



MAXFLOOR[®] CEM



MORTERO AUTONIVELANTE EPOXI-CEMENTO PARA NIVELACIÓN Y PROTECCIÓN DE PAVIMENTOS DE HORMIGÓN

DESCRIPCIÓN

MAXFLOOR[®] CEM es un mortero autonivelante en base a cemento y resinas epoxi modificadas sin disolventes, apto para la reparación, nivelación y protección de altas prestaciones en superficies de hormigón horizontales, en espesores de 1,5 a 3,0 mm, expuestas a gran desgaste y ambiente agresivo.

APLICACIONES

- Reparación y protección a la abrasión de superficies expuestas a tráfico rodado en naves industriales, aparcamientos, muelles de carga, etc.
- Protección frente agentes agresivos en la industria química, depuradoras, etc.
- Regularización y nivelación de suelos, previo al acabado con tarima, parquet, linóleo, moqueta, baldosa cerámica, etc.
- Reparación y parcheo de suelos con la adición de áridos.
- Regularización y preparación del soporte en superficies húmedas antes del acabado con revestimientos epoxi o poliuretano.

VENTAJAS

- Autonivelante. Su fluidez facilita una colocación rápida y sencilla.
- Gran resistencia a la abrasión y al desgaste.
- Muy buena adherencia sobre hormigón, sin necesidad de imprimaciones especiales, incluso en húmedo.
- Actúa como barrera temporal de vapor y capa base en soportes húmedos previo al uso de revestimientos epoxi o poliuretano.
- Resistencia química superior al hormigón.
- Sin disolventes y no inflamable.
- Impermeable al agua.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

El soporte a reparar y nivelar debe ser sólido, firme, rugoso y estar sano, sin partes mal adheridas, lechadas superficiales y lo más uniforme posible. La resistencia a tracción mínima del soporte deberá ser de 1 N/mm². Para la preparación del soporte, preferentemente en los lisos y/o poco absorbentes, utilizar escarificación mecánica por fresado o granallado, no siendo aconsejables medios mecánicos o químicos agresivos, hasta conseguir una textura superficial de poro abierto.

Igualmente, el soporte debe estar limpio, libre de pinturas, eflorescencias, partículas sueltas, grasas, aceites desencofrantes, polvo, yeso, etc., u otras sustancias que pudieran afectar a la adherencia del producto. Para la limpieza del soporte proceder con chorro de agua a alta presión.

En grietas, defectos y cavidades de profundidad superior a 8 mm debe hacerse un cajeado y reparar con **MAXROAD[®]** (Boletín Técnico N.º: 27).

Preparación de la mezcla

MAXFLOOR[®] CEM se suministra en sets predosificados de tres componentes. El componente A se agita y se vierte sobre el componente B. La mezcla resultante se vierte en un recipiente adecuado y se añade poco a poco el componente C, amasándolo manualmente, o preferentemente con un taladro eléctrico a bajas revoluciones (400–600 rpm) dotado de disco mezclador durante aproximadamente 1 a 2 minutos hasta obtener una masa homogénea sin grumos ni burbujas de aire y de consistencia fluida. Tras dejar reposar la masa durante 3 minutos, realizar un breve amasado durante unos segundos para seguidamente comenzar con la aplicación.

Para aplicaciones mediante bomba mezcladora, mantener constante la relación de líquido de amasado durante el proceso.

Aplicación

Sobre superficies porosas, no afectadas por humedad ascendente por capilaridad, y para evitar la aparición de burbujas en la superficie del mortero, aplicar una película fina y continua de una dilución de **MAXPRIMER® FLOOR** (Boletín Técnico N.º 230) y agua en una relación de 1:3, mediante brocha, rodillo o pulverizador y con una carga de 0,20-0,25 l/m², evitando la formación de charcos por exceso de carga. Para obtener un mejor sellado en el caso de soportes muy porosos, aplique dos o tres capas, dejando transcurrir 10-15 minutos entre ellas. Espere a que la imprimación seque al tacto antes de aplicar el mortero autonivelante (3-4 horas a 20°C), dependiendo de las condiciones ambientales y/o de la porosidad del soporte.

