



MAXBOND[®] **LATEX**

ADDITIVO LIQUIDO A BASE DI ACRILICO STIRENE PER LA PREPARAZIONE DI BOIACCHE ADESIVE ED IL MIGLIORAMENTO DI MALTE E CALCESTRUZZI

DESCRIZIONE

MAXBOND[®] LATEX è un additivo liquido a base di resine in acrilico-stirene in dispersione acquosa, adatto per la preparazione in-situ di boiacche adesive ed il miglioramento delle proprietà fisiche di malte e calcestruzzo.

Le miscele preparate con **MAXBOND[®] LATEX**, migliorano il loro stato a fresco, la loro aderenza, lavorabilità, compattezza e la loro capacità di ritenere l'acqua d'impasto. Dopo che si sia essiccato, **MAXBOND[®] LATEX** conferisce un incremento della resistenza alla abrasione ed all'usura ed una riduzione dell'assorbimento dell'acqua per capillarità.

APPLICAZIONI

- Preparazione in-situ di boiacche adesive per riparazioni, massetti, regolarizzazioni che implicano l'applicazione successiva di malte o di calcestruzzo, sia su superfici verticali che su superfici orizzontali.
- Additivo per malte per massetti e per la riparazione e la finitura di pavimenti.
- Imprimitura sigillante per pori, applicata direttamente sul supporto, per poter offrire una superficie di assorbimento omogenea.
- Migliora la qualità e la durata di rinzaffi e di rivestimenti di facciate.
- Additivo per malte per fissaggio di ceramica.

PROPRIETÀ

- Migliora l'aderenza su superfici bruite o specialmente assorbenti.
- Migliora la lavorabilità della miscela e riduce la quantità d'acqua necessaria per le malte per ottenere una identica consistenza, fatto questo che riduce il ritiro idraulico e la possibilità di

generazione di fratture durante il suo indurimento.

- Offre una migliore essiccazione in ambienti caldi, dato che aumenta la ritenuta d'acqua d'impasto e riduce il rischio di fratture causate dalla essiccazione.
- Incrementa la resistenza alla abrasione ed all'usura superficiale per le malte da riparazione di pavimenti.
- Aumenta la coesione e la compattezza, riducendo gli effetti di segregazione nello stato fresco.
- Migliora l'impermeabilità delle malte con additivi, riducendo l'assorbimento d'acqua per capillarità.
- Migliora la resistenza chimica e la penetrazione nei confronti dei sali in generale.
- Aumenta la durata e la resistenza alle intemperie dei rivestimenti e delle malte.
- È stabile e non si deteriora in condizioni permanenti di umidità.
- Non contiene solventi e non è infiammabile. Prodotto ecologico che rispetta l'ambiente.

MODO D'UTILIZZO

Preparazione del supporto

La superficie deve essere strutturalmente solida, stabile e sana, senza parti mal aderite e calcine superficiali ed il più uniforme possibile. La superficie deve essere pulita, senza vernici, efflorescenze, particelle sparse, grassi, oli, sostanze per togliere le casseforme, polvere, gesso, etc., o altre sostanze che potrebbero alterarne l'aderenza. Se in precedenza la superficie fosse stata ricoperta con tempera, calce o con trattamenti acrilici, etc., gli stessi dovranno essere eliminati, lasciando solo i resti fortemente aderiti alla stessa. Per la pulizia e la preparazione del supporto, specialmente nel caso in cui si trattasse di supporti lisci o poco assorbenti, utilizzare un getto di sabbia o acqua a alta pressione. Si sconsiglia di utilizzare mezzi meccanici aggressivi.

Prima di applicare boiacche adesive o malte preparate con **MAXBOND[®] LATEX**, saturare la superficie con

acqua, evitando la formazione di pozze ed applicare solo quando la superficie abbia assunto un aspetto opaco. Se si dovesse seccare, saturarla di nuovo con acqua.

Applicazione come imprimitura pura

MAXBOND® LATEX è disponibile pronto per essere utilizzato. Per supporti molto porosi e/o con differenti gradi di assorbimento e per poter ottenere una superficie con assorbimento omogeneo, applicare uno strato di **MAXBOND® LATEX** puro come imprimitura con l'uso di un pennello, uno spazzolino o un rullo, senza formare pozze o zone di accumulo da eccesso di carico. Lasciare trascorrere circa 15-30 minuti fino a quando il liquido inumidisca il supporto, in funzione della temperatura ambientale e della porosità del supporto, ed a continuazione procedere a collocare la malta o il calcestruzzo. Il consumo stimato, in funzione della porosità della superficie, è di circa 0,15-0,20 l/m² per strato. In caso di trattare supporti molto assorbenti o porosi, applicare un secondo strato appena si sia seccato il primo.

