



MAXPATCH®-MMA

MORTERO DE METACRILATO PARA REPARACIÓN MUY URGENTE DE PAVIMENTOS Y BAJA TEMPERATURA

DESCRIPCIÓN

MAXPATCH® -MMA es un producto formado por dos componentes. El componente A, líquido, es una resina de metacrilato, y el componente B, polvo, es un mortero de cemento y aditivos especiales. Una vez amasado junto con árido de granulometría controlada **DRIZORO SILICA**, se obtiene un mortero de reparación de muy rápido curado, aplicable incluso a bajas temperaturas, con elevadas prestaciones mecánicas y químicas, apto para la reparación muy urgente de pavimentos de hormigón con todo tipo de tráfico rodado.

MAXPATCH® -MMA está disponible en dos versiones: para temperaturas de aplicación comprendidas entre 0°C y 35°C use la versión **MAXPATCH® -MMA -S**, y para temperaturas de aplicación entre 0°C y -30°C use la versión **MAXPATCH® -MMA -W**.

APLICACIONES

- Reparaciones urgentes en 1 hora de pavimentos de hormigón, caminos y calzadas, muelles de carga y superficies sometidas a gran desgaste en almacenes, naves industriales, talleres, etc.
- Reparaciones urgentes de alto espesor en cámaras de congelación.
- Reparaciones urgentes de autopistas, pistas de aeropuertos y otras vías en condiciones climatológicas de muy baja temperatura.
- Reparación de labios de juntas y parcheo de superficies horizontales que precisen de un recrecido o nivelación en la industria alimentaria, farmacéutica o química en zonas de producción, cámaras frigoríficas, etc.
- Anclajes urgentes y fijaciones de elementos metálicos y pernos, incluso a bajas temperaturas.

VENTAJAS

- Rápida puesta en servicio de la zona reparada: 1 hora.
- Aplicable en un amplio rango de temperaturas: desde -30 °C a +35 °C.

- Permite reparaciones desde 5 hasta 120 mm de espesor, dependiendo del árido de mezcla empleado.
- Muy altas resistencias mecánicas iniciales y finales, a la abrasión y al impacto.
- Buena resistencia química a los ácidos industriales y ambientes agresivos.
- Buena resistencia térmica; limpieza con vapor y/o agua caliente.
- Gran adherencia al hormigón.
- Resistente a la radiación UV.
- Puede pintarse una vez seco.
- Fácil trabajabilidad y aplicación.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

Sanear el hormigón desintegrado y poco consistente de la zona a reparar, cajeando los bordes perpendicularmente a la superficie con una profundidad mínima de 5 mm y evitando que el perímetro del cajeado tenga ángulos muy cerrados o agudos.

Eliminar el polvo, la suciedad, de lechadas de cemento, pinturas, grasas u otros agentes que pudieran afectar a la adherencia. Para su limpieza se recomienda la utilización de medios mecánicos, preferentemente granallado, lijado o escarificado, hasta conseguir una textura superficial de poro abierto.

La humedad superficial debe ser inferior al 4%, y no debe existir humedad ascendente por capilaridad.

Preparación de la mezcla

MAXPATCH® -MMA se suministra en set predosificado de dos componentes. Dependiendo del espesor de la aplicación, el producto puede aplicarse puro o con mezcla de árido seleccionado **DRIZORO SILICA**. Para aplicaciones como mortero puro, vierta primero el componente A líquido y luego añada poco a poco el componente B polvo, mientras se amasa progresivamente. En el caso de requerir el empleo de árido, mezcle primero el componente B polvo con el árido y, posteriormente, agréguelos poco a poco al componente A líquido, amasando progresivamente.

Emplear para el amasado medios mecánicos como disco mezclador a bajas revoluciones (400-600 rpm), hasta obtener una masa homogénea y sin grumos. Evitar un tiempo excesivo de amasado y/o un agitado violento que caliente la mezcla e introduzca aire.

Aplicaciones con espesores de 5 mm a 10 mm.

