



# MAXELASTIC® POLY THERMOCOAT

## MEMBRANA DE POLIUREA PURA, PROYECTADA Y EXPANDIBLE PARA IMPERMEABILIZACIÓN Y AISLAMIENTO TÉRMICO

### DESCRIPCIÓN

**MAXELASTIC® POLY THERMOCOAT** es una poliurea pura, 100% sólidos, de dos componentes de alta reactividad y aplicación mediante proyección en caliente, para impermeabilización, aislamiento térmico y protección del hormigón.

Una vez aplicado, forma una membrana continua, sin juntas ni solapes, con expansión del material aplicado de entre 5 a 7 veces su grosor inicial.

### APLICACIONES

- Impermeabilización y aislamiento térmico de cubiertas, terrazas, balcones, etc en soportes de hormigón o metálicos
- Encapsulado y aislamiento de cubiertas y superficies de fibrocemento.
- Impermeabilización y aislamiento de muros de contención y cimentaciones.

### VENTAJAS

- Membrana continua, sin juntas ni solapes.
- Muy buena resistencia química frente a sales de deshielo, aceites, grasas, carburantes, etc.
- Su versatilidad le permite adaptarse a cualquier superficie y geometría, idónea para aplicación en áreas irregulares con formas curvas o escuadradas.
- Muy buena adherencia en superficies de cemento, hormigón, fibrocemento y metal.
- Gran rendimiento mediante métodos de proyección.

### MODO DE EMPLEO

#### Preparación del soporte

La superficie a revestir deberá estar completamente limpia y seca, libre de eflorescencias, partículas sueltas, grasas, aceites desencofrantes, polvo o cualquier suciedad que pudiera afectar a la adherencia. La humedad superficial del soporte

debe ser inferior al 5%. Emplear preferentemente chorro de arena o agua a alta presión, no siendo aconsejables medios mecánicos agresivos.

#### Soportes de hormigón y morteros de cemento

El soporte debe ser sólido y en buen estado, sin partes mal adheridas, lechadas superficiales y lo más uniforme posible. Las coqueras, desconchones y grietas sin movimiento, se repararán con el mortero de reparación estructural **MAXREST®**. Las armaduras expuestas deben limpiarse y pasivarse con **MAXREST® PASSIVE**.

Juntas de dilatación y fisuras sometidas a movimientos, una vez saneadas y limpias, se tratarán con un sellador de la gama **MAXFLEX®**.

Imprimir y sellar perfectamente la porosidad del soporte con un consumo de 0,25-0,30 kg/m<sup>2</sup> por capa de **MAXEPOX® PRIMER**, **MAXEPOX® PRIMER -W**, **MAXURETHANE® PRIMER** o **MAXELASTIC POLY PRIMER**. Sobre soportes muy porosos, podrá requerir capas adicionales hasta el sellado completo de la superficie. La imprimación deberá estar perfectamente seca antes de revestir, que dependiendo de la temperatura y producto podrá oscilar entre 24-48 horas.

#### Soportes de metal

Imprimir, con un consumo de 0,25-0,30 kg/m<sup>2</sup> y capa, con **MAXEPOX® AC** o **MAXEPOX® PRIMER -W**. La imprimación deberá estar perfectamente seca antes de revestir, que dependiendo de la temperatura podrá oscilar entre 24-48 horas.

#### Aplicación

**MAXELASTIC® POLY THERMOCOAT** se presenta listo para su proyección. En el momento de apertura de los bidones, remover ligeramente de forma mecánica el componente B para una mezcla homogénea de los componentes. Aplicar homogéneamente con un espesor de 2,0 mm aproximadamente por capa, con un consumo de 2,0 kg/m<sup>2</sup>. Esperar 30 minutos para aplicación de nuevas capas si fuera necesario para evitar un exceso de generación de calor entre capas. La capacidad de expansión del material aplicado es de 5 a 7 veces su grosor inicial, con un tiempo de gelificación de 3 a 5 segundos y alcanzando un 90% de sus prestaciones en aproximadamente 24 horas.

Para aplicaciones en exteriores expuestas a rayos-UV, aplicar a las 24 horas una o dos capas de la poliurea alifática **MAXELASTIC® POLY -F**. Alternativamente, también podrá aplicarse como barrera rayos-UV una o dos capas de poliuretano alifático tipo **MAXELASTIC® PUR -E**, **MAXELASTIC® PUR -F**, **MAXURETHANE® 2C** o **MAXELASTIC® PUR -EW**.

