



# MAXEPOX<sup>®</sup>

## CONDUCTIVE

### RIVESTIMENTO EPOSSIDICO CONDUCTIVO PER LA SIGILLATURA DI MAXEPOX<sup>®</sup> FLOOR -AC E SUPERFICI VERTICALI

#### DESCRIZIONE

**MAXEPOX<sup>®</sup> CONDUCTIVE** è una formulazione epossidica bicomponente a base acquosa, con proprietà conduttive, specialmente ideata per la sigillatura del sistema di resine epossidiche per pavimentazioni conduttive **MAXEPOX<sup>®</sup> FLOOR-AC**, nonché su superfici verticali.

#### APPLICAZIONI

- Rivestimenti continui con elevate prestazioni meccaniche e chimiche su calcestruzzo, richiesti per la loro elevata conduttività, come nell'industria elettronica, nelle sale operatorie, nelle camere bianche, nei magazzini, nei parcheggi, ecc.
- Strato sigillante applicato sul rivestimento epossidico autolivellante **MAXEPOX<sup>®</sup> FLOOR -AC** per la protezione contro l'abrasione e i graffi.
- Rivestimento conduttivo para aplicación sobre superficies verticales, muros y paredes.

#### PROPRIETA'

- Ottima adesione al calcestruzzo e all'acciaio.
- Modulo elastico compatibile con i movimenti termici del supporto.
- Rivestimento altamente resistente all'abrasione.
- Senza solventi e praticamente inodore. Idoneo anche per applicazioni effettuate in ambienti poco ventilati.
- Facilità di pulizia.

#### ISTRUZIONI PER L'USO

##### Preparazione del supporto

Il supporto da rivestire deve essere solido, compatto, ruvido e in buono stato, privo di parti non ben aderenti, di stucchi superficiali e il più uniforme

possibile. Deve inoltre essere pulito e privo di vernici, efflorescenze, particelle libere, grassi, oli distaccanti, polvere, gesso, ecc. o altre sostanze che potrebbero compromettere l'adesione del prodotto. Non deve essere presente umidità ascendente per capillarità.

I supporti in calcestruzzo o ceramica possono presentare tracce di umidità, ma il prodotto non deve essere applicato su superfici allagate o con presenza di acqua corrente.

I giunti di dilatazione e le fessure soggette a movimenti, una volta ripuliti e trattati, devono essere trattati con un sigillante adeguato della gamma **MAXFLEX<sup>®</sup>**.

##### Calcestruzzo e malte cementizie:

Per la preparazione della superficie, eseguire una sgrassatura superficiale utilizzando una levigatrice industriale dotata di disco da sgrassatura e aspiratore, effettuando la sgrassatura in due passaggi incrociati a 90°, asportando uno strato sottile e uniforme in ciascuno di essi fino a ottenere una superficie a pori aperti. Infine, aspirare la polvere e le particelle libere.

**Strato sigillante su MAXEPOX<sup>®</sup> FLOOR -AC:** Entro 24 ore dall'applicazione di **MAXEPOX<sup>®</sup> FLOOR -AC**, il sottofondo dovrà essere pulito e privo di polvere o particelle libere.

##### Preparazione della miscela

**MAXEPOX<sup>®</sup> CONDUCTIVE** è fornito in confezioni pre dosate. Si versa l' induritore o componente B, sulla resina o componente A, che dovrà essere stata omogeneizzata in precedenza. La miscela può essere effettuata con un miscelatore a bassi giri (300-400 rpm al massimo) fornito di un disco da miscela, fino ad ottenere un prodotto omogeneo sia per colore che per consistenza ed aspetto.

Evitare un tempo eccessivo di miscelazione che potrebbe scaldare l'impasto e non agitarlo in modo

violento, cosa che potrebbe causare l' inserimento di bolle d' aria durante il processo di miscelazione. Verificare nella tabella dei dati tecnici il "pot life" o tempo, che tarda il prodotto ad indurirsi all' interno della confezione. Il "pot life" di 10 kg con una temperatura di 20°C è pari a 2 ore.

## Applicazioni

**MAXEPOX® CONDUCTIVE** può essere applicato con un rullo a pelo corto o un pennello resistente ai solventi, esercitando una leggera pressione sul supporto per favorirne la penetrazione nei pori e nelle cavità. In caso di applicazione con attrezzatura a spruzzo airless, la viscosità va regolata diluendo con la quantità minima di acqua necessaria per consentire la spruzzatura, fino al 5 %, dopo aver miscelato accuratamente i componenti.

### *Finitura liscia:*

Applicare una prima mano di **MAXEPOX® CONDUCTIVE** con pennello, rullo a pelo corto o pistola airless, con un consumo compreso tra 0,20 e 0,30 kg/m<sup>2</sup>. Una volta asciutto, dopo 6-12 ore a seconda delle condizioni ambientali e della ventilazione, applicare la seconda mano con le stesse modalità della prima. Non lasciare trascorrere più di 24 ore tra una mano e l'altra. Se è trascorso molto più tempo o se la superficie è stata a contatto con acqua o altre sostanze, carteggiare delicatamente.

