



# MAXEPOX® ASPHALT



## RIVESTIMENTO EPOSSIDICO PER LA SIGILLATURA E LA PROTEZIONE DI PAVIMENTI ASFALTATI

### DESCRIZIONE

**MAXEPOX® ASPHALT** è una formulazione epossidica bicomponente senza solventi, ideale come rivestimento di finitura e protezione per pavimentazioni in asfalto.

### APPLICAZIONI

- Rivestimento su pavimentazioni in asfalto in ambienti interni (garage, officine meccaniche, ecc.).
- Rivestimento multistrato antiscivolo su pavimentazioni in asfalto all'aperto con spargimento di inerti (parcheggi, piste ciclabili, aree di carico/scarico, ecc.).
- Protezione chimica in aree esposte a fuoriuscite e al contatto con combustibili, quali stazioni di servizio, parcheggi, aeroporti, hangar di riparazione, ecc.
- Protezione superficiale contro l'abrasione causata dall'asfalto che si ammorbidisce a causa delle alte temperature e/o del traffico intenso.

### PROPIETÀ

- Ottime proprietà meccaniche e di resistenza all'abrasione in presenza di traffico intenso di veicoli, camion, carrelli, ecc.
- Ottima aderenza su pavimentazioni in asfalto.
- Buona resistenza chimica ai combustibili in generale (benzina, gasolio, cherosene, JET-A1, ecc.), nonché ai sali antigelo, agli acidi e alle basi diluite.
- Facile da applicare con pennello, rullo o spatola.
- Non è un prodotto tossico. Privo di solventi e non infiammabile, idoneo per applicazioni con poca ventilazione. Rispettoso dell'ambiente.

### COME UTILIZZARE

#### Preparazione del supporto

Il supporto da rivestire deve essere solido, stabile, ruvido e in buono stato, privo di parti non ben aderenti, di stucchi superficiali e il più uniforme possibile. Inoltre, deve essere pulito e privo di vernici, efflorescenze, particelle libere, grassi, polvere, gesso, ecc. o altre sostanze che potrebbero compromettere l'adesione del prodotto. Non vi deve essere umidità per risalita capillare. L'umidità superficiale deve essere inferiore al 4 %.

I giunti di dilatazione e le fessure soggette a movimenti, una volta ripuliti e trattati, andranno trattati con un sigillante adeguato della gamma **MAXFLEX®**.

Si sconsiglia l'applicazione su pavimentazioni in asfalto con meno di 28 giorni di indurimento.

#### Preparazione della miscela

**MAXEPOX® ASPHALT** viene fornito in kit pre-dosati a due componenti. Si versa l' induritore o componente B, sulla resina o componente A, che dovrà essere stata omogeneizzata in precedenza. Per garantire la corretta reazione di entrambi i componenti, assicurarsi di versare l'intero contenuto del componente B. La miscela può essere effettuata con un miscelatore a bassi giri (300 -400 r. p. m. al massimo) fornito di un disco da miscela, fino ad ottenere un prodotto omogeneo sia per colore che per consistenza ed aspetto. Evitare un tempo eccessivo di miscelazione che potrebbe scaldare l'impasto e non agitarlo in modo violento, cosa che potrebbe causare l' inserimento di bolle d' aria durante il processo di miscelazione. Verificare nella tabella dei dati tecnici il "pot life" o tempo, che tarda il prodotto ad indurirsi all' interno della confezione. Il "pot life" con una temperatura di 20°C è pari a 30 minuti.

## Applicazioni

Il prodotto va applicato preferibilmente, per facilitarne la penetrazione nei pori e nelle cavità, utilizzando una spatola di gomma per stenderlo sulla superficie; successivamente, si passa un rullo a pelo corto, esercitando una leggera pressione sul supporto, con un consumo compreso tra 0,80 kg/m<sup>2</sup> e 2,5 kg/m<sup>2</sup> a seconda della rugosità della superficie.

Per ottenere una finitura antiscivolo, applicare una prima mano di **MAXEPOX® ASPHALT** allo spessore desiderato, e, mentre questa è ancora fresca, spargere inerti di silicio puliti e asciutti della gamma **DRIZORO® SILICA** o simili, con la granulometria desiderata, fino a coprire completamente la superficie (da 1,5 a 2,0 kg/m<sup>2</sup> di inerte). Una volta che questo strato si è asciugato, dopo almeno 6 ore a 20°C, spazzare via o aspirare l'aggregato non aderito. Temperature inferiori allungheranno il tempo di asciugatura. L'aggregato fissato potrà rimanere esposto all'aperto come barriera contro i raggi UV.

