



MAXEPOX[®] NOVOLAC

RIVESTIMENTO EPOSSIDICO FENOLICO (NOVOLACA) AD ELEVATE RESISTENZE CHIMICHE

DESCRIZIONE

MAXEPOX[®] NOVOLAC è una formulazione bi-componente a base di resine epossidiche fenoliche (novolaca pura), 100 % solidi e priva di solventi, specificamente progettata per la sua applicazione in serbatoi e aree che richiedono un elevato livello di resistenze chimiche.

MAXEPOX[®] NOVOLAC consente l'applicazione su supporti in calcestruzzo e acciaio, formando un rivestimento ad alto spessore (1 mm) e permettendo una finitura liscia o antiscivolo.

APPLICAZIONI

- Rivestimento di aree di stoccaggio di prodotti chimici, impianti petrolchimici, impianti industriali, laboratori, aree di produzione e stoccaggio di batterie, ecc.
- Protezione interna di serbatoi e condotte in acciaio e calcestruzzo soggetti a immersione in idrocarburi, petrolio, solventi e sostanze chimiche aggressive ad alte concentrazioni.
- Rivestimento per l'industria della carta e della cellulosa con esposizione continuativa a elettroliti.
- Serbatoi di contenimento primario e secondario.
- Vasche di contenimento per serbatoi fuori terra.
- Impianti di trattamento delle acque e dei rifiuti.
- Rivestimento di serbatoi per il contenimento o il drenaggio di sostanze chimiche aggressive, zone esposte a perdite e/o spruzzi.
- Sale e aree soggette a temperature elevate e vapori acidi.

PROPIETA'

- Fornisce le più elevate resistenze chimiche, sia in condizioni a secco sia in immersione permanente.
- Resistente a prodotti raffinati e derivati del petrolio: cheroseni, benzine, gasolio, oli combustibili...

- Resistente a solventi, acqua salata e acqua distillata.
- Idoneo per immersione a temperature fino a 90°C e vapori fino a 200°C.
- Ottima resistenza chimica contro un'ampia gamma di agenti chimici: oli e grassi, combustibili, acidi e basi diluiti, soluzioni saline, solventi, ecc.
- Aderenza eccellente su supporti in calcestruzzo o acciaio.
- Applicabile in elevati spessori in una sola mano mediante proiezione air-less.
- Eccellente durezza e resistenza all'abrasione.
- Rapido indurimento e messa in servizio.
- Prodotto non tossico, privo di solventi e non infiammabile, idoneo per applicazioni con scarsa ventilazione.

COME UTILIZZARE

Preparazione del supporto

Superfici in acciaio

Preparare la superficie mediante sabbiatura con graniglia o getto di sabbia ad alta pressione fino a ottenere un grado di preparazione Sa 3 o Sa 2^{1/2} (ISO 8501/1 o SIS055900). Eliminare ogni residuo di corrosione e ottenere un supporto asciutto, privo di rivestimenti, pitture, grassi, polvere, agenti contaminanti o particelle sciolte.

Superfici in calcestruzzo

La superficie in calcestruzzo deve essere asciutta, compatta e strutturalmente sana, completamente pulita, priva di polvere e grassi e preferibilmente con una leggera rugosità.

Non deve essere presente umidità per risalita capillare. L'umidità superficiale deve essere inferiore al 4 %.

Consultare la nostra Nota Tecnica Preparazione delle superfici in calcestruzzo per la successiva applicazione di rivestimenti epossidici per ulteriori informazioni.

Le cavità, i distacchi e le crepe e fratture prive di movimento, una volta aperte e portate a una profondità minima di 2 cm, devono essere riparate con una malta di riparazione strutturale tipo **MAXREST®** (Scheda Tecnica N. 2).