Para este tipo de aplicaciones en bajo espesor, aplique **MAXPATCH® -MMA** como producto puro.

Aplicaciones con espesores de 10 mm a 15 mm. Para este tipo de aplicaciones proceda a amasar un set de **MAXPATCH® -MMA** y 5,5 kg de **DRIZORO® SILICA 1020** con granulometría de 1,0 a 2,0 mm.

Aplicaciones con espesores de 15 mm a 20 mm. Para este tipo de aplicaciones proceda a amasar un set de **MAXPATCH® -MMA** y 8,5 kg de **DRIZORO® SILICA 3050** con granulometría de 3,0 a 5,0 mm

Aplicaciones con espesores superiores a 20 mm. Para este tipo de aplicaciones proceda a amasar un set de **MAXPATCH® -MMA** y 12 kg de **DRIZORO® SILICA 3050** con granulometría de 3,0 a 5,0 mm

En todos los casos, la vida útil de la mezcla es de, aproximadamente, 15-20 minutos. Prepare la cantidad de material que vaya a utilizar dentro de los primeros 10 minutos, transcurrido este tiempo el mortero habrá iniciado su fraguado y el producto dejará de ser manejable.

Otras relaciones de mezcla y granulometría de árido son permitidas, dependiendo de las propiedades requeridas del mortero y uso final deseado. Realizar una prueba in situ para determinar la idoneidad de la misma.

Aplicación

Sobre soportes con excesiva porosidad o aplicaciones en grandes áreas, se recomienda la aplicación previa de imprimación de metacrilato **MAXFLOOR® MMA -P** o **MAXFLOOR® MMA -PW** (soportes húmedos). Antes de su aplicación, consulte los respectivos Boletines Técnicos.

Aplicar **MAXPATCH® -MMA** a llana o paleta sin presionar excesivamente contra los bordes y el fondo de la zona a reparar, en capas que no excedan el espesor máximo recomendado según el tipo de árido empleado.

Si se requiere la aplicación del producto en más de una capa, rayar la superficie con la llana o paleta para mejorar la adherencia de la siguiente, que se podrá extender cuando haya endurecido la anterior, tras 30 minutos aproximadamente. El acabado puede hacerse con llana o regla para acabados lisos, o mediante brocha **MAXBRUSH®** y cepillo **MAXBRUSH®** para acabados antideslizante. No trabajar la superficie una vez comience a fraguar.

En aplicaciones en cámaras frigoríficas en servicio, procure, siempre que sea posible, realizar el mezclado del producto en condiciones de temperatura ambiente.

Condiciones de aplicación

No aplicar si se prevén lluvias, y/o contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc., durante al menos 1 hora siguiente a la aplicación. Aplicaciones en espacios confinados o interiores, proporcionar una adecuada ventilación.

Curado

Permitir un curado mínimo de 1 hora para la apertura al tráfico rodado. En aplicaciones en condiciones de temperatura por debajo de 0°C, este tiempo puede ser ligeramente superior.

Limpieza de herramientas

Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con **MAXSOLVENT®** inmediatamente después de su uso. Una vez endurecido, el material sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

CONSUMO

El consumo estimado de **MAXPATCH® -MMA** amasado con **DRIZORO SILICA** es de 2,2 kg/m².mm de espesor. La siguiente tabla muestra, de manera aproximada, el volumen capaz de ser rellenado por 1 set de **MAXPATCH® MMA** con las dosificaciones recomendadas:

Dosificación	Volumen a rellenar
1 set MAXPATCH® MMA	7,8 litros
1 set MAXPATCH® MMA + 5,5 kg DRIZORO® SILICA 1020	10,3 litros
1 set MAXPATCH® MMA + 8,5 kg DRIZORO® SILICA 3050	11,7 litros
1 set MAXPATCH® MMA + 12 kg DRIZORO® SILICA 3050	13,3 litros

El consumo puede variar en función de la textura, porosidad, condiciones del soporte y método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- No añadir cementos, disolventes, aditivos u otros compuestos no especificados.
- El árido **DRIZORO® SILICA** debe estar perfectamente seco antes de su mezcla con **MAXPATCH® -MMA**.
- El tiempo abierto de la mezcla y el tiempo de curado pueden variar en función de las condiciones de humedad y temperatura.
- Respetar los consumos y espesores mínimos y máximos recomendados.