## **Condiciones de aplicación**

Aplicar con temperatura ambiente y del soporte ente 10°C y 40°C. No aplicar con temperaturas por debajo de 10°C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las primeras 24 horas. No aplicar sobre superficies heladas o escarchadas.

Las temperaturas del soporte y ambiente serán superiores en al menos 3°C a la del punto de rocío. No aplicar cuando la humedad relativa sea superior del 85%. Medir la humedad relativa y el punto de rocío en aplicaciones próximas a ambiente marino.

## **Curado**

Permitir un curado mínimo de 72 horas en condiciones de 20°C y 50% H.R. antes de someter a **MAXELASTIC® POLY THERMOCOAT** a condiciones de inmersión permanente o cubrirlo con tierra o grava o permitir su puesta en servicio. Para realizar pruebas de estanqueidad, permitir al menos 24 horas.

Temperaturas inferiores y/o valores de H.R. elevados alargarán el tiempo de curado y la puesta en servicio del revestimiento.

## **RENDIMIENTO**

El consumo estimado de **MAXELASTIC® POLY THERMOCOAT** es de 2,0 kg/m<sup>2</sup> por capa, para un espesor medio expandido de 10 mm aproximadamente.

El consumo puede variar dependiendo de la porosidad, condiciones e irregularidades del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para determinar su consumo exacto.

## **INDICACIONES IMPORTANTES**

- La humedad superficial del soporte debe ser inferior al 5%. Permitir suficiente tiempo para que seque el soporte después de lluvia, rocío, condensación u otra inclemencia del tiempo, así como después de la limpieza del soporte.
- Para cualquier aplicación no especificada en este Boletín Técnico o información adicional, consulte con Departamento Técnico.

## **PRESENTACIÓN**

**MAXELASTIC® POLY THERMOCOAT** se presenta en sets predosificados de 450 kg. Componentes A y B en bidones de 225 kg. Disponible en color negro

## **CONSERVACIÓN**

Doce meses en su envase original cerrado y sin abrir. Almacenar en lugar seco, protegido de la humedad, heladas y exposición directa al sol, con temperaturas de 5°C a 35°C. El almacenamiento con temperaturas superiores puede dar lugar a un incremento de la viscosidad.

## **SEGURIDAD E HIGIENE**

**MAXELASTIC® POLY THERMOCOAT** no es un producto tóxico en su composición, pero debe evitarse el contacto con ojos y piel. Utilizar ropa de protección, guantes y gafas de seguridad durante su aplicación. En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua limpia sin restregar. Si la irritación persiste acudir al médico.

Existe Hoja de Datos de Seguridad del **MAXELASTIC® POLY THERMOCOAT** a su disposición.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

## DATOS TÉCNICOS

Características del producto		
	Componente A	Componente B
Densidad, (g/cm <sup>3</sup> )	1,11 ± 0,1	1,09 ± 0,1
Contenido en sólidos, (%)	100	
Relación de mezcla A:B en peso (kg:kg) / en volumen (l:l)	100:102 / 100:100	
Condiciones de aplicación y curado		
Temperatura / Humedad para soporte y ambiente, (°C / %)	10-40 / <85	
Tiempo de gelificación - secado al tacto a 20°C, (s)	3-5	
Tiempo de curado a 20°C, (h)	24	
Tiempo de espera entre capas a 20°C, (min)	>5	
Temperatura/Presión de trabajo para aplicación, (°C / Bar)	70-75 / 180-200	
Características del producto curado		
Resistencia a tracción en punto de rotura, UNE-EN ISO 527-3, (MPa)	2,0	
Elongación a rotura, ISO 527, (%)	180	
Adherencia al hormigón, (N/mm <sup>2</sup> )	2,0	
Dureza Shore A, DIN 53 505	>50	
Conductividad térmica EN 12667:2002, (W/mK)	0,081	
Resistencia térmica a 1 cm de grosor EN 12667:2002, (m <sup>2</sup> K/W)	0,1235	
Estanqueidad EN 1928:2000 Método A	Estanca - APTA	
Reacción al Fuego	Euroclase F	
Espesor / Consumo*		
Espesor aplicado / espesor expandido, (mm)	2,0 / 10,0	
Consumo por aplicación total, (kg/m <sup>2</sup> )	2,0	

\* El consumo puede variar en función de las características del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer el consumo exacto.

## GARANTÍA

La información contenida en este boletín técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®**, **S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de boletín sustituye a la anterior.



### DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas  
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)  
Tel. (+34) 91 676 66 76 - (+34) 91 677 61 75 Fax. (+34) 91 675 78 13  
e-mail: [info@drizoro.com](mailto:info@drizoro.com) Web site: [drizoro.com](http://drizoro.com)