Verter **MAXFLOOR® CEM** y extenderlo con ayuda de un rastrillo de goma al espesor deseado en una sola fase. El espesor de la aplicación deberá estar comprendido entre 1,5 y 3,0 mm.

Antes del inicio de fraguado, de 5 a 10 minutos a 20°C, pasar el rodillo de púas con el propósito de asentar el material y eliminar posibles burbujas de aire en superficie.

Extender en tramos delimitados con anterioridad, que deberán quedar totalmente acabados para evitar que queden juntas en lugares no deseados. Los límites de cada tramo deberán coincidir con las juntas de retracción y de hormigonado del soporte. Igualmente, transcurridas 24 horas desde la aplicación deberán crearse juntas perimetrales en cada local y juntas de contracción cada 36 m² como máximo en caso de no existir éstas.

Las juntas de dilatación deberán respetarse y sellar con una masilla adecuada de la gama **MAXFLEX®**.

Aplicaciones con espesor de 3 mm a 8 mm. Para realizar parcheos y pequeñas reparaciones entre 3 y 8 mm de profundidad, puede añadir árido silíceo **DRIZORO® SILICA 0204** (Boletín Técnico N.º 308), limpio y seco, de un tamaño continuo de hasta 0,5 mm máximo, en la cantidad de 5 a 10 kg por cada set de **MAXFLOOR® CEM**, obteniéndose así un mortero más tixotrópico. Realizar la aplicación a llana o paleta, sin presionar excesivamente, contra los bordes y el fondo de la zona a reparar en capas que no excedan más de 8 mm de espesor.

Condiciones de aplicación

Evitar aplicaciones si se prevé contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc., dentro de las 24 horas siguientes a la aplicación.

El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 10°C a 30°C. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 8°C o si se

prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o escarchadas.

Las temperaturas del soporte y ambiente serán superiores en al menos 3°C a la del punto de rocío. Igualmente, no aplicar cuando la humedad relativa sea superior del 80 %.

Evitar la exposición directa al sol con calor extremo. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente superiores a 35°C.

Curado

En condiciones de altas temperaturas (> 30°C), viento, baja humedad relativa y/o exposición directa al sol, evitar la rápida desecación de **MAXFLOOR® CEM** manteniendo su humedad, colocando películas de plástico o arpilleras húmedas sin dañar el mortero fresco. No humedecer, ni aplicar agentes de curado.

Permitir un curado mínimo de 24 horas (20°C y 50 % H.R.) para la aplicación de revestimientos epoxi o de poliuretano. Temperaturas inferiores, valores de H.R. superiores y/o aplicaciones en lugares de poca ventilación alargarán el tiempo de curado. Comprobar que la humedad del mortero es inferior al 4 % antes de proceder a su revestimiento con resinas epoxi o poliuretanos.

Limpieza de herramientas

Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con agua inmediatamente después de su uso. Una vez endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

CONSUMO

El consumo estimado de **MAXFLOOR® CEM** es 2,25 kg/m² y mm de espesor aplicado como capa pura, y de 0,55 a 1,7 kg/m² y mm de espesor aplicado mezclado con 10 a 5 kg de árido, respectivamente.

El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- No añadir, agua, cementos o aditivos que puedan afectar a las propiedades del producto.
- Respetar las proporciones de mezcla indicadas de todos los componentes.
- Respetar los consumos y espesores mínimos y máximos recomendados: 1,5 a 3 mm.
- No aplicar sobre soportes hidrofugados,

MAXFLOOR® CEM

vitrificados o esmaltados, ni sobre materiales bituminosos, metal, madera, yesos o pinturas.

- No utilizar restos de amasadas anteriores para hacer una nueva masa.
- **MAXFLOOR® CEM** actúa como barrera temporal frente a la ascensión de vapor de agua en el caso de soleras de hormigón con cierta humedad residual en el soporte. No es apto para formar barreras de vapor permanentes frente a humedades por ascensión capilar o continua.
- **MAXFLOOR® CEM** puede sufrir una decoloración superficial a largo plazo en exteriores por acción de los rayos UV. La decoloración superficial no afecta a sus propiedades mecánicas. Si precisara de un acabado estético permanente, en estas condiciones, utilice **MAXURETHANE® 2C** (Boletín Técnico N.º 87) como acabado.
- Para cualquier aplicación no especificada en el presente Boletín Técnico, información adicional o duda consulte con el Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXFLOOR® CEM se presenta en sets predosificados de 30,8 kg en total. Componente A envase de 1,40 kg, componente B envase de 4,4 kg y componente C saco de 25 kg. Disponible en colores estándar blanco y gris.

CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco y protegidos de la humedad, las heladas y de la exposición directa a los rayos del sol, con temperaturas superiores a 5°C.

Almacenamientos prolongados y por debajo de las temperaturas indicadas pueden producir la cristalización del producto (Componentes A y B) y/o aumento de su viscosidad. En tal caso, proceda a calentarlo lentamente a temperatura moderada mientras se agita suavemente con el fin de devolver al producto su aspecto, color y textura originales.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXFLOOR® CEM no es un producto tóxico, pero es abrasivo en su composición. Evitar el contacto con la piel y los ojos, así como la inhalación del polvo. Utilizar guantes de goma y gafas de seguridad durante la manipulación, mezcla y aplicación del producto. En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de salpicaduras o contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con abundante agua limpia y sin restregar. Si la irritación persiste acudir al médico. Si se ingiere, busque inmediatamente atención médica, no inducir al vómito.

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de **MAXFLOOR® CEM**.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto					
Marcado CE, UNE-EN 13813 Descripción: Pasta autonivelante de cemento modificada con polímeros. EN 13813 CT-C30-F7-A6 Usos Previstos: Superficie de desgaste en interiores					
Aspecto y color - Componente A - Componente B - Componente C	Líquido blanco Líquido amarillento Polvo blanco o gris				
Relación de componentes, A:B:C (en peso)	1,4:4,4:25				
Condiciones de aplicación y curado					
Temperatura mínima de aplicación para soporte y ambiente, (°C)	> 8				
Vida útil o "Pot Life" de la mezcla a 20°C, (min)	20				
Tiempo de curado a 20°C y 50 % R.H. - Tráfico peatonal y pintado, (h) - Tráfico rodado ligero, (d) - Tráfico rodado pesado, (d)	24 3 7				
Características del producto curado					
Densidad de producto curado y seco, (g/cm ³)	2,00 ± 0,10				
Resistencia a compresión, EN 13892-2 (N/mm ²)	C30				
Resistencia a flexión, EN 13892-2 (N/mm ²)	F7				
Resistencia al desgaste Böhme, EN 13892-3 (cm ³ /50 cm ²)	4,5 – A6				
Dureza superficial, EN 13892-6 (N/mm ²)	88,4 – SH70				
Módulo de elasticidad, EN ISO 178 (kN/mm ²)	4,67				
Resistencia al impacto y altura de primeras fisuras, EN ISO 6272 (N·m - mm)	IR 7,85 - 800				
Resistencia a la abrasión Taber, ASTM D-4060. Índice de desgaste (Muela: H-22 & Carga: 1,0 kg)	<table border="1"> <tr> <td>500 Ciclos</td> <td>1.000 Ciclos</td> </tr> <tr> <td>4,4</td> <td>2,2</td> </tr> </table>	500 Ciclos	1.000 Ciclos	4,4	2,2
500 Ciclos	1.000 Ciclos				
4,4	2,2				
Adherencia sobre hormigón a 28 días, EN 13892-8 (N/mm ²)	2,81				
Emisión de sustancias corrosivas	CT				
Reacción al fuego, EN 13501-1	Clase A1				
Resistencia química frente agua residual, agua salada, sales, aceites y grasas	Muy buena				
Consumos* / Espesores					
Espesor mínimo / máximo recomendado, (mm) - Aplicado como capa pura - Aplicado mezclado con árido	1,5-3,0 3,0-8,0				
Consumo estimado, (kg/m ² ·mm) - Aplicado como capa pura - Aplicado mezclado con árido	2,25 1,7 (5 kg) – 0,55 (10 kg)				

* El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®**, **S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
 28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
 Tel. +34 91 676 66 76 - +34 91 677 61 75
 e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com