



MAXFLEX® W-SEAL

SIGILLANTE ELASTOMERICO ANTI RIGONFIAMENTO PER GIUNTI E FESSURE



DESCRIZIONE

MAXFLEX® W-SEAL è un sigillante idro indurente monocomponente rigonfiante all'acqua con ottima elasticità da utilizzare in tutti i tipi di giunti di costruzione e fessure. A contatto con l'acqua aumenta di oltre il 500% il suo volume originario, agendo come un efficace sigillante idro espansivo all'interno dei giunti e bloccando l'ingresso dell'acqua.

Viene fornito pronto all'uso in busta da 600 ml per applicazione tramite pistola per silicone direttamente su punti di difficile accesso o superfici irregolari come angoli, giunti, fessure, ecc., in edilizia.

APPLICAZIONI

- Sigillatura di giunti di costruzione e giunti parete/solaio soggetti ad immersione permanente in acqua: serbatoi d'acqua, piscine, ecc.
- Sigillatura di giunti in pannelli prefabbricati pesanti o leggeri, elementi prefabbricati come cassoni sotterranei, volte di servizio, ecc.
- Sigillatura di giunti nelle reti di distribuzione idrica.
- Adesivo per profili idrorepellenti su superfici in calcestruzzo o metallo.
- Sigillatura di giunti freddi tra profili metallici e in calcestruzzo.

- Eccellente sigillatura dei giunti negli attraversamenti di tubi, ancoraggi di casseforme, attorno ad armature, travi in acciaio con sezione ad H e altre opere di impermeabilizzazione dove è difficile o impossibile utilizzare profili preformati di rigonfiamento dell'acqua.
- Sigillatura di fessure di strutture in calcestruzzo a tenuta stagna.

PROPRIETÀ

- Espande più del 500% del suo volume originale, pur mantenendo le sue proprietà elastomeriche.
- Sigillante di lunga durata. È esente da bentonite e quindi non si disintegra né si dissolve in immersione permanente in acqua a differenza di quelli a base di composti bentonitici.
- Dopo l'indurimento presenta proprietà fisiche migliori rispetto ai sigillanti poliuretanic convenzionali.
- Adatto per applicazioni con accesso difficile o dove i profili idro espansivi non possono essere facilmente posizionati, come giunti di forma irregolare, superfici ruvide, penetrazioni irregolari, ecc.

- Ottima adesione direttamente su diversi supporti edili: cemento, metallo, vetro, PVC, ecc. Non necessita l'uso di un primer.
- Pronto all'uso e applicazione rapida con pistole per calafataggio standard.

COME APPLICARE

Preparazione della superficie

Il supporto deve essere strutturalmente sano e pulito, privo di polvere, rivestimenti, efflorescenze, olio, grasso, gesso o qualsiasi materiale estraneo che possa compromettere l'adesione. Se necessario, pulire con mezzi meccanici come aria compressa, molatura, sabbiatura e spazzolatura metallica o con solventi non grassi per rimuovere grassi e oli.

La superficie deve essere preferibilmente asciutta o leggermente umida senza ristagni d'acqua. Non lasciare a contatto con il calcestruzzo bagnato per periodi prolungati poiché ridurrà l'adesione e la capacità di rigonfiamento prima del getto.

Applicazione

MAXFLEX® W-SEAL è pronto per l'uso con una pistola per calafataggio standard con un ugello di dimensioni adeguate. Rompere sopra la borsa. Tagliare l'ugello nella posizione appropriata in diagonale per adattarlo alla dimensione del cordone. Mettere il sacchetto nella pistola per silicone e procedere con l'applicazione. Premere l'ugello contro la superficie per evitare bolle d'aria.

Prevedere uno spessore minimo di rivestimento in calcestruzzo attorno a **MAXFLEX® W-SEAL** di 50 mm, per assicurare che la pressione espansiva del sigillante non rompa o crepi il calcestruzzo.