- No amasar más material del que se pueda aplicar en 10 minutos.
- No utilizar restos de amasadas anteriores para hacer una nueva masa.
- No aplicar sobre soportes hidrofugados, materiales bituminosos, yesos o pinturas.
- Para cualquier aplicación no especificada en este Boletín Técnico o información adicional, consulte con el Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXPATCH® -MMA se presenta en set pre-pesado de dos componentes de 17,2 kg. El componente A en envase de 2,2 kg y componente B en saco de 15 kg. **DRIZORO® SILICA** se presenta en sacos de 25 kg.

CONSERVACIÓN

Doce meses conservado en su envase original cerrado, en lugar seco y cubierto protegido de la humedad, las heladas y la exposición directa al sol, con temperaturas entre 5 y 30 °C.

SEGURIDAD E HIGIENE

El componente A de **MAXPATCH® -MMA** es un producto inflamable y se deben vigilar todas las precauciones reglamentarias en cuanto a manipulación, transporte, almacenaje y aplicación para este tipo de productos. No fumar en el área de trabajo y procurar una ventilación adecuada para evitar la acumulación de vapores. No aspirar los vapores que puedan producirse por calentamiento del producto.

MAXPATCH® -MMA no es un producto tóxico pero es abrasivo en su composición. Evitar el contacto con la piel y los ojos, así como la inhalación del polvo. Utilizar guantes y gafas de seguridad durante la aplicación. En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de contacto en los ojos, lavar con abundante agua limpia sin restregar. Si la irritación persiste acudir al médico.

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de **MAXPATCH® -MMA**.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto	
Aspecto general y color componente A	Líquido transparente
Aspecto general y color componente B	Polvo gris
Densidad componente A (g/cm ³)	1,01 ± 0,1
Densidad componente B (g/cm ³)	1,50 ± 0,1
Densidad en masa fresca A+B+ DRIZORO SILICA , (g/cm ³)	2,2 ± 0,1
Condiciones de aplicación y curado	
Temperatura mínima y máxima de aplicación para soporte y ambiente, (°C) MAXPATCH® MMA-W / MAXPATCH® MMA-S	- 30°C a -0°C / 0°C a +35°C
Vida útil de la mezcla, (min)	15-20
Tiempo de fraguado inicial/final, (min)	15 / 30
Tiempo de espera entre capas, (min)	> 30
Tiempo de curado antes de apertura al tráfico, (h)	1
Características del producto curado	
Resistencia a compresión a 20° C, a 4 horas (MPa)	90
Resistencia a flexotracción a 20°C, a 4 horas (MPa)	33
Adherencia sobre hormigón a 28 días (MPa)	>3 (Rompe hormigón)
Rango de temperaturas mínima/máxima en servicio (°C)	-40 / 120
Consumo aproximado*/ Espesor	
Espesor mínimo y máximo recomendado (mm)	
- Producto puro	5-10
- Con DRIZORO SILICA 1020 en relación 3:1 (producto:árido)	10-15
- Con DRIZORO SILICA 3050 en relación 2:1 (producto:árido)	15-20
- Con DRIZORO SILICA 3050 en relación 2:1,5 (producto:árido)	>20
Consumo (kg/m ² ·mm espesor)	
- 1 Set MAXPATCH® -MMA	2,20
- 1 Set MAXPATCH® -MMA + 5,5 kg DRIZORO SILICA 1020	1,60+ 0,60
- 1 Set MAXPATCH® -MMA + 8,5 kg DRIZORO SILICA 3050	1,45 + 0,70
- 1 Set MAXPATCH® -MMA + 12 kg DRIZORO SILICA 3050	1,30 + 0,90

* El consumo puede variar en función de la textura, porosidad, condiciones del soporte y método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®, S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.