



MAXURETHANE® CEM PRIMER

IMPRIMACIÓN DE POLIURETANO-CEMENTO PARA REVESTIMIENTOS DEL SISTEMA MAXURETHANE® CEM



DESCRIPCIÓN

MAXURETHANE® CEM PRIMER es una imprimación de tres componentes en base poliuretano - cemento, libre de disolventes, apta para ser usada previamente a la aplicación de los revestimientos del sistema **MAXURETHANE® CEM**.

APLICACIONES

Imprimación y sellado de la porosidad superficial previa a la aplicación de los revestimientos **MAXURETHANE® CEM -F, -L y -C** sobre soportes de minerales tipo hormigón y mortero, en industria química, alimentaria, etc.

VENTAJAS

- Reduce la aparición de burbujas de aire procedentes del hormigón.
- Excelente adherencia sobre hormigón, morteros de cemento, etc.
- Alta capacidad de cubrición y excelentes rendimientos.
- No inflamable, libre de disolventes orgánicos.
- Mejora la cohesión superficial del soporte.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

El soporte debe ser sólido, firme y sano, sin partes mal adheridas, lechadas superficiales y lo más uniforme posible. La resistencia a tracción mínima deberá ser de 1,5 N/mm². Para la preparación del soporte, preferentemente en los lisos y/o poco absorbentes, utilizar escarificación mecánica por fresado o granallado, no siendo aconsejables medios mecánicos o químicos agresivos, hasta conseguir una textura superficial de poro abierto.

En grietas, defectos y cavidades de profundidad superior a 10 mm debe hacerse un cajeado y reparar con **MAXROAD®** (Boletín Técnico N.º 27). Hormigones nuevos habrán curado como mínimo 28 días. Se admite cierto grado de humedad en el soporte pero debe ser inferior al 8 % y no debe haber humedad ascendente por capilaridad.

La superficie debe estar limpia, libre de pinturas, eflorescencias, partículas sueltas, grasas, aceites, desencofrantes, polvo, etc., u otras sustancias que pudieran afectar a la adherencia.

Preparación de la mezcla

MAXURETHANE® CEM PRIMER se suministra en sets de tres componentes pre-dosificados. Verter la resina componente A en un recipiente limpio, y añadir el endurecedor componente B. Mezclar los dos componentes manualmente. Para garantizar la reacción correcta de ambos componentes, asegúrese de verter la totalidad del componente B sobre el A. La mezcla puede realizarse manualmente o, preferentemente, con taladro a bajas revoluciones (300-400 rpm máximo), hasta obtener un producto homogéneo en color y apariencia. Finalmente añadir el componente C y mezclar mecánicamente durante otros 2 a 3 minutos. Evite un tiempo excesivo de mezcla que caliente la masa y/o un agitado violento que introduzca aire durante el mezclado. Verificar en la tabla de datos técnicos el "pot life" o tiempo que tarda el producto en endurecer dentro del envase (15 min. a 20°C).

Aplicación

Aplique con brocha tipo **MAXBRUSH** o cepillo **MAXBROOM** sobre la superficie a revestir, con un espesor medio de 1 mm y un consumo aproximado de 1,0-1,5 kg/m², rellenando todos los huecos y poros y prestando especial atención a los encuentros con paramentos, puntos singulares y límites de las áreas de aplicación. Inmediatamente después de la aplicación, espolvorear hasta saturación **DRIZORO® SILICA 0308**, con un consumo estimado de 1,0-1,5 kg/m². Una vez seca a las 8-10 horas, eliminar el árido no adherido mediante aspiración o barrido.

Condiciones de aplicación

Evitar aplicaciones si se prevé contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc., durante las primeras 24 horas. El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 10°C a 30°C. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 5°C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación.

No aplicar sobre superficies heladas o escarchadas. La temperatura del soporte y ambiente será superior en al menos 3°C a la del punto de rocío.

No aplicar cuando la humedad relativa sea superior del 85 %. Medir la humedad relativa y el punto de rocío en aplicaciones próximas a ambiente marino. Si la temperatura fuera inferior o la humedad relativa superior a los valores indicados, deberán crearse las condiciones adecuadas mediante aire caliente y renovación del mismo.

Aplicaciones por encima de 30°C pueden tener problemas de exceso de reactividad y desprendimiento de calor, así como una gran reducción del tiempo de vida útil de la mezcla. Con temperaturas superiores a 30°C evitar aplicar con exposición directa al sol.

