



MAXFLEX® PVC

FASCIA FLESSIBILE IN PVC PER LA SIGILLATURA IN-SITU DI GIUNTI DI CEMENTAZIONE E DI DILATAZIONE

DESCRIZIONE

MAXFLEX® PVC è una fascia flessibile in PVC estruso per la sigillatura e per la impermeabilizzazione di giunti di cementazione e giunti di dilatazione su strutture in calcestruzzo che devono presentare caratteristiche di tenuta stagna. Il disegno e le dimensioni della fascia garantiscono un cammino tortuoso, lungo e di difficile accesso e di grande resistenza al passaggio dell'acqua.

Ci sono due tipi di fasce di **MAXFLEX® PVC**:

- Fasce per la collocazione nella parte interna o centrale della sezione dell'elemento da cementificare.
- Fasce per la collocazione esterna o nella superficie dell'elemento da cementificare.

CAMPI APPLICATIVI

- Sigillatura a tenuta stagna, mantenendo la mobilità degli elementi trattati sottoposti a pressione da parte dell'acqua, o su strutture di contenimento d'acqua tipo depositi d'acqua potabile, depositi di acque residue, piscine, canali, ecc., evitando fughe o perdite d'acqua.
- Impermeabilizzazione di giunti umidi su strutture tipo muri a schermo, fondamenta, cantine, platee, tunnel, gallerie, ecc., evitando l'entrata dell'acqua.
- Le fasce di collocamento vengono applicate all'interno dell'elemento in calcestruzzo e vengono supportate dal calcestruzzo su entrambi i lati, e sopportano la pressione dell'acqua da entrambi i lati.
- Le fasce di collocamento esterno o superficiale sopportano la pressione dal lato sul quale sono applicate. Ciò nonostante, per le platee sotto il livello del suolo, il sistema supporterà la pressione dell'acqua da entrambi i lati.

PROPRIETÀ

- Alta flessibilità, incluso basse temperature: ammette movimenti durante la costruzione e la vita di servizio della struttura in calcestruzzo.

- Buona resistenza ad alte pressioni idrostatiche da entrambi i lati dell'elemento in calcestruzzo.
- Protegge le armature dall'entrata di umidità.
- Le fasce per la collocazione esterna hanno le costole a forma di "T" ed escono formando una rete sinuosa per permettere un fissaggio solido sul calcestruzzo, generando un cammino lungo per l'acqua fino a che perde la carica e che la fermano del tutto.
- Appropriato per applicazioni verticali e orizzontali.
- Facile saldatura degli estremi in cantiere: disponibilità di apparecchiatura per saldatura.
- Disponibile in differenti misure, tipi e sezioni, adatte per la maggior parte delle applicazioni generalmente effettuate nel mondo delle costruzioni. Disponibilità ulteriore di componenti pre-stampati speciali, unioni e intersezioni disponibili, dipendendo dal tipo di applicazione ed uso.

COME UTILIZZARE

Criteri di disegno e selezione

La selezione appropriata del tipo di fascia di **MAXFLEX® PVC** dipenderà dai seguenti aspetti:

- ritiro, contrazione e / o cicli termici,
 - tipo e livello della pressione idrostatica e,
 - tipo di giunto (di cementazione, di dilatazione, ecc.).
- Per ulteriori informazioni sui criteri di progettazione e sulla scelta del tipo di guarnizione, rivolgersi all'Ufficio Tecnico.

Preparazione

Utilizzando delle forbici, tagliare le fasce di **MAXFLEX® PVC** nelle parti con la lunghezza necessaria seguendo un piano di lavoro precedentemente stabilito. Assemblare tutti i pezzi, le unioni, le intersezioni e gli angoli prima di collocarli. È necessario formare una rete continua con la fascia montata, prima di collocarla, utilizzando le parti fabbricate a tal fine, lasciando per la sua esecuzione in cantiere solo la saldatura degli estremi con lo stesso profilo e sezione. Le differenti parti non devono mostrare nessun tipo di deformazione o di danno che potrebbero compromettere il loro rendimento.

Collocazione delle fasce

Le fasce in PVC devono essere fissate e mantenute in posizione corretta durante le operazioni di cementazione per evitare ogni tipo di movimento.

Collocazione interna delle fasce di MAXFLEX® PVC su giunti di platee e muri. Le fasce devono essere collocate insieme alle armature e legate alle stesse con filo di ferro (almeno ogni 25-30 cm) con il fine di mantenerle su di un piano orizzontale al giunto che deve essere sigillato. La regolazione delle fasce si realizzerà negli estremi del profilo con i morsetti di montaggio e / o con il filo di ferro. Si eviterà in questo modo lo spostamento e la flessione delle fasce durante le operazioni di cementazione, garantendo che la metà del profilo resti imbevuto nel calcestruzzo, situandosi approssimativamente nella parte centrale dell'elemento in calcestruzzo. Si dovrà verificare che la fascia sia rimasta fissata sul piano orizzontale e che il calcestruzzo abbia imbevuto completamente la fascia, senza che resti aria occlusa. Una volta disarmata la cassaforma, l'altra metà del profilo può essere fissata alle armature dell'elemento in calcestruzzo adiacente, prendendo le stesse precauzioni sopra descritte e prestando particolare attenzione di non lasciare aria occlusa nella fascia.

