



MAXELASTIC[®] POLY

MEMBRANA IN POLIUREA PURA 100 % PER L'IMPERMEABILIZZAZIONE E LA PROTEZIONE DEL CALCESTRUZZO



DESCRIZIONE

MAXELASTIC[®] POLY è una poliurea pura al 100 % bi-componente ad alta efficacia, per applicazioni "hot spray" da spruzzare a caldo, per impermeabilizzare e la proteggere il calcestruzzo. Dopo essere stata applicata forma una membrana elastica continua ad alte prestazioni per l'impermeabilizzazione di coperture, terrazzi, lastre di ponti, strutture interrate, etc.

Adatto al contatto con acqua potabile secondo il Regio Decreto 03/2023 e la Direttiva Europea 2020/2184.

MAXELASTIC[®] POLY dispone dei certificati di valutazione tecnica europea per il suo utilizzo nell'impermeabilizzazione di coperture (ETAG 005) e impermeabilizzazione di impalcati di ponti (ETAG 033).

APPLICAZIONI

- Impermeabilizzazione di coperture, aree con giardino, terrazzi, balconi, etc.
- Impermeabilizzazione di lastre di ponti, aree di parcheggio, etc.
- Protezione di spume in poliuretano e in polistirolo.
- Impermeabilizzazione di canali, depositi, impianti di depurazione e cantieri idraulici in generale.
- Finitura protettiva chimica sottoposta a immersione in depositi di contenimento di prodotti chimici, depositi di benzina, silos, etc.

PROPRIETÀ

- Membrana continua, senza giunti ne sovrapposizioni, si adatta perfettamente alla forma del supporto.
- Idoneo al contatto con acqua potabile secondo il Regio Decreto 03/2023 e la Direttiva Europea 2020/2184.

- Resistenza chimica molto buona nei confronti di sali anti congelanti, acqua salata, acque residue, soluzioni in diluizione di acidi oli, grassi, carburanti, etc.
- Elasticità molto buona, alta resistenza alla lacerazione ed all'abrasione.
- Buona aderenza su tutti i supporti utilizzati nel mondo delle costruzioni: calcestruzzo, malte cementizie, ceramica porosa, fibrocemento, poliuretano, legno e superfici metalliche, etc.
- Resistente in un vastissimo spettro di temperature. Valori massimi fino a 180°C in brevi esposizioni.
- Alte prestazioni attraverso metodi di proiezione.
- Non è tossico, privo di solventi e non contiene cloruri.

MODO D'UTILIZZO

Preparazione del supporto

La superficie deve essere strutturalmente solida, stabile e sana, senza parti poco adese o con calcine superficiali, ed il più uniforme possibile. La superficie deve essere pulita, senza vernici, efflorescenze, particelle sparse, grassi, oli, disarmanti, polvere, gesso, etc., o altre sostanze che potrebbero alterarne l'aderenza. L'umidità superficiale del supporto dovrà essere inferiore al 5 %. Per effettuare la preparazione e la pulizia del supporto, utilizzare un getto di sabbia o acqua ad alta pressione; non è raccomandabile l'uso di mezzi meccanici aggressivi.

Supporti in calcestruzzo e malte in cemento:

Su calcestruzzo o malta cementizia, il supporto dovrà essere solido e trovarsi in un buon stato di conservazione, senza presentare parti poco adese, boiacche superficiali, ed il più uniforme possibile. Il supporto deve essere solido e in buone condizioni, privo di parti incoerenti o incoerenti, con malta superficiale e il più uniforme possibile. La resistenza a trazione superficiale del supporto deve essere superiore a 1,5 N/mm². Si raccomanda di raggiungere un livello di preparazione superficiale compreso tra CSP 4 e CSP 6, secondo i criteri dell'International Concrete Repair Institute (ICRI).

Le cavità, le parti distaccate o danneggiate, e le crepe esenti da movimento, dovranno essere riparate utilizzando la malta per riparazioni strutturali **MAXREST**[®]. Le armature esposte alla superficie dovranno essere pulite e passivate con **MAXREST**[®] **PASSIVE**.