Le armature e gli elementi metallici esposti durante la preparazione del supporto devono essere puliti e sottoposti a protezione contro la corrosione delle armature con **MAXREST® PASSIVE** (Scheda Tecnica N. 12), mentre i ferri superficiali e non strutturali devono essere tagliati a una profondità di 2 cm e successivamente ricoperti con malta di riparazione.

Le giunte di dilatazione e le fessure soggette a movimento, una volta risanate e pulite, devono essere trattate con un sigillante adeguato della gamma **MAXFLEX®**.

Primer

Supporti metallici

Applicare uno strato di primer con epossidico anticorrosivo ricco di zinco **MAXEPOX® AC** (Scheda Tecnica N. 121) o con primer epossidico a base d'acqua **MAXEPOX® PRIMER -W** (Scheda Tecnica N. 372), con un consumo medio di 0,25–0,30 kg/m², in funzione della porosità del supporto.

Supporti in calcestruzzo

Applicare uno strato di primer con **MAXEPOX® PRIMER** (Scheda Tecnica N. 174) o **MAXEPOX® PRIMER -W** (Scheda Tecnica N. 372) con un consumo medio di 0,25-0,3 kg/m², a seconda della porosità del supporto.

Prima dell'applicazione di **MAXEPOX® NOVOLAC**, il primer deve risultare asciutto al tatto, condizione che si verifica dopo 12-24 ore dall'applicazione, in funzione della temperatura e dell'umidità ambientale.

Su supporti con umidità superiore al 10 %, utilizzare primer specifici come **MAXPRIMER® WET** (Scheda Tecnica N. 496) o **MAXEPOX® PRIMER WET** (Scheda Tecnica N. 534).

Preparazione della miscela

MAXEPOX® NOVOLAC è fornito in set pre-dosati. L'induritore, componente B, deve essere versato sulla resina, componente A, precedentemente omogeneizzata. La miscela può essere realizzata mediante trapano elettrico a basse velocità (300–400 rpm massimo) dotato di disco miscelatore, fino a ottenere un prodotto omogeneo nel colore e nell'aspetto. Evitare tempi di miscelazione eccessivi che riscaldino la massa ed evitare una miscelazione violenta che possa introdurre aria durante la miscelazione. Verificare nella tabella dei dati tecnici il pot life, ovvero il tempo necessario

affinché il prodotto indurisca all'interno del contenitore. Il pot life a 20°C è di 30 min.

Applicazione

Sulla superficie correttamente primerizzata, applicare **MAXEPOX® NOVOLAC** (A + B) mediante applicazione a pennello o applicazione a rullo a pelo corto, in due o tre strati successivi (superfici verticali) con un consumo stimato per ogni strato di 0,40-0,50 kg/m², rispettando un tempo minimo di attesa tra gli strati di 12 ore e un tempo massimo di 24 ore. In caso di applicazione mediante pistola airless, è consentita l'applicazione in un solo strato con uno spessore fino a 1 mm.

Finitura antiscivolo. Dopo l'applicazione del primo strato puro di **MAXEPOX® NOVOLAC** (A + B), a fresco, spolverare fino a saturazione con **DRIZORO® SILICA 0308** o **DRIZORO® SILICA 0204**, in funzione della rugosità richiesta, con un consumo stimato di 1,0-1,5 kg/m². Dopo l'essiccazione a 24 ore, eliminare gli inerti non adesivi mediante aspirazione o spazzatura e applicare un secondo strato di sigillatura di **MAXEPOX® NOVOLAC** con le stesse modalità del primo.

Condizioni di applicazione

La temperatura di lavorazione deve essere compresa tra 10°C e 30°C. Non applicare con temperatura del supporto inferiore a 8°C o se sono previste temperature inferiori entro le 24 ore successive. Applicazioni oltre 30°C possono causare eccessiva reattività e sviluppo di calore, nonché una riduzione della vita utile della miscela. La temperatura della superficie del supporto e dell'ambiente deve essere almeno 3°C superiore al punto di rugiada. Non applicare con umidità relativa superiore all'85 %. Se la temperatura è inferiore o l'umidità relativa superiore ai valori indicati, devono essere create condizioni adeguate mediante aria calda e adeguato ricambio d'aria. Evitare il contatto con acqua, umidità, condensazione, rugiada, ecc. durante le prime 24 ore di essiccazione.