In alternativa, se si desidera una sigillatura sull'aggregato, in ambienti interni è possibile applicare uno strato finale di **MAXEPOX® ASPHALT** con un consumo di 0,4-0,6 kg/m<sup>2</sup> a seconda della granulometria dell'aggregato. Se si desidera realizzare lo strato di sigillatura in esterni, resistente ai raggi UV, è possibile farlo con **MAXURETHANE® 2C** con un consumo di 0,4-0,6 kg/m<sup>2</sup>.

## Condizioni di applicazione

Evitare il contatto con l'acqua, l'umidità, la condensa, la rugiada, etc., durante le prime 24 ore di essiccazione.

L'intervallo ottimale di temperatura di lavoro è compreso tra 5°C e 30°C. In presenza di temperature comprese tra 5°C e 10°C, il tempo di essiccazione potrebbe aumentare in modo significativo; è quindi possibile accelerarne l'indurimento aggiungendo il catalizzatore **MAXEPOX® CAT** in una percentuale compresa tra il 2 e il 5 % in peso. Non applicare se la temperatura del supporto e/o dell'ambiente è inferiore a 5°C o se sono previste precipitazioni nelle prime 24 ore di essiccazione. Allo stesso modo, non applicare su superfici ghiacciate o ricoperte di brina.

La temperatura della superficie del supporto e dell'ambiente dovrà essere superiore di almeno 3°C a quella del punto di rugiada. Non applicare quando l'umidità relativa sia superiore all'85 %. Se la temperatura fosse inferiore o l'umidità relativa fosse superiore ai valori indicati, sarà necessario ricreare le condizioni adeguate utilizzando soffiatori di aria calda che dovrà essere adeguatamente rinnovata. Applicazioni a temperature superiori a 30°C possono causare problemi di reattività eccessiva e sviluppo di calore,

oltre a una notevole riduzione della durata della miscela.

## Essiccazione

Lasciare asciugare per almeno 24 ore prima di consentire il transito pedonale e per 48-72 ore prima di consentire il transito veicolare, a una temperatura di 20°C e con un'umidità relativa del 50 %.

L'uso del catalizzatore **MAXEPOX® CAT** consentirà di rispettare questi tempi anche a temperature inferiori a 15°C.

## Pulizia degli utensili

Gli utensili e gli strumenti di lavoro utilizzati dovranno essere puliti con **MAXEPOX® SOLVENT** immediatamente dopo il loro impiego. Dopo che si sia polimerizzato il prodotto potrà essere eliminato solo grazie all'impiego di mezzi meccanici.

## CONSUMO

Il consumo totale stimato di **MAXEPOX® ASPHALT** varia da 0,80 kg/m<sup>2</sup> a 2,5 kg/m<sup>2</sup>, a seconda della rugosità della superficie.

Il consumo può variare in funzione della composizione del pavimento asfaltato, della sua consistenza, porosità e delle condizioni del supporto, nonché del metodo di applicazione. Effettuare una prova in-situ per determinare il valore esatto.

## INDICAZIONI IMPORTANTI

- Non applicare su supporti esposti a umidità dovuta a risalita capillare o pressione idrostatica indiretta. Il contenuto di umidità della superficie del supporto non dovrà essere superiore al 4%. Lasciare asciugare bene il supporto dopo pioggia, rugiada, condensa o altre condizioni meteorologiche avverse, nonché dopo averlo pulito.
- Lasciare che il miscela bituminosa di nuova costituzione si secchino per un periodo di 28 giorni prima di procedere con l'applicazione.
- L'applicazione su asfalti di recente posa potrebbe causare il rilascio di solventi e/o composti che alterano il colore e l'adesione di **MAXEPOX® ASPHALT**.
- Non applicare in presenza di umidità relativa superiore all'85 %, potrebbe causare un'essiccazione non ottimale e/o una perdita di intensità del colore.
- Non utilizzare solventi diversi da quelli specificati né modificare il rapporto di miscelazione raccomandato, perché

potrebbero verificarsi alterazioni nella essiccazione o il suo arresto. Non aggiungere composti diversi da quelli specificati.

- Per qualsiasi applicazione che non sia prevista nella presente Scheda Tecnica o per informazioni aggiuntive, consultare il nostro Ufficio Tecnico.

## IMBALLAGGIO

**MAXEPOX® ASPHALT** é fornito in confezioni pre-pesate da 25 kg (Componente A da 18,75 kg e Componente B da 6,25 kg).

È disponibile nei colori grigio, rosso, verde, bianco e blu. Altri colori su richiesta speciale.

## CONSERVAZIONE

Dodici mesi nella confezione originale chiusa e integra. Conservare in un luogo fresco e asciutto, al riparo dall'umidità, dal gelo e dall'esposizione diretta ai raggi solari, a temperature comprese tra 5°C e 35°C.

