



MAXFLEX[®] XJS -FPO

SISTEMA FLESSIBILE PER LA SIGILLATURA DI GIUNTI E FESSURE

DESCRIZIONE

MAXFLEX[®] XJS -FPO è un sistema sigillante composto da una banda flessibile in copolimero di poliolefina-polietilene (FPO-PE) con i lati fustellati. La banda si fissa mediante l'adesivo epossidico **MAXEPOX[®] JOINT** (Scheda Tecnica N. 237) sul giunto o sulla fessura e ne garantisce l'impermeabilità, mantenendo la mobilità dell'elemento trattato sia in applicazioni interne che esterne.

APPLICAZIONI

- Impermeabilizzazione di giunti a contatto permanente con l'acqua in condutture, serbatoi, impianti di depurazione, fontane, piscine, gallerie, ecc.
- Protezione e riparazione di giunti irregolari sottoposti a movimenti e/o a espansioni.
- Impermeabilizzazione di crepe e fratture attive in strutture di calcestruzzo.
- Impermeabilizzazione di angoli ed unioni in bagni, spogliatoi, stanze umide, ecc.

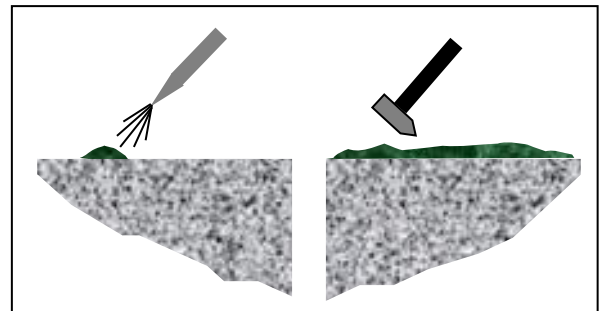
PROPRIETA'

- Sistema totalmente impermeabile all'acqua ed a tenuta stagna.
- Adeguato per applicazioni in immersione permanente.
- Eccellente aderenza alle superfici maggiormente utilizzate nel settore delle costruzioni.
- Presenta una buona resistenza chimica nei confronti di sali, acidi e basi diluite.
- Buona resistenza ed elasticità anche a basse temperature.
- Facile da applicare.

COME UTILIZZARE

Preparazione della superficie

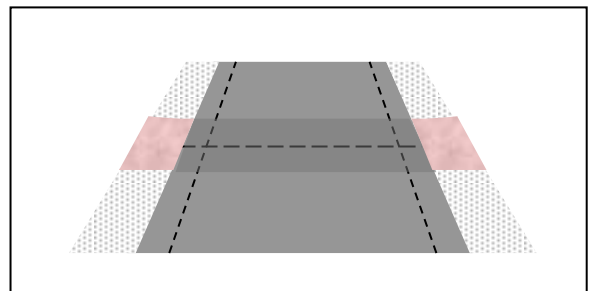
La superficie deve essere pulita, solida e senza polvere, ossido, olio, grasso o altri materiali che potrebbero compromettere l'adesione del sistema. Eliminare gli agenti estranei e deteriorati con una spazzola, una smerigliatrice o sabbiatura. I bordi del giunto e i danni superficiali del calcestruzzo, come cavità, scheggiature, ecc., devono essere riparati con la malta di riparazione **MAXREST[®]** (Scheda Tecnica N. 2).



Preparazione della superficie

Preparazione delle bande

Tagliare con delle forbici le parti da applicare nella forma e lunghezza desiderate: angoli, sovrapposizioni, incroci, agnature, ecc. e realizzare un premontaggio delle stesse prima di collocarle. Assicurarsi che la banda e il supporto siano perfettamente asciutti prima dell'applicazione.

