



MAXEPOX®

PRIMER-AC

PRIMER EPOSSIDICO SENZA SOLVENTI PER APPLICAZIONI SU PAVIMENTI CONDUTTIVI



DESCRIZIONE

MAXEPOX® PRIMER -AC è una formulazione epossidica di color nero, liquida a base di grafite, ideale come primer prima della applicazione di **MAXEPOX® FLOOR -AC**.

APPLICAZIONI

- Primer specifico per la successiva applicazione di **MAXEPOX® FLOOR -AC**.
- Primer per la preparazione di pavimenti con elevate resistenze meccaniche e chimiche e requisiti di conduttività quali sale operatorie, sale asettiche, o nell' industria elettronica.
- Aree in cui, oltre alla conduttività del pavimento, siano necessari speciali requisiti di pulizia.

PROPRIETA'

- Elevata conduttività elettrica.
- Eccellente aderenza al supporto.
- Proprietà antistatiche.
- Bassa viscosità.
- Buona resa.
- Privo di solventi, non emette odori e non è infiammabile.

ISTRUZIONI PER L'USO

Preparazione del supporto

La superficie deve essere il più uniforme possibile, strutturalmente solida, stabile e sana, senza parti poco adese e con calcine superficiali. La superficie deve essere pulita, senza vernici, efflorescenze, particelle sparse, grassi, oli, tracce di disarmanti, polvere, gesso, ecc., o altre sostanze che potrebbero alterarne l'aderenza. Non deve essere presente umidità per risalita capillare. I supporti in calcestruzzo o in ceramica potranno presentare una umidità superficiale massima inferiore al 5 %, però non potrà essere applicata su superfici inzuppate o con acqua in superficie.

Per maggiori informazioni, si prega di consultare la nostra Scheda Tecnica *Preparazione di superfici in calcestruzzo per la successiva applicazione di rivestimenti epossidici*.

Preparazione della miscela

MAXEPOX® PRIMER -AC é disponibile in confezioni pre dosate di due componenti. L' induritore, o componente B, deve essere versato sulla resina, o componente A, da omogeneizzare prima della miscela. Per garantire la corretta reazione tra i due componenti assicurarsi di versare il componente B nella sua totalità.

La miscela può essere realizzata in modo manuale o, se possibile, preferibilmente con l' utilizzo di un miscelatore a basso numero di giri (300-400 rpm al massimo) dotato di un' elica da miscela specifica per liquidi per circa 2-3 minuti circa, fino ad ottenere un prodotto omogeneo per colore ed aspetto. Evitare un tempo eccessivo di miscelazione che potrebbe surriscaldare l' impasto e/o causare l' introduzione di bolle d'aria durante la miscela.

Verificare nella tabella dei dati tecnici il "pot life" o il tempo che necessita il prodotto ad indurirsi.

Applicazione

Applicare uno strato continuo ed uniforme di **MAXEPOX® FLOOR -M** o **MAXEPOX® PRIMER -W** di 0,25 kg/m² con rullo o cazzuola in gomma. Dopo che la imprimitura si sia seccata (cosa che avverrà una volta trascorse da 12 a 24 ore, in funzione della temperatura e dell' umidità dell' ambiente), sarà necessario collocare le strisce auto adesive in rame, seguendo uno schema prestabilito e garantendo che la distanza massima tra i conduttori non sia superiore a 3 metros (3x3 m), e che siano uniti a una presa a terra pre installata.

A continuazione, applicare la imprimitura conduttiva epossidica **MAXEPOX® PRIMER -AC** a base di graffito con un consumo di 0,10-0,12 kg/m² sulla superficie in calcestruzzo appositamente implicata con le strisce di rame collegate a una presa a terra, evitando eccessi di carico o pozzanghere. Lasciar seccare la imprimitura conduttiva **MAXEPOX® PRIMER -AC**, e procedere ad applicare il

rivestimento conduttivo eposi **MAXEPOX® FLOOR -AC** con un consumo di 2,5 kg/m².

Una volta che sia stato applicato, **MAXEPOX® PRIMER -AC** dovrà essere protetto dalla umidità, la condensazione e/o dall'acqua durante almeno le prime 24 ore.

Condizioni di applicazione

Evitare di effettuare applicazioni se fossero previste situazioni di contatto con l'acqua, umidità, condensa, rugiada, ecc., nelle 72 ore successive all'applicazione.