Per utilizzare come adesivo e fissativo per profili che si gonfiano ad acqua, come **MAXJOINT® W-SEAL**, applicare un profilo uniforme e continuo di **MAXFLEX® W-SEAL** con diametro di almeno 10-12 mm e garantendo il pieno contatto con la superficie del calcestruzzo. Collocare **MAXJOINT® W-SEAL** premendo leggermente senza lasciare spazi tra loro e non oltre 30 minuti dopo aver usato **MAXFLEX® W-SEAL**.

Versare il calcestruzzo su **MAXFLEX® W-SEAL** una volta si sia indurito per almeno 24 ore.

Condizioni di Applicazione

Non applicare quando si prevede pioggia, contatto con acqua, condensa, calcestruzzo bagnato o rugiada prima del getto di calcestruzzo.

Non applicare con temperatura del supporto e/o dell'ambiente pari o inferiore a 5°C, o quando si prevede che la temperatura scenda al di sotto di 5°C entro 24 ore dall'applicazione. Non applicare su superfici ghiacciate o coperte di brina.

L'umidità relativa dell'aria dovrebbe essere inferiore al 90%. Durante il processo di applicazione e polimerizzazione la temperatura della superficie e dell'aria deve essere almeno 3°C superiore al punto di rugiada.

Essiccatura

MAXFLEX® W-SEAL può essere rivestito con calcestruzzo dopo una stagionatura di almeno 24 ore (a 20°C e 50% U.R.). Le applicazioni condotte a temperature più basse con elevata umidità o scarsa ventilazione richiederanno tempi di asciugatura e polimerizzazione più lunghi.

Pulizia degli utensili

Gli strumenti e le attrezzature possono essere puliti con **MAXSOLVENT®** immediatamente dopo l'uso. Una volta indurito il prodotto può essere rimosso solo con metodi meccanici.

CONSUMO

Il consumo stimato per la sacca **MAXFLEX® W-SEAL** dipende dal diametro dell'ugello e può essere calcolato dalla tabella seguente:

Diametro dell'ugello , mm (in)	Lunghezza, m (ft)
3 (1/8)	70-80 (250)
6 (1/4)	16-20 (60)
8 (3/8)	8-10 (30)
10 (1/2)	Approx. 6 (16)

Diametro medio dell'ugello rispetto alla lunghezza

Questi valori possono variare a seconda della ruvidità, delle condizioni della superficie e del metodo di applicazione. Un test preliminare in loco determinerà con esattezza la copertura.

INDICAZIONI IMPORTANTI

- Proteggere dalla pioggia, dalla rugiada, dal contatto con l'acqua, ecc. prima del getto del calcestruzzo.
- Evitare applicazioni su bordi o posizioni superficiali con coperture in calcestruzzo sottile (meno di 50 mm di copertura in calcestruzzo) o in luoghi esposti senza confinamento.
- Non applicare a temperature inferiori a 5°C.
- Non utilizzare per giunti di dilatazione e/o. soggetto ad elevato movimento articolare; utilizzare il profilo di rigonfiamento dell'acqua **MAXJOINT® W-SEAL**.
- Per ulteriori informazioni ed altri usi non specificati nella presente Scheda Tecnica consultare il nostro Ufficio Tecnico.

IMBALLAGGIO

MAXFLEX® W-SEAL viene fornito in busta da 600 ml (20 buste per scatola).

CONSERVAZIONE

Dodici mesi nella confezione originale non aperta, in luogo asciutto e coperto, al riparo dal gelo e dai raggi solari diretti, con temperatura compresa tra 5°C e 30°C.

SICUREZZA E IGIENE

MAXFLEX® W-SEAL non è un prodotto tossico ma contiene poli isocianati suscettibili di provocare allergie.

Non applicare senza guanti di gomma. In caso di contatto con gli occhi, sciacquare immediatamente con acqua pulita senza strofinare. In caso di contatto con la pelle lavare abbondantemente con acqua e sapone. Se ingerito, richiedere assistenza medica immediata. Non provoca il vomito.

