



MAXEPOX[®]

CARBOFIX

ADESIVO STRUTTURALE PER FISSAGGIO DI SISTEMI DI RINFORZO IN FIBRA DI CARBONIO

DESCRIZIONE

MAXEPOX[®] CARBOFIX è un adesivo epossidico strutturale di due componenti senza solvente, appositamente progettato per il fissaggio a rinforzo strutturale eseguito da laminato in fibra di carbonio **DRIZORO[®] COMPOSITE** (Bolletino Técnico n° 288) e mediante barra in fibra di carbonio **DRIZORO[®] CARBOROD** (Bolletino Técnico n° 289).

APPLICAZIONE

- Adesivo per laminato di fibra di carbonio **DRIZORO[®] COMPOSITE** nel lavoro di rinforzo strutturale per tutti i tipi di ingegneria civile e la costruzione, su calcestruzzo, metallo e legno. Adesivo strutturale per il fissaggio strutturale di barre in fibra di carbonio **DRIZORO[®] CARBOROD** in calcestruzzo e muratura.
- Adesivo strutturale per rinforzo di calcestruzzo mediante rivestimenti metallico.

VANTAGGI

- Eccellente aderenza al calcestruzzo, metallo, legno e composto. Excelente adherencia a hormigón, metal, legno e composti di carbonio. Non richiede primer speciali.
- Alte proprietà meccaniche.
- Ottima tixotropia, senza cedimenti nelle applicazioni verticali e interne..
- Assenza di solventi adatti per le aree di lavoro con scarsa ventilazione.
- Buona resistenza chimica contro i sali, acidi diluiti e basi.

INDICAZIONI

Preparazione del supporto

Preparare la superficie del supporto secondo il Bolletino Técnico corrispondente per **DRIZORO[®] COMPOSITE** e **DRIZORO[®] CARBOROD**.

Preparazione della miscela

MAXEPOX[®] CARBOFIX viene fornito in due componenti pre-pesati. Il componente B indurente, viene versato nel contenitore del componente resina epossidica A. Al fine di garantire la doverosa reazione di entrambi i componenti, assicurarsi di versare tutto il componente B. Miscelare con mezzi meccanici con miscelatore elettrico (300-400 rpm) per garantire omogeneità per colore e aspetto. Evitare un tempo eccessivo di miscelazione che possa scaldare la massa e evitare una forte agitazione per far sì di non far entrare aria nella massa durante la miscelazione.

Verificare il quadro dei Dati Tecnici e verificare il tempo che può rimanere aperto dopo la miscelazione. Per un set di 5 kg a 20 ° C il tempo di apertura è di 40 minuti. Applicazioni a temperature elevate riducono il tempo e temperature più basse aumentano.

Applicazione

Consultare il Bollettino Técnico corrispondente a **DRIZORO[®] COMPOSITE** e **DRIZORO[®] CARBOROD** rispetto alla sua istruzione di applicazione.

Condizioni per applicazione

Non applicare a temperatura ambiente o del supporto inferiore a 10 ° C o se queste temperature sono previste 24 ore dopo l'applicazione. In tal caso, è necessario creare le condizioni giuste per avere l'aria calda e secca di rinnovamento. A temperature superiori a 35 ° C, il tempo di apertura della miscela si riduce notevolmente, rendendo la pianificazione obbligatoria e molta precisa per il lavoro e lo stoccaggio di prodotti in ombra con temperature di 15 ° C a 20 ° C prima di utilizzarli.

La temperatura della superficie del supporto e dell'ambiente sarà più alta di almeno 3 ° C al punto di rugiada.

Non applicare con umidità relativa se è superiore al 85%.

Proteggi la tua applicazione fino alla polimerizzazione completa e al contatto con acqua o umidità, pioggia, rugiada, condensazione, ecc.

Essicatura

L'essicatura completa di **MAXEPOX® CARBOFIX** è da 7 giorni a 20 °C di temperatura e 50% di umidità relativa.

Temperature più elevate riducono il tempo di indurimento e con tempo inferiore lo incrementano. Prima di questo tempo nessun carico deve entrare.

Pulizia degli utensili

Tutti gli strumenti e le attrezzature devono essere puliti prima con **MAXEPOX® SOLVENT** prima che l'adesivo indurisca. Una volta indurito, **MAXEPOX® CARBOFIX** può essere rimosso solo con mezzi meccanici

CONSUMO

Il consumo stimato di **MAXEPOX® CARBOFIX** è di 1,8 kg/m² e mm di spessore. Consultare il Bollettino Tecnico corrispondente di **DRIZORO® COMPOSITE** e **DRIZORO® CARBOROD** per maggior informazioni sul suo rendimento.

