



# MAXEPOX<sup>®</sup> BOND

## PONTE D' UNIONE BI - COMPONENTE (CE) A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE

### DESCRIZIONE

**MAXEPOX<sup>®</sup> BOND** è un adesivo epossidico bi componente senza solventi disegnato per l' unione di differenti materiali generalmente impiegati nel mondo delle costruzioni.

**MAXEPOX<sup>®</sup> BOND** è specificamente progettato per il suo impiego come ponte di adesione tra calcestruzzo fresco o malte di riparazione strutturale e calcestruzzo indurito, così come tra piastre metalliche e calcestruzzo indurito.

Soddisfa i requisiti delle Norme UNE-EN 1504-4 per l'adesione strutturale e UNE-EN 1504-7 per la protezione contro la corrosione delle armature.

### APPLICAZIONI

- Ponte d' unione tra calcestruzzo di recente costituzione e calcestruzzo duro.
- Unione tra diversi tipi di materiali generalmente utilizzati nel mondo delle costruzioni quali il calcestruzzo di recente costituzione o duro, la pietra, il marmo, il legno, il vetro, la ceramica, etc.
- Adesione tra superfici di calcestruzzo e metallo, così come l'adesione di piattine e piastre d'acciaio tra loro o al calcestruzzo.

### PROPRIETA'

- Aderenza eccellente.
- Resistenza meccanica elevatissima.
- Ottima resistenza contro gli agenti chimici e le intemperie.
- Indurisce senza ritirarsi.

### COME UTILIZZARE

#### Preparazione della superficie

Il supporto deve essere solido, duro, rugoso, privo di lattime di cemento superficiali, privo di materiale friabile ed il più uniforme possibile. Inoltre, la superficie deve essere pulita, priva di vernice, efflorescenze, parti asportabili, grassi, oli,

disarmanti per casseforme, polvere, gesso, etc. ed in generale priva di qualsiasi altra sostanza che possa influenzarne negativamente l'aderenza. Non deve essere presente umidità ascendente per capillarità. L' umidità superficiale non deve essere superiore al 4 %.

Consultare la nostra Scheda Tecnica *Preparazione di superfici in calcestruzzo per la successiva applicazione di rivestimenti protettivi epossidici* per ottenere maggiori informazioni.

#### Preparazione della miscela

**MAXEPOX<sup>®</sup> BOND** è disponibile in confezioni con due componenti pre pesati. L' induritore o componente B, deve essere versato all' interno del contenitore del componente principale o componente A. Al fine di garantire la corretta reazione tra i due componenti, B. (Sono sconsigliate miscele parziali) . La miscela di entrambi i componenti si potrà ottenere in modo adeguato utilizzando un mixer elettrico a basse rivoluzioni (300 rpm al massimo), fino ad ottenere un prodotto omogeneo sia nel colore che nell' aspetto. Evitare di miscelare troppo a lungo, perché così facendo si potrebbe surriscaldare l' impasto. Evitare di miscelare in modo violento al fine di prevenire l' inserimento di bolle d' aria nella miscela durante il processo.

Verificare nella tabella dei Dati Tecnici il "Pot Life" o tempo che tarda il prodotto ad indurire all' interno della confezione.

#### Applicazione

Applicare **MAXEPOX<sup>®</sup> BOND** sulla superficie da attaccare con un pennello a pelo corto, un rullo, una spatola, etc. . Stendere uno strato dallo spessore omogeneo, che oscillerà tra gli 0,3 ed 1,0 kg/m<sup>2</sup>, in funzione della superficie, della sua rugosità e porosità.

#### Condizioni di applicazione

**MAXEPOX<sup>®</sup> BOND** è stato disegnato per essere applicato su superfici secche e temperature di essiccazione superiori ai 5°C . Se sul calcestruzzo fossero presenti tracce di umidità, non sarà sufficiente scaldare il calcestruzzo utilizzando soffiatori d' aria calda,

dato che l'umidità presente tornerà ad apparire in massa sulla superficie. In presenza di umidità, utilizzare la versione **MAXEPOX® BOND -W**. (Scheda Tecnica N. 75).

