

MAXEPOX[®] CEM(c)

MALTA IN EPOXI-CEMENTO PER RIPARAZIONE, LIVELLAMENTO E PROTEZIONE DI CALCESTRUZZO CON SPESSORI FINO A 5 mm

DESCRIZIONE

MAXEPOX® **CEM** é una malta con tre componenti in cemento modificato con resine epossidiche a base acquosa, specialmente designato per la riparazione, il livellamento e la protezione ad alte prestazioni su superfici in calcestruzzo, sia verticali che orizzontali, con spessori di fino a 5 mm per strato. Corrisponde ai requisiti della classe R2 della normativa europea EN - 1504 - 3.

APPLICAZIONI

- Riparazione, livellamento e finitura a strato fine su calcestruzzo deteriorato, rinzaffi, riempimento di cavità etc.
- Restauro e protezione di superfici in calcestruzzo esposte a grandi usure in impianti di depurazione, dighe, suoli industriali, etc.
- Rivestimento protettivo su calcestruzzo nei confronti di ambienti chimici aggressivi.
- Regolarizzazione e preparazione di superfici umide prima della finitura con rivestimenti epoxi o con poliuretano.

PROPRIETÀ

- Aderenza eccellente su ogni tipo di supporto in cemento, non ha bisogno di imprimitura.
- Agisce come barriera contro il vapore e come strato di base su supporti umidi, prima dell' applicazione di rivestimenti epoxi o di poliuretano.
- Gran resistenza all' abrasione ed all' usura.
- Resistenza chimica superiore al calcestruzzo.
- Finitura simile al calcestruzzo originale.
- Tissotropia e lavorabilità eccellenti.
- Inodore ed atossico. Privo di solventi e non infiammabile.

COME UTILIZZARE

Preparazione della superficie

Il supporto da riparare o livellare deve essere solido, consistente e privo di parti staccate.

Tutte le crepe e le fratture dovranno essere aperte con una profondità di almeno 2 cm e riempite con una malta per la riparazione strutturale. Se dovessero comparire parti non strutturali in acciaio in superficie, eliminare il calcestruzzo intorno ad essi, tagliarli ad una profondità di 2 cm e riempire lo spazio vuoto con malta per la riparazione. Per un trattamento efficace, esporre tutte le armature interessate da fenomeni di corrosione, eliminando il calcestruzzo intorno ad esse, fino a che le armature che restino esposte siano prive di corrosione. Risanare sotto l' armatura per pulirla in modo efficace su tutto il perimetro e ricoprire la stessa con 1 cm di spessore di malta per riparazioni strutturali.

Eliminare l' ossido delle armature mediante spazzolino con setole in acciaio, getto di sabbia o graniglia, pistola ad aghi, etc. ed applicare il convertitore di ossido e protettore *MAXREST*® *PASSIVE* (Scheda Tecnica nº 12). Per il riempimento e la riparazione, si consiglia di utilizzare malte per riparazione strutturale come ad esempio *MAXREST*® , *MAXRITE*® *500* o *MAXRITE*® *700* (consultare le Schede Tecniche nº 4, 50 e 51 rispettivamente).

Posteriormente, lavare la superficie con acqua a pressione. La superficie deve essere pulita, senza vernici, efflorescenze, particelle sparse, grassi, oli, sostanze per togliere le casseformi, polvere, gesso, etc., o altre sostanze che potrebbero alterarne l'aderenza. Inumidire abbondantemente con acqua pulita la superficie da trattare, fino a saturazione, ma senza formare pozzanghere, prima di applicare **MAXEPOX**[®] **CEM**.

Preparazione della miscela

MAXEPOX® CEM si serve in confezioni predosate con tre componenti. Il componente A, va versato sul componente B. Mescolare preferibilmente con un trapano a bassa velocità (400 – 600 r. p. m.) fino ad ottenere un impasto omogeneo per colore e aspetto. Una volta che sono ben miscelati versare in un recipiente adeguato e aggiungere gradualmente il componente C, miscelando con il trapano fino ad ottenere un prodotto omogeneo e privo di grumi. Quantità piccole potranno essere miscelate manualmente. Evitare un tempo eccessivo di impasto e/o di agitare con violenza per





non surriscaldare la miscela ed introdurre aria nella stessa.

Applicazione

Per la regolarizzazione di superfici applicare con cazzuola per spessori massimi di 5 mm per strato, riempiendo previamente eventuali cavità.

Quando la malta si è indurita parzialmente, dopo circa 20 - 30 minuti in funzione delle condizioni ambientali, realizzare la finitura desiderata con un frattazzo, una spugna o con la cazzuola stessa. Non eccedere con troppi passaggi di cazzuola.