Le prestazioni possono variare a seconda della porosità e irregolarità del supporto, ed il metodo di applicazione. Realizzare una prova preliminare sul posto per determinare l'esatto consumo

INDICAZIONI IMPORTANTI

- Il contenuto di umidità nella superficie del supporto non deve superare il 4%.
- Lasciare almeno 28 giorni di tempo di stagionatura del calcestruzzo e malta prima di applicare il nuovo.

- Non aggiungere acqua, solventi o altri composti durante l'impastamento.
- Per altri usi non specificati nel presente bollettino tecnico, si prega di consultare il nostro Ufficio Tecnico.

PRESENTAZIONE

MAXEPOX® CARBOFIX si presenta in set predosato da 5 kg e 15 kg.

CONSERVAZIONE

Dodici mesi nella sua confezione chiusa ermeticamente, in un luogo asciutto e coperto, al riparo da umidità, gelo e luce diretta del sole, con temperature comprese tra 5 e 30 ° C.

SICUREZZA E IGIENE

MAXEPOX® CARBOFIX non è un prodotto tossico, ma evitare il contatto con gli occhi e la pelle. Utilizzare guanti di gomma e occhiali protettivi durante la miscelazione e l'applicazione. In caso di contatto con gli occhi sciacquare abbondantemente con acqua pulita e non strofinare. In caso di contatto con la pelle pulita con sapone e acqua calda.

Non inalare i vapori prodotti dal riscaldamento o combustione. Le normali precauzioni necessarie per l'attuazione di questo tipo di prodotto.

Esiste una scheda di Sicurezza di **MAXEPOX® CARBOFIX** a vs. disposizione.

Lo smaltimento del prodotto e il suo contenitore devono essere conformi alla normativa vigente e per il prodotto finale.

DATI TECNICI

Caratteristica del prodotto	
Aspetto e colore componente A	Pasta homogénea blanca
Aspetto e colore componente B	Pasta homogénea negra
Aspetto e colore A + B	Pasta homogénea gris
Proporzione componenti A:B (nel peso)	2:1
Contenuto in solidi (% , nel peso)	100
Densità A + B a 20 °C (g/cm³)	1,74 ± 0,1
Condizioni di applicazione e di essiccazione	
Temperatura / umidità relativa per l'applicazione (°C / %)	> 10 / < 85
Tempo di apertura della miscela per il set da 5 kg a 10/ 20/ 30 °C (min)	55 / 40 / 15
Tempo di essiccazione al tatto a 20 °C secondo lo spessore (ore)	5 - 8
Tempo di essiccazione totale a 20 °C (giorni)	7
Caratteristica del prodotto essiccato	
Resistenza alla compressione dopo 7 giorni e 20°C (MPa)	80
Resistenza alla flessione dopo 7 giorni e 20 °C (MPa)	60
Resistenza alla trazione dopo 7 giorni e 20 °C (MPa)	30
Allungamento a rottura dopo 7 giorni e 20 °C (%)	0,39
Modulo di compressione dopo 7 giorni e 20 °C (MPa)	4.450
Modulo di flessione dopo 7 giorni e 20 °C (MPa)	7.750
Aderenza sopra il calcestruzzo dopo 7 giorni e 20 °C (MPa)	> 2
Coefficiente di dilatazione lineare (PPM/K)	62 ± 11
Assorbimento d'acqua (%)	0,08
Durezza Shore D	80
Consumo* stimato e spessori	
Spessore minimo per mano (mm)	30
Consumo stimato per mm. di spessore (kg/m²)	1,8
Consumo stimato per volume per riempimento (kg/l)	0,55

(*).Il consumo può variare a seconda della porosità e irregolarità del supporto, ed il metodo di applicazione. Realizzare una prova preliminare sul posto per determinare l'esatto consumo.

GARANZIA

L'informazione contenuta in questa Scheda Tecnica si basa sulla nostra esperienza e sulla nostra conoscenza tecnica, che sono state ottenute tramite prove di laboratorio e bibliografia. **DRIZORO®**, **S.A.U.** si riserva il diritto di modificare la stessa, senza previo avviso. Qualsiasi uso della presente informazione oltre a quanto specificato non è di nostra responsabilità, a meno che sia confermato in forma scritta dalla nostra compagnia. I dati relativi al consumo, alle dosi e ai rendimenti sono suscettibili di variazioni a causa delle differenti condizioni dei diversi cantieri. La responsabilità di determinare i dati relativi al cantiere dove effettivamente si effettuerà l'applicazione è a carico del cliente. La nostra società non accetta responsabilità superiori al valore del prodotto acquistato. Per ogni dubbio o consulta si prega di rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico. Questa versione della Scheda Tecnica sostituisce ed annulla tutte quelle precedenti..



DRIZORO ITALIA Srl
Via Cella Raibano, n°12 / E
Misano Adriatico 47843 - Rimini
Cell. 339 2718766. Tel/Fax: 0541 604182
E-mail: infoitalia@drizoro.com
Web: www.drizoro.com

