



MAXMORTER[®] CAL -GLAZE



MALTA FINE IN CALCE CON FINITURA DECORATIVA LISCIA E BRILLANTE

DESCRIZIONE

MAXMORTER[®] CAL -GLAZE é una malta composta da idrossido di calcio, aggregati minerali molto fini, pigmenti ed additivi speciali. É stato disegnato specialmente per essere applicato su **MAXMORTER[®] CAL - F** ed ottenere stucchi con finitura molto liscia e brillante, ad alto livello decorativo, tanto in interni come in esterni.

APPLICAZIONI

- Finitura decorativa su mura, pilastri e tetti, sia in interni che in esterni, su supporti precedentemente livellati con **MAXMORTER[®] CAL - F**.
- Finitura decorativa molto liscia e brillante per edifici storici, hotel, centri commerciali, complessi residenziali, etc.

PROPRIETÀ

- Permeabile al vapore acqueo, lascia traspirare il supporto.
- Non contiene cemento nella sua formulazione, é compatibile con supporti deboli e deteriorati.
- Prodotto privo di sali nella sua composizione.
- Grande lavorabilità della miscela e facilità di resa in servizio.

COME UTILIZZARE

Preparazione della superficie

Applicare su un supporto previamente regolarizzato e livellato con **MAXMORTER[®] CAL - F** (Scheda Tecnica n° 228), con uno spessore compreso tra i 2 ed i 3 mm e lisciato con un pialletto inossidabile.

Attendere 5 - 7 giorni di essiccazione per la malta in base calce, prima di applicare **MAXMORTER[®] CAL - GLAZE**.

Prima di procedere con l' applicazione di **MAXMORTER[®] CAL - GLAZE**, inumidire leggermente la superficie con acqua, evitando la formazione di pozzanghere, e cominciare la applicazione solo dopo che la superficie abbia assunto un aspetto opaco. Se la superficie si dovesse seccare, procedere ad inumidirla di nuovo con dell' acqua.

Preparazione della miscela

Un sacco da 15 kg di **MAXMORTER[®] CAL - GLAZE** richiede da 8,5 a 9,5 litri d' acqua pulita in funzione delle condizioni ambientali e della consistenza desiderata. Versare la quantità necessaria d' acqua in un recipiente pulito, e aggiungere **MAXMORTER[®] CAL - GLAZE** poco a poco, ammassando il prodotto manualmente o se possibile mediante l' ausilio di un miscelatore elettrico a basse rivoluzioni (400 – 600 r. p. m.) fornito di apposito disco da miscela durante circa 2 - 3 minuti, fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi, bolle d'aria e con una consistenza adeguata.

Dopo aver lasciato riposare l' impasto per 3 minuti circa, realizzare un breve impasto durante pochi secondi per poi iniziare l'applicazione subito dopo.

In modo opzionale, se si volesse ottenere una maggior aderenza, resistenza e conferire alla malta una essiccazione più efficace, sarà possibile utilizzare come liquido da impasto una miscela di **MAXCRYL[®]** ed acqua in una relazione di 1 a 3.

Applicazione

Applicare uno strato di **MAXMORTER® CAL - GLAZE** con uno spessore inferiore a 1 mm mediante pialletto in acciaio inossidabile. Lisciare brunendo la superficie con varie passate, applicando una pressione decisa con il pialletto, fino ad ottenere una finitura brillante, dall'aspetto soave e molto liscio.

Per applicazioni in esterni e trascorsi 5 - 7 giorni di essiccazione, in funzione della temperatura ambientale, e su una superficie ben secca, applicare un trattamento idrofugante trasparente a base di silossani tipo **MAXCLEAR®** (Scheda Tecnica n° 13) come protezione nei confronti dell'acqua piovana e, più in generale, delle intemperie.

Per applicazioni in interni e trascorse 24 - 48 ore di essiccazione, in funzione delle condizioni della temperatura e dell'ambiente, applicare il rivestimento protettivo a base di cera tipo **MAXGLAZE® CAL** (Scheda Tecnica Técnico n° 238) come finitura con consistenza liscia e brillante.

Condizioni di applicazione

Evitare di effettuare applicazioni se fossero previste piogge, contatto con l'acqua, umidità, condensa, rugiada, etc., durante le prime 24 ore.

L'intervallo ottimo di temperatura di lavoro è di 10 °C a 30 °C. Non applicare con temperature di supporto e / o ambiente inferiori a 5 °C o se fossero previste temperature inferiori durante le 24 ore successive all'applicazione. Allo stesso modo, non effettuare alcun tipo di applicazione su superfici congelate o in presenza di brina.

Per quelle applicazioni che si effettuassero in presenza di temperature elevate, forte vento e/o bassa umidità relativa, inumidire il supporto con dell'acqua. Evitare l'esposizione diretta ai raggi del sole in presenza di caldo estremo.

Essiccazione

Proteggere la applicazione dal contatto con l'acqua durante le prime 24 ore di essiccazione.

Pulizia degli utensili

Tutti gli utensili e gli strumenti di lavoro dovranno essere puliti con acqua immediatamente dopo il loro uso. Lo stesso vale per eventuali macchie di prodotto. Una

volta che si sia indurito, il materiale potrà essere rimosso solo grazie all'ausilio di mezzi meccanici.

CONSUMO

Il consumo stimato di **MAXMORTER® CAL - F** è di 0,65 kg / m² e mm di spessore.