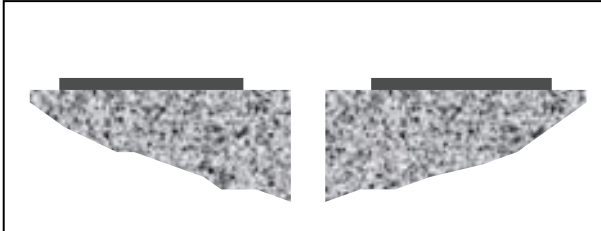


Preparazione delle parti

Applicazione

Applicazione dello strato adesivo di base:

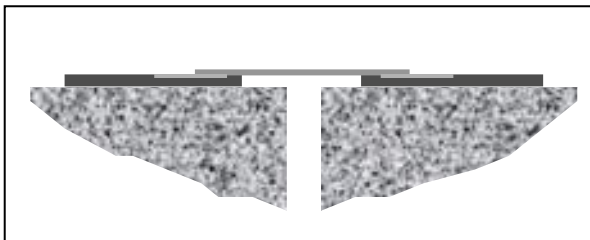
Applicare con un pennello, rullo o spatola la quantità sufficiente di materiale adesivo sulla superficie in entrambi i lati del giunto/crepa. L'adesivo deve essere steso almeno 4 mm oltre il profilo della banda e deve avere uno spessore di circa 1,0-1,5 mm.



Applicazione dello strato base di adesivo

Collocazione:

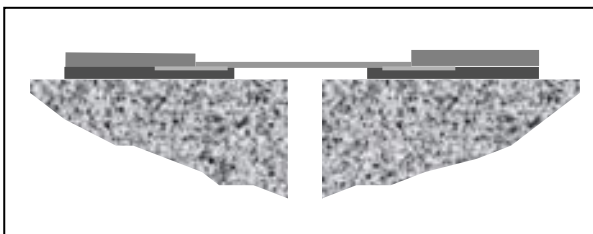
Immediatamente dopo, posizionare i pezzi di **MAXFLEX® XJS -FPO** con le zone fustellate a contatto con l'adesivo e premere con una spatola o un rullo rigido fino a quando il materiale adesivo fuoriesce dai fori.



Collocazione delle parti di **MAXFLEX® XJS -FPO** sullo strato base di adesivo

Applicazione di uno strato superiore di adesivo:

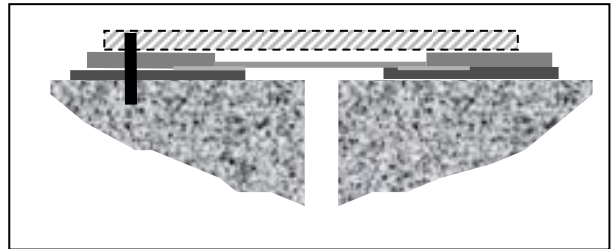
L'area fustellata deve essere interamente ricoperta con almeno 2-3 mm di materiale adesivo. Non è necessario ricoprire la parte flessibile non fustellata. Infine, è necessario spargere della sabbia sull'ultimo strato di **MAXEPOX® JOINT**.



Applicazione dello strato superiore dell'adesivo

Protezione meccanica:

La zona di elastico del sistema **MAXFLEX® XJS-FPO** deve essere protetta da possibili danni meccanici con una lastra di acciaio inossidabile, fissata su uno dei bordi della giunta



Protezione di **MAXFLEX® XJS -FPO** contro danni meccanici con lastra d'acciaio

Unione delle parti:

Le unioni tra i due pezzi della banda elastica si realizzano con un rappizzo della banda stessa di almeno 5 centimetri di larghezza ed un adesivo appropriato a base policloroprenica **MAXFLEX® XJS BOND** (Scheda Tecnica N. 319) o mediante saldatura con aria calda (vedere gli schemi annessi). Le pezze di rinforzo si realizzano tagliando delle parti della zona elastica della banda di **MAXFLEX® XJS -FPO**. Le superfici da attaccare devono essere pulite, secche e prive di grasso e/o di polvere. Così, nel caso in cui si utilizzino prodotti per la pulizia, lasciarli asciugare per almeno 30 minuti prima di unire le parti. Si raccomanda di effettuare prove di aderenza *in-situ* per stabilire se il metodo di unione utilizzato sia adeguato. Nel caso di unione realizzata a caldo, evitare di bruciare la fascia elastica (cambio di colore o emissione di fumo) o assicurarsi di applicare sufficiente calore per fondere il PO-PE. Se si decide di unire le parti con agenti chimici, applicare l'adesivo nelle zone di sovrapposizione ed a continuazione premere con un rullo finchè l'unione garantisca una resistenza meccanica sufficiente.

Condizioni di applicazione

La temperatura ideale per l'applicazione è quella compresa tra i 5°C ed i 25°C. Non applicare al di sotto dei 5°C o se si prevedono temperature inferiori durante le 24 ore successive alla sua applicazione. Non applicare in caso di previsione di precipitazioni atmosferiche nelle 24 ore successive all'applicazione.

