



MAXFLOOR®



ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION

RIVESTIMENTO EPOSSIDICO A BASE D'ACQUA PER FINITURE SU PAVIMENTI E SUPERFICI IN GENERALE

DESCRIZIONE

MAXFLOOR® è una formulazione epossidica bi-componente ad emulsione acquosa, disponibile in molti colori, per il rivestimento di finiture di pavimenti e superfici in generale. Disponibile in due versioni:

- **MAXFLOOR® MATE** con finitura opaco-satinata.
- **MAXFLOOR® BRILLO** con finitura brillante-satinata.

APPLICAZIONI

- Rivestimento di protezioni e decorazioni per pavimenti di calcestruzzo, massetti in cemento, pareti di gesso ed altre superfici in ospedali, garage, parcheggi, lattifici, macellerie, cucine, centrali di generazione energetica, installazioni industriali e industria chimica in generale.
- Ricopertura protettiva per acciai e superfici molto lisce.
- Imprimitura per sistemi epossidici senza solventi e non poliuretanici.
- Finitura di superfici porose o con umidità residuale prima della finitura con rivestimenti d'impermeabilizzazione poliuretanici.
- Terminazione protettiva anti-polvere di suoli in fabbriche e magazzini.

PROPRIETA'

- Aderenza eccellente al calcestruzzo ed all'acciaio.
- Modulo elastico compatibile con i movimenti termici della superficie.
- Applicabile su superfici umide.
- Fornisce un rivestimento con resistenza eccellente contro l'abrasione.
- Senza dissolventi e praticamente senza odore. Adatto per l'uso in luoghi con scarsa ventilazione.
- Facile da pulire.

COME UTILIZZARE

Preparazione della superficie

La superficie da rivestire deve essere solida, dura, rugosa ed essere risanata, senza parti poco aderite, lattime di cemento superficiale ed il più uniforme possibile. Allo stesso modo, deve essere pulita, senza vernici, efflorescenze, particelle, grassi, olii per rimozione di casseformi, polvere, gesso, ecc., o altre sostanze che potrebbero influenzare l'aderenza del prodotto. Non ci dev'essere umidità ascendente per capillarità. Le superfici di calcestruzzo e ceramica potranno essere umide, ma non si dovrà applicare su superfici coperte da pozzanghere o su cui scorrano flussi d'acqua.

Consultare la nostra nota tecnica *Preparazione di superfici di calcestruzzo per la successiva applicazione di rivestimenti epossidici* per maggiori informazioni.

Le cavità nella pietra e le scrostature dovranno essere risanate in modo conveniente e riempite con una malta epossidica di cemento **MAXEPOX® CEM** (Scheda Tecnica n° 197) o malta epossidica ad alte prestazioni **MAXEPOX® JOINT** (Scheda Tecnica n° 237). Le crepe e fratture senza movimento, una volta che siano state aperte e scoperte fino ad una profondità di minimo 2 cm, dovranno essere riparate con una malta per ristrutturazione strutturale tipo **MAXREST®** (Scheda Tecnica n° 2). Le armature e gli elementi metallici esposti durante la preparazione della superficie devono essere puliti e passivati con **MAXREST® PASSIVE** (Scheda Tecnica n° 12), mentre che i ferri superficiali e non strutturali dovranno essere tagliati ad una profondità di 2 cm ed in seguito ricoperti con una malta per riparazioni. Le giunte di dilatazione e le fratture soggette a movimento, dopo essere state risanate e pulite, dovranno essere chiuse con un sigillante adeguato scelto nella gamma **MAXFLEX®**.

Le superfici metalliche devono essere pulite con getto di sabbia o pallinate fino ad eliminare ogni

traccia di corrosione e devono essere sgrassate, secche e prive di polvere.

Calcestruzzo e malte di cemento: Per la preparazione della superficie, realizzare una sbozzatura superficiale, con una levigatrice industriale fornita di disco di levigatura ed aspiratore, effettuando la levigatura in due passate incrociate e perpendicolari tra loro (a 90°) levigando uno spessore piccolo ed uniforme in ciascuna fino a raggiungere una superficie di poro aperto. In fine, aspirare la polvere ed i residui.

Acciaio: Le superfici metalliche devono essere pulite fino ad ottenere l'eliminazione totale di ogni traccia di corrosione, e devono essere sgrassate, secche e prive di polvere. Pallinare o trattare con getto di sabbia fino ad ottenere il grado Sa 2½ della normativa svedese. Su superfici metalliche si dovrà prestare particolare attenzione alle condizioni di essiccazione, poichè se questa non fosse molto rapida, potrebbero apparire problemi di ossidazione.