Per ulteriori informazioni, consultare la scheda di sicurezza di **MAXFLEX® W-SEAL** disponibile su richiesta.

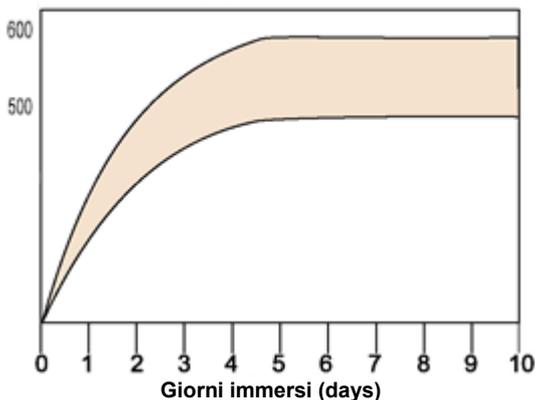
Lo smaltimento del prodotto e del suo imballaggio deve essere effettuato in conformità alla normativa vigente ed è a carico del consumatore finale del prodotto.

DATI TECNICI

Caratteristiche del prodotto	
Base	Poliuretano esente da bentonite
Aspetto generale e colore	Sigillante elastico di colore avorio
Peso specifico	1,40 ± 0,10
Condizioni per l'applicazione e la polimerizzazione	
Substrato e temperatura ambiente per l'applicazione, (°C)	5-35
Tempo di formazione della pellicola a 20°C e 50% U.R., (minuti)	120-150
Velocità di polimerizzazione a 20°C e 50% U.R., (mm ogni 24 ore)	1,8
Caratteristiche del prodotto essiccato	
Espansione in acqua, (%)	> 500
Temperatura di servizio, (°C)	da -30 a +90
Durezza Shore A, ISO 868	35
Allungamento a rottura, DIN 53504, (%)	800 %
Modulo E, DIN 53504, (N/mm ²)	0,35
Resistenza allo strappo, DIN 53504, (N/mm ²)	0,65
Consumo	
Resa per ogni busta da 600 ml con ugello diametro 6 mm (metri lineari)	16-20

* Il consumo può variare in funzione della consistenza, della porosità e delle condizioni del supporto, nonché della modalità applicativa. Effettuare un test in situ per conoscerne il valore esatto.

Aumento di volume (%)



PROPRIETÀ DI RIGONFIAMENTO

Metodo di prova

- 1.- Immersione in acqua dopo la polimerizzazione per 7 giorni, quindi si misura l'aumento di volume (%).
- 2.- Dimensioni del provino: 20 x 10 x 50 mm.
- 3.- Temperatura dell'acqua: 15 – 20°C.

GARANZIA

Le informazioni contenute in questo foglio illustrativo si basano sulla nostra esperienza e conoscenza tecnica, ottenuta attraverso test di laboratorio e da materiale bibliografico. **DRIZORO®**, **S.A.U.** si riserva il diritto di introdurre modifiche senza preavviso. Qualsiasi utilizzo di questi dati al di fuori delle finalità espressamente specificate nel foglio illustrativo non sarà responsabilità della Società se non da noi autorizzato. Non accetteremo responsabilità superiori al valore del prodotto acquistato. I dati riportati su consumi, misurazioni e rese sono puramente indicativi e basati sulla nostra esperienza. Questi dati sono soggetti a variazioni a causa delle specifiche condizioni atmosferiche e del luogo di lavoro, pertanto potrebbero verificarsi ragionevoli variazioni rispetto ai dati. Per conoscere i reali dati di consumo è necessario effettuare una prova in cantiere, che sarà condotta sotto la responsabilità del cliente. Questa versione della Scheda Tecnica sostituisce ed annulla la precedente.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
 28850 TORREJÓN DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
 Phone. +34 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. +34 91 675 78 13
 e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com