Collocazione esterna delle fasce di MAXFLEX® PVC su pavimenti e suoli. Le fasce devono essere collocate sulla sub-base, vale a dire, sulla facciata inferiore delle platee o fissate sulle cassature o a qualsiasi tipo di supporto stabile prima che vengano collocate le armature: ad esempio potrebbero venire collocate sul calcestruzzo di pulizia, nel centro del futuro giunto.

Collocazione esterna delle fasce di MAXFLEX® PVC su giunti di muratura. I profili possono venire fissati con dei chiodi a doppia testa sulla cassatura, utilizzando i bordi esteriori del profilo, in modo tale che non si pieghi a causa del peso del calcestruzzo versato. In questo modo la testa del chiodo distacca in modo tale che resti imbevuto nel calcestruzzo, servendo come sostegno successivo.

Unioni e saldature in cantiere

Le diverse parti e segmenti della fascia **MAXFLEX® PVC** possono facilmente e velocemente essere saldate in cantiere. Così, le unioni degli estremi possono essere realizzate mediante fusione scaldando gli estremi del segmento o della parte con la apparecchiatura da saldatura appropriata.

È importante essere sicuri che i segmenti e le parti da unire abbiano lo stesso tipo di profilo, vale a dire, la stessa forma e le stesse dimensioni. Prima di procedere con le operazioni di saldatura, pulire

gli estremi da saldare con un solvente appropriato e subito dopo seccare l'area di saldatura. Gli estremi da unire dovranno essere collocati su di una superficie orizzontale, piatta e resistente, e dovranno essere tagliati in modo perpendicolare utilizzando una lama ben affilata. Subito dopo i diversi segmenti e / o parti da saldare dovranno essere sostenuti e collocati in modo tale da essere perfettamente allineati con una pressa speciale per saldatura. Le facce degli estremi da saldare dovranno essere premuti contro una lama da saldatura calda fino a che compaia del PVC fuso su entrambe le facce. Subito dopo si dovrà ritirare la lama calda dall'apparecchiatura da saldatura e si premeranno gli estremi caldi uno contro l'altro fino a che si induriscano, trascorsi cioè circa 30-60 secondi. Questo procedimento deve essere rapido per evitare che si raffreddino le facce che devono essere unite. Il PVC, una volta che si sia raffreddato, forma una unione forte. La operazione di saldatura, può richiedere la presenza di sue persone, una per gestire l'utensile di saldatura e l'altra per mantenere premute le fasce da unire contro l'apparecchiatura. Prima di riscaldare l'utensile da saldatura bisogna ritirare tutti i resti di PVC fuso ed aderito alla superficie metallica con uno spazzolino metallico.

Dopo aver saldato le fasce di **MAXFLEX® PVC**, la cucitura o il solco della saldatura deve essere saldato con l'utensile per la saldatura per tutta la sua lunghezza e larghezza. In modo opzionale e con il fine di proteggere il solco si può collocare una fascia per saldatura di 1,5 mm di spessore nella totalità della cucitura e premere mentre si scalda con una pistola ad aria calda direttamente contro la fascia per attaccarla.

Cementazione

Prima di cementare, verificare la pulizia e la adeguata installazione delle fasce di **MAXFLEX® PVC**. Ad esempio, l'assenza di sporcizia di ogni tipo, la sicurezza della morsa, il corretto allineamento nei confronti dei giunti e la distanza dalle armature.

Assicurarsi di non trovarsi in presenza di spazi vuoti e di aree porose, e che il calcestruzzo riempi completamente tutti i lati della fascia a tenuta stagna. Durante la vibratura del calcestruzzo, evitare di toccare la fascia **MAXFLEX® PVC** con la testa del vibratore.

Disarmo

Durante le operazioni di disarmo delle cassature o di ritiro dei pannelli mentre il calcestruzzo sia ancora fresco e nei punti in cui si siano collocate le fasce nella zona esterna o in superficie, evitare di causare staccamenti.

IMBALLAGGIO

MAXFLEX® PVC é disponibile in rotoli da 25 metri lineari di lunghezza.

É disponibile su richiesta una gamma ampia di componenti di unione e di intersezioni per semplificare e ridurre il tempo di elaborazione in cantiere delle diverse fasce di **MAXFLEX® PVC**.

