 30°C. Almacenamientos prolongados y por debajo de las temperaturas indicadas pueden producir la cristalización de las resinas. En tal caso, para devolver al producto sus condiciones normales debe calentarse a temperatura moderada mientras se agita regularmente.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXEPOX® FLOOR -AC no es un producto tóxico pero deben utilizarse guantes de goma y gafas de seguridad durante su amasado y aplicación. En caso de contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con abundante agua limpia y sin restregar. En caso de contacto con la piel, limpiar con agua tibia y jabón. Si se ingiere, busque inmediatamente atención médica, no inducir al vómito.

No aspirar los vapores que puedan producirse por calentamiento o combustión. Observar las precauciones habituales necesarias para la aplicación de este tipo de productos.

Existe Hoja de Seguridad de **MAXEPOX® FLOOR -AC** a su disposición.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto	
Marcado CE, UNE-EN 13813	
Descripción: Pasta autonivelante para suelos. UNE-EN 13813	
Usos Previstos: Morteros para soleras	
Aspecto y color componente A	Pasta homogénea pigmentada
Aspecto y color componente B	Líquido amarillento
Relación componentes resina A:B (en peso)	4:1
Contenido en sólidos A+B (%)	> 90
Densidad A+B (g/cm ³)	1,40 ± 0,1
Punto de inflamación	No inflamable
Condiciones de aplicación y curado	
Tiempo abierto de aplicación a 20°C (min)	45
Tiempo de curado a 20°C (días)	
- Tráfico peatonal	1
- Tráfico rodado	4
- Totalmente resistente a cargas mecánicas y químicas	7
Características del producto curado	
Resistencia eléctrica a tierra, DIN IEC 61340-4-1/5/1/2, (Ohm)	≤ 10 ⁵ Ω
Resistencia a compresión a 28 días, EN 13892-2 (N/mm ²)	40,7 – C40
Resistencia a flexión a 28 días, EN 13892-2 (N/mm ²)	39,7 – F30
Resistencia al desgaste BCA, EN 13892-4 (µm)	20
Resistencia al impacto y altura de primeras fisuras, EN ISO 6272 (N·m - mm)	IR 24,5 - 2500
Adherencia sobre hormigón a 28 días, EN 13892-8 (N/mm ²)	4,0
Consumos aproximados* / Espesores	
Imprimación epoxi: MAXEPOX® FLOOR -M / MAXEPOX® PRIMER-W - Consumo (kg/m ²)	0,25
Colocación bandas de cobre	Patrón 3x3 m
Imprimación conductiva a base de grafito: MAXEPOX® PRIMER -AC - Consumo (kg/m ²)	0,10-0,12
Revestimiento autonivelante conductivo: MAXEPOX® FLOOR -AC - Espesor recomendado (mm)	1,3-1,5
- Consumo (kg/m ²)	2,5

* El consumo puede variar dependiendo de la porosidad e irregularidades del soporte, y del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para determinar el consumo exacto

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®**, **S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. +34 91 676 66 76 - +34 91 677 61 75
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com