Un periodo di conservazione prolungato o a temperature inferiori a quelle indicate può causare la cristallizzazione del prodotto e/o un aumento

della sua viscosità. In tal caso, procedere allo scongelamento riscaldandolo lentamente a temperatura moderata e mescolando delicatamente, in modo da riportare il prodotto al suo aspetto, colore e consistenza originali.

## SICUREZZA E IGIENE

**MAXEPOX® ASPHALT** non contiene sostanze tossiche, ma è necessario evitare il contatto con la pelle e gli occhi. Indossare guanti di gomma e occhiali di protezione durante la manipolazione, la miscelazione e l'applicazione del prodotto. In caso di contatto con gli occhi, sciacquare immediatamente con abbondante acqua pulita senza strofinare. In caso di contatto con la pelle, lavare con acqua tiepida e sapone. In caso di ingestione, rivolgersi immediatamente a un medico, non provocare il vomito.

Consultare il foglio con i Dati di Sicurezza di **MAXEPOX® ASPHALT**.

Lo smaltimento del prodotto e del relativo imballaggio dovranno essere effettuati in conformità della normativa vigente e sono responsabilità dell'utilizzatore finale del prodotto.

## DATI TÉCNICI

<b>Caratteristiche del prodotto</b>		
<b>Marca CE, UNE-EN 13813</b> Descrizione: Pasta autolivellante a base di resina sintetica. EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR24,5. Usi previsti: In interni per la sigillatura e la protezione di pavimentazioni in asfalto.		
Aspetto e colore del componente A	Liquido viscoso pigmentato	
Aspetto e colore del componente B	Liquido giallo chiaro	
Relazione tra i componenti in resina A:B (in peso)	3:1	
Contenuto in solidi A+B (%)	100	
Densità A+B, (g/cm <sup>3</sup> )	1,76 ± 0,10	
<b>Condizioni di applicazione e di essiccazione</b>		
Temperatura minima / Umidità relativa di applicazione (°C / %)	Ambiente:	Supporto:
	> 5 / < 85	> 5 / < 4
Tempo aperto della miscela a 10°C / 20°C / 30°C, (min)	90 / 30 / 10	
Tempo di essiccazione al tatto a 20°C, (h)	> 6	
Tempo di attesa minimo/massimo tra strati a 20°C, (h)	6 / 24	
Tempo di essiccazione totale a 20°C e 50 % di umidità relativa per la messa in servizio, (h)		
	- Traffico pedonale:	24
	- Traffico veicolare:	48-72
<b>Caratteristiche del prodotto essiccato</b>		
Resistenza alla flessione dopo 28 giorni, EN 13892-2 (MPa)	35,5 (F30)	
Resistenza alla compressione dopo 28 giorni, EN 13892-2 (MPa)	49,2 (C40)	
Aderenza su calcestruzzo dopo 28 giorni, EN 13892-8 (MPa)	3,6 (B2,0)	
Resistenza all'urto, EN ISO 6272 (Nm)	IR24,5	
Resistenza all'usura BCA, EN 13892-4 (µm)	10 (AR0,5)	
Modulo di elasticità alla flessione (kN/mm <sup>2</sup> )	0,9 (E1)	
<b>Consumo*</b>		
Consumo per applicazione totale, (kg/m <sup>2</sup> )	0,8-2,5	

\* Il consumo può variare in funzione delle caratteristiche del supporto, così come in funzione del metodo di applicazione. Realizzare una prova in - situ per conoscere il consumo esatto.

## GARANZIA

L'informazione contenuta in questa Scheda Tecnica si basa sulla nostra esperienza e sulla nostra conoscenza tecnica, che sono state ottenute tramite prove di laboratorio e bibliografia. DRIZORO®, S.A.U. si riserva il diritto di modificare la stessa, senza previo avviso. Qualsiasi uso della presente informazione oltre a quanto specificato non è di nostra responsabilità, a meno che sia confermato in forma scritta dalla nostra compagnia. I dati relativi al consumo, alle dosi ed ai rendimenti sono suscettibili di variazioni a causa delle differenti condizioni dei diversi cantieri. La responsabilità di determinare i dati relativi al cantiere dove effettivamente si effettuerà l'applicazione è a carico del cliente. La nostra società non accetta responsabilità superiori al valore del prodotto acquistato. Per ogni dubbio o consulta si prega di rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico. Questa versione della Scheda Tecnica sostituisce ed annulla tutte quelle precedenti.



### DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas  
 28850 TORREJON DE ARDOZ - MADRID (SPAIN)  
 Tel. +34 91 676 66 76 - +34 91 677 61 75  
 e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com