



MAXELASTIC® POLY-UV

MEMBRANA DE POLIUREA ALIFÁTICA RESISTENTE A LA RADIACIÓN ULTRAVIOLETA PARA IMPERMEABILIZACIÓN Y PROTECCIÓN DEL HORMIGÓN Y ÁREAS EXTERIORES

DESCRIPCIÓN

MAXELASTIC® POLY-UV es una poliurea alifática de dos componentes y sin disolventes, 100 % sólidos, de aplicación mediante proyección en caliente, para impermeabilización y protección del hormigón.

Una vez aplicada forma una membrana elástica continua de altas prestaciones con total resistencia a la radiación UV y estabilidad de color, apta para la impermeabilización de cubiertas, terrazas, y demás áreas exteriores expuestas al sol.

APLICACIONES

- Impermeabilización de cubiertas, terrazas, balcones, etc.
- Impermeabilización donde se requiera estabilidad de color: piscinas, playas artificiales, lagos, parques acuáticos, etc.
- Impermeabilización y protección en áreas expuestas a tráfico rodado o alto desgaste, como helipuertos, aparcamientos en cubiertas, pavimentos industriales, tanques de sedimentación, etc.
- Impermeabilización y protección de depósitos de agua, canales, depuradoras y obras hidráulicas en general, etc.
- Protección de espumas de poliuretano o poliestireno.
- Protección química sometida a inmersión en tanques y cubetos de contención de productos químicos o fluidos refrigerantes de transformadores eléctricos, depósitos de gasolina, silos, etc.
- Protección frente a la radiación UV sobre **MAXELASTIC® POLY** en todo tipo de cubiertas, u otros revestimientos expuestos en exteriores.

VENTAJAS

- Membrana continua, sin juntas ni solapes.

- Resistente a la radiación UV y estabilidad de color (no amarillea).
- Muy rápido secado (5-10 segundos). Permite el contacto con agua de lluvia en el mismo día.
- Muy buena resistencia química frente a sales de deshielo, agua salada, agua residual, disoluciones diluidas de ácidos y bases, aceites, grasas, carburantes, etc. Protección frente al ambiente marino.
- Muy buena elasticidad, alta resistencia al desgarro y a la abrasión.
- Muy buena adherencia del sistema en superficies de cemento, hormigón, fibrocemento, poliuretano, madera y metal.
- Gran rendimiento y rapidez de puesta en obra mediante métodos de proyección.
- No es tóxico, no contiene disolventes, no es inflamable, no es corrosivo ni contiene cloruros. Respetuoso con el medio ambiente.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

La superficie a revestir deberá estar completamente limpia y seca, libre de eflorescencias, partículas sueltas, grasas, aceites desencofrantes, polvo o cualquier suciedad que pudiera afectar a la adherencia. La humedad superficial del soporte debe ser inferior al 5%. Emplear preferentemente chorro de arena o agua a alta presión, no siendo aconsejables medios mecánicos agresivos.

Soportes de hormigón y morteros de cemento

El soporte debe ser sólido y en buen estado, sin partes mal adheridas, lechadas superficiales y lo más uniforme posible. Las coqueras, desconchones y grietas sin movimiento, se repararán con el mortero de reparación estructural **MAXREST®**. Las armaduras expuestas deben limpiarse y pasivarse con **MAXREST® PASSIVE**.

Juntas de dilatación y fisuras sometidas a movimientos, una vez saneadas y limpias, se

tratarán con un sellador adecuado de la gama **MAXFLEX®**.

Imprimir y sellar perfectamente la porosidad del soporte con un consumo de 0,25 – 0,30 kg/m² por capa de **MAXEPOX® PRIMER**, **MAXEPOX® PRIMER -W**, **MAXURETHANE® PRIMER** o **MAXELASTIC® POLY PRIMER**. Sobre soportes muy porosos, podrá requerir capas adicionales hasta el sellado completo de la superficie. La imprimación deberá estar perfectamente seca antes de revestir, que dependiendo de la temperatura podrá oscilar entre 24-48 horas.

Soportes de metal

Imprimir, con un consumo de 0,25–0,30 kg/m² y capa, con **MAXEPOX® AC** o **MAXEPOX® PRIMER -W**. La imprimación deberá estar perfectamente seca antes de revestir, que dependiendo de la temperatura podrá oscilar entre 24-48 horas.

Aplicación

MAXELASTIC® POLY-UV se presenta listo para su proyección. La temperatura de trabajo es de 75°C para el componente A (Isocianato -bidón rojo) y 70°C para el componente B (Amina -bidón azul). Adicionalmente, las mangueras deberán tener una temperatura de trabajo de al menos 70°C. En el momento de apertura de los bidones, remover ligeramente de forma mecánica el componente B para una mezcla homogénea de los componentes.

Para usos como única capa de impermeabilización, repartir el espesor final aplicando en dos capas cruzadas con un espesor de 0,5 - 0,75 mm aproximadamente por capa, para un espesor total aplicación entre 1,0 – 1,5 mm. dependiendo de la porosidad del soporte y tipología de obra.

La primera capa, a efectos de comprobación, es recomendable realizarla con el consumo mínimo posible, para detectar posibles problemas de humedad o áreas con imprimado insuficiente, que produciría cráteres y ampollas en superficie. Posteriormente, aplicar el resto de la capa habitual.

