



# MAXEPOX<sup>®</sup>

## JOINT

### MALTA EPOSSIDICA AD ALTE PRESTAZIONI MECCANICHE E CHIMICHE PER IL RIEMPIMENTO DI GIUNTI IN CERAMICA SU PARETI E SUOLI

#### DESCRIZIONE

**MAXEPOX<sup>®</sup> JOINT** è una formulazione epossidica bicomponente senza solventi, con cariche di quarzo selezionate e additivi speciali, con elevata resistenza meccanica e agli attacchi chimici.

La sua adeguata tissotropia ne consente l'applicazione su superfici verticali e orizzontali per una grande varietà di lavori di riparazione e livellamento del calcestruzzo in piccoli spessori, sigillatura e riempimento di cavità o fessure, riparazione e riprofilatura di giunti, stuccatura di piastrelle ceramiche a bassa o nulla porosità, ecc.

#### APPLICAZIONI

- Sigillatura superficiale e riparazione mediante spatolatura di fessure, piccoli danni superficiali, cavità, nidi di ghiaia, ecc. su calcestruzzo e malte cementizie.
- Riparazione e riprofilatura dei bordi dei giunti di costruzione o di dilatazione.
- Riparazione e sigillatura di crepe e fessurazioni nel calcestruzzo, nonché per lavori preliminari di iniezione con resina epossidica **MAXEPOX<sup>®</sup> INJECTION** nelle stesse.
- Riempimento di giunti di piastrelle ed altri elementi in ceramica sottoposti a metodi di lavoro e di pulizia, aggressivi: ospedali e cliniche, cucine, sale chirurgiche, installazioni sanitarie e veterinarie in generale.
- Riempimento di giunti di piastrelle ed altri elementi in ceramica per l'industria chimica, farmaceutica e alimentare: laboratori, secchi di contenimento, contenitori e depositi per stoccaggio, fabbriche di carta, di pelletteria, mattatoi, fabbriche di conservazione dei prodotti, cantine, fabbriche di prodotti lattei e di bevande.
- Riempimento di giunti impermeabile all'acqua e ad elevata resistenza chimica: impianti di depurazione, piscine, acquari, balneari, bagni termali / minerali e stanze umide, lavaggio industriale e depositi d'acqua.

- Collocamento di piastrelle ed altri elementi in ceramica su calcestruzzo e malta, oltre che su supporti speciali in metallo, poliestere, ecc. e/o dove sia richiesta una resa in servizio veloce.
- Collocamento della banda elastica **MAXFLEX<sup>®</sup> XJS** (Scheda Tecnica N. 73) per la protezione dei giunti.
- Riparazione di piccoli danni superficiali prima di procedere con applicazioni di rivestimento a base epossidica o in poliuretano.

#### PROPRIETA'

- Eccellente resistenza chimica nei confronti di oli, benzina, acidi e basi diluite, acqua, ecc.
- Buona tissotropia, cosa che permette la sua applicazione su giunti orizzontali e verticali. Applicabile sia in interni che in esterni.
- Alte resistenze meccaniche all'abrasione. Resiste al traffico e agli impatti.
- Adatto per il contatto con acqua potabile.
- Facile da pulire e da mantenere una volta installato.
- Elevata aderenza alle piastrelle in ceramica che presentano una porosità scarsa o inesistente.
- Periodo di lavorabilità ampio per la sua applicazione e facilità di pulizia del materiale ceramico con acqua.
- Dopo che si sia indurito il prodotto è impermeabile all'acqua ed al vapore acqueo.
- Adeguato per giunti il cui spessore è compreso tra i 2 ed i 20 mm.
- Non è un prodotto tossico e non contiene solventi. Non infiammabile, adeguate per applicazioni in luoghi dotati di poca ventilazione.

#### COME UTILIZZARE

##### Preparazione della superficie

Le superfici dei giunti ed i bordi dei vari pezzi da applicare devono essere secchi, puliti, senza polvere, grassi e resti della malta o dell'adesivo utilizzato per il collocamento delle piastrelle, o di qualsiasi altra

sostanza che possa influenzare negativamente l'aderenza del prodotto.

Non applicare **MAXEPOX® JOINT** prima che siano trascorse almeno 48 ore dalla collocazione dei pezzi in ceramica con malte di tipo cementizio. Nonostante il sistema non sia influenzato dall'umidità, si raccomanda di lavorare su di una superficie secca.

