



MAXJOINT®

CE

MALTA IMPERMEABILE PER LA SIGILLATURA ED IL RESTAURO DI GIUNTI SU MATTONI, PIETRA, MATERIALI PREFABBRICATI E PAVIMENTI

DESCRIPCIÓN

MAXJOINT® é un prodotto formulato a base di cemento, silice puro e carichi speciali, che le conferiscono proprietà adeguate per la riparazione di crepe, e per la sigillatura ed il riempimento di giunti su mattoni, pietra architettonica e su giunti di diversi materiali utilizzati nel modo delle costruzioni.

APPLICAZIONI

- Riempimento di giunti di ogni tipo di piastrella in ceramica, sia in verticale che in orizzontale.
- Restauro di giunti deteriorati tra mattoni.
- Sigillatura di diversi tipi di materiali utilizzati in cantiere.

PROPRIETÀ

- Ritiro compensato e buona aderenza al supporto.
- Grande durata nel tempo senza necessità di effettuare manutenzione.
- Grande resistenza strutturale.
- Impermeabilizza i giunti trattati contro l'acqua piovana.
- Può essere prodotta nel colore richiesto dalle necessità del lavoro che si stia eseguendo in cantiere.
- Alta stabilità di colore.
- Non contiene elementi metallici.
- Facile da applicare e da pulire.

COME UTILIZZARE

Preparazione della superficie

Non applicare **MAXJOINT® FLEX** fino a quando non siano trascorse almeno 24 – 48 ore dalla collocazione dei pezzi in ceramica con gli adesivi a base di cemento.

Per nuovi tipi di lavorazione di riempimento di giunti in ceramica, utilizzare separatori di plastica a forma di croce dallo spessore desiderato per mantenere la separazione tra i vari componenti in ceramica.

Le superfici dei giunti ed i bordi dei componenti devono essere puliti, privi di polvere, grassi, resti di malte o degli adesivi a base di cemento utilizzati per collocare le piastrelle, o di qualsiasi altro tipo di sostanza che potrebbe influenzare negativamente l'aderenza del prodotto. Prima di collocare la malta, saturare i bordi dei giunti con acqua, senza però generare pozzanghere.

Durante l'esecuzione del riempimento dei giunti, rispettare i giunti di dilatazione trattandoli con i sigillanti adeguati scelti tra quelli disponibili all'interno della gamma **MAXFLEX®**.

Preparazione della miscela

Versare $\frac{3}{4}$ parti della quantità d'acqua necessaria in un recipiente pulito, e aggiungere **MAXJOINT®** poco a poco, impastandolo in modo manuale o, se possibile, con un miscelatore elettrico a basse rivoluzioni (400 – 600 r. p. m.) dotato di elica per miscela, durante circa 4 - 5 minuti, fino ad ottenere una massa omogenea e priva di grumi e di bolle d'aria e con una consistenza cremosa. Procedere a versare la parte restante dell'acqua miscelare di nuovo fino a raggiungere la consistenza del prodotto desiderata. Dopo aver lasciato riposare l'impasto durante 5 minuti, realizzare un nuovo impasto rapido per poi procedere con l'applicazione del prodotto. Se l'impasto venisse effettuato in modo manuale, aumentare i tempi di miscela fino ad eliminare tutti i grumi.

Preparare la quantità di materiale che si possa utilizzare in 30 minuti. Se fosse necessario, reimpastare posteriormente la miscela per mantenere la sua lavorabilità, senza però aggiungere nessuna quantità d'acqua.

Applicazione

Per l'applicazione di **MAXJOINT® FLEX** su ceramica ad basso assorbimento, é possibile far passare un pialletto o un rastrello in gomma su tutta la superficie in direzione diagonale rispetto ai giunti, assicurandosi che il materiale penetri perfettamente e si compatti all'interno dei giunti.

Per il riempimento di giunti in ceramica con assorbimento medio o alto, o di mattone poroso, si consiglia di utilizzare una pistola per cartucce per

collocare la malta all' interno dei giunti, riducendo così il rischio di macchiare i componenti.

Quando la malta comincia a essiccare, vale a dire, quando comincia a mostrare una perdita di brillantezza sulla superficie, utilizzare una cazzuola per fughe, per premere il materiale all' interno del giunto e fornire così una finitura liscia.

La pulizia dei bordi dei giunti si potrà realizzare con una spugna o con uno straccio pulito ed umido prima che il prodotto inizi ad essiccare.

