



MAXEPOX® PRIMER-AC

IMPRIMACION EPOXI SIN DISOLVENTES A BASE DE GRAFITO PARA PAVIMENTOS CONDUCTIVOS



DESCRIPCIÓN

MAXEPOX® PRIMER -AC es una formulación líquida epoxídica líquida a base de grafito, bi-componente y sin disolventes, apta como imprimación para el sistema conductivo liso **MAXEPOX® FLOOR -AC**.

APLICACIONES

- Imprimación diseñada como capa conductiva previa a la aplicación de **MAXEPOX® FLOOR -AC**.
- Imprimación para la confección de pavimentos de elevadas resistencias mecánicas y químicas con requisitos de conductividad en quirófanos, salas limpias o industria electrónica.
- Zonas donde además de conductividad del pavimento sean necesarios requisitos industriales y limpieza.

VENTAJAS

- Alta conductividad eléctrica.
- Excelente adherencia al soporte.
- Propiedades antiestáticas.
- Baja Viscosidad.
- Buenos rendimientos.
- Libre de disolventes, no desprende olores ni es inflamable.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

El soporte a revestir debe ser sólido, firme, rugoso y estar sano, sin partes mal adheridas, lechadas superficiales y lo más uniforme posible. Igualmente, debe estar limpio, libre de pinturas anteriores, eflorescencias, grasas, aceites desencofrantes, polvo, yeso, etc., u otras sustancias que pudieran afectar a la adherencia del producto. No debe existir humedad ascendente por capilaridad y la humedad superficial debe ser inferior al 5 %.

Consulte nuestra nota técnica “Preparación de superficies de hormigón para la posterior aplicación de revestimientos epoxi” para más información.

Preparación de la mezcla

MAXEPOX® PRIMER -AC se suministra en envases de dos componentes prepesados. El endurecedor (componente B), se vierte en el envase del componente principal (componente A). Para garantizar la reacción correcta de ambos componentes, asegúrese de verter la totalidad del componente B.

La mezcla de ambos componentes se consigue adecuadamente con una batidora eléctrica a 200-400 rpm como máximo, hasta obtener un producto homogéneo en color y apariencia. Evite un tiempo excesivo de mezcla que caliente la masa y un agitado violento que introduzca aire durante el mezclado.

Verificar en el cuadro de datos técnicos el “pot life” o tiempo que tarda el producto en endurecer dentro del envase.

Aplicación

Aplicar una capa continua y uniforme de **MAXEPOX® FLOOR -M** o **MAXEPOX® PRIMER -W** de 0,25 kg/m² con rodillo o llana de goma. Una vez seca la imprimación (12 a 24 horas dependiendo de la temperatura y humedad ambiente), se colocan las bandas de cobre autoadhesivas siguiendo un patrón asegurando que la máxima distancia entre conductores no sea superior a 3 metros (3x3 m), y se unen a una toma de tierra ya instalada.

Seguidamente se aplica la imprimación epoxi conductora **MAXEPOX® PRIMER -AC** a base de grafito con un consumo de 0,10-0,12 kg/m² sobre la superficie de hormigón debidamente imprimada y con las cintas de cobre conectadas a las tomas de tierra, evitando excesos de carga o encharcamientos. Permitir el secado de la imprimación conductiva **MAXEPOX® PRIMER -AC**, y proceder a la aplicación del revestimiento epoxi conductivo posterior **MAXEPOX® FLOOR -AC** con un consumo de 2,5 kg/m².

Una vez aplicado, el **MAXEPOX® PRIMER -AC** debe protegerse contra la humedad, la condensación y/o el agua durante, al menos, las primeras 24 horas.

Condiciones de aplicación

Evitar aplicaciones si se prevé contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc., dentro de las 72 horas desde la aplicación.

El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 15°C a 30°C. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 15°C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o escarchadas.

Las temperaturas del soporte y ambiente serán superiores en al menos 3°C a la del punto de rocío. Igualmente, no aplicar cuando la humedad relativa sea inferior al 30 % o superior al 75 %. Medir la humedad relativa y el punto de rocío en aplicaciones próximas a ambiente marino.

Si la temperatura fuera inferior o la humedad relativa superior a los valores indicados, deberán crearse las condiciones adecuadas mediante aire caliente y renovación del mismo. Si se emplea aire caliente deberá proceder de fuente seca (electricidad); el aire caliente de combustión de gas o petróleo produce una gran cantidad de humedad que dificulta el secado.

Curado

Permitir un curado mínimo de 7 días en condiciones de 20°C y 50 % de H.R. antes de permitir su puesta en servicio. Temperaturas inferiores y/o valores de H.R. elevados alargarán el tiempo de curado y la puesta en servicio del revestimiento.

Con temperaturas superiores a 30°C, proteger la aplicación de la exposición directa del sol.

