



MAXPRIMER® WET

IMPRIMACION EPOXI 100 % SÓLIDOS PARA SOPORTES CON ALTO GRADO DE HUMEDAD

DESCRIPCIÓN

MAXPRIMER® WET es una resina epoxi sin disolventes especialmente diseñada como imprimación y barrera temporal al vapor en soportes de hormigón y mortero con alto grado de humedad, previo a la aplicación de revestimientos epoxi, poliuretano o poliurea en trabajos de impermeabilización y pavimentos.

APLICACIONES

- Imprimación sobre hormigón y mortero, nuevo o antiguo, incluso hormigón fresco, con muy alto grado de humedad superficial.
- Imprimación para revestimientos impermeabilizantes de poliurea **MAXELASTIC® POLY**, revestimientos de poliuretano **MAXELASTIC® PUR**, **MAXELASTIC® PUR-HW**, etc., sobre soportes con muy alta humedad.
- Preparación de suelos saturados con humedad antes de revestir con sistemas epoxi **MAXEPOX®**, sistemas poliuretano **MAXURETHANE®**, o sistemas poliurea **MAXFLOOR®**; en pavimentos industriales, áreas producción de alimentos, parking, centros comerciales, garajes, etc.

VENTAJAS

- Aplicable sobre soportes con alto grado de humedad (hasta el 98 %).
- Acelera los tiempos de ejecución en obra, evitando tiempos de espera por el proceso de secado del hormigón, lluvias, etc., lo que conlleva una mayor productividad y ahorro de costes.
- Excelente adherencia sobre hormigón y mortero húmedo.
- Fácil y rápida aplicación.
- Sin disolventes, no inflamable y prácticamente sin olor. Adecuado para el uso en lugares de escasa ventilación.

MODO DE EMPLEO

Preparación de la superficie

El soporte debe ser sólido, firme y sano, sin partes mal adheridas, lechadas superficiales y lo más uniforme posible. Debe encontrarse limpio, libre de pinturas, eflorescencias, partículas sueltas, grasas, aceites desencofrantes, polvo, yeso, etc., u otras sustancias que pudieran afectar a la adherencia. El soporte podrá tener hasta un 98 % de humedad residual, pero no deberá aplicarse sobre superficies encharcadas, con flujo de agua o sometida a presión hidrostática negativa.

Para la preparación de la superficie, realizar un desbastado superficial, mediante pulidora industrial equipada con disco de desbaste y aspirador, efectuando el desbaste en dos pasadas cruzadas 90°, desbastando un espesor pequeño y uniforme en cada una hasta llegar a una superficie de poro abierto. Finalmente, aspirar el polvo y las partículas sueltas.

Las grietas y fisuras sin movimiento, una vez abiertas y manifestadas hasta una profundidad mínima de 2 cm, se repararán con un mortero de reparación estructural tipo **MAXREST®**. Las armaduras y elementos metálicos expuestos durante la preparación del soporte deben limpiarse y pasivarse con **MAXREST® PASSIVE** (Boletín Técnico N.º 12), mientras que los hierros superficiales y no estructurales deben cortarse a una profundidad de 2 cm y, posteriormente, recubrirse con **MAXREST®**.

Las juntas de dilatación y fisuras sometidas a movimientos, una vez saneadas y limpias, se tratarán con un sellador adecuado de la gama **MAXFLEX®**.

Preparación de la mezcla

MAXPRIMER® WET se suministra en set predosificado de dos componentes.

Premezclar bien por separado ambos componentes, y posteriormente verter el endurecedor, componente B, sobre la resina, componente A.

La mezcla puede realizarse manualmente o preferentemente con taladro eléctrico a bajas revoluciones (300-400 rpm máximo) dotado de una hélice mezcladora apta para líquidos, durante aproximadamente 2 a 3 minutos hasta obtener un producto homogéneo en color y apariencia.

Evite un tiempo excesivo de mezcla que caliente la masa y/o un agitado violento que introduzca aire durante el mezclado.

El tiempo de vida útil de la mezcla o "pot life" es de 20 minutos a 20°C.