Preparazione della miscela

MAXFLOOR® si fornisce in confezioni predosificate di due componenti. Omogeneizzare la resina, componente A. Versare l'induritore, componente B, sulla resina. Per garantire la corretta reazione di entrambi i componenti, assicurarsi di versare tutto il componente B. La miscela può essere realizzata manualmente o con un miscelatore elettrico a basse rivoluzioni (300-400 rpm máximo) dotato di un'elica per liquidi durante un periodo di 2-3 minuti, fino ad ottenere un prodotto omogeneo per colore ed aspetto. Evitare un tempo eccessivo di miscela che potrebbe surriscaldare l'impasto e/o una miscelazione con troppa veemenza che potrebbe permettere la formazione di bolle d'aria durante il processo.

Verificare nella tabella dei Dati Tecnici il "pot life" o tempo che tarda il prodotto ad indurirsi nella confezione. Il "pot life" di 10 kg ad una temperatura di 20 °C è di 2 ore.

Applicazione

MAXFLOOR® può essere applicato con rullo a pelo corto o con pennello resistente ai solventi, facendo una leggera pressione sulla superficie per facilitarne l'ingresso in pori e cavità. Per quelle applicazioni che si effettuino con apparecchiatura per proiezione air-less, regolare la vischiosità diluendo con la quantità d'acqua minima necessaria per permetterne la polverizzazione, fino ad un 5 %, una volta che i componenti siano stati ben miscelati.

Su superfici porose o molto assorbenti, si consiglia di applicare un primo strato di imprimitura di **MAXFLOOR® MATE** diluito con un 5% di acqua.

Terminazione liscia. Applicare un primo strato di **MAXFLOOR®** con pennello, rullo a pelo corto o pistola air-less, con un consumo di 0,20 fino a 0,30 kg/m². Una volta asciutto, trascorse cioè 6-12 ore, in funzione delle condizioni ambientali e di ventilazione, applicare il secondo strato con le stesse apparecchiature utilizzate per il primo strato. Se fosse trascorso più tempo o la superficie fosse entrata in contatto con acqua o altre sostanze, dovrà essere carteggiata delicatamente.

Terminazione antiscivolo. (Scorrimento Classe 3): Applicare un primo strato di **MAXFLOOR®** con un consumo di 0,25 fino a 0,35 kg/m² e, mentre questo sia ancora fresco, spolverare con **DRIZORO® SILICA 0308**, sabbie silicee secche e pulite, con una granulometria di 0,3-0,8 mm fino a coprire totalmente la superficie (circa 1,0-1,5 kg/m²). Una volta che questo strato sia asciutto, cioè dopo 6-12 ore, in funzione delle condizioni ambientali e di ventilazione, sarà necessario scopare e aspirare l'inerte che non si sia aderito perfettamente e si applicherà un'ultimo strato di **MAXFLOOR®** del colore prescelto come rivestimento protettivo. Finalmente, se si desiderasse migliorare la resistenza all'abrasione e la resistenza chimica del rivestimento, applicare uno strato di **MAXURETHANE®** o **MAXURETHANE® 2C** trasparente con un consumo di 0,20 kg/m². Inoltre si possono anche utilizzare sabbie silicee colorate tipo **MAXEPOX® COLOUR** per una finitura decorativa protetta con poliuretano **MAXURETHANE®**, **MAXURETHANE® 2C** o **MAXEPOX® MORTER** trasparenti.

Imprimitura per sistemi epossidici senza solventi e sistemi poliuretanici. La versione con terminazione opaca (**MAXFLOOR® MATE**) può essere utilizzata come imprimitura per sistemi epossidici senza dissolventi e sistemi di poliuretano, su calcestruzzo o massetti in cemento. Non deve esistere umidità ascendente per capillarità. Le superfici potranno presentare umidità ma non si potranno effettuare applicazioni su superfici con pozzanghere o flussi d'acqua. Applicare lo strato di imprimitura di **MAXFLOOR® MATE** diluito con un 5% d'acqua, con un consumo di circa 0,20 fino a 0,25 kg/m². Si raccomanda in modo speciale come imprimitura del rivestimento **MAXEPOX® 800** (Scheda Tecnica n° 35).

MAXFLOOR® MATE può anche essere utilizzato su altri tipi di sistemi di vernici o rivestimenti con o senza solventi, già induriti e facilitare così una buona aderenza tra il rivestimento indurito e quello nuovo. Il comportamento su superfici varie tipo epossidiche, poliestere, poliuretano, betone, agglomerati asfaltici, ecc. è buono, anche se si deve effettuare una prova di aderenza previa. Prima di applicare lo strato di finitura, è necessario che la pellicola di **MAXFLOOR® MATE** che è stata applicata come strato di imprimitura sia

asciutta, cioè, che sia evaporata l'acqua e sia iniziata la sua polimerizzazione. A tal fine è necessaria una buona rinnovazione dell'aria, un'umidità relativa bassa ed una temperatura superiore ai 10 °C.

