



DRIZORO[®] CARBO CONNECT

BARRA DE FIBRA DE CARBONO PARA CONEXIÓN ESTRUCTURAL DEL HORMIGÓN CON SISTEMAS DE REFUERZO DE MATERIALES COMPUESTOS



Barra conexión simple



Barra conexión doble

DESCRIPCIÓN

DRIZORO[®] CARBO CONNECT es una barra cilíndrica de alta resistencia mecánica para la conexión estructural de **DRIZORO[®] WRAP** y **DRIZORO[®] CARBOMESH** con el hormigón a reforzar. Disponible en varios diámetros.

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Refuerzo estructural del hormigón, ladrillo, mampostería, madera, etc.
- Anclaje y conexión de los sistemas de fibra de carbono en todo tipo de obra civil, edificación residencial, infraestructural vial, conjuntos históricos, etc.

VENTAJAS

- Aplicación in-situ muy rápida y sencilla, sin necesidad de emplear equipos especiales.
- Reducción considerable de costes.
- Eficiencia y eficacia en la ejecución.
- Refuerzo de estructuras de hormigón por requerimientos de incremento de carga, mejora de la capacidad de servicio y/o cambios de especificación.

MODO DE APLICACIÓN

Paso 1. Preparación de la superficie de hormigón: Sanear el soporte degradado y poco sólido hasta

llegar a una zona estructuralmente resistente libre de eflorescencias, limpio de polvo, restos de pintura y grasas. Reparar las zonas adyacentes deterioradas con mortero de reparación estructural tipo **MAXREST[®]** (B.T. 02) o **MAXRITE[®] 500/700** (B.T. 50/51) antes de la aplicación de **DRIZORO[®] CARBO CONNECT**.

Paso 2. Realización de taladros. Antes de aplicación del refuerzo, realizar tantos taladros como conectores a aplicar (taladrando también el refuerzo aplicado).

La profundidad del agujero será la misma que la longitud de la parte rígida del conector multiplicada por 2 cm. El diámetro será alrededor de 2/3 mm el largo de **DRIZORO[®] CARBO CONNECT**.

Paso 3. Preparación de las fibras. Una vez se han realizado los taladros, los agujeros deben ser limpiados el polvo interior con aire comprimido. En este punto, la resina **MAXFIX[®] ER** se inyecta para la posterior introducción de **DRIZORO[®] CARBO CONNECT** dejando la parte no preformada fuera. La cantidad de resina a inyectar será la necesaria para rellenar el espacio libre entre el agujero y la parte introducida de la barra. El hueco quedará completamente relleno una vez la resina rebose. A continuación, alrededor del refuerzo y en forma de estrella se dispone la resina para anclaje de la parte no preformada y el refuerzo aplicada de forma manual mediante espátula o brocha.

Condiciones de aplicación

No aplicar con temperatura ambiente o del soporte inferior a 8 °C o si se prevén dichas temperaturas 24 horas posteriores a la aplicación. En tal caso, se debe crear las condiciones adecuadas de recinto cerrado con aire caliente seco y renovación del mismo. Con temperaturas superiores a 30 °C, el tiempo abierto de aplicación del adhesivo se reduce significativamente, por lo que es obligado una planificación muy exacta de los trabajos así como el almacenamiento de los productos a la sombra con temperaturas de 15 °C a 20 °C antes de su uso. La temperatura de la superficie del soporte y ambiente será superior en al menos 3 °C a la del punto de rocío. No aplicar cuando la humedad relativa sea superior del 85 %. Proteger la aplicación, hasta su curado completo, del contacto con agua o humedad por lluvia, rocío, condensaciones, etc.

Curado

El curado de **MAXFIX® ER** depende de la temperatura ambiente y del soporte. Varía entre 3,5 y 7 horas. Para la resina de imprimación y anclaje esperar entre 4 y 24 h.

Temperaturas superiores acortan el tiempo de curado y temperaturas inferiores lo incrementan. No someter a carga el elemento antes de este tiempo.

Limpieza de herramientas

Las herramientas y útiles de trabajo se pueden limpiar con **MAXEPOX® SOLVENT** antes de su endurecimiento.

INDICACIONES IMPORTANTES

- Antes de cualquier aplicación, comprobar las condiciones del soporte, así como la humedad ambiental.
- No diluir resina con disolventes orgánicos. Puede mermar la fuerza de tracción y otras propiedades del producto.
- Comprobar el pot-life de la mezcla antes de realizarla.
- Si la resina mezclada se endurece rápidamente generando un calor desmesurado

incrementándose la viscosidad, dejar de usar inmediatamente.