Essiccazione

Il tempo di essiccazione finale necessario per consentire la completa messa in servizio dopo l'applicazione è di 7 giorni a 20°C e 50 % di U.R.. Temperature inferiori e maggiore umidità ambientale aumentano il tempo di essiccazione. Consultare la tabella dei dati tecnici per altre temperature di applicazione ed essiccazione.

Pulizia degli utensili

Gli utensili e le attrezzature utilizzate devono essere puliti con **MAXEPOX® SOLVENT** immediatamente dopo l'uso. Una volta che il prodotto è polimerizzato, può essere rimosso solo con mezzi meccanici.

CONSUMO

Saranno applicati due o tre strati con un consumo approssimativo totale di 1,0-1,2 kg/m² fino a raggiungere uno spessore totale consigliato minimo di 400 µm e massimo di 1 mm. Nelle applicazioni con pistola air-less, l'applicazione può essere effettuata in un solo strato.

Il consumo dipenderà in larga misura dalla texture, dalla porosità e dalle condizioni del supporto, nonché dal metodo di applicazione. Eseguire una prova in situ per determinare il consumo esatto.

INDICAZIONI IMPORTANTI

- Non applicare in esterni, solo per uso interno.
- Il contenuto di umidità della superficie del supporto non deve superare il 4 %. Non deve essere presente umidità per risalita capillare.
- Consentire almeno 28 giorni di tempo di essiccazione per calcestruzzi e malte nuovi prima dell'applicazione.
- Evitare il contatto con acqua, umidità, condensazione, rugiada, ecc. durante le prime 24 ore di essiccazione. Non applicare con umidità relativa superiore all'85 %. In tali condizioni può verificarsi una essiccazione insufficiente e/o una perdita di intensità del colore.
- Non aggiungere a **MAXEPOX® NOVOLAC** cementi, solventi o altri composti non specificati.
- Rispettare le proporzioni di miscelazione dei componenti. Non superare gli spessori indicati per strato.
- Rispettare le giunte di dilatazione del supporto e sigillarle adeguatamente con un prodotto della gamma **MAXFLEX®**.
- Per qualsiasi applicazione non specificata in questa Scheda Tecnica o per informazioni aggiuntive, consultare il nostro Ufficio Tecnico.

IMBALLAGGIO

MAXEPOX® NOVOLAC è fornito in set pre-pesati da 15 litri (10 litri componente A e 5 litri componente B). È disponibile nei colori grigio, rosso, bianco e crema.

CONSERVAZIONE

Componenti A e B, dodici mesi nei rispettivi contenitori originali chiusi, in luogo asciutto e coperto, protetti dall'umidità, dall'esposizione diretta ai raggi solari e dal gelo, con temperature comprese tra 5°C e 30°C. Stoccaggi prolungati e a temperature inferiori a quelle indicate possono provocare la cristallizzazione delle resine. In tal caso, per ripristinare le condizioni normali del prodotto, è necessario riscaldarlo a temperatura moderata mescolando regolarmente.

SICUREZZA E IGIENE

MAXEPOX® NOVOLAC non è un prodotto tossico, tuttavia devono essere utilizzati guanti di gomma e occhiali di sicurezza durante la miscelazione e l'applicazione. In caso di contatto con gli occhi, sciacquare immediatamente con abbondante acqua pulita senza strofinare. In caso di contatto con la pelle, lavare con acqua tiepida e sapone. In caso di ingestione, cercare immediatamente assistenza medica; non indurre il vomito.