Durante la esecuzione del lavoro di riempimento dei giunti, rispettare il giunti di dilatazione, trattandoli con i sigillanti adeguati disponibili nella gamma **MAXFLEX®**.

### Preparazione della miscela

**MAXEPOX® JOINT** è disponibile in confezioni predosate di due componenti. L' induritore o componente B, va versato sulla resina o componente A, dopo che la stessa sia stata omogeneizzata. Per garantire la corretta reazione di entrambi i componenti, assicurarsi di versare la totalità del componente B. in modo manuale o utilizzando un miscelatore elettrico a bassi giri (300-400 rpm) dotato di una elica da miscela tipo **MAXMIXER®**, fino ad ottenere un impasto dalla consistenza e dal colore omogeneo e senza grumi. Evitare un tempo di miscela eccessivo che scaldi l'impasto e/o di agitare l' impasto in modo violento, cosa che potrebbe causare l' introduzione di bolle d'aria durante l' impasto stesso.

Verificare nella tabella dei Dati Tecnici il "pot life" o tempo che tarda il prodotto ad indurire nella confezione. Il "pot life" per una confezione da 10 kg a 20°C è di 30 minuti.

### Applicazione

#### *Riparazione e sigillatura del calcestruzzo:*

Applicare con spatola o cazzuola fino allo spessore desiderato.

#### *Protezione dei giunti:*

Per l' applicazione di **MAXEPOX® JOINT** si consiglia di far scivolare un pialletto flessibile o un tirante di gomma dura su tutta la superficie, assicurando la perfetta penetrazione del materiale nel giunto. Nel caso in cui le superfici da trattare fossero grandi, si consiglia di utilizzare una pistola. Detto ciò, dopo che il materiale sia stato introdotto nella pistola, manuale o automatica, si avviterà il beccuccio, tagliato a forma di smusso, con la larghezza desiderata. Durante l' applicazione, premere la malta contro le labbra ed il fondo per evitare l'occlusione di bollicine d' aria, riempiendo il giunto completamente. Per i giunti molto larghi bisognerà eseguire il processo in tre fasi, applicando in primo luogo il prodotto sulle due labbra e finalmente ultimando il lavoro applicando un cordone nel centro. Quando il prodotto comincia a indurirsi, usare una pialla per premere il materiale all' interno del giunto ed ottenere una finitura liscia.

#### *Collocazione delle piastrelle:*

Applicare uno strato fine di **MAXEPOX® JOINT** sul supporto per superfici di aree non superiori a 2 m<sup>2</sup>, e pettinarlo con un pialletto dentato di 6 x 6 mm, (in direzione orizzontale sulle pareti) per regolarizzarne lo spessore. Non applicare spessori superiori ai 6 mm in direzione verticale per ridurre il rischio di scivolamento. Mentre l'impasto è ancora fresco, collocare i pezzi applicando sugli stessi una leggera pressione fino a schiacciare i solchi. Verificare l'aderenza del prodotto, staccando ogni tanto un pezzo applicato. Il riempimento dei giunti non deve essere effettuato sino a che siano trascorse 24 ore.

#### *Pulizia dopo la sigillatura e protezione:*

La pulizia della superficie delle piastrelle e dei rispettivi giunti deve essere effettuata dopo pochi minuti dopo aver effettuato l' applicazione e prima dell' indurimento di **MAXEPOX® JOINT**. Utilizzare abbondante acqua pulita ed una spugna o uno straccio, fino a che sia sparito ogni residuo del prodotto dalle piastrelle ed assicurandosi di non deteriorare il materiale dei giunti e di ritirare l' acqua in eccesso dopo aver terminato le pulizie. La pulizia sarà più efficace usando uno spazzolino rotante elettrico dotato di un filtro abrasivo soave. Se fosse trascorso troppo tempo dall'applicazione della malta e questa avesse iniziato ad indurire, si potrà utilizzare una miscela d' acqua e alcool etilico al 10 % in volume.

### Condizioni di applicazione

Evitare di effettuare applicazioni se si prevedono contatti con acqua, umidità, condensa, rugiada, ecc. Nel periodo compreso tra le prime 24 ore dopo l'applicazione. L' intervallo ottimale di temperatura di lavoro è quello compreso tra i 10°C ed i 30°C. Non applicare con temperature di superficie e/o ambientali inferiori ai 10°C o se si prevedono temperature inferiori nelle 24 ore successive all'applicazione. Non applicare su superfici congelate o in presenza di pozzanghere.