Il consumo può variare in funzione della consistenza, della porosità e delle condizioni del supporto, oltre che in funzione del tipo di metodo applicativo scelto. Realizzare una prova in-situ per conoscerne il valore esatto.

INDICAZIONI IMPORTANTI

- Non aggiungere cemento, calce, additivi o inerti che potrebbero influenzare negativamente le proprietà del prodotto.
- Rispettare le proporzioni di acqua di miscela indicate.
- Applicare solo su supporti regolarizzati e lisciati previamente con **MAXMORTER® CAL - F**.
- Rispettare i consumi e gli spessori massimi e minimi raccomandati.
- Non utilizzare resti di impasti anteriori per preparare un nuovo impasto.
- Per qualsiasi tipo di applicazione non specificata nella presente Scheda Tecnica o per ricevere informazioni addizionali, si prega di contattare con il nostro Ufficio Tecnico.

PRESENTAZIONE

MAXMORTER® CAL - GLAZE è disponibile in sacchi da 15 kg. Disponibile nei seguenti colori: bianco standard. Altri colori potranno essere disponibili solo su ordine speciale.

CONSERVAZIONE

Dodici mesi nel suo imballaggio originale, perfettamente chiuso ed in buono stato di conservazione. Stoccare in un luogo fresco, secco e protetto dall'umidità, dalle gelate e dall'esposizione diretta ai raggi del sole, con temperature comprese tra i 5 ed i 35 °C.

SICUREZZA E IGIENE

MAXMORTER® CAL -GLAZE non é un prodotto di composizione tossica ma bisogna comunque evitare che entri in contatto con la pelle e con gli occhi. Indossare sempre appositi guanti in gomma ed occhiali di protezione per la sua manipolazione e / o applicazione. Eventuali schizzi sulla pelle dovranno essere sciacquati con abbondante acqua pulita e sapone. In caso di contatto con gli occhi, sciacquarli con abbondante acqua pulita, ma senza sfregarli. Nel caso in cui

l'irritazione dovesse persistere, rivolgersi al servizio medico.

Consultare il foglio disponibile contenente i Dati di sicurezza relativi a **MAXMORTER® CAL -GLAZE**.

L' eliminazione del prodotto e della sua confezione deve essere realizzata in conformità con la normativa e la legislazione in vigore ed é una responsabilità dell' utilizzatore finale del prodotto.

DATI TECNICI

Caratteristiche del prodotto	
Marca CE, EN 998 – 1	
Descrizione: malta industriale per intonaco / intonacatura di uso normale e corrente. GP	
Usi Previsti: mura, tetti, pilastri e pareti in costruzioni interiori e esteriori	
Caratteristiche del prodotto	
Aspetto generale e colore	Polvere bianca o colorata
Granulometria massima, (mm)	0,1
Densità della malta in polvere, (g / cm ³)	0,70 ± 0,10
Acqua di miscela, (%, in peso)	60 ± 3
Densità della malta fresca, (g / cm ³)	1,60 ± 0,10
Condizioni di applicazione ed essiccazione	
Temperatura minima dell' applicazione per supporto ed ambiente, (°C)	> 5
Vita utile o tempo aperto della miscela a 20 °C e 50 % U. R. , (minuti)	25 - 35
Tempo di attesa per l' applicazione di MAXGLAZE® CAL a 20 °C e 50 % U. R. , (ore)	24 - 48
Tempo di attesa per l' applicazione di MAXCLEAR a 20 °C e 50 % U. R. , (giorni)	5-7
Tempo di essiccazione completo a 20 °C e 50 % U. R. , (giorni)	28
Caratteristiche della malta	
Adesione e forma di rottura, EN 1015 -12 (N / mm ² – FP)	> 0,3 - B
Assorbimento dell' acqua per capillarità, EN 1015 -18 (categoria)	W 0
Permeabilità al vapore acqueo, EN 1015 -19 (μ)	< 20
Reazione nei confronti del fuoco, EN 13501 - 1 (classe)	A1
Consumo * / Spessore	
Spessore massimo per strato, (mm)	< 1,0
Consumo, (kg/m ² ·mm)	0,65

* Il consumo può variare in funzione della porosità e delle irregolarità del supporto, oltre che in funzione del metodo di applicazione scelto. Realizzare una prova in-situ per determinarne il consumo esatto.

GARANZIA

L'informazione contenuta in questa Scheda Tecnica si basa sulla nostra esperienza e sulla nostra conoscenza tecnica, che sono state ottenute tramite prove di laboratorio e bibliografia. **DRIZORO®, S.A.U.** si riserva il diritto di modificare la stessa, senza previo avviso. Qualsiasi uso della presente informazione oltre a quanto specificato non è di nostra responsabilità, a meno che sia confermato in forma scritta dalla nostra compagnia. I dati relativi al consumo, alle dosi e ai rendimenti sono suscettibili di variazioni a causa delle differenti condizioni dei diversi cantieri. La responsabilità di determinare i dati relativi al cantiere dove effettivamente si effettuerà l'applicazione è a carico del cliente. La nostra società non accetta responsabilità superiori al valore del prodotto acquistato. Per ogni dubbio o consulta si prega di rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico. Questa versione della Scheda Tecnica sostituisce ed annulla tutte quelle precedenti.



DRIZORO ITALIA Srl
Via Cella Raibano, n°12 / E
Misano Adriatico 47843 - Rimini
Cell. 339 2718766. Tel/Fax: 0541 604182
E-mail: infoitalia@drizoro.com
Web: www.drizoro.com

