



MAXKOLA® -MMA

MORTERO COLA DE CURADO ULTRA RÁPIDO PARA COLOCACIÓN DE LOSETA ANTIÁCIDA

DESCRIPCIÓN

MAXKOLA® -MMA es un adhesivo en base a resinas de metil metacrilato y árido de sílice, de curado ultra rápido para la colocación de loseta antiácida sobre soportes tradicionales en pavimentos en ambientes industriales interiores que requieran una puesta en servicio muy rápida, permitiendo su apertura al tráfico en 1 hora.

APLICACIONES

- Colocación de baldosas de loseta antiácida sobre soportes tradicionales en pavimentos industriales interiores donde se requiera una apertura al tráfico con carácter urgente.
- Reposición de loseta cerámica en plantas de procesado de alimentos, químicas y farmacéuticas, sometidas a tráfico pesado e intenso.
- Reposición y colocación de loseta antiácida en ambientes industriales que sean químicamente agresivos y que requieran un curado muy rápido, en combinación con el rejuntado de piezas con el mortero **MAXJOINT® -MMA**

VENTAJAS

- Puesta en servicio con carácter urgente, permitiendo su apertura al tráfico peatonal en 45 minutos y tráfico rodado pesado en 1 hora.
- Una vez curado, es apto para temperaturas en servicio de -40°C a 120°C
- Excelentes resistencias mecánicas y químicas, especialmente a ácidos lácticos.
- Excelente adherencia a los soportes habituales en la construcción
- Actúa como barrera antiácida. Mortero impermeable, no poroso y no absorbente.
- Sin migraciones, libre de disolventes, bisfenoles y agua.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

El soporte a revestir con las baldosas debe ser sólido, firme, rugoso y estar sano, sin partes mal adheridas, lechadas superficiales y lo más uniforme posible. Igualmente, debe estar limpio, libre de pinturas, eflorescencias, partículas sueltas, grasas, aceites desencofrantes, polvo, yeso, etc., u otras sustancias que pudieran afectar a la adherencia del producto.

Preparar la superficie de hormigón con medios mecánicos hasta lograr un perfil de rugosidad superficial equivalente a CSP 4-6 (ICRI). El soporte de hormigón ha de presentar una resistencia a la compresión mínima de 25 N/mm² y una resistencia a la tracción superficial mínima de 1,5 N/mm²

La humedad residual en el soporte ha de ser inferior a un valor del 5%.

Preparación de la mezcla

MAXKOLA® -MMA se suministra en sets predosificados de dos componentes. En un recipiente limpio y seco, se vierte la resina, componente A, previamente homogeneizada. Posteriormente, se añade el catalizador **MAXFLOOR® MMA -CAT** y, finalmente, el componente de polvo, componente B.

La dosificación de catalizador **MAXFLOOR® MMA -CAT** depende de la temperatura ambiente y del soporte que se muestran en la siguiente tabla:

Temperatura Ambiente-soporte	MAXFLOOR® MMA -CAT (% en peso de resina Componente A)
35°C	1,0%
30°C – 35°C	1,5%
20°C – 30°C	2,0%
10°C – 20°C	2,5%
5°C – 10°C	3%
0°C – 5°C	4%

*Para otras temperaturas interpole linealmente. Un gramo de **MAXFLOOR® MMA -CAT** ocupa un volumen de 1,57 cm³.

La mezcla de los componentes debe realizarse con un taladro a bajas revoluciones (300-400 rpm máximo) dotado de una hélice mezcladora apta para morteros durante aproximadamente 2 minutos hasta obtener un producto homogéneo en color y apariencia.

Evite un tiempo excesivo de mezcla que caliente la masa y/o un agitado violento que introduzca aire durante el amasado.

Verificar en la tabla de datos técnicos el “pot life” o tiempo que tarda el producto en endurecer dentro del envase. El “pot life” aproximado para un set de 15 kg es de 15 minutos. Si es necesario, realice mezclas parciales para disponer de tiempo suficiente para el extendido del material dentro de su “pot life”

Aplicación

Aplique una capa fina y uniforme de **MAXKOLA® -MMA** sobre el soporte con ayuda de una llana o paleta de borde recto. Seguidamente peinar con una llana dentada de 6 x 6 mm para así regularizar el espesor y la planeidad, y evitar el riesgo de deslizamiento. No aplicar el mortero en espesores superiores a 8 mm.

Inmediatamente después de su extendido, mientras la pasta esté aún fresca coloque las losetas presionándolas ligeramente por medio de ligeros golpes con un mazo de goma y moviéndolas ligeramente hasta aplastar los surcos del adhesivo para lograr un buen contacto entre aquellas y éste. Compruebe la adherencia del producto, despegando de vez en cuando una pieza aplicada.

Eliminar el exceso de adhesivo de las juntas antes de su fraguado. El rejuntado de las losetas se ha realizar con un producto adecuado de la gama **MAXJOINT® -MMA** o **MAXEPOX® FIX** debe hacerse una vez transcurridos, al menos, 45 minutos desde la colocación de las losetas.

Condiciones de aplicación

MAXKOLA® -MMA requiere ser aplicado en zonas ventiladas con renovación de aire.

Evitar aplicaciones si se prevé contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc., dentro de la primera hora desde la aplicación.

El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 0°C a 35°C. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 0°C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de los 90 minutos posteriores a la aplicación. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o escarchadas.