Preparazione in situ di boiacche adesive

Miscelare 1,0-1,5 parti di cemento con 1 parte di **MAXBOND® LATEX** allo stato puro. Versare il liquido in un recipiente pulito e aggiungere la polvere poco per volta, impastandolo con un trapano elettrico a basse rivoluzioni (400-600 rpm) fornito di un disco da miscela per circa 2-3 minuti, fino ad ottenere una lattima omogenea, priva di grumi e con una consistenza cremosa. Lasciar riposare l'impasto durante 2-3 minuti, ed impastare di nuovo brevemente prima di iniziare l'applicazione.

Per facilitare la penetrazione della lattima adesiva nei pori o nelle cavità, usare un pennello o uno spazzolino con fibre dure in nylon tipo **MAXBRUSH** o **MAXBROOM**, applicando una leggera pressione sul supporto. Applicare la lattima offrendo uno strato continuo ed uniforme, evitando di stenderla come se fosse una vernice, cioè con un carico di 1,0-1,5 kg/m², facendo attenzione che lo spessore non sia superiore a 2 mm. Prima che si secchi la lattima, proseguire con l'applicazione della malta o del calcestruzzo. Se la lattima adesiva si seccasse, applicare una nuova lattima prima di procedere con la lavorazione.

Preparazione e applicazione di malte migliorate per massetti e rinzaffi

Miscelare il cemento e la sabbia pulita con bordi smussati e senza particelle fini, nella proporzione e con la granulometria adeguata in funzione dell'uso finale richiesto. In un luogo a parte, in un recipiente pulito, preparare il liquido per l'impasto che consiste di 1 parte di **MAXBOND® LATEX** e 2 parti

d'acqua. Una volta impastato l'insieme così come indicato nella presente scheda tecnica, procedere a collocare la malta senza esercitare una pressione eccessiva con la cazzuola. Se fosse necessario collocare vari strati, attendere il principio dell'essiccatura dello strato anteriore, che dovrà essere fornito di un certo grado di rugosità. Lasciar essiccare per almeno sette giorni prima di ricoprire con vernici o se la riparazione fosse esposta a traffico.

Condizioni di applicazione

L'intervallo di temperatura di lavorazione è compreso tra i 5°C ed i 35°C. Non applicare con temperature del supporto e/o dell'ambiente inferiori ai 5°C o se si prevedessero temperature inferiori durante le 24 ore successive all'applicazione. Allo stesso modo, non applicare su superfici gelate o in presenza di pozzanghere.

Per applicazioni effettuate in presenza di temperature elevate, vento forte e/o umidità relativa bassa, inumidire il supporto in abbondanza con dell'acqua fino a causarne la completa saturazione. Evitare applicazioni con temperature superiori ai 35°C e la esposizione diretta al sole/caldo estremo della applicazione.

Essiccatura

In presenza di condizioni ambientali sfavorevoli (esposizione diretta ai raggi del sole, con temperature elevate, vento forte, etc.) è necessario prendere le precauzioni necessarie per l'essiccatura di questo tipo di prodotti cementizi per evitare che si secchino in modo eccessivamente rapido, come ad esempio proteggendo l'applicazione con una pellicola in plastica, con l'utilizzo di terzoni umidi, irrigazione per asperzione o con utilizzando un agente per l'essiccatura di altissima qualità a base acquosa, tipo **MAXCURE®** (Scheda Tecnica n° 49).

Pulizia degli utensili

Gli utensili e gli strumenti di lavoro utilizzati dovranno essere puliti con acqua immediatamente dopo il loro impiego. Dopo che si sia polimerizzato il prodotto potrà essere eliminato solo grazie all'impiego di mezzi meccanici.

CONSUMO/DOSAGGIO

Il consumo stimato di **MAXBOND® LATEX** come imprimitura è di circa 0,15-0,20 l/m².

Il consumo può variare in funzione della consistenza, della porosità e delle condizioni del supporto, oltre che in funzione del metodo di applicazione selezionato. Realizzare una prova in-situ per conoscere il valore esatto.