**MAXEPOX® BOND** indurisce meglio in presenza di temperature superiori ai 10°C, e non indurisce se la temperatura è inferiore ai 5°C: in tale situazione sarà necessario ricreare su supporto le condizioni necessarie per permettere l'essiccazione per tutto il tempo necessario al suo processo. Consultare la Tabella dei Dati tecnici (con una temperatura di 10°C, il tempo di essiccazione completo è pari a 5 giorni).

### Essiccazione

Il nuovo calcestruzzo o materiale da aderire al supporto dovrà essere collocato durante l'intervallo di tempo aperto della miscela. Consultare la Tabella dei Dati Tecnici per ottenere tali informazioni (con condizioni di temperatura di 20°C il tempo aperto è di 2 ore).

### Pulizia degli utensili

Tutti gli utensili e gli strumenti di lavoro devono essere puliti con **MAXSOLVENT®** subito dopo il loro impiego. Non utilizzare nessun tipo di solvente per la pulizia personale: a tal fine usare sapone, detersivi o prodotti specialmente pensati per le persone.

### CONSUMO

Il consumo di **MAXEPOX® BOND** sarà di circa 0,3-1,0 kg/m<sup>2</sup>, in funzione dello stato della superficie.

Il consumo potrà variare in funzione della porosità e delle irregolarità del supporto, oltre che in funzione del metodo di applicazione adottato. Realizzare una prova in-situ per conoscerne il valore esatto.

### INDICAZIONI IMPORTANTI

- Il contenuto di umidità superficiale del supporto non dovrà essere superiore al 4 %.
- La resistenza a trazione superficiale del supporto in calcestruzzo o malta in cemento deve essere superiore a un valore di 1,5 N/mm<sup>2</sup>.
- Consentire un tempo di essiccazione minimo di 28 giorni per il calcestruzzo e le malte cementizie di nuova costituzione prima di procedere con l'applicazione.
- Non applicare con umidità relativa superiore all'85 %, poiché potrebbe verificarsi una essiccazione insufficiente.

- Evitare la condensazione, l'umidità e il contatto con acqua almeno nelle 24 ore successive all'applicazione.
- Non aggiungere solventi, acqua o altre sostanze che potrebbero influenzare negativamente il prodotto.
- Per qualsiasi applicazione non prevista nella presente Scheda Tecnica o per informazioni aggiuntive, rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico.

### IMBALLAGGIO

**MAXEPOX® BOND** è disponibile in confezioni pre dosate da 2, 5 e da 10 kg.

### CONSERVAZIONE

Dodici mesi nel suo imballaggio originale, chiuso e non deteriorato. Stoccare in un luogo fresco, secco, protetto dall'umidità, dal gelo e dall'esposizione diretta ai raggi del sole e con temperature comprese tra 5°C e 35°C. Lo stoccaggio in presenza di temperature superiori potrebbe causare un incremento della viscosità del prodotto. Se ciò dovesse succedere, scongelare il prodotto scaldandolo leggermente con temperature moderate mentre lo si agita lentamente per poter restituire al prodotto il suo aspetto, la sua consistenza ed il suo colore originali.

### SICUREZZA E IGIENE

**MAXEPOX® BOND** non è un prodotto di composizione tossica, ciò non ostante bisogna evitare il suo contatto diretto con la pelle e con gli occhi. Manipolare ed applicare indossando appositi guanti protettivi di gomma ed occhiali di sicurezza. In caso di contatto con la pelle, sciacquare la zona interessata con abbondante acqua fresca e sapone. Nel caso di contatto con gli occhi, sciacquare con abbondante acqua fresca ma senza strofinarli. Se l'irritazione dovesse persistere, recarsi immediatamente presso un centro medico.

Consultare il foglio a disposizione dell'utilizzatore contenente i Dati di Sicurezza di **MAXEPOX® BOND**.

Lo smaltimento dei prodotti e dei relativi imballaggi e contenitori deve essere effettuato rispettando la legislazione vigente ed è una responsabilità dell'utilizzatore finale.

