



MAXEPOX[®]

MORTER



ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION

LIGANTE EPOXI PARA ELABORACIÓN DE MORTERO SECO, EJECUCIÓN DE REVESTIMIENTOS MULTICAPA E IMPRIMACIÓN DE SISTEMAS DE RESINA

DESCRIPCIÓN

MAXEPOX[®] MORTER es una formulación epoxi modificada transparente o pigmentada, 100 % sólidos, específicamente diseñada para preparar morteros secos y realizar sistemas multicapa de revestimiento para pavimentos. Además permite su uso como imprimación de sistemas de revestimiento de resinas.

El sistema **MAXEPOX[®] MORTER** permite nivelar el suelo y proporciona un pavimento decorativo de altas prestaciones, resistente a los ataques químicos y a la abrasión.

APLICACIONES

- Sistema de acabado de pavimentos para la industria química, farmacéutica y otras instalaciones industriales en la que se precisan superficies con alta resistencia química y a la abrasión.
- Revestimiento protector y decorativo para pavimentos industriales, zonas de carga y descarga, almacenes y aparcamientos.
- Imprimación de soportes porosos antes de aplicar sistemas epoxi, de poliuretano o poliurea.
- Sistemas multicapa antideslizantes aplicados con espolvoreo de árido de cuarzo natural o árido coloreado.
- Pavimentos de mortero seco con acabado decorativo en centros comerciales, grandes superficies, hospitales, centros de convenciones, salas, etc.

- Preparación de morteros para ejecución de medias cañas en pavimentos continuos de resinas.
- Reparación de juntas en pavimentos, obras hidráulicas y estructuras que precisen altas resistencias al desgaste.

VENTAJAS

- Apto para aplicaciones de pavimentos continuos en espesores de 4 a 15 mm, en función de la granulometría de áridos utilizada.
- Altas resistencias mecánicas, proporcionando una excelente resistencia a la abrasión y al desgaste.
- Muy buena resistencia química.
- Admite alta relación árido:ligante permitiendo un importante ahorro en aplicaciones de mortero seco.
- Libre de disolventes, 100 % sólidos, no inflamable. Idóneo en aplicaciones con poca ventilación.
- No requiere de capa de acabado. Disponible en transparente y en colores.
- Facilidad de limpieza.

MODO DE EMPLEO

Preparación de la superficie

El soporte debe ser sólido, firme, rugoso y estar sano, sin partes mal adheridas, lechadas superficiales y lo más uniforme posible. Igualmente, debe estar limpio, libre de pinturas, eflorescencias, partículas sueltas, grasas, aceites desencofrantes,

polvo, yeso, etc., u otras sustancias que pudieran afectar a la adherencia del producto.

La superficie debe encontrarse seca, firme y estructuralmente sólida. La humedad superficial debe ser inferior al 4 %. No debe existir humedad ascendente por capilaridad.

Consulte nuestra nota técnica "*Preparación de superficies de hormigón para la posterior aplicación de revestimientos epoxi*" para mayor información.

Las grietas y fisuras sin movimiento, una vez abiertas y manifestadas hasta una profundidad mínima de 2 cm, se repararán con un mortero de reparación estructural tipo **MAXREST®** (Boletín Técnico N.º 2). Las armaduras y elementos metálicos expuestos durante la preparación del soporte deben limpiarse y pasivarse con **MAXREST® PASSIVE** (Boletín Técnico N.º 12), mientras que los hierros superficiales y no estructurales deben cortarse a una profundidad de 2 cm y, posteriormente, recubrirse con mortero de reparación. Las juntas de dilatación y fisuras sometidas a movimientos, una vez saneadas y limpias, se tratarán con un sellador adecuado de la gama **MAXFLEX®**.