### *Finitura anti scivolo:*

Applicare una prima mano di **MAXEPOX® CONDUCTIVE** e, mentre è fresca, spolverare con inerte conduttivo pulito e asciutto della granulometria desiderata fino a coprire completamente la superficie. Una volta che questo strato si è asciugato, ovvero dopo 6-12 ore, a seconda delle condizioni ambientali e della ventilazione, si procederà a spazzare e aspirare l'aggregato in eccesso che non è perfettamente aderito e si applicherà un ultimo strato di **MAXEPOX® CONDUCTIVE** nel colore selezionato come strato di sigillatura.

### *Superfici verticali:*

Per l'applicazione su superfici verticali, si consiglia di aggiungere alla miscela l'agente tixotropico **MAXEPOX® THIX-V**, in un dosaggio massimo pari al 2 % in peso della resina.

## Condizioni di applicazione

Evitare il contatto con l' acqua, l'umidità, la condensa, la rugiada, ecc., durante le prime 24 ore di essiccazione.

La temperatura di lavorazione è compresa tra gli 10°C ed i 30°C . Non applicare con temperature del supporto al di sotto degli 10°C o se fossero previste

temperature inferiori nell' arco delle 24 ore successive all'applicazione. Allo stesso modo, non applicare su superfici ghiacciate o ricoperte di brina.

La temperatura della superficie del supporto e dell' ambiente dovrà essere superiore di almeno 3°C a quella del punto di rugiada. Non applicare quando l' umidità relativa sia superiore all' 80 %. Misurare l'umidità relativa e il punto di rugiada in applicazioni in prossimità dell'ambiente marino.

Se la temperatura fosse inferiore o l' umidità relativa fosse superiore ai valori indicati, sarà necessario ricreare le condizioni adeguate utilizzando soffiatori di aria calda che dovrà essere adeguatamente rinnovata. Di conseguenza, per favorire l'evaporazione dell'acqua contenuta nel prodotto, se si utilizza aria calda questa dovrà provenire da una fonte secca (elettricità); l'aria calda prodotta dalla combustione di gas o petrolio genera infatti una grande quantità di umidità che ostacola l'asciugatura della vernice.

Se la temperatura supera i 30°C, possono verificarsi problemi di reattività eccessiva e sviluppo di calore, oltre a una notevole riduzione della durata della miscela.

## Essiccazione

Lasciare asciugare per almeno 5 giorni a una temperatura di 20°C e con un'umidità relativa del 50 % prima di procedere alla messa in servizio.

Temperature inferiori e/o valori elevati di umidità relativa prolungheranno il tempo di asciugatura e ritarderanno la messa in servizio del rivestimento. In presenza di temperature superiori a 30°C, proteggere l'applicazione dall'esposizione diretta al sole.

## Pulizia degli utensili

Gli utensili e gli strumenti di lavoro utilizzati dovranno essere puliti con acqua immediatamente dopo il loro impiego. Dopo che si sia polimerizzato il prodotto potrà essere eliminato solo grazie all' impiego di mezzi meccanici.

## CONSUMO

Il consumo stimato di **MAXEPOX® CONDUCTIVE** è di circa 0,12-0,15 kg/m<sup>2</sup> per strato.

Il consumo può variare in funzione della rugosità, della porosità e del grado di assorbimento della superficie, così come in funzione del metodo di applicazione utilizzato. Realizzare una prova in-situ per determinare il suo consumo esatto.

## INDICAZIONI IMPORTANTI

- Non utilizzare all'aperto; solo per uso interno.
- Non applicare su supporti esposti a umidità dovuta a risalita capillare o pressione idrostatica indiretta.
- Lasciare che il calcestruzzo o le malte di nuova costituzione si secchino per un periodo di 28 giorni prima di procedere con l' applicazione.
- Disponibile nella versione lucida e in quella opaca, ciascuna con il proprio dosaggio dei componenti A e B.
- Non modificare il rapporto di miscelazione prescritto, poiché ciò potrebbe causare alterazioni nella polimerizzazione o addirittura impedirla. Non aggiungere solventi, inerti o qualsiasi altro composto diverso da quelli specificati.
- Non applicare con U. R. superiore all' 80 %. In tal caso, potrebbero verificarsi una essiccazione insufficiente e/o la perdita di intensità del colore.
- Evitare il contatto con l' acqua, l' umidità, la rugiada, etc. durante le 72 ore successive all' applicazione.
- Per qualsiasi applicazione che non sia prevista nella presente Scheda Tecnica o per informazioni aggiuntive, consultare il nostro Ufficio Tecnico.

