



MAXELASTIC® POLY THERMOCOAT

MEMBRANA IN POLIUREA PURA, PROIETTATA E ESPANSIBILE PER IMPERMEABILIZZAZIONE E ISOLAMENTO TERMICO

DESCRIZIONE

MAXELASTIC® POLY THERMOCOAT è una poliurea pura, 100% solidi, a due componenti ad alta reattività ed applicazione mediante proiezione a caldo, per la impermeabilizzazione, l'isolamento termico e la protezione del calcestruzzo.

Una volta applicato, forma una membrana continua, priva di giunti e sovrapposizioni, con espansione del materiale applicato da 5 a 7 volte le sue dimensioni iniziali.

APPLICAZIONI

- Impermeabilizzazione di coperture, aree con giardino, terrazzi, balconi, etc. su supporti in calcestruzzo o metallo.
- Incapsulatura ed isolamento di coperture e superfici in fibra di cemento.
- Impermeabilizzazione ed isolamento di muri di contenimento e fondamenta.

PROPRIETÀ

- Membrana continua, senza giunti ne sovrapposizioni, si adatta perfettamente alla forma del supporto.
- Resistenza chimica molto buona nei confronti di sali anti congelanti, acqua salata, acque residue, soluzioni in diluizione di acidi oli, grassi, carburanti, etc.
- La sua versatilità consente al prodotto di adattarsi ad ogni forma e geometria. Adatto per applicare su aree irregolari con forme curve o squadrate.
- Ottima aderenza su superfici in cemento, calcestruzzo, fibra di cemento e metallo.
- Gran rendimento mediante metodi di proiezione.

MODO D'UTILIZZO

Preparazione del supporto

La superficie deve essere strutturalmente solida, stabile e sana, senza parti poco adese o con efflorescenze superficiali, ed il più uniforme possibile. La superficie deve essere pulita, senza vernici,

efflorescenze, particelle sparse, grassi, oli, disarmani, polvere, gesso, etc., o altre sostanze che potrebbero alterarne l'aderenza. L'umidità superficiale del supporto dovrà essere inferiore al 5%. Per effettuare la preparazione e la pulizia del supporto, utilizzare un getto di sabbia o acqua ad alta pressione; non è raccomandabile l'uso di mezzi meccanici aggressivi.

Supporti in calcestruzzo e malte in cemento

Il supporto dovrà essere solido e trovarsi in un buon stato di conservazione, senza presentare parti poco adese, boiacche superficiali, ed il più uniforme possibile. Le cavità, le parti distaccate o danneggiate, e le crepe esenti da movimento, dovranno essere riparate utilizzando la malta per riparazioni strutturali **MAXREST®** (Scheda Tecnica n° 2). Le armature esposte alla superficie dovranno essere pulite e passivate con **MAXREST® PASSIVE** (Scheda Tecnica n° 12).

Giunti di dilatazione e crepe soggette a movimento, dopo essere state risanate e pulite, dovranno essere trattate con un sigillante idoneo scelto all'interno della gamma **MAXFLEX®**.

Effettuare l'impregnazione e sigillare perfettamente la porosità del supporto con **MAXEPOX® PRIMER**, **MAXEPOX® PRIMER -W**, **MAXURETHANE® PRIMER** o **MAXELASTIC POLY PRIMER**. con un consumo di circa 0,25-0,30 kg/m² per mano. Su supporti molto porosi, potrebbe essere necessario applicare mani addizionali fino a sigillare completamente tutta la superficie. Attendere 24-48 ore per lasciar essiccare prima di ricoprire.

Supporti in metallo

Imprimere, con un consumo di 0,25-0,30 kg/m² e strato, con **MAXEPOX® AC** o **MAXEPOX® PRIMER -W**. La imprimitura dovrà essere perfettamente secca prima di ricoprire, cosa che in funzione della temperatura potrà oscillare tra le 24 e le 48 ore.

Applicazione

MAXELASTIC® POLY THERMOCOAT è disponibile pronto per essere proiettato. Al momento dell'apertura dei fusti, mescolare leggermente meccanicamente il componente B per una miscela omogenea dei componenti. Applicare

omogeneamente con uno spessore di circa 2,0 mm per strato, con un consumo di 2,0 kg/m². Lasciar trascorrere 30 minuti prima di applicare nuovi strati se fosse necessario per evitare un eccesso di generazione di calore tra strati. La capacità espansiva del materiale applicato è pari a 5-7 volte le sue dimensioni iniziali, con un tempo di gelificazione da 3 a 5 secondi ed ottenendo un 90% delle sue prestazioni in circa 24 ore.

Per applicazioni in esterni ed esposte a raggi U.V., applicare, dopo 24 ore, uno o due strati di poliurea alifatica **MAXELASTIC® POLY -F**. Alternativamente, sarà possibile applicare come barriera anti raggi uno o due strati di poliuretano alifatico tipo **MAXELASTIC® PUR -E**, **MAXELASTIC® PUR -F**, **MAXURETHANE® 2C** o **MAXELASTIC® PUR -EW**, a seconda del tipo di transito previsto.

Condizioni di applicazione

Applicare con temperatura di ambiente e supporto compresa tra i 10°C ed i 40°C. Non applicare con temperature inferiori ai 10°C o se fossero previste temperature inferiori nelle prime 24 ore. Non applicare su superfici congelate in presenza di brina

Non applicare **MAXELASTIC® POLY THERMOCOAT** quando l'umidità relativa fosse superiore all' 85 %. Le temperature di supporto ed ambiente dovranno essere superiori di almeno 3°C a quella del punto di rugiada. Non applicare quando l'U.R. fosse superiore all' 85 %. Misurare l'U.R. ed il punto di rugiada per tutte quelle applicazioni che dovrebbero essere eseguite in prossimità di ambienti marittimi.