L'intervallo ideale di temperatura di applicazione è quello compreso tra i 15°C a 30°C. Non applicare con una temperatura inferiore ai 15°C o se fossero previste temperature inferiori nelle 24 ore successive all'applicazione. Allo stesso modo non applicare su superfici gelate o in presenza di brina.

La temperatura del supporto e dell'ambiente dovranno essere superiore di almeno 3°C a quella del punto di rugiada. Non applicare quando l'umidità relativa sia superiore all'75 %. Misurare l'U.R. e il punto di rugiada per le applicazioni in prossimità di ambienti marittimi.

Se la temperatura fosse inferiore o l'U.R. superiore ai valori indicati, sarà necessario ricreare le condizioni di lavoro adeguate mediante l'uso di aria calda facendola circolare nell'ambiente. Se si dovesse ricorrere all'utilizzo di aria calda, questa dovrà essere prodotta da una fonte di generazione secca (tipo elettricità), dato che l'aria calda generata con combustione di gas o di petrolio genera una umidità, elemento che rende difficile l'essiccazione del prodotto.

Essiccazione

Lasciar essiccare il prodotto per un minimo di 7 giorni con condizioni di 20°C e 50 % di U.R. prima di permetterne la resa in servizio. Temperature inferiori e/o valori di U.R. elevati allungheranno il tempo di essiccazione e la resa in servizio del rivestimento.

Con temperature superiori a 30°C, proteggere la applicazione dalla esposizione diretta ai raggi del sole.

Pulizia degli utensili

Tutti gli utensili e gli strumenti di lavoro devono essere puliti con **MAXEPOX® SOLVENT** subito dopo il loro impiego. Una volta che si sia polimerizzato, il prodotto potrà essere eliminato solo grazie all'utilizzo di strumenti meccanici.

CONSUMO

Il consumo stimato di **MAXEPOX® PRIMER -AC** è di circa 0,10-0,12 kg/m².

Il consumo può variare in funzione della consistenza, porosità e delle condizioni della superficie, così come del metodo di applicazione utilizzato. Realizzare una prova in-situ per conoscerne il valore esatto.

INDICAZIONI IMPORTANTI

- Non applicare in esterni, ma solo per uso interno.
- Non applicare su supporti sottoposti a umidità per risalita capillare o a pressione idrostatica indiretta. La umidità superficiale del supporto dovrà essere inferiore al 5 %. Lasciar trascorrere un tempo sufficiente per far asciugare il supporto dopo eventi atmosferici, e dopo la pulizia del supporto.
- Lasciar trascorrere almeno 28 giorni di tempo di essiccazione per calcestruzzi e malte di nuova costituzione prima di procedere con l'applicazione.
- Non applicare in presenza di condizioni di umidità relativa superiori all'85 %, dato che l'asciugatura potrebbe risultare insufficiente.
- Non usare altri tipi di solventi differenti da quelli specificati, e non modificare il rapporto di miscelazione raccomandato, cosa che potrebbe provocare alterazioni durante il processo di essiccazione e, in casi limite, inibire la stessa. Non aggiungere inerti, additivi né composti differenti da quelli specificati.
- Evitare la condensa, l'umidità ed il contatto con l'acqua prima di effettuare il rivestimento protettivo sul prodotto per almeno 72 dopo aver effettuato l'applicazione.
- Per qualsiasi applicazione non prevista nella presente Scheda Tecnica o per informazioni aggiuntive, rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico.

IMBALLAGGIO

MAXEPOX® PRIMER -AC è disponibile in confezioni pre pesate da 12 kg. Componente A: 10,45 kg, Componente B: 1,55 kg.

CONSERVAZIONE

Sei mesi nel suo imballaggio originale, chiuso e non deteriorato. Stoccare in un luogo fresco, secco, protetto dall'umidità, dal gelo e dall'esposizione diretta ai raggi del sole e con temperature comprese tra i 5°C e i 30°C.

Stoccaggi prolungati ed al di sotto delle temperature indicate nella presente Scheda Tecnica potrebbero indurre la cristallizzazione del prodotto e/o un aumento della sua viscosità. Se ciò

MAXEPOX® PRIMER -AC



dovesse succedere, procedere a scongelare riscaldandolo lentamente a temperatura moderata mentre lo si miscela lentamente al fine di riportare il prodotto al suo stato, aspetto, colore e consistenza originali.