Le temperature della superficie e dell'ambiente dovranno essere superiori di almeno 3°C a quella del punto di rugiada. Allo stesso modo, non applicare quando l'umidità relativa sia superiore all' 85 %. Misurare l'umidità relativa ed il punto di rugiada in applicazioni prossime ad ambienti marittimi.

Se la temperatura fosse inferiore o l'umidità relativa superiore ai valori indicati, sarà necessario creare le condizioni adeguate con l'uso di soffiatori d'aria calda e di rinnovazione della stessa.

Applicazioni effettuate al di sopra dei 30°C possono causare problemi di eccesso di reattività e di rilascio di calore, così come una grande riduzione del pot-life della miscela. La temperatura ideale di applicazione e essiccazione è di 20°C. Applicazioni

con temperature inferiori e/o luoghi poco ventilati causeranno un incremento nel tempo di essiccazione / indurimento.

## Essiccazione

Il tempo necessario di essiccazione prima di permettere il transito del traffico pedonale è di 24 ore. Proteggere l'applicazione da pioggia, condensa, rugiada ecc. durante questo tempo. Per la sua essiccazione finale e per permettere la resa in servizio in immersione o a contatto con composti chimici, lasciar trascorrere un tempo di 7 giorni a 20°C. La temperatura di indurimento deve essere superiore a 10°C.

## Pulizia degli utensili

Gli utensili e gli strumenti di lavoro utilizzati dovranno essere puliti con **MAXEPOX® SOLVENT** immediatamente dopo il loro impiego. Dopo che si sia polimerizzato il prodotto potrà essere eliminato solo grazie all'impiego di mezzi meccanici.

## CONSUMO

Un kg di **MAXEPOX® JOINT** riempie circa 0,6 litri. Il consumo stimato, dipende dalle dimensioni della piastrella e del giunto e può essere calcolato a partire dalla seguente formula:

$$\text{Consumo (kg/m}^2\text{)} = ((A + B) / (A * B)) * C * D * 1,65$$

A: Larghezza della piastrella (mm).

B: Lunghezza della piastrella (mm).

C: Profondità del giunto (mm).

D: Larghezza del giunto (mm).

In questo modo, per riempire un giunto di 10 mm di larghezza e 5 mm di profondità servono 1,5 kg/m<sup>2</sup> per una superficie di rivestimento di piastrelle in ceramica da 10 x 10 cm.

Per l'aderenza di piastrelle in ceramica il consumo di **MAXEPOX® JOINT** è di circa 1,65 kg/m<sup>2</sup> e mm di spessore. Applicato con un pialletto dentato di 6 mm, il consumo medio stimato è di circa 9,9 kg/m<sup>2</sup>. Il consumo può variare in funzione della consistenza, irregolarità e della porosità del supporto così come del metodo di applicazione. Realizzare una prova in-situ per conoscerne il valore esatto.

## INDICAZIONI IMPORTANTI

- Non aggiungere cementi, additivi o inerti che potrebbero influenzare negativamente le proprietà del prodotto.
- Non utilizzare resti di impasti precedenti per creare un nuovo impasto.

- Rispettare gli spessori massimi raccomandati e le proporzioni di miscela indicate nella presente Scheda Tecnica.
- **MAXEPOX® JOINT** può soffrire un ingiallimento superficiale se esposto a raggi UV per un periodo prolungato di tempo, anche se questo fatto non causa nessuna diminuzione delle sue proprietà meccaniche.
- Per ogni tipo di informazione aggiuntiva o per chiarire eventuali dubbi, rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico.

## IMBALLAGGIO

**MAXEPOX® JOINT** è disponibile in confezioni predosate da 10 kg. E' disponibile nei seguenti colori: grigio e bianco.

## CONSERVAZIONE

Dodici mesi in sacchi e dodici mesi in bidoni e latte metalliche, rispettivamente, nella sua confezione chiusa e non deteriorata. Immagazzinare in un luogo fresco, secco, protetto da umidità, gelate e dall'esposizione diretta ai raggi del sole, con temperature superiori ai 5°C.