Essiccazione

Consentire un minimo di 72 ore a 20°C e 50% di U.R. prima di sottoporre **MAXELASTIC® POLY THERMOCOAT** a condizioni di immersione permanente o di coprirlo con terra o ghiaia o di consentire la sua resa in servizio. Per realizzare prove di tenuta stagna, lasciar trascorrere almeno 24 ore.

Temperature inferiori e/o valori di U.R. elevati allungheranno il tempo di essiccazione e la resa in servizio del prodotto di rivestimento.

CONSUMO

Il consumo stimato di **MAXELASTIC® POLY THERMOCOAT** è di 2,0 kg/m² per strato, per uno spessore medio di circa 10 mm.

Il consumo potrà variare in funzione della porosità e delle condizioni ed irregolarità del supporto, oltre che in funzione del metodo di applicazione scelto. Realizzare una prova in-situ per determinarne il consumo esatto.

INDICAZIONI IMPORTANTI

- L'umidità superficiale del supporto deve essere inferiore al 5%. Lasciar seccare il supporto con un tempo sufficiente, dopo pioggia, rugiada, condensa o dopo qualsiasi altra inclemenza del tempo, o dopo il lavaggio e la pulizia del supporto.
- Per qualsiasi applicazione non prevista nella presente Scheda Tecnica o per informazioni aggiuntive, rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico.

IMBALLAGGIO

MAXELASTIC® POLY THERMOCOAT è disponibile in confezioni predosate da 450 kg. Componente A e B in bidoni da 225 kg. Disponibile nel colore nero

CONSERVAZIONE

Dodici mesi nel suo imballaggio originale, chiuso e non deteriorato. Stoccare in un luogo fresco, secco, protetto dall'umidità, dal gelo e dall'esposizione diretta ai raggi del sole e con temperature comprese tra i 5°C e i 35°C. Lo stoccaggio a temperature superiori potrebbe dar luogo a un incremento della vischiosità del prodotto.

SICUREZZA E IGIENE

MAXELASTIC® POLY THERMOCOAT non è un prodotto di composizione tossica ma bisogna comunque evitare che entri in contatto con la pelle e con gli occhi. Indossare sempre appositi guanti in gomma ed occhiali di protezione per la sua manipolazione e/o applicazione. Eventuali schizzi sulla pelle dovranno essere sciacquati con abbondante acqua pulita e sapone. In caso di contatto con gli occhi, sciacquare con abbondante acqua pulita ma senza sfregarli. Nel caso in cui l'irritazione dovesse persistere, rivolgersi al servizio medico.

Consultare il Foglio con i Dati di Sicurezza di **MAXELASTIC® POLY THERMOCOAT**.

Lo smaltimento dei prodotti e dei relativi imballaggi e contenitori deve essere effettuato rispettando la legislazione vigente ed è una responsabilità dell'utilizzatore finale.

DATI TECNICI

Caratteristiche del prodotto		
	Componente A	Componente B
Densità, (g/cm ³)	1,11 ± 0,1	1,09 ± 0,1
Contenuto di solidi (%)	100	
Relazione di miscela tra A e B in peso (kg:kg) / in volume (1:1)	100:102 / 100:100	
Condizioni di applicazione ed essiccazione		
Temperatura / Umidità per supporto e ambiente, (°C /%)	10-40 / <85	
Tempo di gelificazione - seccatura al tatto a 20°C, (secondi)	3 – 5	
Tempo di essiccazione 20°C, (ore)	24	
Tempo di attesa tra strati a 20 °C, (minuti)	>5	
Temperatura / Pressione di lavorazione per applicazione, (°C/Bar)	70-75 / 180-200	
Caratteristiche del prodotto essiccato		
Resistenza alla trazione nel punto di rottura, UNE-EN ISO 527-3, (MPa)	2,0	
Allungamento di rottura, ISO 527, (%)	180	
Aderenza al calcestruzzo (N/mm ²)	2,0	
Durezza Shore A, DIN 53 505	>50	
Conduttività termica EN 12667:2002 (W/mK)	0,081	
Resistenza termica a 1 cm de spessore EN 12667:2002 (m ² K/W)	0,1235	
Tenuta stagna EN 1928:2000 Metodo A	Stagna - APTA	
Reazione al fuoco	Euroclasse F	
Spessore / Consumo *		
Spessore applicato / spessore espanso (mm)	2,0 / 10,0	
Consumo applicazione totale, (kg/m ²)	2,0	

* Il consumo può variare in funzione della consistenza, della porosità e delle condizioni del supporto, così come in funzione del metodo di applicazione prescelto. Realizzare una prova in-situ per conoscerne il valore esatto.

GARANZIA

L'informazione contenuta in questa Scheda Tecnica si basa sulla nostra esperienza e sulla nostra conoscenza tecnica, che sono state ottenute tramite prove di laboratorio e bibliografia. **DRIZORO®**, **S.A.U.** si riserva il diritto di modificare la stessa, senza previo avviso. Qualsiasi uso della presente informazione oltre a quanto specificato non è di nostra responsabilità, a meno che sia confermato in forma scritta dalla nostra compagnia. I dati relativi al consumo, alle dosi ed ai rendimenti sono suscettibili di variazioni a causa delle differenti condizioni dei diversi cantieri. La responsabilità di determinare i dati relativi al cantiere dove effettivamente si effettuerà l'applicazione è a carico del cliente. La nostra società non accetta responsabilità superiori al valore del prodotto acquistato. Per ogni dubbio o consulta si prega di rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico. Questa versione della Scheda Tecnica sostituisce ed annulla tutte quelle precedenti.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. (+34) 91 676 66 76 - (+34) 91 677 61 75 Fax. (+34) 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com