Giunti di dilatazione e crepe soggette a movimento, dopo essere state risanate e pulite, dovranno essere trattate con un sigillante idoneo scelto all'interno della gamma **MAXFLEX**[®].

Effettuare l'impregnazione e sigillare perfettamente la porosità del supporto con **MAXEPOX**[®] **PRIMER**, **MAXEPOX**[®] **PRIMER-W**, **MAXEPOX**[®] **FLOOR -M**, **MAXURETHANE**[®] **PRIMER** o **MAXELASTIC**[®] **POLY PRIMER** con un consumo di circa 0,25-0,30 kg/m² per mano. Su supporti molto porosi, potrebbe essere necessario applicare mani aggiuntive fino a sigillare completamente tutta la superficie. Attendere 24 ore per lasciar essiccare prima di ricoprire con **MAXELASTIC**[®] **POLY**.

Supporti in metallo

Imprimare, con un consumo di 0,25-0,30 kg/m² e strato, con **MAXEPOX**[®] **AC** o **MAXEPOX**[®] **PRIMER -W**. La imprimitura dovrà essere perfettamente secca prima di ricoprire, cosa che in funzione della temperatura potrà oscillare tra le 24 e le 48 ore.

Applicazione

MAXELASTIC[®] **POLY** è disponibile pronto per l'uso per proiezione. Pertanto, la temperatura di lavoro è rispettivamente di 75°C e 70°C per il componente A (isocianato, -bidoni rossa-) e il componente B (ammina, -bidoni blu-). Inoltre, i tubi devono avere una temperatura di almeno 70°C. Al momento dell'apertura dei fusti, mescolare leggermente meccanicamente il componente B per una miscela omogenea dei componenti.

Applicare su due strati incrociati con uno spessore di circa 1,0 mm per strato, con uno spessore totale dell'applicazione di 2,0 mm. Attendere 5 minuti tra il primo e il secondo strato per evitare un eccesso di generazione calore tra gli strati.

Si raccomanda, a fini di verifica, di applicare il primo strato con il minor consumo possibile, per poter verificare possibili problemi di umidità o aree con impregnazione insufficiente, che produrrebbe fessure e bolle superficiali. Successivamente, applicare il resto degli strati in modo normale.

Per applicazioni in esterni ed esposte a raggi UV, applicare, dopo 24 ore, uno o due strati di poliurea alifatica **MAXELASTIC**[®] **POLY-F**, o di poliuretani alifatici tipo **MAXELASTIC**[®] **PUR -E**,

MAXELASTIC[®] POLY

MAXELASTIC[®] **PUR -F** e **MAXURETHANE**[®] **2C**, a seconda del tipo di utilizzo previsto.

Condizioni di applicazione

Applicare con temperatura di ambiente e supporto compresa tra i 10°C ed i 40°C. Non applicare con temperature inferiori ai 10°C o se fossero previste temperature inferiori nelle prime 24 ore. Non applicare **MAXELASTIC**[®] **POLY** quando l'umidità relativa fosse superiore all'85%. Non applicare su superfici congelate in presenza di brina.

Le temperature di supporto ed ambiente dovranno essere superiori di almeno 3°C a quella del punto di rugiada. Non applicare quando l'U.R. fosse superiore all'85%. Misurare l'U.R. ed il punto di rugiada per tutte quelle applicazioni che dovrebbero essere eseguite in prossimità di ambienti marittimi.

Essiccazione

Consentire un tempo di essiccazione minimo di 24 h in condizioni di 20°C di temperatura e con il 50% di U.R. prima di sottoporre il supporto alla prova di tenuta stagna.

CONSUMO

Il consumo stimato di **MAXELASTIC**[®] **POLY** è di circa 1,0 kg/m² per strato, per uno spessore medio di circa 1,0 mm, e totale di 2,0 kg/m² applicato su due strati. Il consumo potrà variare in funzione della porosità e delle condizioni ed irregolarità del supporto, oltre che in funzione del metodo di applicazione scelto. Realizzare una prova in-situ per determinarne il consumo esatto.