Stoccaggi prolungati ed al di sotto di tali intervalli indicati di temperatura potrebbero causare la cristallizzazione del prodotto e/o l'aumento della sua vischiosità. Se ciò dovesse succedere, proceda a scongelare il prodotto scaldandolo lentamente e con una temperatura moderata mentre lo si agita soavemente allo scopo di restituire al prodotto il suo aspetto, il suo colore e la sua consistenza originale.

## SICUREZZA E IGIENE

**MAXEPOX® JOINT** non è un prodotto tossico ma è di composizione abrasiva. Evitare il contatto con la pelle e con gli occhi, così come l'aspirazione della polvere.

Sarà necessario lavorare sempre indossando appositi guanti protettivi di gomma ed occhiali di sicurezza. In caso di contatto con la pelle, lavare con abbondante acqua e sapone. In caso di persistenza dell'irritazione consultare un medico. In caso di contatto con gli occhi, bisognerà sciacquarli immediatamente con abbondante acqua fresca e pulita, senza sfregare e consultare immediatamente un medico.

Consultare il foglio con i Dati di Sicurezza di **MAXEPOX® JOINT**.

Lo smaltimento dei prodotti e dei relativi imballaggi e contenitori deve essere effettuato rispettando la legislazione vigente ed è una responsabilità dell'utilizzatore finale.

## DATI TECNICI

| <b>Caratteristiche del prodotto</b>   |   |             |
|---|---|-------------|
| Marcato CE, EN 12004-1:2017   |   |             |
| Descrizione: Adesivo a base di resine reattive migliorate R2  |   |             |
| Usi previsti: Epossidico con elevate prestazioni meccaniche e chimiche a base di resine reattive migliorate di tipo R2 per livellamento, sigillatura, stuccatura e incollaggio. |   |             |
| Aspetto e colore del componente A   | Pasta omogenea grigia o bianca                            |             |
| Aspetto e colore del componente B   | Liquido giallognolo                                       |             |
| Aspetto e colore della miscela A + B  | Malta di consistenza tissotropica, colore bianco o grigio |             |
| Relazione dei componenti in resina A : B (in peso)  | 100 : 8   |             |
| Contenuto in solidi A + B (% in peso)   | 100   |             |
| Densità A + B (g/cm <sup>3</sup> )  | 1,65 ± 0,10   |             |
| <b>Condizioni di applicazione e essiccazione</b>  |   |             |
| Temperatura / Umidità Relativa di applicazione (°C / %)   | Ambiente:   | Supporto:   |
|   | 10-30 / < 85  | 10-30 / < 4 |
| Vita utile o "Pot Life" della miscela a 10°C / 20°C / 30°C (minuti)   | 40 / 30 / 15  |             |
| Tempo di seccatura al tatto a 20°C (ore)  | 5-8   |             |
| Tempo di seccatura per poter essere transitabile a 20 °C ( ore )  | 24  |             |
| Tempo di essiccazione totale a 20°C e 50 % U.R. per immersione permanente, prova di tenuta stagna o resa in servizio (giorni)   | 7   |             |
| <b>Caratteristiche del prodotto essiccato</b>   |   |             |
| Resistenza alla compressione dopo 28 giorni e a 20°C, EN 12808-3 (MPa)  | 80  |             |
| Resistenza alla flessione trazione dopo 28 giorni e a 20°C, EN 12808-3 (MPa)  | 30  |             |
| Aderenza su calcestruzzo dopo 28 giorni e a 20°C, EN 1015-12 (MPa)  | 2,5   |             |
| Assorbimento d' acqua, EN 18808-5 (g)   | 0,05  |             |
| Resistenza agli attacchi chimici severi, EN 13529<br>(Diminuzione della durezza Shore, %)   | Classe I (3 giorni): G-1 (1 %), G-9 (1 %), G-11 (1 %)     |             |
|   | Classe II (28 giorni): G-1 (1 %), G-9 (1 %), G-11 (1 %)   |             |
| Attitudine per il contatto con l' acqua potabile: RD 03/2023 e Direttiva Europea 2020/2184  | Adatto  |             |
| <b>Consumo * / Spessore del giunto</b>  |   |             |
| Consumo come adesivo (kg/m <sup>2</sup> · mm di spessore)   | 1,65  |             |
| Consumo per riempimento di giunti di 10x5 mm e piastrella di 10x10 cm (kg/m <sup>2</sup> )  | 1,5   |             |
| Larghezza raccomandata del giunto (mm)  | 2-20  |             |

\* Il consumo può variare in funzione della consistenza, porosità e delle condizioni della superficie, così come in funzione del metodo di applicazione. Realizzare una prova in-situ per stabilirne il valore esatto.

