



BISEAL[®]

FIBER

FIBRAS DE POLIPROPILENO FIBRILADO PARA REFUERZO DE HORMIGÓN Y MORTERO



DESCRIPCIÓN

BISEAL[®] FIBER son fibras 100 % de polipropileno fibrilado de 12 mm de longitud espacialmente diseñadas para su adición al hormigón y mortero, distribuyéndose uniformemente formando una red tridimensional de refuerzo. La adición de las fibras mejora las características mecánicas tales como la resistencia al impacto y la durabilidad, e igualmente controla la fisuración debido a la retracción. **BISEAL[®] FIBER** cumple las especificaciones técnicas según norma ASTM C 1116 TYPE III GMP.

APLICACIONES

- Morteros de reparación, morteros predosificados y morteros para enfoscados.
- Hormigón bombeable para recrecido de pavimentos y elementos prefabricados.
- Conferir soporte y cohesión del hormigón en planos inclinados y/o colocación de moldes deslizantes.
- Evitar y controlar la fisuración debida a la retracción en aplicaciones de hormigón o mortero con relaciones volumen a superficie bajas tales como pavimentos industriales, losas, carreteras, tuberías de canales, elementos prefabricados, etc.
- Preparación de hormigones y morteros proyectados.
- Reductor de fenómeno spalling.
- Confección de hormigones en carreteras y túneles.
- Uso en hormigón prefabricado, extrusionado, soleras y gunitados.

VENTAJAS

- Inhibe la formación y propagación de fisuras por retracción.
- Aumenta moderadamente la resistencia del hormigón o mortero a la flexotracción,

compresión e impacto, repartiendo las tensiones.

- Compatible con otros tipos de aditivos de la gama **BISEAL[®]**.
- Resistente a los componente alcalinos habituales presentes en el hormigón y el mortero.
- No reduce la trabajabilidad, ya que no absorbe agua.
- Sustituye a la armadura destinada a absorber las tensiones originadas durante el fraguado y el posterior endurecimiento del hormigón.
- Reduce parcialmente la permeabilidad.
- No es tóxico.

MODO DE EMPLEO

Preparación de la mezcla y aplicación

BISEAL[®] FIBER se puede usar en la planta de producción o en obra, añadiendo directamente el número de bolsas adecuadas a la mezcladora durante el amasado. Evitar añadir las fibras sobre el agua. Para obtener una perfecta y uniforme dispersión de las fibras en masa se recomienda prolongar el amasado durante al menos 5 minutos.

CONSUMO

Emplear una bolsa de 600 g por cada metro cúbico de hormigón o una bolsa de 140 g por saco de cemento.

INDICACIONES IMPORTANTES

- **BISEAL[®] FIBER** no sustituye a las armaduras principales y secundarias destinadas al soporte estructural establecidas en los cálculos de ingeniería.
- **BISEAL[®] FIBER** no exime de realizar las respectivas operaciones de curado sobre hormigón y mortero cuando las condiciones así lo requieran.

- Para cualquier aplicación no especificada en este boletín técnico o información adicional, rogamos consulten con nuestro Departamento Técnico.

de la exposición directa a los rayos del sol con temperaturas superiores a 5 °C.

PRESENTACIÓN

BISEAL® FIBER se presenta en bolsas de 600 g.

SEGURIDAD E HIGIENE

BISEAL® FIBER no es un producto tóxico ni corrosivo en su composición.

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de **BISEAL® FIBER**.

CONSERVACIÓN

No presenta degradación alguna con el tiempo, aunque se recomienda conservarlo en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco, protegido de la humedad, las heladas y

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto	
Marcado CE, EN 14889-2	
Descripción: Fibra de polipropileno embolsada en papel hidrosoluble para su uso como aditivo del hormigón.	
Color	Natural
Sistema	Monofilamentos
Sección	Circular
Longitud de fibra, (mm)	12
Diámetro, (µm)	31
Densidad, (g/m ³)	0,91
Humedad, (%)	2,65
Fluidez, EN ISO 1133:2006 (gr/10')	6,12
Módulo de Young, (kN/mm ²)	3,5
Resistencia a la tensión, (MPa)	300 - 400
Densidad Lineal, EN ISO 1973:1996 (dtex)	6,70 (±10%)
Tenacidad, EN ISO 5079:1996 (cN/tex)	40 ± 5
Temperatura de ignición, (°C)	>400
Temperatura de distorsión, ISO 11357-3:1999 (°C)	110
Temperatura de descomposición, ISO 11357-3:1999 (°C)	280
Punto de fusión, ISO 11357-3:1999 (°C)	164,41
Consistencia del hormigón para dosificación de 600 g/m ³ Ensayo Abrams, UNE EN 83313:1990, (cm)	5-5-6-5
Consistencia del hormigón para dosificación de 600 g/m ³ Ensayo Vebe, EN ISO 12350-3:2006, (s)	9,7-11,6-13,6-16,1
Nº de fibras aproximadamente en la bolsa de 600 g	73 x 10 ⁶

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®, S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. +34 91 676 66 76 - +34 91 677 61 75
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com