INDICAZIONI IMPORTANTI

- L'umidità superficiale del supporto deve essere inferiore al 5%. Lasciar seccare il supporto con un tempo sufficiente, dopo pioggia, rugiada, condensa o dopo qualsiasi altra inclemenza del tempo, o dopo il lavaggio e la pulizia del supporto.
- Non applicare su superfici sottoposte ad umidità per risalita capillare o a pressione idrostatica indiretta.
- La resistenza a trazione superficiale del supporto deve essere superiore a 1,5 N/mm². Si raccomanda di raggiungere un livello di preparazione superficiale compreso tra CSP 4 e CSP 6, secondo i criteri dell'International Concrete Repair Institute (ICRI).
- Giunti di dilatazione e crepe soggette a movimento, dopo essere state risanate e pulite, dovranno essere trattate con un sigillante idoneo scelto all'interno della gamma **MAXFLEX**[®].

- Per qualsiasi applicazione non prevista nella presente Scheda Tecnica o per informazioni aggiuntive, rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico.

IMBALLAGGIO

MAXELASTIC® POLY è disponibile in confezioni predosate da 450 kg. Componente A e B in bidoni da 225 kg. Disponibile nel colore standard grigio, rosso, e nero.

CONSERVAZIONE

Dodici mesi nel suo imballaggio originale, chiuso e non deteriorato. Stoccare in un luogo fresco, secco, protetto dall'umidità, dal gelo e dall'esposizione diretta ai raggi del sole e con temperature comprese tra i 5°C e i 35°C. Lo stoccaggio a temperature superiori potrebbe dar luogo a un incremento della vischiosità del prodotto.

SICUREZZA E IGIENE

MAXELASTIC® POLY non è un prodotto di composizione tossica ma bisogna comunque evitare che entri in contatto con la pelle e con gli occhi. Indossare sempre appositi guanti in gomma ed occhiali di protezione per la sua manipolazione e/o applicazione. Eventuali schizzi sulla pelle dovranno essere sciacquati con abbondante acqua pulita e sapone. In caso di contatto con gli occhi, sciacquare con abbondante acqua pulita ma senza sfregarli. Nel caso in cui l'irritazione dovesse persistere, rivolgersi al servizio medico.

Consultare il Foglio con i Dati di Sicurezza di **MAXELASTIC® POLY**.

Lo smaltimento dei prodotti e dei relativi imballaggi e contenitori deve essere effettuato rispettando la legislazione vigente ed è una responsabilità dell'utilizzatore finale.

