



MAXEPOX® ASPHALT



REVESTIMIENTO EPOXI PARA EL SELLADO Y PROTECCIÓN DE AGLOMERADO ASFÁLTICO

DESCRIPCIÓN

MAXEPOX® ASPHALT es una formulación epoxi de dos componentes sin disolventes, idóneo como revestimiento de acabado y protección sobre soportes de aglomerado asfáltico.

APLICACIONES

- Revestimiento sobre soportes de aglomerado asfáltico en interiores (garajes, talleres mecánicos, etc.)
- Revestimiento multicapa antideslizante sobre pavimentos de asfalto en exteriores con espolvoreo de árido (aparcamientos, carriles bici, áreas de carga/ descarga, etc.)
- Protección química en áreas expuestas a derrames y contacto con combustibles, en gasolineras, aparcamientos, aeropuertos, hangares de reparación, etc.
- Protección superficial frente la abrasión del asfalto por reblandecimiento con temperaturas calurosas y/o tráfico pesado.

VENTAJAS

- Muy buenas propiedades mecánicas y a la abrasión frente tráfico pesado de vehículos, camiones, carretillas, etc.
- Excelente adherencia sobre soportes de aglomerado asfáltico.
- Buena resistencia química frente a combustibles en general; gasolina, diésel, keroseno, JET-A1, etc. así como frente sales de deshielo, ácidos o bases diluidas.
- Fácil de aplicar a brocha, rodillo o rastra.
- No tóxico, sin disolventes y no inflamable. Apto para aplicaciones con poca ventilación. Respetuoso con el medio ambiente.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

El soporte a revestir debe ser sólido, firme, rugoso y estar sano, sin partes mal adheridas, lechadas superficiales y lo más uniforme posible. Igualmente, debe estar limpio, libre de pinturas, eflorescencias, partículas sueltas, grasas, polvo, yeso, etc., u otras sustancias que pudieran afectar a la adherencia del producto. No debe existir humedad ascendente por capilaridad. La humedad superficial debe ser inferior al 4 %.

Las juntas de dilatación y fisuras sometidas a movimientos, una vez saneadas y limpias, se tratarán con un sellador adecuado de la gama **MAXFLEX®**.

No se recomienda aplicar sobre aglomerados asfálticos con menos de 28 días de curado.

Preparación de la mezcla

MAXEPOX® ASPHALT se suministra en sets pre-dosificados de dos componentes. El endurecedor, componente B, se vierte sobre la resina, componente A, previamente homogenizada. Para garantizar la correcta reacción correcta de ambos componentes, asegúrese de verter la totalidad del componente B. La mezcla puede realizarse manualmente o con taladro eléctrico a bajas revoluciones (300-400 rpm máximo) dotado de una hélice mezcladora apta para líquidos durante aproximadamente 2 a 3 minutos hasta obtener un producto homogéneo en color y apariencia. Evite un tiempo excesivo de mezcla que caliente la masa y/o un agitado violento que introduzca aire durante el mezclado.

Verificar en la tabla de datos técnicos el "pot life" o tiempo que tarda el producto en endurecer dentro del envase. El "pot life" a una temperatura de 20 °C es de 30 minutos.

Aplicación

El material se aplica preferentemente, para facilitar su penetración en poros y oquedades, con labio de

goma para extenderlo por la superficie y, posteriormente, se repasa con rodillo de pelo corto, presionándolo levemente sobre el soporte, con un consumo de 0,80 kg/m² a 2,5 kg/m² dependiendo de la rugosidad de la superficie.

En el caso de requerir un acabado antideslizante, aplicar una primera capa de **MAXEPOX® ASPHALT** al espesor deseado, y mientras ésta se mantenga aún fresca, espolvorear árido silicio limpio y seco de la gama **DRIZORO® SILICA** o similar, con la granulometría deseada hasta la total cobertura de la superficie (1,5 a 2,0 kg/m² de árido). Una vez seca esta capa, con un mínimo de 6 horas a 20° C, barrer o aspirar el árido no adherido. Temperaturas inferiores incrementarán el tiempo de secado. El árido fijado podrá quedarse expuesto como barrera a rayos-UV en exteriores. Opcionalmente, si se desea un sellado sobre el árido, en interiores podrá aplicarse una capa final de **MAXEPOX® ASPHALT** con un consumo de 0,4-0,6 kg/m² dependiendo del tamaño del árido. Si se desea realizar la capa de sellado en exteriores, estable a rayos-UV, podrá realizarse la misma con **MAXURETHANE® 2C** y un consumo de 0,4-0,6 kg/m².

Condiciones de aplicación

Evitar aplicaciones si se prevé contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc., dentro de las 24 horas desde la aplicación.

El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 5°C a 30°C. Para temperaturas frías entre 5°C a 10°C, el tiempo de secado se podrá ver incrementado significativamente por lo que se podrá acelerar su curado añadiendo el catalizador **MAXEPOX® CAT** entre el 2 al 5 % en peso. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 5°C o si se prevén dentro de las primeras 24 horas de curado. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o escarchadas. Las temperaturas del soporte y ambiente serán superiores en al menos 3°C a la del punto de rocío. Igualmente, no aplicar cuando la humedad relativa sea superior del 85 %. Si la temperatura fuera inferior o la humedad relativa superior a los valores indicados, deberán crearse las condiciones adecuadas mediante aire caliente y renovación del mismo. Aplicaciones por encima de 30°C pueden tener problemas de exceso de reactividad y desprendimiento de calor, así como una gran reducción del tiempo de vida útil de la mezcla.

