



# MAXPRIMER® PUR

## IMPRIMACIÓN PARA REVESTIMIENTOS DE POLIURETANO SOBRE SOPORTES NO POROSOS

### DESCRIPCIÓN

**MAXPRIMER® PUR** es una imprimación transparente monocomponente en base a silanos al disolvente, que una vez aplicado reacciona y crea puentes de enlace entre el soporte y el revestimiento posterior, actuando de anclaje químico.

Se utiliza para mejorar la adherencia de revestimientos de poliuretano sobre soportes con baja o nula porosidad como substratos vitrificados, baldosa cerámica, gresite, vidrio, terrazo, mármol, granito, metal (aluminio, cobre, acero..), plástico rígido y hormigón pulido.

### APLICACIONES

- Imprimación para revestimientos de poliuretano de la gama **DRIZORO®** como **MAXURETHANE®**, **MAXURETHANE® TOP**, **MAXURETHANE® 2C**, **MAXELASTIC® PUR**, **MAXELASTIC® TRANS**, **MAXELASTIC® TRANS -M**, etc., sobre soportes de baja o nula porosidad.
- Imprimación para acabados anticorrosivos en uniones y soldaduras de metales, solapado de chapas en construcciones metálicas, contenedores y silos, etc.

### VENTAJAS

- Proporciona un excelente anclaje del revestimiento en base a poliuretano sobre soportes con baja o nula absorción.
- Imprimación invisible, no forma película, y es permeable al vapor de agua.
- No amarillea y no cambia de color.
- Gran eficiencia y muy alto rendimiento.
- Rápido secado.

### MODO DE EMPLEO

#### Preparación del soporte

La superficie debe estar perfectamente limpia y seca, con humedad superficial inferior al 4 %, y completamente libre de grasas, polvo, pinturas antiguas, sales, moho y cualquier otro compuesto que pueda afectar a la adherencia. Permitir que la superficie seque perfectamente tras el proceso de

limpieza. No aplicar si se esperan humedades a contrapresión.

Las partes degradadas o deterioradas se deben sanear y reparar con un mortero de reparación adecuado de la gama **DRIZORO®**.

Sobre morteros recientes de enfoscado o rejuntado, se deberá esperar un tiempo de curado mínimo de 7 días a 20 °C y 50% de humedad relativa. Menor temperatura y mayor humedad relativa aumentan el tiempo de curado.

#### Aplicación

Mediante brocha, rodillo o air-less aplicar **MAXPRIMER® PUR** directamente sobre la superficie, en una única mano.

Permitir el secado al menos 1 hora y aplicar inmediatamente el revestimiento de poliuretano seleccionado. No dejar transcurrir más de 3 horas, pasadas esas 3 horas de tiempo de secado máximo, es preciso imprimir de nuevo.

#### Condiciones de aplicación

No aplicar con temperaturas por debajo de 5 °C o si prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores. No aplique sobre superficies heladas o escarchadas. No aplicar cuando la humedad relativa sea superior del 90 %. Debe evitarse cualquier aplicación si se esperan lluvias dentro de las 24 horas posteriores a la misma.

#### Limpieza de herramientas

Las herramientas y útiles de trabajo pueden limpiarse con **MAXSOLVENT®** inmediatamente después de su empleo. Una vez seco únicamente puede eliminarse mediante medios mecánicos.

#### RENDIMIENTO

El consumo estimado de **MAXPRIMER® PUR** es de 0,15–0,20 l/m<sup>2</sup> dependiendo de las condiciones e irregularidades del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para determinar su consumo exacto.

## INDICACIONES IMPORTANTES

- La humedad superficial del soporte a tratar será inferior al 4 %. Antes de aplicar, permitir suficiente tiempo de secado tras lluvia, rocío y otras inclemencias del tiempo, así como después del proceso de limpieza del soporte. En caso de humedad en el soporte, puede desarrollarse una película blanca sobre el revestimiento de poliuretano.
- Esperar un mínimo de 7 días de curado sobre morteros nuevos antes para aplicar.
- No aplicar con temperaturas inferiores a 5 °C.
- No aplicar si se prevén humedades a contrapresión.
- No añadir disolventes ni otros compuestos.
- Para cualquier aplicación no especificada en este Boletín Técnico, consulte con nuestro Departamento Técnico.

## PRESENTACIÓN

**MAXPRIMER® PUR** se presenta en envases de 1 litro y de 5 litros.

## DATOS TÉCNICOS

Características del producto	
Aspecto	Líquido transparente
Base	Silano en disolvente
Toxicidad	No tóxico
Condiciones de aplicación y curado	
Condiciones de aplicación Tª (°C)/ H.R.(%)	5 – 40 / < 90
Tiempo de secado antes de revestir (minutos)	60 mínimo - 180 máximo
Rendimiento estimado (l/m <sup>2</sup> )	0,15 – 0,20

## CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado y bajo cubierto, protegido de la humedad, heladas y la exposición directa al sol. Almacenar en lugar ventilado y a una temperatura mínima de 5 °C y máxima de 30 °C.

## SEGURIDAD E HIGIENE

**MAXPRIMER® PUR** no es un producto tóxico pero deben usarse guantes de goma y gafas de seguridad durante su aplicación. En caso de contacto con los ojos, lávese con agua abundante y sin restregar. En caso de contacto con la piel, limpie la zona afectada con agua y jabón. En caso de que la irritación persista acuda al servicio médico.

Consultar Hoja de Datos de Seguridad de **MAXPRIMER® PUR**.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

## GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®, S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



### DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas  
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)  
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13  
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001  
ISO 14001

BUREAU VERITAS  
Certification

nº ES021542/ES021543