Hormigón y morteros de cemento: Para la preparación de la superficie, realizar un desbastado superficial, mediante pulidora industrial equipada con disco de desbaste y aspirador, efectuando el desbaste en dos pasadas cruzadas 90°, desbastando un espesor pequeño y uniforme en cada una hasta llegar a una superficie de poro abierto. Finalmente, aspirar el polvo y las partículas sueltas.

Preparación de la mezcla

Los componentes epoxi que forman el ligante del sistema **MAXEPOX® MORTER** se suministran en set predosificado de dos componentes, a los que hay que adicionar los correspondientes áridos.

El endurecedor, componente B, se vierte en la resina o componente A. Para garantizar la reacción correcta de ambos componentes, asegúrese de verter la totalidad del componente B. La mezcla, que constituirá el ligante del sistema puede hacerse manualmente o con un taladro a baja velocidad (300-600 rpm) hasta conseguir un producto homogéneo en color y aspecto.

Verificar en el cuadro de datos técnicos el "pot life" o tiempo que tarda el producto en endurecer dentro del envase. El "pot life" de 10 kg a una temperatura de 20°C es de 80 minutos.

Mortero seco epoxi. Para la preparación de mortero seco, una vez bien mezclados los

componentes A y B, se recomienda vaciar el ligante resultante en un envase limpio y agregar poco a poco los áridos silíceos, mezclando nuevamente hasta homogeneizar. Evite un tiempo excesivo de mezcla que caliente la masa. Las proporciones ligante:árido en peso oscilan de 1:5 a 1:6, en función del tipo de árido, siendo recomendable un tamaño entre 0,2 y 0,8 mm y granulometría uniforme para aumentar su compacidad. **DRIZORO®** suministra este árido silíceo limpio y seco, disponible en distintas granulometrías **DRIZORO® SILICA** (Boletín Técnico N.º 308) y también árido silíceo coloreado **MAXEPOX® COLOR** (Boletín Técnico N.º 223).

Aplicación

Mortero seco epoxi. Aplicar una capa de imprimación con **MAXPRIMER®** (Boletín Técnico N.º 45) o **MAXEPOX® PRIMER** (Boletín Técnico N.º 174) con un consumo medio de 0,25-0,30 kg/m², dependiendo de la porosidad del soporte. Respetar los tiempos de secado especificados para cada imprimación antes de la puesta en obra del pavimento. Sobre la superficie debidamente imprimada, extender el mortero seco con ayuda de una llana o talocha con un espesor entre un 10 % y un 15 % superior al necesario y proceder a compactar y alisar con fratasadora mecánica de mortero epoxi o manualmente mediante llana.

Para mejorar la impermeabilidad del pavimento, y mejorar su comportamiento anti-polvo, se recomienda finalizar el trabajo aplicando una capa de sellado con ligante puro de **MAXEPOX® MORTER** con un consumo de 0,20 y 0,25 kg/m² dependiendo de la porosidad.

Revestimiento multicapa. Aplicar una capa de imprimación con **MAXPRIMER®** (Boletín Técnico N.º 45) o **MAXEPOX® PRIMER** (Boletín Técnico N.º 174) con un consumo medio de 0,25-0,3 kg/m², dependiendo de la porosidad del soporte.

Si el soporte tuviera cierta humedad residual, aplicar una capa de la imprimación epoxi en base acuosa **MAXEPOX® PRIMER -W** (Boletín Técnico N.º 372) con un consumo medio de 0,20-0,30 kg/m². En este caso, antes de extender **MAXEPOX® MORTER** es imprescindible que la película de **MAXEPOX® PRIMER -W** esté totalmente seca, lo que tendrá lugar a las 12-24 horas después de la aplicación, en función de la temperatura y humedad ambiente. Respetar los tiempos de secado especificados para cada imprimación antes de la puesta en obra del pavimento.

