



MAXEPOX®-W

MALTA EPOSSIDICA CON ELEVATE PRESTAZIONI MECCANICHE PER LA CONSOLIDAZIONE E RESTAURO DELLE STRUTTURE LEGNO

DESCRIZIONE

MAXEPOX® -W è una formulazione epossidica a due componenti, senza solventi, a media viscosità e bassa reattività, specificamente raccomandata per lavori di restauro su legno che utilizzano dentiere, riempimento e ancoraggi in fibra di vetro o barre metalliche.

APPLICAZIONI

- Sostituzione e giunzione di travi di legno deteriorate tramite protesi.
- Fissazione e ancoraggi di aste in fibra in strutture in legno.
- Consolidamento e ricostruzione di teste e discontinuità nelle travi di legno, e aumento delle sezioni.
- Consolidamento delle strutture di lastre, tetti e travi verticali in legno.
- Restauro della capacità meccanica del legno di alto valore artistico, storico, ornamentale o strutturale.

PROPIETÀ

- Il suo basso modulo di elasticità lo rende particolarmente compatibile con strutture in legno.
- Adesione molto buona sul supporto.
- Alta resistenza meccanica e nessun restringimento. Resistente a carichi e vibrazioni ripetute.
- Buona resistenza chimica a oli, benzina, acidi e basi diluite, ecc.
- Una volta indurito, il prodotto è impermeabile all'acqua.
- Non tossico, senza solventi e non infiammabile. Adatto per applicazioni con scarsa ventilazione.

MODO D'UTILIZZO

Preparazione del supporto

Il substrato deve essere asciutto, pulito, privo di polvere, grasso o qualsiasi altra sostanza che possa influire sull'adesione del prodotto. Se una giunzione mista è realizzata con cemento o pietra, queste devono essere trattate. Vedi la nota tecnica "Preparazione delle superfici in calcestruzzo per la successiva applicazione di rivestimenti epossidici".

Le superfici degli elementi metallici come bulloni e aste devono essere pulite dalla ruggine superficiale e sgrassate, asciutte e senza polvere.

Preparazione della miscela

MAXEPOX® -W è fornito in sets a due componenti. L'indurente, componente B, viene versato nella resina o componente A. Per garantire la corretta reazione di entrambi i componenti, assicurarsi di versare l'intero contenuto del componente B. La miscelazione può essere effettuata manualmente o con un trapano a basso velocità (massimo 300 rpm) fino a ottenere un prodotto omogeneo per colore e aspetto. Evitare una miscelazione eccessivamente prolungata che riscaldi la massa e un'agitazione violenta che introduca aria durante la miscelazione. Verificare nella tabella dei Dati Tecnici il "pot life", ovvero il tempo necessario al prodotto per indurirsi all'interno del contenitore. Il "pot life" per 1 kg a 20°C è di 60 minuti.

Se è necessaria la preparazione di una malta epossidica, la miscela A+B deve essere versata in un contenitore pulito e si dovrebbe aggiungere un aggregato di silice pulito e secco, **DRIZORO® SILICA 0308**, con una granulatura continua compresa tra 0,3 e 0,8 mm e un rapporto legante/aggregato tra 1/2 e 1/6, a seconda della consistenza desiderata. Le più comuni sono 1/5 e mescolare di nuovo fino a omogeneizzare.

Applicazione

Taglia la parte degradata del legno che ha perso la sua capacità meccanica e fai i fori nella parte sana rimanente. Spazzola le barre di vetro/epossidica o

corrugate con **MAXEPOX® -W** puro prima di inserirle nei trapani. Applica anche **MAXEPOX® -W** puro come primer sulla sezione di legno da unire. Procedere all'assemblaggio della cassaforma e versare la malta una volta che è stata preparata direttamente sulla cassaforma da riempire, utilizzando una cazzuola o una spatola se necessario. Infine, versa resina epossidica nei fori delle aste. Nel caso di utilizzare piastre di rinforzo, queste saranno ancorate al legno sano che avrà una cavità precedentemente riempita con resina epossidica.

Nel caso dell'uso di casseformi, è necessario proteggerli con fogli di PVC o polietilene oppure applicare agenti smoldanti per prevenire l'adesione della malta epossidica.

Condizioni di applicazione

La temperatura minima di applicazione e del supporto è di 10°C. In inverno non applicare il prodotto se sono previste piogge o temperature inferiori a 10°C nelle 24 ore successive. Non applicare su superfici ghiacciate o con ghiaccio scheggiato. Le applicazioni a temperature superiori a 30°C possono causare problemi di eccessiva reattività e sviluppo di calore, con conseguente aumento di volume o formazione di schiuma.

Indurimento

Il tempo di indurimento richiesto per l'indurimento finale e la messa in servizio è di 5 giorni tra 10°C e 20°C, e di 3 giorni tra 20°C e 30°C. Le applicazioni a temperature più basse e/o luoghi poco ventilati richiederanno tempi di polimerizzazione più lunghi.