Condizioni di applicazione

Evitare di applicare se fossero previste pioggia e / o contatto con acqua, rugiada, umidità, condensa durante le 24 re successive all' applicazione.

L' intervallo ottimo di temperatura di lavorazione é quello compreso tra i 10 °C e i 30 °C . Non applicare con temperature del supporto e / o dell' ambiente inferiori a 5 °C o nel caso in cui fossero previste temperature inferiori durante le 24 ore successive all' applicazione. Allo stesso modo, evitare di applicare in presenza di superfici congelate o coperte da pozzanghere.

Per applicazioni effettuare in presenza di temperature elevate, vento forte e / o umidità relativa bassa, inumidire in modo copioso il supporto con acqua, evitando però di generare pozzanghere. Evitare l' esposizione diretta dell' applicazione al sole o di sottoporla a temperature estreme.

Essiccazione

In presenza di temperature elevate proteggere l' applicazione durante le prime ore di essiccazione da una seccatura troppo rapida, con esposizione diretta ai raggi del sole e / o in condizioni di vento forte, ricoprendo l' applicazione con una pellicola di plastica. Lasciar essiccare, in condizioni ambientali che presentino una temperatura di 20 °C ed il 50% di U. R. 1 giorno prima di esporre la superficie trattata a traffico pedonale e 7 giorni prima di sottoporla a immersione permanente.

Temperature inferiori a quelle indicate e / o valori di U. R. elevati allungano il tempo di essiccazione e la resa in servizio della copertura ceramica.

Pulizia degli utensili

Tutti gli utensili e gli strumenti di lavoro dovranno essere puliti con acqua immediatamente dopo il loro utilizzo. Una volta che il prodotto si sia indurito, sarà possibile rimuoverlo solo utilizzando strumenti meccanici.

CONSUMO

Un kilo di **MAXJOINT®** riempie un volume di circa 0,60 - 0,54 litri, per le versioni da 0 - 4 e 4 - 20, rispettivamente.

Il consumo stimato, dipende dalle dimensioni della piastrella e del giunto, e può essere calcolata a partire dalla seguente formula:

$$\text{Consumo (kg / m}^2\text{)} =$$
$$\text{Versione 0 - 4 : } ((A + B) / (A * B)) * C * D * 1,70$$
$$\text{Versione 4 - 20 : } ((A + B) / (A * B)) * C * D * 1,80$$

A: Larghezza della piastrella (mm)

B: Lunghezza della piastrella (mm)

C: Profondità del giunto (mm)

D: Larghezza del giunto (mm)

Così, per una superficie di piastrelle ceramiche da 20 x 20 cm, per riempire un giunto di 10 mm di larghezza e 10 mm di profondità sarà necessario 1,7 kg / m² di **MAXJOINT® 0-4** e 1,8 kg / m² di **MAXJOINT® 4-20**.

Il consumo può variare in funzione della porosità e delle irregolarità del supporto e della piastrella, così come in funzione del metodo di applicazione utilizzato. Realizzare una prova in - situ per stabilirne il valore esatto.

INDICAZIONI IMPORTANTI

- Non aggiungere cemento, additivi o inerti che possano influenzare negativamente le proprietà del prodotto.
- Usare le quantità raccomandate d' acqua di impasto.
- Rispettare lo spessore massimo raccomandato di 20 mm.
- Per recuperare la lavorabilità del materiale procedere al suo re impasto senza però mai aggiungere nuove quantità d' acqua.
- Per qualsiasi tipo di applicazione che non sia specificata all' interno della presente Scheda Tecnica, informazione aggiuntiva o dubbio, si prega di rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico.

IMBALLAGGIO

MAXJOINT® é disponibile in sacchi da 25 kg ed in bidoni metallici da 5 kg.

MAXJOINT® é disponibile in due versioni, in funzione della larghezza del giunto da riempire. **MAXJOINT® 0-4** per giunti con una larghezza di 0 - 4 mm e **MAXJOINT® 4-20** per giunti con una larghezza di 4 y 20 mm. Entrambe le versioni sono disponibili nei seguenti colori: bianco, grigio, nero, crema, azzurro, giada, marrone, beige, terracotta e salmone.

É poi a disposizione anche **MAXJOINT® POOL**, variante ad alta resistenza microbiologica contro alghe e funghi, che evita la proliferazione di macchie verdi sulla malta. Raccomandata specialmente per quei luoghi dove le condizioni ambientali favoriscano lo sviluppo microbiologico,

tali come piscine, impianti di depurazione, acquari, ospedali, scuole, laboratori, etc. .