Aplicación

Aplicar una capa uniforme y continua de **MAXPRIMER® WET** mediante llana dentada, con un consumo medio de 0,60 kg/m². Mientras está todavía fresca, se puede alisar las marcas de la llana con un rodillo de pelo corto, que debe ser mojado previamente con el mismo producto.

Evitar la aparición de desigualdades, cavidades o burbujas durante la aplicación por falta de consumo o irregularidades en el soporte. Si fuera necesario, aplicar una segunda capa.

Condiciones de aplicación

Temperatura óptima de aplicación es de 10 a 35°C. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 10°C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las primeras 24 horas. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o escarchadas.

Con altas temperaturas por encima de 30°C el tiempo de vida útil de la mezcla se reduce considerablemente.

La temperatura del soporte y ambiente serán superiores en al menos 3°C al punto de rocío.

Curado

El tiempo de secado y de repintado con otros revestimientos es de 3 a 6 horas, en condiciones de 20°C. Temperaturas más bajas incrementarán el tiempo de secado gradualmente.

Limpieza de herramientas

Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con **MAXEPOX® SOLVENT** inmediatamente después de su uso. Una vez polimerizado, sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

CONSUMO

El consumo aproximado de **MAXPRIMER® WET** es de 0,60 kg/m² aplicado en una capa.

El consumo puede variar en función del método de aplicación, porosidad, irregularidades y condiciones del soporte. En tal caso, puede ser necesario aplicar

una segunda mano para obtener una capa continua y homogénea. Realizar una prueba in-situ para conocer el consumo exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- No aplicar sobre soportes sometidos a permanente humedad por remonte capilar o presión hidrostática negativa.
- No añadir áridos, aditivos ni otros compuestos durante la mezcla.
- Para cualquier aplicación no especificada en este Boletín Técnico o información adicional, consulte con el Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXPRIMER® WET se presenta en set pre-dosificado de 15 kg. Componente A: 11,70 kg y Componente B: 3,30 kg.

CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco y protegidos de la humedad, las heladas y de la exposición directa a los rayos del sol, con temperaturas entre 5°C y 35°C.

Almacenamientos prolongados por debajo de 5°C pueden producir la cristalización del producto y/o aumento de su viscosidad. En tal caso, proceda a su deshielo calentándolo lentamente a temperatura moderada, mientras se agita suavemente hasta devolver al producto su aspecto y color original.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXPRIMER® WET no es un producto tóxico en su composición pero debe evitarse el contacto con la piel y los ojos. Utilizar guantes de goma y gafas de seguridad durante su aplicación. En caso de contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con abundante agua limpia y sin restregar. En caso de contacto con la piel, limpiar con agua tibia y jabón. Si se ingiere, busque inmediatamente atención médica, no inducir al vómito.

Consultar Hoja de Datos de Seguridad de **MAXPRIMER® WET**.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto	
Relación componentes resina A:B, (peso)	3,5:1
Densidad A+B a 23°C, ISO 1675, (g/cm³)	1,50 ± 0,1
Contenido en sólidos, (% en peso)	100
Condiciones de aplicación y curado	
Temperatura mínima/máxima de soporte y ambiente, (°C)	10/35
Vida útil de la mezcla o "pot -life" a 20°C, (min)	20
Tiempo de secado y de repintado a 20°C, (hours)	3 - 6
Humedad máxima del soporte para aplicación, (%)	98
Punto de inflamación	Non-flammable
Características del producto curado	
Adhesión en hormigón seco a los 28 días, ASTM D-4541 (MPa)	3,9
Adhesión en hormigón húmedo a los 28 días, ASTM D-4541 (MPa)	3,8
Adhesión en placa metálica a los 7 días, ASTM D-4541 (MPa)	3,3
Permeabilidad al agua líquida (absorción de agua), EN 1062-3, (kg/m²·h ^{1/2})	0,021
Permeabilidad al vapor de agua, EN-ISO 7783, Sd (m)	60,5
Consumo*	
Consumo por capa, (kg/m²)	0,60

* Estos valores son orientativos y pueden variar en función de la porosidad, las condiciones del soporte y el método de aplicación. Realice una prueba in situ para conocer el consumo total con exactitud.

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®, S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. +34 91 676 66 76 - 91 677 61 75
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com