- Componente a croce piatta
- Componente a "T" piatta
- Componente a "T" verticale
- Componente a "L" piatta
- Componente angolare verticale

Kit di saldatura completo, composto da:

- Morsetto di unione regolabile per diversi spessori della fascia.
- Lame di saldatura per essere usate con ogni tipo di morsetto.
- Apparecchiatura di saldatura e pistola ad aria calda.

CONSERVAZIONE

MAXFLEX® PVC può essere stoccato indefinitamente nella sua confezione originale, in un luogo secco e protetto, con temperature comprese tra i 5°C ed i 30°C. Proteggere dalla luce diretta del sole, da fonti di calore e dal gelo.

SICUREZZA E IGIENE

La saldatura a caldo del PVC genera vapori di cloruro di idrogeno. Per ciò si deve realizzare la saldatura di **MAXFLEX® PVC** in un luogo ben ventilato o indossare una protezione adeguata delle vie respiratorie in luoghi chiusi. Non lavorare se non si é provvisti di appositi occhiali di sicurezza, guanti ed abbigliamento da lavoro speciale. Nel caso in cui i vapori dovessero entrare a contatto con gli occhi, sciacquarli immediatamente con acqua fresca e pulita ma senza sfregarli.

Nel caso in cui i vapori dovessero entrare a contatto con la pelle, lavare con acqua e sapone. Se la irritazione dovesse persistere, consultare un medico. Non indurre il vomito. Il luogo di lavorazione deve essere ben ventilato.

Consultare il Foglio con i Dati di Sicurezza di **MAXFLEX® PVC**.

Lo smaltimento dei prodotti e dei relativi imballaggi e contenitori deve essere effettuato rispettando la legislazione vigente ed é una responsabilità dell'utilizzatore finale.