## RESISTENZA CHÍMICA DI MAXEPOX® JOINT

| TABELLA I.- RESISTENZA AGLI ACIDI |                               |                                |              |              |              |
|-----------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|--------------|--------------|--------------|
| Composto chimico                  | Concentrazione<br>(% , peso ) | Tipo de Contatto e Temperatura |              |              |              |
|                                   |                               | Permanente                     |              | Sporadico    |              |
|                                   |                               | Temp. = 20°C                   | Temp. = 50°C | Temp. = 20°C | Temp. = 50°C |
| Acetico, acido                    | 2,5                           | (+)                            | (+)          | +            | (+)          |
|                                   | 10                            | +                              | -            | +            | (+)          |
| Acrilico, acido                   | 2,5                           | (+)                            | (+)          | (+)          | (+)          |
|                                   | 10                            | -                              | -            | -            | -            |
| Cloridrico, acido                 | 37                            | +                              | (+)          | +            | (+)          |
| Cromico, acido                    | 20                            | (+)                            | -            | (+)          | -            |
| Citrico, acido                    | 10                            | +                              | +            | +            | +            |
|                                   | 40                            | +                              | -            | +            | +            |
| Fluoridrico, acido                | 5                             | +                              | -            | +            | (+)          |
| Formico, acido                    | 2,5                           | +                              | (+)          | +            | +            |
|                                   | 10                            | +                              | -            | +            | (+)          |
| Fosforico, acido                  | 50                            | +                              | (+)          | +            | (+)          |
|                                   | 75                            | -                              | -            | (+)          | -            |
| Latteo, acido                     | 2,5                           | +                              | (+)          | +            | +            |
|                                   | 10                            | +                              | (+)          | +            | (+)          |
| Maleico, acido                    | Puro                          | +                              | +            | +            | +            |
| Nitrico, acido                    | 25                            | +                              | -            | +            | (+)          |
|                                   | 50                            | -                              | -            | -            | -            |
| Oleico, acido                     | Puro                          | +                              | -            | +            | -            |
| Ossalico, acido                   | 10                            | +                              | -            | +            | (+)          |
| Solforico, acido                  | 1,5                           | +                              | +            | +            | +            |
|                                   | 50                            | +                              | (+)          | +            | (+)          |
|                                   | 75                            | -                              | -            | -            | -            |
| Tannico, acido                    | 10                            | +                              | +            | +            | +            |
| Tartarico,acido                   | 10                            | +                              | +            | +            | +            |
| Úrico, acido                      | Puro                          | +                              | +            | +            | +            |

| TABELLA II.- RESISTENZA AI SOLVENTI |                              |                                   |              |              |              |
|-------------------------------------|------------------------------|-----------------------------------|--------------|--------------|--------------|
| Composto chimico                    | Concentrazione<br>(% , peso) | Tipo di Contatto e di Temperatura |              |              |              |
|                                     |                              | Permanente                        |              | Sporadico    |              |
|                                     |                              | Temp. = 20°C                      | Temp. = 50°C | Temp. = 20°C | Temp. = 50°C |
| Acetone                             | Puro                         | -                                 | -            | (+)          | -            |
| Cloruro di etilene                  | Puro                         | -                                 | -            | -            | -            |
| Solvente di metile                  | Puro                         | -                                 | -            | -            | -            |
| Glicole etilenico                   | Puro                         | +                                 | +            | +            | +            |
| Fenolo (1% acqua)                   | Puro                         | +                                 | -            | +            | (+)          |
| Formolo                             | Puro                         | +                                 | -            | +            | (+)          |
| Ftalato di dibutile                 | Puro                         | +                                 | (+)          | +            | +            |
| Glicerina                           | Puro                         | +                                 | +            | +            | +            |
| Metanolo                            | Puro                         | +                                 | (+)          | +            | +            |
| Percloroetilene                     | Puro                         | +                                 | -            | +            | -            |
| Tetracloruro di carbonio            | Puro                         | (+)                               | -            | +            | -            |
| Tricloroetilene                     | Puro                         | (+)                               | -            | +            | -            |

