



MAXFLOOR®

COMFORT SUPER

RESINA LIGANTE PARA GRANULADOS DE GOMA PARA PAVIMENTOS BLANDOS Y MEMBRANAS FLEXIBLES EN ÁREAS EXTERIORES

DESCRIPCIÓN

MAXFLOOR® COMFORT SUPER es una resina de poliuretano alifático monocomponente y transparente, libre de disolventes, especialmente diseñada para la realización de mezclas con granulados de goma (SBR, EPDM, etc.), corcho o madera en la fabricación de pavimentos blandos y membranas flexibles en aplicaciones exteriores expuestas a los rayos UV.

APLICACIONES

- Áreas de juego, guarderías, salas de juego para niños, etc.
- Plazas, caminos, senderos, etc.
- Capas de terminación ligeras y flexibles en terrazas, techos, etc.
- Pavimentos deportivos y superficies de seguridad sobre soportes asfálticos o de hormigón.
- Desniveles a pie de río y lagos artificiales.
- Alcorques.
- Producción y fabricación en planta de tejas de goma prefabricadas.

VENTAJAS

- Estabilidad de color y resistencia a los rayos UV en aplicaciones exteriores.
- Crea una membrana flexible, tenaz y de gran durabilidad.
- Crea pavimentos continuos, sin solapes ni juntas.
- Crea un soporte poroso y permeable que reduce el riesgo de aparición de charcos.

- No altera el aspecto original de los granúlos de goma usados para la mezcla.
- Provee pavimentos de buen aislamiento acústico y absorción de impactos.
- Fácil mezcla y aplicación con mezcladores convencionales de hormigón.
- Sin retracción tras el curado.
- Sin disolventes, no tóxico y no inflamable. Respetuoso con el medio ambiente.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

El soporte deberá estar nivelado, ser compacto y estar limpio, con la suficiente resistencia mecánica para afrontar las cargas esperadas sobre él. La superficie deberá estar seca, sin riesgo de humedad ascendente. Sobre hormigones antiguos, retirar todo el material dañado o muy deteriorado, así como partículas sueltas o disgregadas hasta descubrir el material estructuralmente resistente. Limpiar cualquier resto de pintura, polvo, grasas, eflorescencias, yeso y agentes desencofrantes y aplicar mediante rodillo o brocha de pelo corto una capa de la imprimación epoxi en base agua **MAXEPOX® PRIMER -W** con un consumo de 0,3 kg/m².

Preparación de la mezcla

El granulado de goma a usar en la mezcla deberá estar completamente seco, limpio y libre de filler, polvo, sales o cualquier otra sustancia que pudiese perjudicar a la adherencia. Mezclar mecánicamente **MAXFLOOR® COMFORT SUPER** con los granúlos durante 3-4 minutos usando un mezclador de morteros hasta proveer una

mezcla homogénea libre de grumos. Como indicaciones generales para la dosificación de la mezcla ligante:gránulos se pueden estimar las siguientes relaciones:

	RELACIÓN DE MEZCLA (PESO)	
	MAXFLOOR® COMFORT SUPER	GRÁNULOS
Tamaño de los gránulos: 1-4 mm	1	5
Tamaño de los gránulos: 1-10 mm	1	7-9

Otras relaciones de mezcla ligante:gránulo pueden ser probadas dependiendo del tamaño y forma de los propios gránulos, así como el uso final del pavimento y las propiedades deseadas.

Tras la realización de la mezcla, aplicar inmediatamente mediante llana evitando presionar en exceso en el espesor deseado y dependiendo del tamaño de gránulo usado.

La compactación final de la mezcla podrá realizarse mecánicamente. Evitar sobretrabajar la superficie. La extensión y terminación de la superficie deberá realizarse durante los 30 minutos posteriores a la realización de la mezcla.

En caso de requerirse una superficie con menor porosidad, opcionalmente es posible aplicar una capa de sellado pura con **MAXFLOOR® COMFORT SUPER** mediante brocha o rodillo con un consumo de aproximadamente 0,3 kg/m².

Condiciones de aplicación

No aplicar en caso de esperar lluvias, condensaciones o contacto con agua durante las próximas 24 horas tras su aplicación. No aplicar con temperaturas inferiores a 10°C o si se prevén temperaturas inferiores durante las 24 horas posteriores a su aplicación. No aplicar sobre soportes helados o escarchados.

Curado

Permitir un tiempo de curado mínimo de 24-48 horas para su puesta en servicio a tráfico peatonal ligero a 20°C y 50% H.R. El tiempo de curado final variará en función de la temperatura, la humedad ambiental y el espesor de aplicación, pudiendo variar éste de 3 a 4 días. En caso de requerirse tiempos de curado inferiores, añadir el catalizador

MAXEPOX® CAT para puestas en servicio muy rápidas.

Limpieza de las herramientas

Las herramientas y equipos deberán limpiarse inmediatamente tras su uso mediante **MAXSOLVENT®**.

Una vez curado, el producto solo puede eliminarse por medios mecánicos.

CONSUMO

Para espesores de aplicación de 10 mm, se requieren de 8 a 10 kg de mezcla **MAXFLOOR® COMFORT SUPER** con gránulos, dependiendo de la forma y tamaño de gránulo usado.

INDICACIONES IMPORTANTES

- No añadir disolventes o cualquier otra sustancia no especificada en este Boletín Técnico a la mezcla.
- No aplicar en superficies sujetas a humedad ascendente.
- Para otros usos no especificados en este Boletín Técnico, contactar con el Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXFLOOR® COMFORT SUPER se suministra en bidones de 25 kg y 200 kg.

CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar seco, protegido de la humedad, las heladas y la exposición directa al sol, con temperaturas de 10°C a 35°C. Su almacenamiento a temperaturas superiores a 35°C puede provocar un incremento de la viscosidad.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXFLOOR® COMFORT SUPER no es un producto tóxico, corrosivo o inflamable en su composición, pero debe evitarse el contacto con ojos y piel. Utilizar guantes y gafas de seguridad en su aplicación.

En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de contacto en los ojos, lavar con abundante agua limpia sin restregar. Si la irritación persiste acudir al servicio médico.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de **MAXFLOOR® COMFORT SUPER**.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto	
Color y apariencia	Resina de poliuretano alifático monocomponente y transparente
Contenido en sólidos, (% en peso)	100
Punto de inflamación	No inflamable
Densidad, (g/cm ³)	1,05 ± 0,1
Condiciones de aplicación y curado	
Temperatura mínima de aplicación y curado, (°C)	>10
Vida de mezcla "Pot-life" a 20°C y 50% H.R., (h)	1
Tiempo de curado para puesta en servicio a tráfico peatonal ligero a 20°C y 10 mm de espesor, (h)	24-48
Tiempo de curado completo a 20°C y 10 mm de espesor, (d)	3-4
Temperatura de servicio, (°C)	Desde -40 hasta +80
Espesor/Ratio de mezcla/Consumo*	
Espesor medio recomendado por capa, (mm)	10-20
Relación de mezcla resina:gránulo, (en peso)	
- Tamaño de gránulo 1-5 mm	1:5
- Tamaño de gránulo 1-10 mm	De 1:7 a 1:9
Consumo de mezcla resina:gránulo para 10 mm de espesor, (kg)	8-10

* El consumo especificado es una mera estimación. El consumo real puede variar dependiendo del tamaño y forma de los gránulos empleados.

GARANTÍA

La información contenida en este boletín técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO® S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de boletín sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJÓN DE ARDOZ – MADRID (ESPAÑA)
Tel. (34) 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. (34) 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com