SICUREZZA E IGIENE

MAXEPOX® PRIMER -AC non é un prodotto di composizione tossica ma bisogna comunque evitare che entri in contatto con la pelle e con gli occhi. Indossare sempre appositi guanti in gomma ed occhiali di protezione per la sua manipolazione e/o applicazione. Eventuali schizzi sulla pelle dovranno essere sciacquati con abbondante acqua

pulita e sapone. In caso di contatto con gli occhi, sciacquare con abbondante acqua pulita ma senza sfregarli. Nel caso in cui l'irritazione dovesse persistere, rivolgersi al servizio medico. Se ingerito non indurre il vomito e dirigersi immediatamente dal medico.

Consultare il Foglio con i Dati di Sicurezza di **MAXEPOX® PRIMER -AC**

Lo smaltimento dei prodotti e dei relativi imballaggi e contenitori deve essere effettuato rispettando la legislazione vigente ed è una responsabilità dell'utilizzatore finale.

DATI TECNICI

Caratteristiche del prodotto	
Marcato CE, UNE-EN 13813	
Descrizione: Pasta autolivellante per pavimenti. UNE-EN 13813	
Usi previsti: Malte per massetti	
Aspetto e colore del componente A	Pasta omogenea nera
Aspetto e colore del componente B	Liquido giallognolo
Relazione tra i componenti in resina A:B (in peso)	6,69:1
Contenuto in solidi A+B (%)	> 20
Densità A+B (g/cm ³)	1,05 ± 0,1
Punto di infiammabilità	Non infiammabile
Condizioni di applicazione ed essiccazione	
Temperatura minima di applicazione (°C)	> 10
Tempo aperto di applicazione a 20°C (min)	60
Tempo di essiccazione a 20°C (giorni)	
- Traffico pedonale	1
- Traffico su ruota	3
- Totalmente resistente a impatti meccanici e cariche chimiche	7
Caratteristiche del prodotto essiccato	
Resistenza elettrica a terra, DIN IEC 61340-4-1/5/1/2, (Ohm)	<10 ⁵ Ω
Resistenza alla compressione a 28 giorni, EN 13892-2 (N/mm ²)	40,7 – C40
Resistenza alla flessione a 28 giorni, EN 13892-2 (N/mm ²)	39,7 – F30
Resistenza all'usura BCA, EN 13892-4 (µm)	20
Resistenza all'urto e altezza delle prime fessurazioni, EN ISO 6272 (N·m - mm)	IR24,5 – 2500
Resistenza alla trazione, EN 13892-8 (N/mm ²)	4,0
Consumi approssimati* / Spessori	
Imprimatura epoxi: MAXEPOX® FLOOR -M	
- Consumo (kg/m ²)	0,25 kg/m ²
Collocamento delle bande in rame	Schema 1x10 m
Imprimatura conduttiva a base di grafite: MAXEPOX® PRIMER -AC	
- Consumo (kg/m ²)	0,10-0,12
Rivestimento auto livellante conduttivo: MAXEPOX® FLOOR -AC	
- Espesor recomendado por capa (mm)	1,3–1,5
- Consumo (kg/m ²)	2,5

* Il consumo può variare in funzione della consistenza, della porosità e delle condizioni del supporto, così come in funzione del metodo di applicazione prescelto. Realizzare una prova in-situ per conoscerne il valore esatto.

GARANZIA

L'informazione contenuta in questa Scheda Tecnica si basa sulla nostra esperienza e sulla nostra conoscenza tecnica, che sono state ottenute tramite prove di laboratorio e bibliografia. **DRIZORO® S.A.U.** si riserva il diritto di modificare la stessa, senza previo avviso. Qualsiasi uso della presente informazione oltre a quanto specificato non è di nostra responsabilità, a meno che sia confermato in forma scritta dalla nostra compagnia. I dati relativi al consumo, alle dosi e ai rendimenti sono suscettibili di variazioni a causa delle differenti condizioni dei diversi cantieri. La responsabilità di determinare i dati relativi al cantiere dove effettivamente si effettuerà l'applicazione è a carico del cliente. La nostra società non accetta responsabilità superiori al valore del prodotto acquistato. Per ogni dubbio o consulta si prega di rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico. Questa versione della Scheda Tecnica sostituisce ed annulla tutte quelle precedenti.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. +34 91 676 66 76 - +34 91 677 61 75
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com