



MAXSEAL® SUPER ADMIX

ADITIVO IMPERMEABILIZANTE POR CRISTALIZACIÓN PARA EL HORMIGÓN



DESCRIPCIÓN

MAXSEAL® SUPER ADMIX es un aditivo impermeabilizante en polvo, mezcla de cementos específicos, sílice seleccionada y especiales aditivos químicos activos.

Una vez añadido al hormigón durante su proceso de mezcla, **MAXSEAL® SUPER ADMIX** reacciona con el hormigón fresco cristalizando en su interior, mediante la formación de partículas insolubles que sellan la red capilar de la estructura de hormigón.

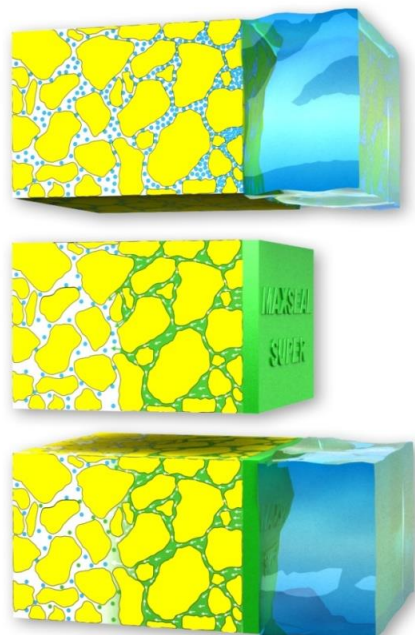
Así, **MAXSEAL® SUPER ADMIX** provee un proceso de cristalización interna que sella e impermeabiliza la estructura de hormigón frente al agua y otros compuestos agresivos.

APLICACIONES

- Impermeabilización de depósitos de agua potable, aljibes, piscinas y fuentes.
- Impermeabilización de todo tipo de obras enterradas sometidas a presión positiva o negativa, como túneles, galerías, conducciones, etc.
- Impermeabilización y protección de cimentaciones de hormigón, muros de contención, losas de cimentación, etc.
- Protección e impermeabilización de Obra Civil en ambiente marino, como puentes, instalaciones portuarias, diques, edificios residenciales, etc.
- Protección de instalaciones industriales, torres de refrigeración, silos, centrales térmicas, etc.
- Obras hidráulicas en presas, canales de agua, plantas de tratamiento de agua residual, colectores, etc.

VENTAJAS

- Resistente a alta presión hidrostática positiva y negativa (hasta 10 bares de presión).
- Proporciona una impermeabilización interna por formación de cristales insolubles que pasan a formar parte de la estructura integral del hormigón.
- Muy buena resistencia química frente a agua de mar, agua residual, sales del terreno, etc.
- Proporciona el autosellado de grietas y fisuras de hasta 4 mm en el hormigón.
- Permite la permeabilidad del vapor de agua en el hormigón.
- No tóxico, libre de disolventes y respetuoso con el medio ambiente.
- Al ser añadido directamente a la mezcla reduce costes de aplicación y no incrementa los plazos de ejecución.



MODO DE EMPLEO

Mezcla

MAXSEAL® SUPER ADMIX se suministra listo para su uso, y se añade directamente a la mezcladora del hormigón. Para asegurar la correcta distribución del aditivo mezclar durante al menos 5 minutos.

CONSUMO

El consumo estimado es desde 0.8 a 2% en peso de cemento (0.4 a 1 kg cada saco de 50 kg).

INDICACIONES IMPORTANTES

- **MAXSEAL® SUPER ADMIX** es compatible con la mayor parte de los aditivos usados en hormigón, superplastificantes, aireantes, etc. En caso de duda sobre la compatibilidad con otros aditivos, realizar una prueba previa.
- Para otros usos no especificados en este Boletín Técnico, consultar con el Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXSEAL® SUPER ADMIX se suministra en saco de 20 kg.

CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado, en lugar seco, protegido de la humedad, las heladas y la exposición directa a los rayos del sol, con temperaturas superiores a 5°C.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXSEAL® SUPER ADMIX aunque no es un producto tóxico hay que evitar el contacto con piel y ojos. Usar gafas de seguridad y guantes de goma durante su empleo. En caso de contacto con la piel, limpiar con jabón y agua tibia. En caso de contacto con los ojos, enjuagar con abundante agua, sin restregar. Si la irritación persiste, acudir al médico.

No es un material clasificado como peligroso para el transporte.

Existe Hoja de Datos de Seguridad de **MAXSEAL® SUPER ADMIX** a su disposición. La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto						
Marcado CE EN 934-2:2009						
Aditivo hidrófugo para hormigón EN 934-2 T9						
Apariencia			Polvo gris			
pH			13 ± 1			
Solubilidad en agua			Completa			
Condiciones de aplicación y curado						
Comparativa entre hormigón referencia y hormigón con diferentes dosificaciones			Hormigón Referencia	Dosificación MAXSEAL SUPER ADMIX (% peso de cemento)		
				0,8	1,5	2,0
Profundidad de penetración de agua a 10 bares de presión, EN 12390-8:2009 (mm)			39,5	19,0 (reducción penetración 52%)	8,6 (reducción penetración 78%)	7,0 (reducción penetración 82%)
Tiempo de fraguado hormigón (h)		Inicial	4:50	5:05	5:15	5:05
UNE 83-311-86		Final	6:40	7:25	7:40	7:30
Consumo						
En % por peso de cemento en hormigón			0,8 - 2			

GARANTÍA

La información contenida en este boletín técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®, S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados, siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de boletín sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com