



MAXURETHANE® COMFORT FINISH

RIVESTIMENTO IN POLIURETANO FLESSIBILE AD ALTE PRESTAZIONI PER LA FINITURA DEL SISTEMA DI PAVIMENTAZIONE CONFORTEVOLE MAXURETHANE® COMFORT



DESCRIZIONE

MAXURETHANE® COMFORT FINISH è una formulazione poliuretanic bicomponente senza solventi, flessibile e ideale come rivestimento continuo con uno spessore di 2 mm da applicare come strato finale del sistema di rivestimento per pavimenti confortevoli **MAXURETHANE® COMFORT** quando viene applicato sul manto elastico **MAXURETHANE® COMFORT ROLL**.

MAXURETHANE® COMFORT FINISH può essere miscelato con aggregati silicei di granulometria selezionata per ottenere una malta fluida ad alte prestazioni che confeziona una finitura ad alto spessore e confortevole.

APPLICAZIONI

- Rivestimento continuo fluido con elevate esigenze meccaniche e chimiche per l'applicazione sul manto elastico **MAXURETHANE® COMFORT ROLL** nella realizzazione di pavimentazioni confortevoli.
- Appositamente progettato per la creazione di pavimentazioni confortevoli in palestre, sale tecniche, laboratori, sale espositive, aree ricreative, aree giochi, locali commerciali, uffici, ecc.
- Realizzazione di pavimentazioni con elevata riduzione dell'impatto acustico ed elevato assorbimento degli urti.

PROPIETÀ

- Eccellente fluidità, che consente di ottenere prestazioni elevate.
- Rapida polimerizzazione e messa in servizio.
- Ottima flessibilità e resistenza alle basse temperature, ammette dilatazioni del supporto senza tensioni.

- Ottima resistenza chimica a un'ampia gamma di agenti chimici: oli e grassi, combustibili, acidi e basi diluite, soluzioni saline, solventi, ecc.
- Elevata resistenza all'abrasione e ai graffi.
- Superficie compatta, continua, uniforme e con finitura antipolvere di facile pulizia e manutenzione.
- Non tossico, senza solventi e non infiammabile, ideale per applicazioni con scarsa ventilazione.

COME UTILIZZARE

Preparazione del supporto

MAXURETHANE® COMFORT FINISH è appositamente progettato per l'applicazione sul rivestimento elastico **MAXURETHANE® COMFORT ROLL**, una volta rispettato il tempo di asciugatura del riempitivo **MAXURETHANE® COMFORT FILLER**. Se si rilevano creste o piccole imperfezioni nel mastice indurito, si consiglia di levigarle leggermente con mezzi manuali per ottenere un'eccellente planarità del supporto. La superficie deve essere pulita, priva di particelle libere, polvere o altre sostanze che potrebbero compromettere l'adesione.

Preparazione della miscela

MAXURETHANE® COMFORT FINISH è disponibile in un set predosati di due componenti. L'indurente componente B viene versato sulla resina componente A, precedentemente omogeneizzata. La miscelazione può essere effettuata con un trapano elettrico a bassa velocità (300-400 rpm massimo) dotato di disco miscelatore, fino ad ottenere un prodotto omogeneo per colore e aspetto. Evitare un tempo di miscelazione eccessivo che riscaldi la massa e un'agitazione violenta che introduca aria durante l'impasto.

Per la preparazione della malta fluida, una volta miscelati i componenti A e B, aggiungere progressivamente l'aggregato di natura silicea **DRIZORO® SILICA 0204** (da 0,2 a 0,4 mm) in un dosaggio in massa di 1:0,5 (resina:aggregato). Cioè, per ogni set da 25 kg di **MAXURETHANE®**

COMFORT FINISH, aggiungere 12,5 kg di aggregato **DRIZORO® SILICA 0204**. Aggiungere lentamente l'aggregato pulito e asciutto nelle proporzioni indicate, mescolando nuovamente fino a ottenere un composto omogeneo.

Il tempo di lavorabilità della miscela a 20°C è di 25 min. Temperature superiori riducono questo tempo di lavorabilità.