| TABELLA III.- RESISTENZA AGLI OLI, GRASSI E CARBURANTI |                              |                                   |              |              |              |
|--|------------------------------|-----------------------------------|--------------|--------------|--------------|
| Composto chimico                                       | Concentrazione<br>(% , peso) | Tipo di Contatto e di Temperatura |              |              |              |
|  |                              | Permanente                        |              | Sporadico    |              |
|  |                              | Temp. = 20°C                      | Temp. = 50°C | Temp. = 20°C | Temp. = 50°C |
| Olio animale   | Puro                         | +                                 | +            | +            | +            |
| Olio per motori  | Puro                         | +                                 | +            | +            | +            |
| Olio di oliva  | Puro                         | +                                 | +            | +            | +            |
| Gasolio  | Puro                         | +                                 | +            | +            | +            |
| Benzina leggera  | Puro                         | +                                 | +            | +            | +            |
| Benzina pesante  | Puro                         | +                                 | +            | +            | +            |
| Petrolio   | Puro                         | +                                 | +            | +            | +            |
| Acqua raggia   | Puro                         | +                                 | +            | +            | +            |

TABELLA IV.- RESISTENZA AGLI ALCALI E ALLE SOLUZIONI SALINE

| Composto chimico                         | Concentrazione<br>(% , peso) | Tipo di Contatto e di Temperatura |              |              |              |
|--|------------------------------|-----------------------------------|--------------|--------------|--------------|
|  |                              | Permanente                        |              | Sporadico    |              |
|  |                              | Temp. = 20°C                      | Temp. = 50°C | Temp. = 20°C | Temp. = 50°C |
| Ammoniaca, soluzione                     | 25                           | +                                 | +            | +            | +            |
| Zucchero                                 | Sol. SaT.*                   | -                                 | -            | -            | -            |
| Clorato di sodio                         | Puro                         | +                                 | +            | +            | +            |
| Cloruro di calcio                        | Sol. Sat.*                   | +                                 | -            | +            | (+)          |
| Cloruro di ferro                         | Sol. Sat.*                   | +                                 | (+)          | +            | +            |
| Cloruro di sodio                         | Sol. Sat.*                   | +                                 | (+)          | +            | (+)          |
| Cromato di sodio                         | Sol. Sat.*                   | +                                 | -            | +            | (+)          |
| ipoclorito sodico, cloro attivo          | 6,4 g/l<br>162 g/l           | +                                 | -            | +            | (+)          |
| Iposolfito di sodio                      | Sol. Sat.*                   | +                                 | (+)          | +            | +            |
| Potassa caustica                         | 29                           | +                                 | +            | +            | +            |
| Permanganato di potassio                 | 5                            | +                                 | -            | +            | (+)          |
|  | 10                           | (+)                               | -            | (+)          | -            |
| Perossido di idrogeno (Acqua ossigenata) | 1                            | +                                 | (+)          | +            | +            |
|  | 10                           | +                                 | -            | +            | (+)          |
| Solfato di calcio                        | 10                           | +                                 | +            | +            | +            |
| Solfato di potassio e ammonio            | 10                           | +                                 | +            | +            | +            |
| Soda caustica                            | 50                           | +                                 | +            | +            | (+)          |

\* Soluzione saturata a 20 °C

+ Resistente  
(+) Poco resistente  
- Attaccato dal composto

## GARANZIA

L'informazione contenuta in questa Scheda Tecnica si basa sulla nostra esperienza e sulla nostra conoscenza tecnica, che sono state ottenute tramite prove di laboratorio e bibliografia. **DRIZORO®**, **S.A.U.** si riserva il diritto di modificare la stessa, senza previo avviso. Qualsiasi uso della presente informazione oltre a quanto specificato non è di nostra responsabilità, a meno che sia confermato in forma scritta dalla nostra compagnia. I dati relativi al consumo, alle dosi ed ai rendimenti sono suscettibili di variazioni a causa delle differenti condizioni dei diversi cantieri. La responsabilità di determinare i dati relativi al cantiere dove effettivamente si effettuerà l'applicazione è a carico del cliente. La nostra società non accetta responsabilità superiori al valore del prodotto acquistato. Per ogni dubbio o consulta si prega di rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico. Questa versione della Scheda Tecnica sostituisce ed annulla tutte quelle precedenti.



### DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas  
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)  
Tel. +34 91 676 66 76 - +34 91 677 61 75  
e-mail: [info@drizoro.com](mailto:info@drizoro.com) Web site: [drizoro.com](http://drizoro.com)