Per regolarizzazioni superiori a 5 mm, applicare una seconda mano quando la prima si è indurita, dopo circa 24 ore.

Condizioni di applicazione

Evitare applicazioni nel caso in cui si dovessero prevedere contatto con l' acqua, l' umidità, la condensa, la rugiada, etc., durante le prime 24 ore di essiccatura. La temperatura ideale di lavorazione é compresa tra i 10 °C ed i 30 °C .

Non applicare con temperature del supporto al di sotto degli 8 °C o se fossero previste temperature inferiori nell' arco delle 24 ore successive all'applicazione.

La temperatura della superficie del supporto e dell' ambiente dovrà essere superiore di almeno 3 °C a quella del punto di rugiada.

Non applicare quando l' umidità relativa sia superiore all' 80 %. Non applicare su superfici con pozzanghere o superfici gelate.

Se la temperatura fosse inferiore o l' umidità relativa fosse superiore ai valori indicati, sarà necessario ricreare le condizioni adeguate utilizzando soffiatori di aria calda che dovrà essere adeguatamente rinnovata.

Per le applicazioni effettuate in presenza di temperature elevate, vento forte e/o bassa umidità relativa, inumidire abbondantemente il supporto con acqua. Evitare la esposizione diretta al sole in presenza di temperature estremamente elevate.

Essiccatura

Evitare l' essiccatura troppo rapida di **MAXEPOX**® **CEM** mantenendo la sua umidità durante almeno le prime 24 ore successive all' applicazione, spruzzandolo con acqua, senza lavarlo oppure, utilizzando lamine in polietilene o teloni umidi. Non applicare agenti per l' essiccatura.

L' applicazione di finitura in resina epoxi o in poliuretano potrà essere realizzata dopo un tempo di essiccatura di 24 ore a 20 °C e con il 50% di U. R. Temperature inferiori e/o valori di U. R. superiori, così come applicazioni effettuate in luoghi con poca ventilazione, allungheranno il tempo di essiccatura.

Verificare che l' umidità della malta sia inferiore al 4% prima di procedere al suo rivestimento con resine epoxi o poliuretano.

Pulizia degli utensili

Gli utensili e gli strumenti di lavoro utilizzati dovranno essere puliti con acqua immediatamente dopo il loro impiego. Dopo che si è polimerizzato il prodotto potrà essere eliminato solo grazie all' impiego di mezzi meccanici.

CONSUMO

Il consumo stimato é di circa 1,95 kg / m² per mm di spessore.

Il consumo può variare in funzione della rugosità, della porosità e del grado di assorbimento della superficie, così come in funzione del metodo di applicazione utilizzato. Realizzare una prova in-situ per determinare il suo consumo esatto.

INDICAZIONI IMPORTANTI

- Lasciar trascorrere un minimo di 28 giorni di essiccatura per malte e calcestruzzo di nuova costruzione prima di procedere con l'applicazione del prodotto.
- Non applicare su supporti idrofugati, vetrificati o smaltati, ne su materiali bituminosi, metallo, legno, gesso o vernici.
- Non aggiungere acqua, solventi, aridi o qualsiasi altro tipo di prodotto non specificato nella presente Scheda Tecnica.
- Rispettare le proporzioni per ogni componente della miscela.
- Impastare la quantità di MAXEPOX[®] CEM che si possa collocare in 30 minuti circa.
- Non utilizzare mai resti di impasti precedenti per preparare un novo impasto.
- Non superare lo spessore di applicazione indicato per strato (5 mm) .
- Non applicare durante le ore di massima esposizione al sole per evitare essiccature troppo rapide o la comparsa di bolle d' aria nella superficie.
- MAXEPOX[®] CEM potrebbe scolorirsi superficialmente a causa di esposizione prolungata alle intemperie, o per colpa dell'azione dei raggi U. V. Tale scoloritura non influenza negativamente le sue proprietà meccaniche.
- Per qualsiasi applicazione che non sia prevista nella presente Scheda Tecnica o per informazioni aggiuntive, consultare il nostro Ufficio Tecnico.

MAXEPOX® CEM



IMBALLAGGIO

MAXEPOX® **CEM** é disponibile in confezioni pre dosate da 20 kg con tre componenti (componente A: 0,75 kg, componente B: 2,25 kg e componente C: 17 kg). Disponibile nei seguenti colori: grigio e bianco.

CONSERVAZIONE

Dodici mesi nel suo imballaggio originale chiuso, stoccato in un luogo fresco, protetto dall' umidità, dal gelo e dall' esposizione diretta ai raggi del sole, con temperature superiori ai 5 $^{\circ}$ C ed inferiori ai 35 $^{\circ}$ C .