Condizioni d'applicazione

Evitare applicazioni se si prevede il contatto con l'acqua, l'umidità, la condensa, la rugiada, ecc., nelle 24 ore successive all'applicazione.

L'intervallo ottimo di temperatura di lavorazione è quello compreso tra i 10 °C e i 30 °C. Non applicare con temperature della superficie e/o ambientali inferiori ai 10 °C o se si prevedono temperature inferiori nelle 24 ore successive all'applicazione. Allo stesso modo non applicare su superfici congelate o con presenza di brina.

La temperatura della superficie e dell'ambiente devono essere superiori di almeno 3 °C al punto di rugiada. Non applicare quando l'umidità relativa sia superiore all'80%. Misurare il grado di umidità relativa ed il punto di rugiada in ambienti vicini a zone marittime.

Se la temperatura fosse inferiore o l'umidità relativa fosse superiore ai valori indicati, sarà necessario ricreare le condizioni ideali attraverso l'uso di soffiatori d'aria calda, rinnovando l'aria stessa. Perciò e per ottenere l'evaporazione dell'acqua contenuta nel prodotto, se si utilizzerà aria calda, questa dovrà procedere da una fonte secca (elettricità); l'aria calda derivante da combustione di gas o petrolio produce una gran quantità di umidità che rendono difficile la sua essiccazione e verniciatura.

Applicazioni al di sopra dei 30 °C possono presentare problemi di eccesso di reattività e generazione di calore, così come una gran riduzione del tempo aperto di vita utile della miscela.

Essiccazione

Garantire un'essiccazione minima di 5 giorni in condizioni di 20 °C e 50% di U.R. prima di permettere la resa in servizio. Temperature inferiori e/o valori di U.R. elevati allungheranno il tempo di essiccazione e la resa in servizio del rivestimento.

Con temperature superiori ai 30 °C, proteggere l'applicazione dall'esposizione diretta ai raggi del sole.

Pulizia degli utensili

Tutti gli utensili e gli strumenti di lavoro dovranno essere puliti con acqua immediatamente dopo il loro uso. Una volta che si sia polimerizzato, il materiale potrà essere rimosso solo grazie a mezzi meccanici.

CONSUMO

Il consumo approssimativo di **MAXFLOOR®** è di 0,20-0,30 kg/m² per strato.

Il consumo può variare in funzione della consistenza, porosità e delle condizioni della superficie, così come in funzione del metodo di applicazione. Realizzare una prova in-situ per conoscerne i valori esatti.

INDICAZIONI IMPORTANTI

- Non applicare in esterni, solo per uso in interni.
- Non applicare su superfici sottoposte a umidità capillare per risalita o a pressione idrostatica indiretta.
- Permettere almeno 28 giorni di essiccazione per calcestruzzi e malte di nuova costituzione prima di procedere con l'applicazione.
- Non modificare la relazione della miscela prescritta perchè ciò potrebbe provocare alterazioni nell'essiccazione o persino la sua inibizione. Non aggiungere solventi, sabbie silicee o qualsiasi altro composto diverso da quelli specificati.
- L'inerte **DRIZORO® SILICA** o **MAXEPOX® COLOR** deve essere perfettamente secco.
- Non applicare con un'umidità relativa superiore all'80% poichè ciò potrebbe dar luogo ad un'essiccazione insufficiente e/o a perdita d'intensità del colore ed a cambi di tonalità.
- Evitare la condensazione, l'umidità ed il contatto con l'acqua nelle 72 ore posteriori all'applicazione.
- Per ogni tipo di applicazione non prevista o specificata dalla presente Scheda Tecnica, e per informazioni aggiuntive o dubbi si prega di consultare il nostro Ufficio Tecnico.

IMBALLAGGIO

MAXFLOOR® è disponibile in set prepesati da 10 kg e 20 kg rispettivamente. Disponibile in 5 colori e 2 versioni (opaca e lucida): grigio, rosso, verde, bianco e trasparente. Altri colori su richiesta.

CONSERVAZIONE

Sei mesi nella sua confezione originale chiusa e non deteriorata. Immagazzinare in un luogo fresco e secco, protetto dall'umidità, dal gelo e dall'esposizione diretta ai raggi del sole, con temperature comprese tra i 5 °C ed i 30 °C.

Immagazzinamenti prolungati e al di sotto delle temperature indicate potrebbero produrre la cristallizzazione del prodotto e/o un aumento della sua vischiosità. Se ciò dovesse succedere, riscaldare lentamente il prodotto a temperature

moderate per scongelarlo mentre lo si agita con delicatezza per poter far ritornare il prodotto al suo stato di aspetto, colore e consistenza originali.