Sobre la superficie debidamente imprimada, aplicar una primera capa pura de **MAXEPOX® MORTER** (A+B) mediante rodillo o rastra de goma y, a continuación, en fresco, espolvorear hasta

saturación árido silíceo limpio y seco de granulometría seleccionada **DRIZORO® SILICA**, o si se desea un acabado decorativo de árido coloreado emplear **MAXEPOX® COLOR**, con un consumo estimado de 1,0-1,5 kg/m² en ambos casos. Una vez seco, a las 24 horas, lijar suavemente y aspirar el árido no adherido. En función del espesor requerido, aplicar sucesivas capas de resina y árido espolvoreado, hasta alcanzarlo. Finalmente, aplicar una capa de sellado con ligante puro de **MAXEPOX® MORTER** con un consumo de 0,20 y 0,25 kg/m².

Condiciones de aplicación

Evitar aplicaciones si se prevé contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc., dentro de las 72 horas desde la aplicación.

El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 10°C a 30°C. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 10°C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o escarchadas.

Las temperaturas del soporte y ambiente serán superiores en al menos 3°C a la del punto de rocío. Igualmente, no aplicar cuando la humedad relativa sea inferior al 30 % o superior al 80 %. Medir la humedad relativa y el punto de rocío en aplicaciones próximas a ambiente marino.

Si la temperatura fuera inferior o la humedad relativa superior a los valores indicados, deberán crearse las condiciones adecuadas mediante aire caliente y renovación del mismo. Si se emplea aire caliente deberá proceder de fuente seca (electricidad); el aire caliente de combustión de gas o petróleo produce una gran cantidad de humedad que dificulta el secado.

Curado

Permitir un curado mínimo de 3 días en condiciones de 20°C y 50 % de H.R. antes su puesta en servicio. Temperaturas inferiores y/o valores de H.R. elevados alargarán el tiempo de curado y la puesta en servicio del revestimiento.

Limpieza de herramientas

Los útiles y herramientas empleadas se limpiarán con **MAXEPOX® SOLVENT** inmediatamente después de su utilización. Una vez polimerizado el producto, sólo puede ser eliminado mediante medios mecánicos.

CONSUMO

Como capa de imprimación: El consumo estimado de ligante puro como capa de imprimación es de 0,25 a 0,30 kg/m².

Como mortero seco epoxi: El consumo estimado de mortero seco es de 2,0 a 2,1 kg/ m² y mm de espesor (0,3-0,4 kg/m² de ligante **MAXEPOX® MORTER** (A+B) y 1,7-1,8 kg/m² de árido **DRIZORO® SILICA** o **MAXEPOX® COLOR**) en función de la relación ligante: árido.

Como capa de sellado: El consumo estimado de **MAXEPOX® MORTER** es de 0,20 y 0,25 kg/m². dependiendo de la porosidad del soporte.

Como sistema multicapa espolvoreado: el consumo estimado de **MAXEPOX® MORTER** (A+B) es de 0,50-0,60 kg/m² y capa, y del árido **DRIZORO® SILICA** o **MAXEPOX® COLOR**, entre 1-1,5 kg/m² y capa por mm de espesor.

El consumo dependerá en gran medida de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para determinar su consumo exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- En caso de aplicaciones en exteriores, emplear **MAXURETHANE® 2C** (Boletín Técnico N.º 87) como capa de acabado.
- No aplicar sobre soportes sometidos a humedad por remonte capilar o presión hidrostática indirecta. La humedad superficial del soporte debe ser inferior al 5 %. Permitir suficiente tiempo para que seque el soporte después de lluvia, rocío, condensación u otra inclemencia del tiempo, así como después de la limpieza del soporte.
- Permitir al menos 28 días de tiempo de curado para hormigones y morteros nuevos antes de la aplicación.
- Evitar el contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc. las primeras 72 horas de curado. No aplicar con humedad relativa superior al 85 %. En tal caso, puede dar lugar a un curado deficiente y/o pérdida de intensidad de color.
- No adicionar disolventes ni modificar la relación de mezcla recomendada, pues pueden provocarse alteraciones en el curado o incluso la inhibición de éste. No añadir aditivos ni compuestos diferentes a los especificados.
- Los áridos deben estar perfectamente limpio y secos antes de su mezcla con las resinas A + B.