DATI TECNICI

Caratteristiche del prodotto		
Marca CE. ETE (ETAG-005) 15/0111 Descrizione e usi previsti: Sistemi di impermeabilizzazione di coperture applicati in forma liquida, a base di polimeri di polurea 100%		
Marca CE ETE (ETAG-033) 17/0953 Descrizione e usi previsti: Sistemi di impermeabilizzazione di impalcati di ponti applicati in forma liquida, a base di polurea 100%		
	Componente A (Isocianate) Bidone Rosso	Componente B (Ammina) Bidone Blu
Densità, (g/cm ³)	1,11 ± 0,1	1,09 ± 0,1
Vischiosità, EN ISO 2555, (cps)	600	400
Contenuto solido, (%)	100	
Relazione di miscela tra A e B in peso (kg:kg)/in volume (l:l)	100:102 / 100:100	
Condizioni di applicazione ed essiccazione		
Temperatura/Umidità per supporto e ambiente, (°C / %)	10-40 / < 85	
Tempo di essiccazione al tatto a 20°C, (secondi)	4-6	
Tempo di attesa tra strati a 20°C, (minuti)	> 5	
Tempo di essiccazione a 20°C e 50 % U.R. (ore)	12	
Temperatura/Pressione di lavorazione per applicazione	Componente A: 75°C Componente B: 70°C 75°C / 185 bar	
Caratteristiche del prodotto essiccato		
Densità, EN ISO 845 (g/cm ³)	1,1	
Resistenza alla trazione nel punto di rottura, EN ISO 527-3 (MPa)	23	
Allungamento di rottura, EN ISO 527-3 (%)	350	
Prova di caduta del peso, EN ISO 6272-1	Classe II > 10 Nm (1.000 g) Classe II > 20 Nm (2.000 g)	
Resistenza al movimento a fatica, EOTA TR-008	Adatto per 1.000 cicli	
Resistenza alla flessione con un 5 % / 10 % di deviazione, DIN ASTM D790	6,3 / 6,9	
Resistenza alla lacerazione, DIN 53 5115 (N/mm)	58	
Aderenza al calcestruzzo (con imprimitura)/acciaio (senza imprimitura) (N/mm ²)	2,5 / 6,5	
Resistenza alla abrasione, EN ISO 5470-1 (mg)	133	
Durezza, DIN 53 505 (Shore A /Shore D)	>90 / >50	
Permeabilità al vapor acqueo, EN 1931 (μ)	2.279	
Permeabilità al vapore acqueo, EN ISO 7783-1/-2. V (g/m ² giorno)	14	
S _D (m) - Classificazione	0,8 m – Classe I: Permeabile	
Permeabilità all'acqua liquida, (kg/m ² ·h ^{0.5})	w < 0,1	
Permeabilità alla CO ₂ , UNE-EN 1032-6	S _d > 50 m	
Permeabilità al metano, DIN 53 380 (cm ³ ·mm/(m) ² 24h)	50	
Classificazione ETAG 005		
Vita utile	W3 (25 anni)	
Zona climatica	S	
Carichi d' uso	P1 (Bassa) a P4 (Speciale)	
Pendenza dalla copertura	S1 (< 5 %) a S4 (> 30 %)	
Resistenza ai carichi di vento	> 50 kPa	
Temperatura superficiale Minima / Massima	TL3 (-20°C) / TH4 (90°C)	
Classificazione con dati derivanti dall'esposizione al fuoco esterno, EN 13501-5	Broof (t2)	
Sostanze pericolose	No VOC, no solventi	
Idoneità al contatto con acqua potabile. Regio Decreto RD 03/2023 e Direttiva Europea 2020/2184	Adatto	
Spessore/Consumo *		
Spessore ETAG 005, (mm)	1,4	
Spessore per strato/applicazione totale, (mm)	1,0 / 2,0	
Consumo per strato/applicazione totale, (kg/m ²)	1,0 / 2,0	

* Il consumo può variare in funzione della consistenza, della porosità e delle condizioni del supporto, così come in funzione del metodo di applicazione prescelto. Realizzare una prova in-situ per conoscerne il valore esatto.

Resistenza a forti attacchi chimici UNE-EN 13529:2005		
Classe I: 3 giorni senza pressione	Shore D Iniziale	Shore D Finale
H ₂ SO ₄ al 20 %	53	50
Olio motore		49
Sale al 20 %		53
Candeggina		47
NaOH al 20 %		51
Gasolio		50

GARANZIA

L'informazione contenuta in questa Scheda Tecnica si basa sulla nostra esperienza e sulla nostra conoscenza tecnica, che sono state ottenute tramite prove di laboratorio e bibliografia. **DRIZORO®**, **S.A.U.** si riserva il diritto di modificare la stessa, senza previo avviso. Qualsiasi uso della presente informazione oltre a quanto specificato non è di nostra responsabilità, a meno che sia confermato in forma scritta dalla nostra compagnia. I dati relativi al consumo, alle dosi ed ai rendimenti sono suscettibili di variazioni a causa delle differenti condizioni dei diversi cantieri. La responsabilità di determinare i dati relativi al cantiere dove effettivamente si effettuerà l'applicazione è a carico del cliente. La nostra società non accetta responsabilità superiori al valore del prodotto acquistato. Per ogni dubbio o consulta si prega di rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico. Questa versione della Scheda Tecnica sostituisce ed annulla tutte quelle precedenti.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJÓN DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. (+34) 91 676 66 76 - (+34) 91 677 61 75 Fax. (+34) 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com