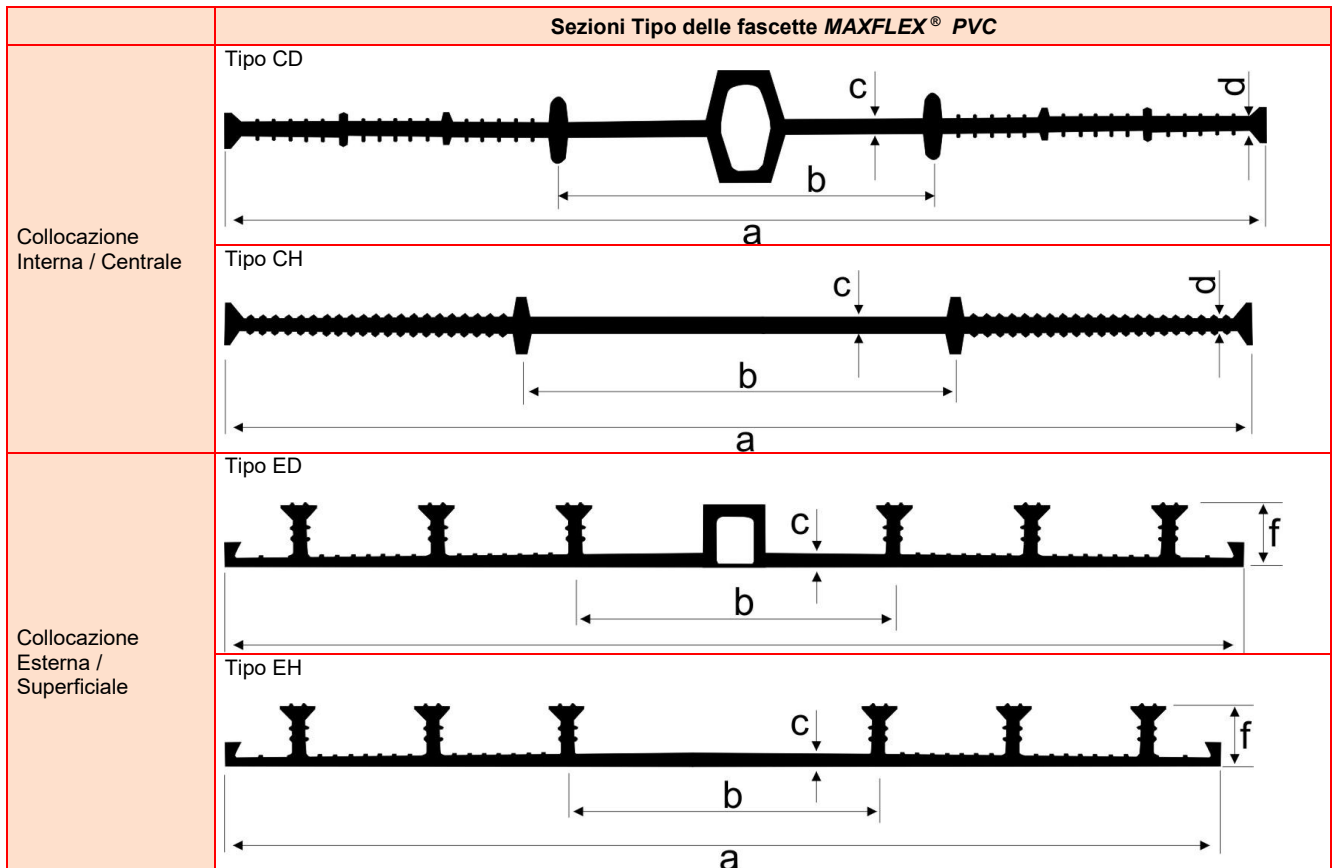
INDICAZIONI IMPORTANTI

- Si deve formare una rete continua di fascette a tenuta stagna ricoprendo tutti i giunti per evitare la possibile entrata o uscita d'acqua.
- Mantenere una copertura minima di almeno 20 mm tra la fascetta **MAXFLEX® PVC** e le armature.
- Quando si ritirano le cassature si deve prestare attenzione a non spostare e a non danneggiare le fascette a tenuta stagna collocate esternamente o in superficie, quando il calcestruzzo sia ancora fresco.
- Durante la collocazione delle fascette in PVC si deve fare attenzione a non danneggiare la banda, a non perforarla o a graffiarla con oggetti appuntiti o con il filo di ferro dell'armatura.
- Si suggerisce che il movimento massimo delle fascette di **MAXFLEX® PVC** sia inferiore ai 10 mm.
- Un riscaldamento eccessivo del materiale danneggerà la fascia e non garantirà un'unione adeguata.

Per ogni tipo di applicazione non specificata nella presente Scheda Tecnica o per ogni tipo di informazione aggiuntiva, si prega di consultare il nostro Ufficio Tecnico.

DATI TECNICI

Caratteristiche del prodotto	
Aspetto	Fascette estruse in PVC di differenti misure e geometrie
Colore	Grigio
Temperatura di saldatura min / max. , (°C)	160 / 180
Temperatura di servizio, (°C)	da -30 a +55
Allungamento fino a rottura, DIN 53455 (%)	> 250
Movimento massimo del giunto, (mm)	> 10
Resistenza alla trazione, DIN 534455 (N / mm ²)	> 10
Durezza Shore A , DIN 53505	80 ± 3
Resistenza chimica ad acqua di tipo residuo, acqua marina e acqua pura	Buona resistenza



Tipo	Nome	Larghezza (mm)		Larghezza (mm)		Fissaggio di chiusura		Usi previsti	
		Totale (a)	Espansione (b)	Espansione (c)	Spessore esteriore (d)	Altezza (mm) (f)	Totale (N)		
Collocazione Interna / Centrale	CD - 15	150	50	3,5	2,5			Giunti di espansione Pressione dell' acqua su entrambi i lati	
	CD - 19	190	65	3,5	2,5				
	CD - 24	240	80	4	2,5				
	CD - 32	320	110	5	3				
		CH - 15	150	45	3	2,5			Giunti di cementazione Pressione dell' acqua su entrambi i lati
		CH - 19	190	70	3	2,5			
		CH - 24	240	80	3,5	2,5			
		CH - 32	320	100	4,5	3			
Collocazione Esterna / Superficiale	ED - 19	190	92	4		17	4	Giunti di cementazione Pressione dell' acqua solo sul lato fisso *	
	ED - 24	240	90	4		20	4		
	ED - 32	320	105	4		20	6		
		EH - 19	185	87	2,6		15	4	Giunti di cementazione Pressione dell' acqua solo sul lato fisso *
		EH - 24	235	110	2,8		20	4	
		EH - 32	325	110	3,5		20	6	

* Pressione dell' acqua da entrambi i lati quando si usa sotto platee di pavimentazione o in situazioni verticali contro cassature a perdita

GARANZIA

L'informazione contenuta in questa Scheda Tecnica si basa sulla nostra esperienza e sulla nostra conoscenza tecnica, che sono state ottenute tramite prove di laboratorio e bibliografia. **DRIZORO®**, **S.A.U.** si riserva il diritto di modificare la stessa, senza previo avviso. Qualsiasi uso della presente informazione oltre a quanto specificato non è di nostra responsabilità, a meno che sia confermato in forma scritta dalla nostra compagnia. I dati relativi al consumo, alle dosi ed ai rendimenti sono suscettibili di variazioni a causa delle differenti condizioni dei diversi cantieri. La responsabilità di determinare i dati relativi al cantiere dove effettivamente si effettuerà l'applicazione è a carico del cliente. La nostra società non accetta responsabilità superiori al valore del prodotto acquistato. Per ogni dubbio o consulta si prega di rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico. Questa versione della Scheda Tecnica sostituisce ed annulla tutte quelle precedenti.