- Para cualquier aplicación no especificada en este Boletín Técnico o información adicional, consulte con nuestro Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXEPOX® MORTER se presenta en set predosificado de 10 y 20 kg. Bajo pedido pueden suministrarse a granel en bidones de 200 kg. Disponible en color rojo, verde, gris y transparente. Otros colores disponibles bajo consulta.

Presentación áridos **DRIZORO® SILICA** y **MAXEPOX® COLOR**, consulte los boletines técnicos N.º 308 y N.º 223 respectivamente.

CONSERVACIÓN

Un año conservado en su envase original cerrado, en lugar seco y cubierto protegido de la humedad, exposición directa al sol y las heladas, con temperaturas entre 5°C y 30°C. Almacenamientos prolongados y por debajo de las temperaturas indicadas pueden producir la cristalización de las resinas. En tal caso, para devolver al producto sus condiciones normales debe calentarse a temperatura moderada mientras se agita regularmente.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXEPOX® MORTER no es un producto tóxico pero deben utilizarse guantes de goma y gafas de seguridad durante su amasado y aplicación. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua limpia y sin restregar. En caso de contacto con la piel, limpiar con agua tibia y jabón. Si se ingiere, busque inmediatamente atención médica, no inducir al vómito.

No aspirar los vapores que puedan producirse por calentamiento o combustión. Observar las precauciones habituales necesarias para la aplicación de este tipo de productos.

Existe Hoja de Datos de Seguridad de **MAXEPOX® MORTER** a su disposición.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto	
Marcado CE, UNE-EN 13813	
Descripción: Revestimiento epoxi para pavimentos. EN 13813 SR-C60-F20.	
Usos Previstos: Ligante epoxi para elaboración de mortero seco y ejecución de revestimientos multicapa en pavimentos.	
Aspecto y color componente A	Líquido transparente o pigmentado
Aspecto y color componente B	Líquido claro amarillo
Relación componentes resina A:B (en peso)	6,8:3,2
Relación componentes resina A+B: árido como mortero seco (en peso)	1:5 - 1:6
Contenido en sólidos A+B+C (%)	100
Densidad mortero seco (g/cm ³)	2,00 ± 0,10
Punto de inflamación	No inflamable
Condiciones de aplicación y curado	
Condiciones temperatura y humedad de aplicación (°C/ %)	8-30 / < 85
Tiempo abierto de la mezcla A+B a 10°C/ 20°C/ 30°C (min)	120 / 80 / 40
Tiempo de pisado 10°C/ 20°C/ 30°C (horas)	24 / 18 / 8
Tiempo de espera entre capas, 20°C (horas)	6-24
Tiempo de curado, 20°C (días)	
- Tráfico peatonal	1
- Tráfico ligero	3
- Final o tráfico pesado	4
Características del producto curado	
Resistencia a flexotracción relación 1:5 (MPa)	> 35,0
Resistencia a compresión relación 1:5 (MPa)	> 75,0
Adherencia (MPa)	> 4,40
Módulo de elasticidad (MPa)	12.500
Coefficiente de dilatación lineal (1/°C)	20·10 ⁻⁶
Consumos aproximados* / Espesores	
Aplicación como capa de imprimación (kg/m ²)	0,25-0,30
Aplicación como mortero multicapa espolvoreado:	
- Consumo de resina/árido (kg/m ² y mm)	0,5-0,6 / 1-1,5
- Espesor recomendado (mm)	1-2
Aplicación como mortero seco:	
- Consumo de mortero (kg/m ² ·mm espesor)	2,0 ± 2,1

* El consumo puede variar dependiendo de la porosidad e irregularidades del soporte, y del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para determinar el consumo exacto.

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®**, **S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. +34 91 676 66 76 - +34 91 677 61 75
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com