SICUREZZA E IGIENE

MAXFLOOR® non é un prodotto di composizione tossica. Ciò nonostante bisogna evitare il suo contatto con la pelle e con gli occhi. Sarà necessario lavorare sempre indossando appositi guanti protettivi di gomma ed occhiali di sicurezza. In caso di contatto con la pelle, lavare con abbondante acqua e sapone. In caso di persistenza dell'irritazione consultare un medico. In caso di

contatto con gli occhi, bisognerà sciacquarli immediatamente con abbondante acqua fresca e pulita, senza sfregare e consultare immediatamente un medico.

Se ingerito, consultare immediatamente un medico ma non indurre il vomito.

Consultare il foglio con i Dati di Sicurezza di **MAXFLOOR®**.

Lo smaltimento dei prodotti e dei relativi imballaggi e contenitori deve essere effettuato rispettando la legislazione vigente ed è una responsabilità dell'utilizzatore finale.

DATI TECNICI

Marchio CE, EN 1504-2	
Descrizione. Rivestimento epossidico per la protezione superficiale del calcestruzzo. Rivestimento (C).	
Principi / Metodi. Protezione contro la penetrazione mediante rivestimento (1/1.3), Controllo dell'umidità mediante rivestimento (2/2.2).	
Caratteristiche del prodotto	
Aspetto e colore del componente A	Liquido vischioso pigmentato
Aspetto e colore del componente B	Liquido chiaro giallognolo
Relazione componenti resina A:B, (MATE/BRILLO in peso)	5:1/4:1
Condizioni di applicazione ed essiccazione	
Temperatura minima / Umidità Relativa di applicazione (°C / %)	> 10 / < 80
Vita utile o "Pot Life" della miscela a 10°C / 20°C / 30 °C (min)	180 / 120 / 60
Tempo aperto a 20 °C (ore)	2 – 4
Tempo d'attesa minimo / massimo tra strati a 20 °C, (h)	6-12 / 24
Tempo totale di essiccazione per messa in servizio a 10 °C / 20 °C / 30 °C y 50% H.R. , (giorni)	8 / 5 / 3
Caratteristiche del prodotto essiccato	
Permeabilità alla CO ₂ , EN 1062-6. S _D (m)	> 50
Permeabilità al vapore dell'acqua, EN ISO 7783-1/-2. Classificazione. S _D (m)	Classe II: 5 < S _D < 50
Permeabilità all'acqua liquida, EN 1062-3. w (kg·m ⁻² ·h ^{0.5})	< 0,1
Adesione diretta alla trazione, EN 1542 (N/mm ²)	≥ 1,0
Durezza Persoz 1 / 2 / 7 / 14 giorni a 20 °C (s)	60 / 90 / 220 / 255
Estensibilità Erichssen 7 / 14 giorni DIN 52156	7,0 / 5,5
Brillantezza Gardner, versione MATE / BRILLO	22 / 65
Resistenza all'acqua su alluminio a 20 °C / 98 °C (mesi/ore)	6 / 6
Resistenza allo scivolamento/scorrimento UNE-ENV 12633	Classe 3
Classificazione di reazione al fuoco, UNE EN 13501-1:2007	Bfl – s1
Punto di infiammabilità	Non infiammabile
Consumi approssimativi*	
Finitura liscia: consumo per strato / applicazione totale (kg/m ²)	0,20 – 0,30 / 0,40 – 0,60
Finitura antiscivolo: consumo per strato / applicazione totale, (kg/m ²)	0,25 – 0,35 / 0,50 – 0,70

* Il consumo può variare in funzione della consistenza, porosità e delle condizioni della superficie, così come in funzione del metodo di applicazione. Realizzare una prova in-situ per stabilirne il valore esatto.

GARANZIA

L'informazione contenuta in questa Scheda Tecnica si basa sulla nostra esperienza e sulla nostra conoscenza tecnica, che sono state ottenute tramite prove di laboratorio e bibliografia. **DRIZORO®, S.A.U.** si riserva il diritto di modificare la stessa, senza previo avviso. Qualsiasi uso della presente informazione oltre a quanto specificato non è di nostra responsabilità, a meno che sia confermato in forma scritta dalla nostra compagnia. I dati relativi al consumo, alle dosificazioni ed ai rendimenti sono suscettibili di variazioni a causa delle differenti condizioni dei diversi cantieri. La responsabilità di determinare i dati relativi al cantiere dove effettivamente si effettuerà l'applicazione è a carico del cliente. La nostra società non accetta responsabilità superiori al valore del prodotto acquistato. Per ogni dubbio o consulta si prega di rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico. Questa versione della Scheda Tecnica sostituisce ed annulla tutte quelle precedenti.

**DRIZORO, S.A.U.**

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