CONSERVAZIONE

Dodici e diciotto mesi, rispettivamente nella sua confezione (sacchi e bidoni metallici) originale chiusa e non deteriorata. Immagazzinare in un luogo fresco, secco, protetto dalla umidità e dall'esposizione diretta ai raggi del sole, con temperature superiori a 5 °C .

SICUREZZA E IGIENE

MAXJOINT® non è un prodotto tossico ma è di composizione abrasiva. Evitare il contatto con la pelle e con gli occhi, così come l'aspirazione della polvere.

Sarà necessario lavorare sempre indossando appositi guanti protettivi di gomma ed occhiali di sicurezza. In caso di contatto con la pelle, lavare con abbondante acqua e sapone. In caso di persistenza dell'irritazione consultare un medico. In caso di contatto con gli occhi, bisognerà sciacquarli immediatamente con abbondante acqua fresca e pulita, senza sfregare e consultare immediatamente un medico.

Consultare il foglio con i Dati di Sicurezza di **MAXJOINT®**.

Lo smaltimento dei prodotti e dei relativi imballaggi e contenitori deve essere effettuato rispettando la legislazione vigente ed è una responsabilità dell'utilizzatore finale.

DATI TECNICI

Caratteristiche del prodotto		
Marca CE, UNE - EN 998 - 2		
Descrizione. Malta per muratura per giunti e strati sottili. T		
Usi Previsti: Muri, pilastri e tramezzi per costruzioni esterne e interne.		
Versione	0-4	4-20
Aspetto generale e colore	Polvere bianca o grigia	
Granulometria massima, (mm)	< 0,3	< 0,7
Acqua di miscela, (%, in peso)	26 ± 2	21 ± 2
Condizioni di applicazione e di essiccazione		
Temperatura ideale per applicazioni per supporto e ambiente, (°C)	10 – 30	
Tempo di essiccazione a 20 °C, (ore)	6 – 8	
Tempo di essiccazione a 20°C e 50% di U. R. , (giorni)		
- Traffico pedonale	1	
- Immersione permanente	7	
Caratteristiche della malta		
Densità della malta indurita allo stato secco, EN 1015 - 10 (g / cm ³)	1,70 ± 0,10	1,80 ± 0,10
Contenuto in cloruri, EN 1015 -17 (%, in peso)	< 0,01	
Resistenza alla compressione, EN 1015 -11 (MPa)	> 25 (Tipo M25)	> 15 (Tipo M15)
Resistenza alla flessione, EN 1015 - 11 (MPa)	> 7	> 4
Assorbimento d' acqua per capillarità, EN 1015 - 18 (kg / m ² · min ^{1/2})	< 0,2	< 0,1
Permeabilità al vapore acqueo, EN 1745 (μ)	15 / 35	
Resistenza di unione, (N / mm ²)	0,3	
Conduttività termica, (W / m · K)	0,83	
Classificazione della reazione nei confronti del fuoco	A1	
Consumo * / Spessore del giunto		
Larghezza minima / massima raccomandata del giunto da riempire, (mm)	1 - 4	4 – 20
Consumo, (kg / l)	1,7	1,8

* Il consumo può variare in funzione della consistenza, porosità e delle condizioni della superficie e della piastrella in ceramica, così come in funzione del metodo di applicazione e delle dimensioni del giunto e della piastrella o del pezzo di materiale. Realizzare una prova in-situ per stabilirne il valore esatto.

GARANZIA

L'informazione contenuta in questa Scheda Tecnica si basa sulla nostra esperienza e sulla nostra conoscenza tecnica, che sono state ottenute tramite prove di laboratorio e bibliografia. **DRIZORO®**, **S.A.U.** si riserva il diritto di modificare la stessa, senza previo avviso. Qualsiasi uso della presente informazione oltre a quanto specificato non è di nostra responsabilità, a meno che sia confermato in forma scritta dalla nostra compagnia. I dati relativi al consumo, alle dosi ed ai rendimenti sono suscettibili di variazioni a causa delle differenti condizioni dei diversi cantieri. La responsabilità di determinare i dati relativi al cantiere dove effettivamente si effettuerà l'applicazione è a carico del cliente. La nostra società non accetta responsabilità superiori al valore del prodotto acquistato. Per ogni dubbio o consulta si prega di rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico. Questa versione della Scheda Tecnica sostituisce ed annulla tutte quelle precedenti.


DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
 28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
 Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
 e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