- Para cualquier uso no especificado en este Boletín Técnico o información adicional, consulte con nuestro Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

DRIZORO® CARBO CONNECT se suministra en diferentes diámetros. Consulta tabla de datos técnicos para cada tipo y presentación.

CONSERVACIÓN

DRIZORO® CARBO CONNECT tiene una vida útil indefinida en su envase original, sin abrir y sin daños. Conservar en un lugar fresco, seco y cubierto, protegido de la humedad, la congelación y la exposición directa a la luz solar a temperaturas superiores a 5 °C.

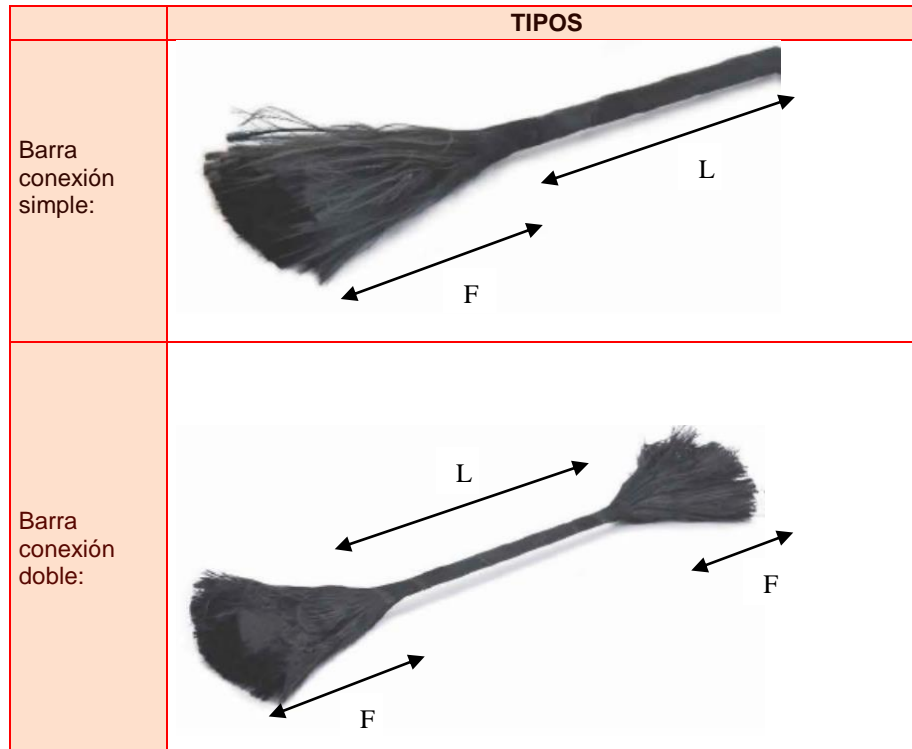
SEGURIDAD E HIGIENE

La fibra de carbono es conductora de la electricidad por lo que deben tomarse precauciones para que no entre en contacto con cables eléctricos dado que podría producir cortocircuitos, derivaciones y descargas eléctricas.

La resina **DRIZORO® CARBO CONNECT** en contacto directo puede causar irritación a la piel. Evitar la inhalación de vapores de la resina o la imprimación. Es importante la protección usando guantes de goma, gafas protectoras y mascarilla. En caso de contacto con la piel, lavar con abundante agua y jabón y no usar disolventes orgánicos. Si la irritación continua, consultar con el médico. En caso de contacto con los ojos, aclarar inmediatamente con agua y no frotar. Visitar lo antes posible a un médico. En algunos casos, las personas pueden sufrir irritación o inflamación sin contacto directo con los materiales. En tal caso, el trabajo de aplicación debe cesar inmediatamente. Existe Hoja de Seguridad del producto a su disposición.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS



TIPO	Diámetro (mm)	Dimensiones		Módulo elástico (GPa)
		L (parte rígida)	F (parte suelta)	E
Barra conexión simple:	6	20	15	140
	8	20	15	140
	10	20	15	140
	12	20	15	140
Barra conexión doble:	6	20	15	140
	8	20	15	140
	10	20	15	140
	12	20	15	140

GARANTÍA

La información contenida en este boletín técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®**, **S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de boletín sustituye a la anterior.