Pulizia degli utensili

Tutti gli strumenti ed utensili di lavoro dovranno essere lavati con **MAXEPOX® SOLVENT** immediatamente dopo il loro impiego. Una volta che si è indurito, si potrà rimuovere solo con l'ausilio di mezzi meccanici.

CONSUMO

Un set da 5 kg di **MAXEPOX® -W**, applicato puro, riempie un volume stimato di 4,54 litri (1,1 kg/m² per mm di spessore).

Se applicato come malta, un set da 5 kg con 25 kg di inerte riempie un volume stimato di 15 litri (2 kg/m² per ogni mm di spessore della malta).

Il consumo può variare in funzione della porosità, delle condizioni del supporto e del metodo di applicazione. Realizzare una prova in situ per conoscerne il valore esatto.

INDICAZIONI IMPORTANTI

- Non aggiungere cementi, solventi o composti diversi da quelli specificati nella miscela di **MAXEPOX® -W**.
- Non usare avanzi di impasti precedenti per fare un nuovo impasto.
- Per qualsiasi applicazione non specificata nella presente scheda tecnica, si prega di rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico.

IMBALLAGGIO

MAXEPOX® -W È disponibile in set pre-dosati da 5 kg. Su richiesta speciale è disponibile anche in set da 25 kg.

Sono inoltre disponibili barre in fibra di vetro-epossidica **MAXEPOX® BAR** lunghe un metro e di diversi diametri: 3-15 mm.

CONSERVAZIONE

Dodici mesi nella confezione originale chiusa, in un luogo asciutto e al riparo, a temperature comprese tra 5°C e 30°C. Proteggere dall'esposizione diretta al sole e dal gelo. Lo stoccaggio prolungato a temperature inferiori a quelle indicate può causare la cristallizzazione del prodotto. In tal caso, per riportare il prodotto alle condizioni normali, è necessario riscaldarlo a temperatura moderata agitando regolarmente.

SICUREZZA E IGIENE

MAXEPOX® -W non è un prodotto tossico nella sua composizione, ma è necessario evitare il contatto con la pelle e gli occhi. Indossare guanti di gomma e occhiali di protezione durante la manipolazione, la miscelazione e l'applicazione del prodotto. In caso di contatto con gli occhi, sciacquare immediatamente con abbondante acqua pulita senza strofinare. In caso di contatto con la pelle, lavare con acqua tiepida e sapone. In caso di ingestione, rivolgersi immediatamente a un medico, non provocare il vomito. Non inalare i vapori che potrebbero formarsi a seguito di riscaldamento o combustione. Osservare le consuete precauzioni necessarie per l'applicazione di questo tipo di prodotti. Consultare la Scheda di Sicurezza di **MAXEPOX® -W**.

L'eliminazione del prodotto e del suo imballaggio deve essere effettuata rispettando la legislazione vigente ed è una responsabilità dell'utilizzatore finale.

DATI TECNICI

Caratteristiche del prodotto		
Aspetto generale e colore	Liquido traslucido	
Rapporto Componente A:B (in peso)	3,15 : 1,85	
Rapporto legante:inerti (in peso)	1:2 a 1:6	
Condizioni di applicazione e indurimento		
Temperatura di applicazione (°C)	10-30	
Vita della miscela a 10 / 20 / 30°C (ore)	4-5 / 1 / ½	
Tempo totale di indurimento a 20°C (giorni)	5	
Caratteristiche del prodotto indurito		
	Puro	Legante/Inerti 1:5
Densità (g/cm ³)	1,1 ±0,1	2 ±0,1
Resistenza alla compressione (MPa)	70	80
Resistenza alla flessione (MPa)	30	35
Modulo di elasticità (MPa)	3.000	6.000
Resistenza all'acqua	Eccellente	
Resistenza agli attacchi chimici	Eccellente	
Consumo		
Rendimento puro / malta (kg/m ² ·mm)	1,1	2,0

GARANZIA

L'informazione contenuta in questa Scheda Tecnica si basa sulla nostra esperienza e sulla nostra conoscenza tecnica, che sono state ottenute tramite prove di laboratorio e bibliografia. **DRIZORO®**, **S.A.U.** si riserva il diritto di modificare la stessa, senza previo avviso. Qualsiasi uso della presente informazione oltre a quanto specificato non è di nostra responsabilità, a meno che sia confermato in forma scritta dalla nostra compagnia. I dati relativi al consumo, alle dosi ed ai rendimenti sono suscettibili di variazioni a causa delle differenti condizioni dei diversi cantieri. La responsabilità di determinare i dati relativi al cantiere dove effettivamente si effettuerà l'applicazione è a carico del cliente. La nostra società non accetta responsabilità superiori al valore del prodotto acquistato. Per ogni dubbio o consulta si prega di rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico. Questa versione della Scheda Tecnica sostituisce ed annulla tutte quelle precedenti.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. +34 91 676 66 76 - +34 91 677 61 75
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com