Stoccaggi prolungati ed al di sotto della temperatura minima indicata potrebbero causare la cristallizzazione delle resine. In tal caso, par riportare il prodotto in condizioni di normalità sarà necessario scaldarlo con una temperatura moderata rimuovendolo in modo regolare mentre lo si scalda.

SICUREZZA E IGIENE

MAXEPOX® CEM non è un prodotto di composizione tossica, ma é di composizione abrasiva e dovrà essere manipolato ed applicato con tutte le precauzioni necessarie per questo tipo di prodotto. In caso di contatto con la pelle, sciacquare la zona influenzata con abbondante acqua fresca e sapone. In caso di contatto con gli occhi sciacquarli con abbondante acqua fresca ma senza strofinarli. Se l' irritazione dovesse persistere, consultare immediatamente un medico. In caso di ingestione rivolgersi immediatamente ad un medico ma non indurre il vomito.

Consultare il Foglio con i Dati di Sicurezza di **MAXEPOX**[®] **CEM** a sua disposizione.

Lo smaltimento del prodotto e del relativo imballaggio dovranno essere effettuati in conformità della normativa vigente e sono responsabilità dell'utilizzatore finale del prodotto.





DATI TECNICI

Caratteristiche del prodotto	
Marca CE	
Descrizione: Malta in cemento idraulico modificato con additivi polimerici (tipo F	PCC) della classe R2 come previsto dalla
norma EN 1504 - 3 per la riparazione non strutturale del calcestruzzo in edifici e lavori di infrastruttura civile.	
Colore della miscela	Grigio o bianco
Proporzione dei componenti A : B : C	0,75 : 2,25 : 17
Granulometria massima, (mm)	0,5
Densità apparente della malta fresca, EN 1015 - 10 (g / cm ³)	1,95 ± 0,10
Condizioni di applicazione e di essiccatura	
Temperatura minima (°C), per applicazione	> 8
Umidità massima dell' ambiente (%), per applicazioni	80
Tempo aperto della miscela a 20 °C (minuti)	30 – 40
Tempo di essiccatura a 20 °C e con 50 % di U. R. (ore)	4 – 6
Tempo di attesa tra strati a 20 °C, (ore)	24
Tempo di attesa prima di essere ricoperto a 20 °C, (ore)	24
Tempo di essiccatura completo a 20 °C con 50 % di U. R. (giorni)	7
Caratteristiche della malta	
Densità apparente della malta essiccata e secca, EN 1015 - 10 (g / cm ³)	1,85 ± 0,10
Resistenza alla compressione dopo 28 giorni, EN 12190 (MPa)	30,5
Resistenza alla flesso trazione dopo 28 giorni, (MPa)	8,5
Contenuto di ioni di cloruro, UNE - EN 1015 – 17 : 2001, (%, in peso)	≤ 0,05
Aderenza al calcestruzzo, EN 1542 (MPa)	> 2,5
Compatibilità termica	
Parte 1: Gelo / Sgelo, EN 13687 - 1 (MPa)	≥ 0,8
Parte 2: Piogge con tormenta, EN 13687 - 2 (MPa)	≥ 0,8
Parte 4: Cicli secchi, EN 13687 - 4 (MPa)	≥ 0,8
Modulo di elasticità, EN 13142 (GPa)	> 10
Assorbimento capillare, EN 13057 (kg / m ² · h ^{0,5})	≤ 0,5
Resistenza chimica nei confronti di acque residue, sali, oli e grassi	Molto buona
Consumo * / Spessore	
Spessore minimo - massimo raccomandato, (mm)	1,0 – 5,0
Consumo, $(kg/m^2 \cdot mm)$	1,95 ± 0,10

^{*} Il consumo può variare in funzione delle caratteristiche del supporto, così come in funzione del metodo di applicazione. Realizzare una prova in – situ per conoscere il consumo esatto.

GARANZIA

L'informazione contenuta in questa Scheda Tecnica si basa sulla nostra esperienza e sulla nostra conoscenza tecnica, che sono state ottenute tramite prove di laboratorio e bibliografia. *DRIZORO®*, *S.A.U.* si riserva il diritto di modificare la stessa, senza previo avviso. Qualsiasi uso della presente informazione oltre a quanto specificato non è di nostra responsabilità, a meno che sia confermato in forma scritta dalla nostra compagnia. I dati relativi al consumo, alle dosi e ai rendimenti sono suscettibili di variazioni a causa delle differenti condizioni dei diversi cantieri. La responsabilità di determinare i dati relativi al cantiere dove effettivamente si effettuerà l'applicazione è a carico del cliente. La nostra società non accetta responsabilità superiori al valore del prodotto acquistato. Per ogni dubbio o consulta si prega di rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico. Questa versione della Scheda Tecnica sostituisce ed annulla tutte quelle precedenti.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas 28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN) Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13 e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