Applicazione

Sulla superficie del manto **MAXURETHANE® COMFORT ROLL** correttamente preparato, versare la malta risultante dalla miscela **MAXURETHANE® COMFORT FINISH** con **DRIZORO® SILICA 0204** e distribuire omogeneamente con una spatola dentata nello spessore consigliato di 2 mm. Prima dell'inizio dell'indurimento, si dispone di un periodo massimo di 10 minuti per passare il rullo dentato ed eliminare eventuali bolle d'aria sulla superficie.

Condizioni di applicazione

La temperatura ottimale di lavorazione è compresa tra 5°C e 30°C. Non applicare con temperatura ambiente o del supporto inferiore a 5°C o se sono previste temperature inferiori nelle prime 24 ore.

Evitare il contatto con acqua, umidità, condensa, rugiada, ecc. durante le prime 24 ore di indurimento. La temperatura del supporto e dell'ambiente deve essere superiore di almeno 3°C rispetto al punto di rugiada.

Non applicare quando l'umidità relativa è superiore all'85 %. Misurare l'umidità relativa e il punto di rugiada nelle applicazioni in prossimità dell'ambiente marino. Se la temperatura è inferiore o l'umidità relativa superiore ai valori indicati, è necessario creare le condizioni adeguate mediante aria calda e ricambio d'aria.

Le applicazioni al di sopra dei 30°C possono presentare problemi di eccessiva reattività e dispersione di calore, nonché una forte riduzione della durata della miscela.

Essiccazione

Il tempo di essiccazione finale necessario per consentire la completa messa in servizio dopo l'applicazione è di 72 ore a 20°C e 50 % di umidità relativa. Temperature più basse e un'umidità ambientale più elevata aumentano il tempo di essiccazione.

Pulizia degli utensili

Gli utensili e gli strumenti utilizzati devono essere puliti con **MAXSOLVENT®** immediatamente dopo l'uso. Una volta polimerizzato, il prodotto può essere rimosso solo con mezzi meccanici.

CONSUMO

Il consumo stimato di malta è di 1,8-2,0 kg/m² e mm di spessore (per un rapporto resina/aggregato 1/0,5 corrispondono 1,4 kg/m² di resina componenti A+B e 0,7 kg/m² di aggregato **DRIZORO® SILICA 0204** rispettivamente per mm di spessore, circa). Si raccomanda uno spessore medio massimo di 2 mm.

PRESENTAZIONE

MAXURETHANE® COMFORT FINISH è fornito in set prepesati da 25 kg di componente A e B. È disponibile nei colori grigio, rosso, verde e bianco.

INDICAZIONI IMPORTANTI

- Per applicazioni esterne esposte ai raggi UV, finiture opache o applicazione di uno strato sacrificale aggiuntivo, proteggere con **MAXURETHANE® 2C-W** come strato sigillante.
- L'umidità superficiale del supporto deve essere inferiore al 5 %. Lasciare asciugare il supporto per un tempo sufficiente dopo pioggia, rugiada, condensa o altre condizioni meteorologiche avverse, nonché dopo la pulizia del supporto.
- L'aggregato **DRIZORO® SILICA** deve essere perfettamente asciutto prima della miscelazione con **MAXURETHANE® COMFORT FINISH**.
- Rispettare i consumi minimi e massimi raccomandati.
- Non aggiungere acqua, solventi o altri composti.
- Per qualsiasi applicazione non specificata in questa scheda tecnica o per ulteriori informazioni, consultare il nostro Ufficio Tecnico.

CONSERVAZIONE

Dodici mesi nella confezione originale chiusa, in un luogo asciutto, al riparo dall'umidità, dal gelo e dall'esposizione diretta ai raggi solari, a temperature comprese tra 5°C a 35°C. Lo stoccaggio a temperature superiori può causare un aumento della viscosità.