Curado

Permitir un curado mínimo de 24 horas para que seque perfectamente antes de aplicar el revestimiento posterior de **MAXURETHANE® CEM -F / -L / -C**.

Limpieza de herramientas

Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con **MAXSOLVENT®** inmediatamente después de su uso. Una vez polimerizado, sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

CONSUMO

El consumo estimado de **MAXURETHANE® CEM PRIMER** es de 1,0-1,5 kg/m² y capa.

El consumo puede variar en función de la textura, porosidad, condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- No aplicar sobre soportes sometidos a humedad por remonte capilar o presión

hidrostática indirecta. La humedad superficial del soporte debe ser inferior al 8 %. Permitir suficiente tiempo para que seque el soporte después de lluvia, rocío, condensación u otra inclemencia del tiempo, así como después de la limpieza del soporte.

- Respetar los consumos mínimos y máximos recomendados.
- Respetar los tiempos abiertos de aplicación de la imprimación antes de la aplicación del revestimiento **MAXURETHANE® CEM**.
- No añadir agua, disolvente u otros compuestos.
- Para cualquier aplicación no especificada en este Boletín Técnico o información adicional, consulte con el Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXURETHANE® CEM PRIMER se presenta en sets pre-dosificados de 41,3 kg. (A : 7,5 kg; B : 8,8 kg; C : 25 kg).

CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar seco, protegido de la humedad, las heladas y de la exposición directa al sol, con temperaturas de 5°C a 35°C.

Almacenamientos prolongados y por debajo de las temperaturas indicadas pueden producir la cristalización del producto y/o aumento de su viscosidad. En tal caso, para devolver al producto sus condiciones normales debe calentarse a temperatura moderada mientras se agita regularmente.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXURETHANE® CEM PRIMER no es un compuesto tóxico pero es abrasivo en su composición. Evitar el contacto con la piel y los ojos, así como la inhalación del polvo. Utilizar guantes y gafas de seguridad en la manipulación, amasado y aplicación del producto. En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de salpicaduras o contacto en los ojos, lavar con abundante agua limpia sin restregar. Si la irritación persiste acudir al servicio médico.

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de **MAXURETHANE® CEM PRIMER**.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es

responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto	
Marcado CE, UNE-EN 13813	
Descripción: Pasta autonivelante de cemento modificada con polímeros. EN 13813 CT-C40-F20.	
Usos Previstos: Imprimación de base cementosa para recubrimiento de base cementosa para uso en construcción en superficies de desgaste.	
Aspecto general y color componente A	Líquido lechoso
Aspecto general y color componente B	Líquido marrón
Aspecto general y color componente C	Polvo blanco
Densidad componente A (g/cm ³)	0,99±0,01
Densidad componente B (g/cm ³)	1,23±0,01
Densidad componente C (g/cm ³)	1,25±0,01
Relación componentes resina A:B:C (en peso)	7,5 : 8,8 : 25
Densidad masa en fresco A+B+C, (g/cm ³)	1,68
Densidad masa curada A+B+C, (g/cm ³)	1,65
Condiciones de aplicación y curado	
Temperatura / Humedad Relativa de aplicación, (°C / %)	Ambiente y soporte: 10-30 / 85
Tiempo abierto de la mezcla "pot life" a 20°C (min.)	15
Final de fraguado (min.)	180-240
Tiempo de curado (horas)	24
Características del producto curado	
Resistencia a compresión a 28 días, EN 13892-2 (N/mm ²)	45,8 – C40
Resistencia a flexión a 28 días, EN 13892-2 (N/mm ²)	21,2 – F20
Resistencia al desgaste BCA, EN 13892-4 (µm)	AR 0,5
Módulo de elasticidad, EN ISO 178 (kN/mm ²)	E2
Resistencia al impacto, EN ISO 6272 (N·m)	IR 14,7
Adherencia al hormigón a 28 días, EN 13892-8 (N/mm ²)	B2,0
Consumo*	
Consumo por capa, (kg/m ²)	1,0-1,5

* El consumo puede variar en función de las características del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para determinar el consumo exacto.

GARANTÍA

La información contenida en este boletín técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO, S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados, siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de boletín sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. +34 91 676 66 76 - +34 91 677 61 75
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com