Limpieza de herramientas

Los útiles y herramientas empleadas se limpiarán con **MAXEPOX® SOLVENT** inmediatamente después de su utilización. Una vez polimerizado sólo puede ser eliminado mediante medios mecánicos.

CONSUMO

El consumo estimado de **MAXEPOX® PRIMER -AC** es de 0,10-0,12 kg/m².

El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- No aplicar en exteriores, solo para uso interior.
- No aplicar sobre soportes sometidos a humedad por remonte capilar o presión hidrostática indirecta. La humedad superficial del soporte debe ser inferior al 5 %. Permitir suficiente tiempo para que seque el soporte después de lluvia, rocío, condensación u otra inclemencia del tiempo, así como después de la limpieza del soporte.
- Permitir al menos 28 días de tiempo de curado para hormigones y morteros de nueva ejecución antes de la aplicación.
- No aplicar con humedad relativa superior al 85 %, pues puede dar lugar a un curado deficiente.
- No emplear otro disolvente distinto al especificado ni modificar la relación de mezcla recomendada pues pueden provocarse alteraciones en el curado o incluso la inhibición de éste. No añadir áridos, aditivos ni compuestos diferentes a los especificados.
- Evitar la condensación, humedad y el contacto con agua al menos durante las 72 horas posteriores a la aplicación.
- Para cualquier aplicación no especificada en el presente Boletín Técnico, información adicional o duda consulte con el Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXEPOX® PRIMER -AC se presenta en set prepesado de 12 kg. Componente A de 10,45 kg y Componente B de 1,55 kg.

CONSERVACIÓN

Seis meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco y protegidos de la humedad, las heladas y de la exposición directa a los rayos del sol, con temperaturas entre 5°C y 30°C. El almacenaje a altas temperaturas da lugar a un incremento de la viscosidad.

Almacenamientos prolongados y por debajo de las temperaturas indicadas pueden producir la cristalización del producto y/o aumento de su viscosidad. En tal caso, proceda a su deshielo calentándolo lentamente a temperatura moderada mientras se agita suavemente con el fin de devolver al producto su aspecto, color y textura originales.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXEPOX® PRIMER -AC no es un producto tóxico en su composición, pero debe evitarse el contacto

MAXEPOX® PRIMER -AC



con la piel y los ojos. Utilizar guantes de goma y gafas de seguridad durante la manipulación, mezcla y aplicación del producto.

No aspirar los vapores que puedan producirse por calentamiento o combustión. Observar las precauciones habituales necesarias para la aplicación de este tipo de productos.

En caso de contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con abundante agua limpia y sin restregar.

En caso de contacto con la piel, limpiar con agua tibia y jabón. Si se ingiere, busque inmediatamente atención médica, no inducir al vómito.

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de **MAXEPOX® PRIMER -AC**. La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto	
Marcado CE, UNE-EN 13813	
Descripción: Pasta autonivelante para suelos. UNE-EN 13813	
Usos Previstos: Morteros para soleras	
Aspecto y color componente A	Pasta homogénea negra
Aspecto y color componente B	Líquido amarillento
Relación componentes resina A:B (en peso)	6,69:1
Contenido en sólidos A+B (%)	> 20
Densidad A+B (g/cm ³)	1,05 ± 0,1
Punto de inflamación	No inflamable
Condiciones de aplicación y curado	
Temperatura mínima de aplicación (°C)	> 10
Tiempo abierto de aplicación a 20°C (min)	60
Tiempo de curado a 20°C (días)	
- Tráfico peatonal	1
- Tráfico rodado	3
- Totalmente resistente a cargas mecánicas y químicas	7
Características del producto curado	
Resistencia eléctrica a tierra, DIN IEC 61340-4-1/5/1/2, (Ohm)	<10 ⁵ Ω
Resistencia a compresión a 28 días, EN 13892-2 (N/mm ²)	40,7 – C40
Resistencia a flexión a 28 días, EN 13892-2 (N/mm ²)	39,7 – F30
Resistencia al desgaste BCA, EN 13892-4 (µm)	20
Resistencia al impacto y altura de primeras fisuras, EN ISO 6272 (N·m - mm)	IR24,5 – 2500
Resistencia a tracción, EN 13892-8 (N/mm ²)	4,0
Consumos aproximados* / Espesores	
Imprimación epoxi: MAXEPOX® FLOOR -M	
- Consumo (kg/m ²)	0,25 kg/m ²
Colocación bandas de cobre	Patrón 3x3 m
Imprimación conductiva a base de grafito: MAXEPOX® PRIMER -AC	
- Consumo (kg/m ²)	0,10-0,12
Revestimiento autonivelante conductivo: MAXEPOX® FLOOR -AC	
- Espesor recomendado por capa (mm)	1,3-1,5
- Consumo (kg/m ²)	2,5

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®, S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. +34 91 676 66 76 - 91 677 61 75
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com