Il dosaggio di **MAXBOND® LATEX** come additivo (relazione additivo:acqua in volume) per la preparazione di malte è di 1:2.

In precedenza realizzare dei test rappresentativi per regolare le dosi adeguate dell' additivo in funzione dell' applicazione e delle esigenze richieste.

INDICAZIONI IMPORTANTI

- Rispettare il rango delle dosi per il suo uso come additivo ed i consumi minimi e massimi per il suo impiego come imprimitura.
- Non utilizzare agenti essiccanti con solventi, utilizzare agenti a base d' acqua tipo **MAXCURE®**.
- Per qualsiasi applicazione che non sia prevista nella presente Scheda Tecnica o per informazioni aggiuntive, consultare il nostro Ufficio Tecnico.

IMBALLAGGIO

MAXBOND® LATEX é disponibile in caraffe di plastica da 25 kg, in bidoni da 220 kg ed in contenitori da 1.000 kg.

CONSERVAZIONE

Dodici mesi nel suo imballaggio originale chiuso, stoccato in un luogo fresco, protetto dall' umidità, dal gelo e dall' esposizione diretta ai raggi del sole, con temperature superiori ai 5°C.

Stoccaggi prolungati ed al di sotto della temperatura minima indicata potrebbero causare la cristallizzazione del prodotto ed un aumento della sua vischiosità. In tal caso, per riportare il prodotto in condizioni di normalità sarà necessario scaldarlo con una temperatura moderata rimuovendolo in modo regolare mentre lo si scalda per fargli recuperare l' aspetto, il colore e la consistenza originali.

SICUREZZA E IGIENE

MAXBOND® LATEX non è un prodotto di composizione tossica, ma dovrà essere manipolato ed applicato con tutte le precauzioni necessarie per questo tipo di prodotto. In caso di contatto con la pelle, sciacquare la zona influenzata con abbondante acqua fresca e sapone. In caso di contatto con gli occhi sciacquarli con abbondante acqua fresca ma senza strofinarli. Se l' irritazione dovesse persistere, consultare immediatamente un medico. In caso di ingestione rivolgersi immediatamente ad un medico ma non indurre il vomito.

Consultare il Foglio con i Dati di Sicurezza di **MAXBOND® LATEX**.

Prodotto non infiammabile e non corrosivo. Non é classificato come merce pericolosa per il trasporto.

Lo smaltimento del prodotto e del relativo imballaggio dovranno essere effettuati in conformità della normativa vigente e sono responsabilità dell' utilizzatore finale del prodotto.

DATI TECNICI

Caratteristiche del prodotto	
Aspetto fisico e colore	Liquido lattiginoso
Densità (g/cm ³)	1,02 ± 0,05
pH	9 ± 1
Condizioni di applicazione ed essiccazione	
Temperatura minima di applicazione ed essiccazione (°C)	> 5
Consumo	
Consumo* come imprimitura (l/m ²)	0,15-0,20
Preparazione di boiacche adesive. Relazione additivo:cemento (in volume)	1,0-1,5:1
Preparazione di malte con additivi. Relazione additivi:acqua (in volume)	1:2

* Il consumo può variare in funzione delle caratteristiche del supporto, così come in funzione del metodo di applicazione. Realizzare una prova in – situ per conoscere il consumo esatto.

GARANZIA

L'informazione contenuta in questa Scheda Tecnica si basa sulla nostra esperienza e sulla nostra conoscenza tecnica, che sono state ottenute tramite prove di laboratorio e bibliografia. **DRIZORO®**, **S.A.U.** si riserva il diritto di modificare la stessa, senza previo avviso. Qualsiasi uso della presente informazione oltre a quanto specificato non è di nostra responsabilità, a meno che sia confermato in forma scritta dalla nostra compagnia. I dati relativi al consumo, alle dosi ed ai rendimenti sono suscettibili di variazioni a causa delle differenti condizioni dei diversi cantieri. La responsabilità di determinare i dati relativi al cantiere dove effettivamente si effettuerà l'applicazione è a carico del cliente. La nostra società non accetta responsabilità superiori al valore del prodotto acquistato. Per ogni dubbio o consulta si prega di rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico. Questa versione della Scheda Tecnica sostituisce ed annulla tutte quelle precedenti.

**DRIZORO, S.A.U.**

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJÓN DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. (34) 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. (34) 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com