Rispettare le condizioni d'applicazione per il materiale d'unione dei differenti pezzi di **MAXFLEX® XJS -FPO**.

Essiccazione

In condizioni normali, come quelle presenti durante un'applicazione in esterni con temperature attorno ai 20°C e 50 % di U.R., **MAXFLEX® XJS -FPO** avrà bisogno di un minimo di 7 giorni di essiccazione prima

della messa in servizio per l'immersione. Applicazioni con temperature inferiori, umidità relative superiori e luoghi poco ventilati richiederanno tempi d'essiccazione superiori.

Pulizia degli utensili

Tutti gli utensili e gli strumenti di lavoro dovranno essere puliti con **MAXEPOX® SOLVENT** immediatamente dopo il loro uso, a seconda del materiale di aderenza utilizzato. Una volta che si sia polimerizzato, il materiale potrà essere rimosso solo grazie a mezzi meccanici.

CONSUMO

Il consumo approssimativo di **MAXEPOX® JOINT** è di 0,7 a 0,8 kg/m lineare di giunto. Il consumo può variare in funzione della consistenza, porosità e delle condizioni della superficie, così come in funzione del metodo di applicazione. Realizzare una prova in-situ per conoscerne i valori esatti.

IMBALLAGGIO

MAXFLEX® XJS-FPO è disponibile in colore grigio, in rotoli da 200 e 250 mm di larghezza e 20 metri lineari.

CONSERVAZIONE

Veintiquattro mesi nel suo imballaggio originale chiuso, in un luogo secco, coperto e protetto dal gelo.

DATI TECNICI

Caratteristiche del prodotto	MAXFLEX® XJS-FPO
Descrizione	Banda flessibile in copolimero di poliolefina-polietilene (FPO-PE) con bordi laterali fustellati
Colore	Grigio
Larghezza, (mm)	200 e 250
Grammatura, (g/m ²)	950
Spessore, (mm)	1,0
Carico di rottura – Resistenza alla trazione, DIN EN ISO 527-3 (N/15 mm – N/mm ²) - Longitudinale / Laterale	187 -12,0 / 192 - 12,1
Allungamento a rottura longitudinale / trasversale, DIN EN ISO 527-3 (%)	392 / 992
Durezza Shore A (DIN 53505)	87
Assorbimento di energia al 25 / 50 % dell'elasticità laterale, DIN EN ISO 527-3 (N/mm)	4,0 / 4,5
Resistenza alla pressione dell'acqua (1,5 bar per 7 giorni), DIN EN 1928	> 3,0 bar
Prova di resistenza allo scollamento su pannello di legno, DIN EN ISO 527-3 (N/50 mm)	> 100
Resistenza all'adesione, DIN EN 1348 (N/mm ²)	4,0
Resistenza allo strappo longitudinale/trasversale, DIN EN 12310-2 (N)	94 / 124
Idoneità al contatto con acqua potabile. Regio Decreto RD 03/2023 e Direttiva Europea 2020/2184	Adatto

INDICAZIONI IMPORTANTI

- Prima di utilizzare altri adesivi si consiglia di effettuare una prova di compatibilità ed efficacia.
- Per ogni applicazione non specificata nella presente Nota Tecnica e per informazioni addizionali, rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico.