Curado

Permitir un curado mínimo de 24 horas para tráfico peatonal y de 48-72 horas para tráfico rodado en condiciones de 20°C y 50 % de H.R.

El uso del Catalizador **MAXEPOX® CAT** permitirá cumplir estos tiempos con temperaturas por debajo de 15°C.

Limpieza de herramientas

Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con **MAXEPOX® SOLVENT** inmediatamente después de su uso. Una vez polimerizado, sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

CONSUMO

El consumo total estimado de **MAXEPOX® ASPHALT** es de 0,80 kg/m² a 2,5 kg/m² dependiendo de la rugosidad de la superficie.

El consumo puede variar en función de la composición del aglomerado asfáltico, de su textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- No aplicar sobre soportes sometidos a humedad por remonte capilar o presión hidrostática indirecta. La humedad superficial del soporte debe ser inferior al 4 %. Permitir suficiente tiempo para que seque el soporte después de lluvia, rocío, condensación u otra inclemencia del tiempo, así como después de la limpieza del soporte.
- Permitir al menos 28 días de tiempo de curado para aglomerados de nueva ejecución antes de la aplicación.
- Aplicaciones en asfaltos recientes, podrían liberar disolventes y/o compuestos que modifiquen el color y adherencia de **MAXEPOX® ASPHALT**.
- No aplicar con humedad relativa superior al 85 %, pues puede dar lugar a un curado deficiente y/o pérdida de intensidad de color.
- No emplear otro disolvente distinto al especificado o modificar la relación de mezcla recomendada pues pueden provocarse alteraciones en el curado o incluso la inhibición de éste. No añadir compuestos diferentes a los especificados.
- Para cualquier aplicación no especificada en el presente Boletín Técnico, información adicional o duda consulte con el Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXEPOX® ASPHALT se presenta en sets prepesados de 25 kg (Componente A de 18,75 kg y Componente B de 6,25 kg).

Está disponible en color gris, rojo, verde, blanco y azul. Otros colores bajo pedido especial.

CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco y protegidos de la humedad, las heladas y de la exposición directa a los rayos del sol, con temperaturas entre 5°C y 35°C.

Almacenamientos prolongados y por debajo de las temperaturas indicadas pueden producir la cristalización del producto y/o aumento de su viscosidad. En tal caso, proceda a su deshielo calentándolo lentamente a temperatura moderada mientras se agita suavemente con el fin de devolver al producto su aspecto, color y textura originales.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXEPOX® ASPHALT no es un producto tóxico en su composición, pero debe evitarse el contacto con la piel y los ojos. Utilizar guantes de goma y gafas de seguridad durante la manipulación, mezcla y aplicación del producto. En caso de contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con abundante agua limpia y sin restregar. En caso de contacto con la piel, limpiar con agua tibia y jabón. Si se ingiere, busque inmediatamente atención médica, no inducir al vómito.

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de **MAXEPOX® ASPHALT**.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto		
Marcado CE, UNE-EN 13813		
Descripción: Pasta autonivelante de resina sintética. EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR24,5.		
Usos previstos: En interior para sellado y protección de aglomerado asfáltico.		
Aspecto y color componente A	Líquido viscoso pigmentado	
Aspecto y color componente B	Líquido claro amarillento	
Relación componentes resina A:B, (en peso)	3:1	
Contenido en sólidos A+B, (% en peso)	100	
Densidad A+B, (g/cm ³)	1,76 ± 0,10	
Condiciones de aplicación y curado		
Temperatura mínima / Humedad Relativa de aplicación (°C / %)	Ambiente:	Soporte:
	> 5 / < 85	> 5 / < 4
Vida útil o "Pot Life" de la mezcla a 10°C / 20°C / 30°C, (min)	90 / 30 / 10	
Tiempo de secado al tacto a 20°C, (h)	>6	
Tiempo de espera mínimo / máximo entre capas a 20°C, (h)	6 / 24	
Tiempo de curado total a 20°C y 50 % R.H. para puesta en servicio, (h)		
- Peatonal:	24	
- Vehicular:	48-72	
Características del producto curado		
Resistencia a flexión 28 días, EN 13892-2 (MPa)	35,5 (F30)	
Resistencia a compresión 28 días, EN 13892-2 (MPa)	49,2 (C40)	
Adherencia sobre hormigón 28 días, EN 13892-8 (MPa)	3,6 (B2,0)	
Resistencia al impacto, EN ISO 6272 (Nm)	IR24,5	
Resistencia al desgaste BCA, EN 13892-4 (µm)	10 (AR0,5)	
Módulo de elasticidad a flexión (kN/mm ²)	0,9 (E1)	
Consumo*		
Consumo aplicación total, (kg/m ²)	0,8-2,5	

* El consumo puede variar en función de las características del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer el consumo exacto.

GARANTÍA

La información contenida en este boletín técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®**, **S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de boletín sustituye a la anterior.