Non inalare i vapori che possono svilupparsi per riscaldamento o combustione. Osservare le precauzioni abituali necessarie per l'applicazione di questo tipo di prodotti.

È disponibile la Scheda di Sicurezza di **MAXEPOX® NOVOLAC**.

Lo smaltimento del prodotto e del relativo imballaggio deve essere effettuato in conformità alla legislazione vigente ed è responsabilità dell'utilizzatore finale.

DATI TECNICI

Caratteristiche del prodotto	
Marcato CE, UNE-EN 1504-2:2005	
Descrizione: Epossidico fenolico (NOVOLACA) ad elevate resistenze chimiche. Rivestimento (C).	
Principi / Metodi:	
Protezione contro la penetrazione mediante rivestimento (1/1.3),	
Controllo dell'umidità mediante rivestimento (2/2.2)	
Aspetto e colore componente A	Pasta omogenea pigmentata
Aspetto e colore componente B	Liquido giallastro
Rapporto componenti resina A:B (in peso)	2:1
Contenuto di solidi A+B (%)	100
Densità Componente A (g/cm ³)	1,48 ± 0,1
Densità Componente B (g/cm ³)	1,31 ± 0,1
Densità A+B (g/cm ³)	1,40 ± 0,1
Condizioni di applicazione e essiccazione	
Condizioni di temperatura e umidità di applicazione (°C/ %)	10-30 / < 85
Tempo di apertura della miscela 10°C / 20°C / 30°C (min)	45 / 30 / 10
Tempo di asciugatura al tatto a 10°C / 20°C / 30°C, (ore)	48 / 18 / 10
Tempo di attesa tra gli strati, 20°C (horas)	12-24
Tempo di essiccazione totale a 10°C / 20°C / 30°C, (giorni)	14 / 7 / 4
Caratteristiche del prodotto essiccato	
Aderenza su calcestruzzo a 28 giorni, EN 1542 (MPa)	3,8
Permeabilità all'acqua liquida, EN 1062-3, w (kg(m ² ·h ^{0.5}))	0,00011
Permeabilità al CO ₂ , EN 1062-6. S _D (m)	523
Permeabilità al vapore acqueo, EN ISO 7783-1/-2. Classificazione V (g/m ² ·d) / S _D (m)	0,8 / 27,7
Resistenza allo scivolamento / Scivolosità UNE-ENV 12633	Classe 3
Resistenza alla temperatura in immersione (°C)	90
Resistenza alla temperatura del vapore (°C)	200
Consumi approssimativi * / Spessori	
Applicazione come strato sigillante puro:	
- Consumo per strato / applicazione totale (kg/m ²)	0,40 – 0,50/ 1,0 - 1,2
- Spessore applicato per strato / applicazione totale (µm)	400 / 1000

* Il consumo può variare in funzione della porosità e delle irregolarità del supporto, nonché del metodo di applicazione. Eseguire una prova in situ per determinare il consumo esatto.

GARANZIA

L'informazione contenuta in questa Scheda Tecnica si basa sulla nostra esperienza e sulla nostra conoscenza tecnica, che sono state ottenute tramite prove di laboratorio e bibliografia. **DRIZORO® S.A.U.** si riserva il diritto di modificare la stessa, senza previo avviso. Qualsiasi uso della presente informazione oltre a quanto specificato non è di nostra responsabilità, a meno che sia confermato in forma scritta dalla nostra compagnia. I dati relativi al consumo, alle dosi ed ai rendimenti sono suscettibili di variazioni a causa delle differenti condizioni dei diversi cantieri. La responsabilità di determinare i dati relativi al cantiere dove effettivamente si effettuerà l'applicazione è a carico del cliente. La nostra società non accetta responsabilità superiori al valore del prodotto acquistato. Per ogni dubbio o consulta si prega di rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico. Questa versione della Scheda Tecnica sostituisce ed annulla tutte quelle precedenti.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. +34 91 676 66 76 - +34 91 677 61 75
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com