SICUREZZA E IGIENE

MAXURETHANE® COMFORT FINISH non è un prodotto tossico, ma durante la miscelazione e l'applicazione è necessario indossare guanti di gomma e occhiali di sicurezza. In caso di contatto con gli occhi, sciacquare immediatamente con

MAXURETHANE® COMFORT FINISH



abbondante acqua pulita senza strofinare. In caso di contatto con la pelle, pulire con acqua tiepida e sapone. Se l'irritazione persiste, consultare un medico. È disponibile la scheda di sicurezza di **MAXURETHANE® COMFORT FINISH**.

Lo smaltimento del prodotto e del suo imballaggio deve essere effettuato in conformità con la legislazione vigente ed è responsabilità del consumatore finale del prodotto.

DATI TECNICI

| Caratteristiche del prodotto | |
|---|-------------------------------|
| Marcatura CE, UNE-EN 13813 | |
| Descrizione: Pasta autolivellante in resina sintetica. EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR24,5. | |
| Usi previsti: In interni per la finitura di pavimenti confortevoli. | |
| Aspetto e colore componente A | Liquido pigmentato |
| Aspetto e colore componente B | Liquido giallastro |
| Colore del rivestimento | Grigio, bianco, rosso e verde |
| Rapporto componenti resina A:B (in peso) | 5,67:1 |
| Rapporto componenti resina A+B : aggregato come malta fluida (in peso) | 1:0,5 |
| Contenuto di solidi A+B+C (%) | 100 |
| Contenuto di COV (g/l) | 0 |
| Densità A+B (g/cm ³) | 1,37 ± 0,1 |
| Densità A+B+ árido 0,2 a 0,4 mm (g/cm ³) | 1,57 ± 0,1 |
| Punto di infiammabilità | Non infiammabile |
| Condizioni di applicazione e stagionatura | |
| Condizioni di applicazione temperatura ottimale / umidità ambiente (°C / %) | 5-35 / < 85 |
| Tempo aperto della miscela a 20°C (min) | 25 |
| Tempo di asciugatura per ricoperture a 20°C (ore) | 10 - 12 |
| Tempo di indurimento per la messa in servizio a 20°C e (ore): - Traffico pedonale/traffico leggero | 48 / 72 |
| Caratteristiche del prodotto indurito | |
| Resistenza alla flessione a 28 giorni, EN 13892-2 (MPa) | > 1,5 (F1) |
| Resistenza alla compressione a 28 giorni, EN 13892-2 (MPa) | > 6,9 (C5) |
| Aderenza su calcestruzzo a 28 giorni, EN 13892-8 (MPa) | 2,1 (B2,0) |
| Resistenza all'urto, EN ISO 6272 (Nm) | IR24,5 |
| Resistenza all'usura BCA, EN 13892-4 (µm) | 10 (AR0,5) |
| Modulo di elasticità alla flessione (kN/mm ²) | 0,03 (E1) |
| Consumo* / spessori | |
| Applicazione malta fluida: - Consumo di malta (kg/m ² · mm di spessore) - Spessore consigliato per strato (mm) | 1,8-2,0 2 |

* Il consumo dipenderà dalla consistenza, dalla porosità e dalle irregolarità del supporto, nonché dal metodo di applicazione. Effettuare una prova in loco per determinare il consumo esatto.

GARANZIA

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica si basano sulla nostra esperienza e sulle nostre conoscenze tecniche, ottenute attraverso prove di laboratorio e bibliografie. **DRIZORO®**, **S.A.U.** si riserva il diritto di modificarle senza preavviso. Qualsiasi utilizzo di queste informazioni al di là di quanto specificato non è di nostra responsabilità se non confermato per iscritto dalla Compagnia. I dati relativi a consumi, dosaggio e rendimenti sono soggetti a variazioni a causa delle condizioni dei diversi lavori e devono essere determinati in base al lavoro reale in cui saranno utilizzati, sotto la responsabilità del cliente. Non accettiamo responsabilità superiori al valore del prodotto acquistato. Per qualsiasi dubbio o domanda, si prega di consultare il nostro Ufficio Tecnico. Questa versione del bollettino sostituisce la precedente.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. +34 91 676 66 76 - +34 91 677 61 75
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com