Para usos como acabado protección rayos-UV sobre revestimientos previos, aplicar en espesores de 0,25 - 0,5 mm. en una única mano.

Condiciones de aplicación

Aplicar con temperatura ambiente y del soporte ente 10°C y 40°C. No aplicar con temperaturas por debajo de 10°C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las primeras 24 horas. No aplicar **MAXELASTIC® POLY-UV** cuando la humedad relativa sea superior al 90 %. No aplique sobre superficies heladas o escarchadas.

Las temperaturas del soporte y ambiente serán superiores en al menos 3°C a la del punto de rocío. No aplicar cuando la humedad relativa sea superior del 90 %. Medir la humedad relativa y el punto de rocío en aplicaciones próximas a ambiente marino.

RENDIMIENTO

El consumo total estimado de **MAXELASTIC® POLY-UV** es de 1,1 a 1,65 kg/m², para un espesor medio de 1,0 a 1,5 mm aproximadamente.

El consumo estimado como acabado protección rayos UV es de 0,3 – 0,5 kg/m² para un espesor medio de 0,25 – 0,5 mm.

El consumo puede variar dependiendo de la porosidad, condiciones e irregularidades del soporte. Realizar una prueba in-situ para determinar su consumo exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- La humedad superficial del soporte debe ser inferior al 5%. Permitir suficiente tiempo para que seque el soporte después de lluvia, rocío, condensación u otra inclemencia del tiempo, así como después de la limpieza del soporte.
- Para cualquier aplicación no especificada en este Boletín Técnico o información adicional, consulte con Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXELASTIC® POLY-UV se presenta en set predosificado de 450 kg y 120 kg respectivamente. Disponible en color blanco. Otros colores consultar.

COMPONENTES	Set 450 KG	Set 120 kg
Componente A - Amina - (bidón rojo)	225 kg	60 kg
Componente B -Isocianato – (bidón azul)	225 kg	60 kg

CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado y sin abrir. Almacenar en lugar seco, protegido de la humedad, heladas y exposición directa al sol, con temperaturas de 5 a 35°C. El almacenamiento con temperaturas superiores puede dar lugar a un incremento de la viscosidad.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXELASTIC® POLY-UV no es un producto tóxico en su composición pero debe evitarse el contacto con ojos y piel. Utilizar ropa de protección, guantes y gafas de seguridad durante su aplicación. En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de contacto con los ojos, lavar

con abundante agua limpia sin restregar. Si la irritación persiste acudir al médico.

Existe Hoja de Datos de Seguridad del MAXELASTIC® POLY-UV a su disposición.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto		
Base	Componente A (Isocianato) Bidón rojo	Componente B (Amina) Bidón azul
Densidad, (g/cm ³)	1,10 ± 0,1	1,10 ± 0,1
Viscosidad, UNE –EN ISO 2555, (cps)	900	1200
Contenido en sólidos (%)	100	
Relación de mezcla A:B en peso (kg:kg) y en volumen (l:l)	100:100	
Condiciones de aplicación y curado		
Temperatura / Humedad para soporte y ambiente, (°C / %)	10-40 / <90	
Tiempo de secado al tacto a 20°C, (s)	5 - 10	
Tiempo de espera entre capas a 20°C, (min)	>5	
Tiempo de curado contacto con agua y apertura al tráfico 20°C, (h)	3	
Temperatura/Presión de trabajo para aplicación	Componente A: 75°C Componente B: 70°C 70°C / 185 bar	
Características del producto curado		
Densidad, EN ISO 845 (g/cm ³)	1,1	
Resistencia a tracción, ISO 527-3, (MPa)	8,5	
Elongación a rotura, ISO 527-3, (%)	105	
Adherencia al hormigón / metal (con imprimación), (N/mm ²)	>2,0 / >5,0	
Dureza, DIN 53 505 (Shore A / Shore D):	90 / 50	
Resistencia a los rayos UV, 500 horas, UNE-EN ISO 16474-3	0(S0) Cualificado. Sin escamación, sin ampollamiento y sin agrietamiento	
Resistencia al ataque químico, EN 13529 Inmersión 28 días en:		
- Gasolina:	Resistente	
- Ácido Acético al 10%:	Resistente	
- Hidróxido Sodio al 20%:	Resistente	
Temperatura en servicio mínima /máxima	-20°C / 80°C	
Sustancias peligrosas	No COV, sin disolventes	
Espesor / Consumo*		
Espesor como acabado protección rayos UV, (mm)	0,25 – 0,5	
Espesor como membrana impermeabilizante, (mm)	1,0 – 1,5	
Consumo como acabado protección rayos UV, (kg/m ²)	0,3 – 0,5	
Consumo como membrana impermeabilizante, (kg/m ²)	1,1 – 1,65	

* El consumo puede variar en función de las características del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer el consumo exacto.

GARANTÍA

La información contenida en este boletín técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. DRIZORO®, S.A.U. se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de boletín sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJÓN DE ARDOZ – MADRID (ESPAÑA)
Tel. (+34) 91 676 66 76 - (+34) 91 677 61 75 Fax. (+34) 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com