## DATI TECNICI

Caratteristiche del prodotto			
Marcato CE, EN 1504-4			
Descrizione: Ponte d' unione bi - componente a base di resine epossidiche			
Soddisfa il Principio 4. Rinforzo strutturale (SS). Metodi: 4.3 Incollaggio di piastre di rinforzo, e 4.4 Aggiunta di malta o calcestruzzo			
Marcato CE, EN 1504-7			
Descrizione: Ponte d' unione bi - componente a base di resine epossidiche			
Soddisfa il Principio 11. Metodi 11.1 Protezione dell'armatura con rivestimenti a base di pigmenti attivi e 11.2. Verniciatura dell'armatura con rivestimento di barriera.			
Proporzione tra i componenti A:B (in peso)	5:1		
Condizioni di applicazione e di essiccazione			
Temperatura minima di indurimento, (°C)	> 5		
Pot Life ISO 9514 (min)			
- 10°C	75		
- 23°C	45		
- 35°C	30		
Tempo di essiccazione a 10°C/ 20°C/ 30°C, (giorni)	5 / 4 / 3		
Caratteristiche del prodotto polimerizzato			
Resistenza alla compressione, UNE EN 12190 (MPa)	75,8		
Modulo di elasticità, EN 13142 (MPa)	> 2000		
Coefficiente di dilatazione termica, UNE EN 1770 (µm/m °C)	87		
Ritiro lineare, UNE EN 12617-1 (%)	0,08		
Temperatura di transizione vetrosa, UNE EN 12614 (°C)	52,7		
Resistenza al taglio, UNE EN 12615	Carico di rottura (N)	Resistenza al taglio (N/mm <sup>2</sup> )	
	Calcestruzzo indurito – Calcestruzzo indurito	246510 (A) Rottura del calcestruzzo	10,7
	Calcestruzzo indurito – Calcestruzzo fresco	225740 (A) Rottura del calcestruzzo	9,8
Aderenza per trazione diretta, UNE EN 1542 (N/mm <sup>2</sup> )	- 10°C	3,2	
	- 23°C	3,4	
	- 35°C	3,5	
	Adesione calcestruzzo – calcestruzzo, UNE EN 12636 (N/mm <sup>2</sup> )	3,5 (rottura coesiva del calcestruzzo)	
Determinazione del tempo aperto, UNE EN 12189	Carico di rottura a flessione a 7 giorni		
		23°C	35°C
	- 30 min	7630 (rottura calcestruzzo)	7250 (rottura calcestruzzo)
	- 45 min	7250 (rottura calcestruzzo)	7600 (rottura calcestruzzo)
	- 60 min	7120 (rottura calcestruzzo)	6850 (interfase)
	- 75 min	7250 (rottura calcestruzzo)	-
	- 90 min	5840 (interfase)	-
- 105 min	-	-	
Durabilità dei prodotti per unione strutturale, UNE EN 13733	Calcestruzzo indurito – Calcestruzzo indurito		
	- Dopo 50 cicli termici	PASA	
	- Dopo 6 mesi in ambiente caldo-umido	PASA	
	Calcestruzzo indurito – Calcestruzzo fresco		
- Dopo 50 cicli termici	PASA		
- Dopo 6 mesi in ambiente caldo-umido	PASA		
Consumo			
Consumo approssimato* (kg/m <sup>2</sup> )	0,3-1,0		

\* Il consumo può variare in funzione delle caratteristiche del supporto, così come in funzione del metodo di applicazione. Realizzare una prova in - situ per conoscere il consumo esatto.

## GARANZIA

L'informazione contenuta in questa Scheda Tecnica si basa sulla nostra esperienza e sulla nostra conoscenza tecnica, che sono state ottenute tramite prove di laboratorio e bibliografia. **DRIZORO®, S.A.U.** si riserva il diritto di modificare la stessa, senza previo avviso. Qualsiasi uso della presente informazione oltre a quanto specificato non è di nostra responsabilità, a meno che sia confermato in forma scritta dalla nostra compagnia. I dati relativi al consumo, alle dosi e ai rendimenti sono suscettibili di variazioni a causa delle differenti condizioni dei diversi cantieri. La responsabilità di determinare i dati relativi al cantiere dove effettivamente si effettuerà l'applicazione è a carico del cliente. La nostra società non accetta responsabilità superiori al valore del prodotto acquistato. Per ogni dubbio o consulta si prega di rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico. Questa versione della Scheda Tecnica sostituisce ed annulla tutte quelle precedenti.



**DRIZORO, S.A.U.**  
 C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas  
 28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)  
 Tel. +34 91 676 66 76 - +34 91 677 61 75  
 e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com