Las temperaturas del soporte y ambiente serán superiores en al menos 3°C a la del punto de rocío. La humedad del soporte de hormigón deberá ser inferior a un valor del 5%. Igualmente, no aplicar cuando la humedad relativa sea superior del 85%.

Si la temperatura fuera inferior o la humedad relativa superior a los valores indicados, deberán crearse las condiciones adecuadas mediante aire caliente y renovación del mismo.

Aplicaciones por encima de 30°C pueden tener problemas de exceso de reactividad y desprendimiento de calor, así como una gran reducción del tiempo de vida útil de la mezcla.

Aplicaciones con temperaturas bajas y/o lugares poco ventilados, requerirán mayor tiempo de curado/endurecimiento.

Curado

Permitir un tiempo de curado mínimo de 45 minutos para permitir el tráfico peatonal y de 1 hora para la apertura al tráfico rodado, en condiciones de 20°C.

Temperaturas inferiores y/o aplicaciones en lugares de poca ventilación alargarán el tiempo de curado y la puesta en servicio del revestimiento cerámico.

Limpieza de herramientas

Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con un disolvente alifático inmediatamente después de su uso. Una vez polimerizado, sólo puede eliminarse por medios mecánicos. No usar llama para la limpieza pues se producen gases tóxicos.

CONSUMO

El consumo estimado de **MAXKOLA® -MMA** para la colocación de loseta antiácida convencional es de 3 – 4 kg/m².

El consumo puede variar en función de la textura, porosidad, planeidad del soporte y de la loseta, así como del método de aplicación (simple o doble encolado). Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- Procurar que la aplicación del producto se realice en áreas ventiladas con renovación de aire.
- No añadir cementos, aditivos o áridos que puedan afectar a las propiedades del producto.
- No utilizar restos de amasadas anteriores para hacer una nueva masa.
- Respetar los espesores máximos recomendados y las relaciones de mezcla dadas.
- **MAXKOLA® -MMA** puede sufrir un amarilleamiento superficial expuesto a rayos UV a largo plazo, aunque no afecta a sus propiedades mecánicas.
- Permitir al menos 28 días de tiempo de curado para hormigones y morteros de nueva ejecución antes de la aplicación.
- Respetar el espesor máximo recomendado de 8 mm.
- Las losetas se colocarán dentro del tiempo abierto del adhesivo, estimado en 15 minutos.
- Para cualquier aplicación no especificada en el presente Boletín Técnico o duda sobre la superficie a revestir y/o el tipo de baldosa a utilizar, consulte con el Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXKOLA® -MMA se presenta en sets predosificados de 15 kg (Componente A de resina en lata de 5 kg y Componente B de árido en cubo de 10 kg). Está disponible en color gris.

CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco, protegido de la humedad, las heladas y de la exposición directa a los rayos del sol con temperaturas comprendidas entre 10°C y 25°C.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXKOLA® -MMA contiene metacrilato de metilo. El metacrilato de metilo es un polímero médico, inofensivo fisiológicamente. Es inflamable en su estado líquido. Es por ello muy importante procurarse siempre la ventilación adecuada por inyección de aire; el uso de turbinas mejora el confort durante la aplicación.

En caso de que el material endurezca en el cubo y desprenda vapores propios del sistema de curado, estos en ningún caso deben respirarse o inhalarse.

Estos duran sólo unos minutos y son propios de los residuos impregnados con resina activa. En la aplicación normal no se desprenden. Una vez el mortero ha curado, el olor desaparece.

MAXKOLA® -MMA no es un producto tóxico en su composición, pero debe evitarse el contacto con la piel y los ojos. Utilizar guantes de goma y gafas de seguridad durante la manipulación, mezcla y aplicación del producto. En caso de contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con abundante agua limpia y sin restregar. En caso de contacto con la piel, limpiar con agua tibia y jabón. Si se ingiere, busque inmediatamente atención médica, no inducir al vómito.

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de **MAXKOLA® -MMA**.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto		
Aspecto general y color	Componente A	Componente B
	Líquido transparente	Árido silíceo
Densidad del mortero en fresco (g/cm ³)	2,00 ± 0,10	
Relación componentes resina A:B, (en peso)	1:2	
Contenido en sólidos A+B, (% en peso)	100	
Condiciones de aplicación y curado		
Temperatura óptima de aplicación para soporte y ambiente, (°C)	0 - 35	
Vida útil o "Pot Life" de la mezcla a 20°C y 50% H.R. (min)	15	
Tiempo de secado a 20°C y 50% H.R., (min)		
- Tránsito peatonal y rejuntado	45	
- Tráfico rodado	60	
Características del mortero		
Módulo de Elasticidad, UNE EN 1339 (N/mm ²)	35,25	
Resistencia a la flexotracción, UNE EN 1339 (N/mm ²)	20,61	
Absorción de agua, UNE EN 53945 (%)	0,1	
Permeabilidad al vapor de agua, UNE EN 53122 (g/m ³)	0,1	
Temperatura en servicio (°C)	-40 – 120	
Temperatura de transición vítrea, Tg (°C)	90	
Consumo* / Espesor		
Espesor mínimo y máximo recomendado por capa (mm)	3,0 - 8,0	
Consumo por capa continua para colocación de loseta antiácida (kg/m ²)	3,0 – 4,0	

* El consumo puede variar en función de la textura, porosidad, planeidad del soporte y de la baldosa cerámica, así como del método de aplicación (simple o doble encolado). Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®**, **S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. (+34) 91 676 66 76 - (+34) 91 677 61 75 Fax. (+34) 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com