## IMBALLAGGIO

**MAXEPOX<sup>®</sup> CONDUCTIVE** é fornito in confezioni pre-pesate da 20 kg: 16 kg di componente A e 4 kg di componente B per la versione lucida, e 16,7 kg di componente A e 3,3 kg di componente B per la versione opaca. É disponibile nei seguenti colori:

grigio, rosso, verde, e bianco. Per altri colori, contattateci.

## CONSERVAZIONE

Dodici mesi nel suo imballaggio originale chiuso, stoccato in un luogo fresco, protetto dall' umidità, dal gelo e dall' esposizione diretta ai raggi del sole, con temperature superiori ai 5°C ed inferiori ai 30°C. Stoccaggi prolungati ed al di sotto della temperatura minima indicata potrebbero causare la cristallizzazione delle resine. In tal caso, per riportare il prodotto in condizioni di normalità sarà necessario scaldarlo con una temperatura moderata rimuovendolo in modo regolare mentre lo si scalda.

## SICUREZZA E IGIENE

**MAXEPOX<sup>®</sup> CONDUCTIVE** non è un prodotto tossico nella sua composizione, ma è necessario evitare il contatto con la pelle e gli occhi. Indossare guanti di gomma e occhiali di protezione durante la manipolazione, la miscelazione e l'applicazione del prodotto. In caso di contatto con gli occhi, sciacquare immediatamente con abbondante acqua pulita senza strofinare. In caso di contatto con la pelle, lavare con acqua tiepida e sapone. In caso di ingestione, rivolgersi immediatamente a un medico; non provocare il vomito.

Consultare il foglio con i Dati di Sicurezza di **MAXEPOX<sup>®</sup> CONDUCTIVE**.

Lo smaltimento del prodotto e del relativo imballaggio dovranno essere effettuati in conformità della normativa vigente e sono responsabilità dell' utilizzatore finale del prodotto.

## DATI TÉCNICI

<b>Caratteristiche del prodotto</b>	
Aspetto e colore del componente A	Liquido viscoso pigmentato
Aspetto e colore del componente B	Liquido trasparente tendente al giallo
Relazione tra i componente in resina A:B, versione opaca (in peso)	5:1
Relazione tra i componente in resina A:B, versione lucida (in peso)	4:1
<b>Condizioni di applicazione e di essiccazione</b>	
Temperatura minima / Umidità relativa di applicazione, (°C / %)	> 10 / < 80
"Pot Life" della miscela a 20°C (min)	60-80
Tempo aperto a 20°C (ore)	2-4
Tempo di attesa minimo/massimo tra strati 20°C, (ore)	6-12 / 24
Tempo di essiccazione totale per la messa in servizio a 10°C / 20°C / 30°C e 50 % U.R., (giorni)	8 / 5 / 3
<b>Caratteristiche del prodotto indurito</b>	
Permeabilità al CO <sub>2</sub> , EN 1062-6. S <sub>D</sub> (m)	> 50
Permeabilità al vapore acqueo, EN ISO 7783-1/-2. Classificazione. S <sub>D</sub> (m)	Classe II: 5 < S <sub>D</sub> < 50
Permeabilità all'acqua liquida, EN 1062-3. w (kg·m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup> )	< 0,1
Aderenza per trazione diretta, EN 1542 (N/mm <sup>2</sup> )	≥ 1,0
<b>Consumi approssimativi *</b>	
Finitura liscia: Consumo per strato / applicazione totale, (kg/m <sup>2</sup> )	0,12 – 0,15 / 0,25 – 0,30

\*Il consumo può variare in funzione delle caratteristiche del supporto, così come in funzione del metodo di applicazione.  
Realizzare una prova in – situ per conoscere il consumo esatto.

## GARANZIA

L'informazione contenuta in questa Scheda Tecnica si basa sulla nostra esperienza e sulla nostra conoscenza tecnica, che sono state ottenute tramite prove di laboratorio e bibliografia. **DRIZORO® S.A.U.** si riserva il diritto di modificare la stessa, senza previo avviso. Qualsiasi uso della presente informazione oltre a quanto specificato non è di nostra responsabilità, a meno che sia confermato in forma scritta dalla nostra compagnia. I dati relativi al consumo, alle dosi ed ai rendimenti sono suscettibili di variazioni a causa delle differenti condizioni dei diversi cantieri. La responsabilità di determinare i dati relativi al cantiere dove effettivamente si effettuerà l'applicazione è a carico del cliente. La nostra società non accetta responsabilità superiori al valore del prodotto acquistato. Per ogni dubbio o consulta si prega di rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico. Questa versione della Scheda Tecnica sostituisce ed annulla tutte quelle precedenti.



### **DRIZORO, S.A.U.**

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas  
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)  
Tel. +34 91 676 66 76 - +34 91 677 61 75  
e-mail: [info@drizoro.com](mailto:info@drizoro.com) Web site: [drizoro.com](http://drizoro.com)