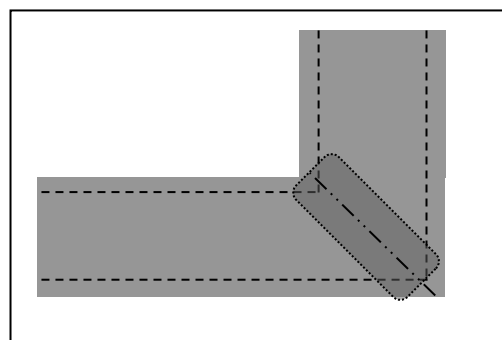
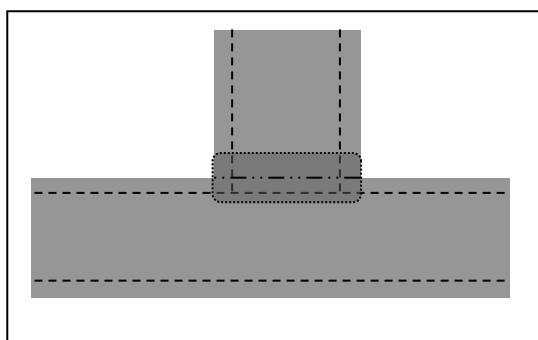
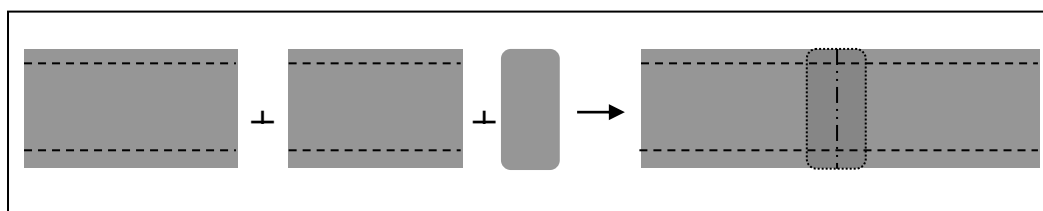
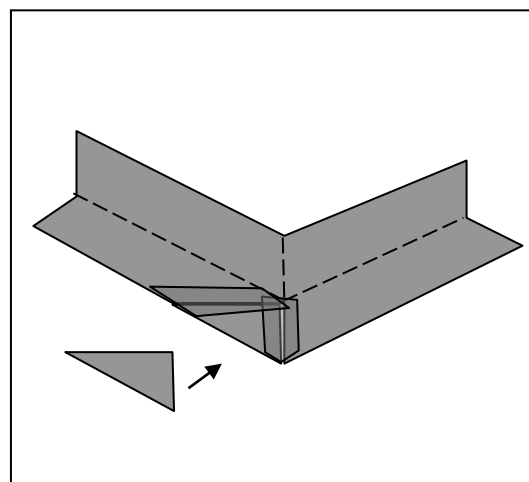
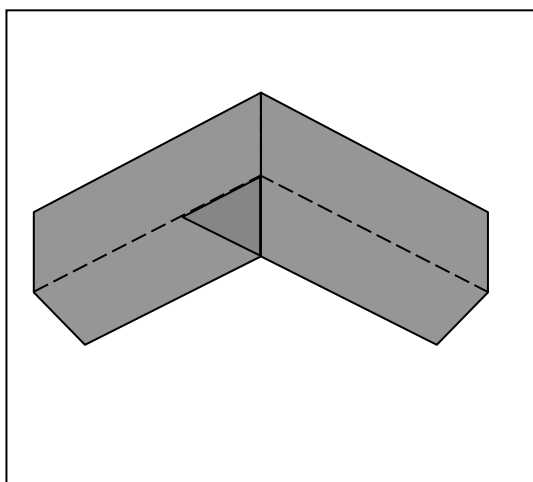
SICUREZZA E IGIENE

MAXFLEX® XJS -FPO non è un prodotto tossico o nocivo nella sua composizione.

Osservare le precauzioni indicate nelle schede tecniche dei materiali adesivi utilizzati.

Consultare il foglio con i Dati Tecnici di **MAXFLEX® XJS -FPO**, **MAXEPOX® JOINT** e **MAXFLEX® XJS BOND**.

Lo smaltimento dei prodotti e dei relativi imballaggi e contenitori deve essere effettuato rispettando la legislazione vigente ed è una responsabilità dell'utilizzatore finale.



GARANZIA

L'informazione contenuta in questa Scheda Tecnica si basa sulla nostra esperienza e sulla nostra conoscenza tecnica, che sono state ottenute tramite prove di laboratorio e bibliografia. **DRIZORO®**, **S.A.U.** si riserva il diritto di modificare la stessa, senza previo avviso. Qualsiasi uso della presente informazione oltre a quanto specificato non è di nostra responsabilità, a meno che sia confermato in forma scritta dalla nostra compagnia. I dati relativi al consumo, alle dosificazioni ed ai rendimenti sono suscettibili di variazioni a causa delle differenti condizioni dei diversi cantieri. La responsabilità di determinare i dati relativi al cantiere dove effettivamente si effettuerà l'applicazione è a carico del cliente. La nostra società non accetta responsabilità superiori al valore del prodotto acquistato. Per ogni dubbio o consulta si prega di rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico. Questa versione della Scheda Tecnica sostituisce annulla tutte quelle precedenti.