



MAXPRIMER®

RESINA EPOXI CON DISOLVENTES PARA IMPRIMACIÓN DE SISTEMAS EPOXI

DESCRIPCIÓN

MAXPRIMER® es una formulación epoxi de dos componentes con disolventes e incolora. Su empleo previo a la aplicación de otros productos epoxi garantiza la perfecta adherencia de los mismos sobre soportes de hormigón.

APLICACIONES

- Imprimación para los sistemas de pavimentos epoxi **MAXEPOX® 3000**, **MAXEPOX® FLOOR** o **MAXEPOX® MORTER** (Boletines técnicos nº 36, 239 y 76 respectivamente).
- Sellado de morteros epoxi y sistemas multicapa realizados con **MAXEPOX® MORTER**.
- Impregnación de morteros u hormigones porosos.
- Acabado protector antipolvo de pavimentos.

VENTAJAS

- Permite la inmediata aplicación del revestimiento de acabado.
- Reduce la porosidad de la superficie, evitando la aparición de poros y burbujas en los sistemas de acabado epoxídicos de pavimentos.
- Excelente adherencia al hormigón.
- Buenos rendimientos.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

El soporte a revestir debe ser sólido, firme, rugoso y estar sano, sin partes mal adheridas, lechadas superficiales y lo más uniforme posible. Igualmente, debe estar limpio, libre de pinturas anteriores, eflorescencias, partículas sueltas, grasas, aceites desencofrantes, polvo, yeso, etc., u otras sustancias que pudieran afectar a la adherencia del producto. No debe existir humedad ascendente por capilaridad y la humedad superficial debe ser inferior al 5 %.

Consulte nuestra nota técnica *Preparación de superficies de hormigón para la posterior aplicación de revestimientos epoxi* para mayor información.

Preparación de la mezcla

MAXPRIMER® se suministra en sets predosificados de dos componentes. El endurecedor, componente B, se vierte en la resina, componente A. Para garantizar la reacción correcta de ambos componentes, asegúrese de verter la totalidad del componente B. La mezcla puede hacerse manualmente o con un taladro a baja velocidad hasta conseguir un producto homogéneo en color y aspecto. Una vez bien mezclados, se recomienda vaciar todo el contenido en un envase limpio.

Verificar en el cuadro de datos técnicos el "pot life" o tiempo que tarda el producto en endurecer dentro del envase. El "pot life" de 10 kg a una temperatura de 20 °C es de 60 minutos.

Aplicación

Como imprimación. Se aplicará una capa con rodillo y un consumo entre 0,25 – 0,30 kg/m². Si fuera necesario, puede adicionarse **MAXEPOX® SOLVENT** para reducir la viscosidad y facilitar la aplicación. Existen dos modos de proceder alternativos para realizar la aplicación:

a) Colocación inmediata del pavimento de acabado epoxi: En este caso, esperar 30 minutos y realizar el extendido de **MAXEPOX® 3000**, **MAXEPOX® FLOOR** o **MAXEPOX® MORTER**. Los 30 minutos son el tiempo habitual necesario para que el disolvente contenido en la formulación se evapore, pero puede variar en función de las condiciones de temperatura y la ventilación.

b) Colocación del pavimento de acabado epoxi al día siguiente: En este caso, no deben excederse 24 horas. Si el soporte es muy poroso posiblemente se requiera aplicar otra mano de **MAXPRIMER®** para después proceder como en a).

Como capa de sellado. Aplicar con rodillo sobre la superficie de hormigón, mortero o mortero seco ejecutado con **MAXEPOX® MORTER**. El consumo dependerá en gran medida de la porosidad y grado de acabado deseado, así consumos entre 0,10 y 0,30 kg/m² pueden considerarse habituales,

si durante las pruebas los consumos fueran superiores, se deberá buscar una alternativa como **MAXEPOX**® **MORTER** transparente o el producto específico **MAXEPOX**® **PS** (Boletín técnico nº 77).

Condiciones de aplicación

Evitar aplicaciones si se prevé contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc., dentro de las 72 horas desde la aplicación.

El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 10 °C a 30 °C. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 10 °C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o escarchadas.

Las temperaturas del soporte y ambiente serán superiores en al menos 3 °C a la del punto de rocío. Igualmente, no aplicar cuando la humedad relativa sea inferior al 30% o superior al 80 %.

Medir la humedad relativa y el punto de rocío en aplicaciones próximas a ambiente marino.

Si la temperatura fuera inferior o la humedad relativa superior a los valores indicados, deberán crearse las condiciones adecuadas mediante aire caliente y renovación del mismo. Si se emplea aire caliente deberá proceder de fuente seca (electricidad); el aire caliente de combustión de gas o petróleo produce una gran cantidad de humedad que dificulta el secado.

Curado

Permitir un curado mínimo de 5 días en condiciones de 20 °C y 50% de H.R. antes de permitir su puesta en servicio. Temperaturas inferiores y/o valores de H.R. elevados alargarán el tiempo de curado y la puesta en servicio del revestimiento.

Con temperaturas superiores a 30 °C, proteger la aplicación de la exposición directa del sol.

Limpieza de herramientas

Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con **MAXEPOX**® **SOLVENT** inmediatamente después de su uso. Una vez polimerizado, sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

CONSUMO

El consumo aproximado de **MAXPRIMER**® puede estimarse entre 0,20 – 0,30 kg/m². El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- No aplicar en exteriores, solo para uso interior.
- No aplicar sobre soportes sometidos a humedad por remonte capilar o presión hidrostática indirecta. La humedad superficial del soporte debe ser inferior al 5%. Permitir suficiente tiempo para que seque el soporte después de lluvia, rocío, condensación u otra inclemencia del tiempo, así como después de la limpieza del soporte.
- Permitir al menos 28 días de tiempo de curado para hormigones y morteros de nueva ejecución antes de la aplicación.
- No aplicar con humedad relativa superior al 85%, pues puede dar lugar a un curado deficiente.
- No emplear otro disolvente distinto al especificado o modificar la relación de mezcla recomendada pues pueden provocarse alteraciones en el curado o incluso la inhibición de éste. No añadir áridos, aditivos ni compuestos diferentes a los especificados.
- Evitar la condensación, humedad y el contacto con agua al menos durante las 72 horas posteriores a la aplicación.
- Para cualquier aplicación no especificada en el presente Boletín Técnico, información adicional o duda consulte con el Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXPRIMER® se presenta en set predosificado de 10 kg y 25 kg.

CONSERVACIÓN

Un año en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco y protegidos de la humedad, las heladas y de la exposición directa a los rayos del sol, con temperaturas entre 5 °C y 30 °C. El almacenaje a altas temperaturas da lugar a un incremento de la viscosidad.

Almacenamientos prolongados y por debajo de las temperaturas indicadas pueden producir la cristalización del producto y/o aumento de su viscosidad. En tal caso, proceda a su deshielo calentándolo lentamente a temperatura moderada mientras se agita suavemente con el fin de devolver al producto su aspecto, color y textura originales.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXPRIMER® no es un producto tóxico en su composición, pero debe evitarse el contacto con la piel y los ojos. Utilizar guantes de goma y gafas de

seguridad durante la manipulación, mezcla y aplicación del producto. No aspirar los vapores que puedan producirse por calentamiento o combustión.

Observar las precauciones habituales necesarias para la aplicación de este tipo de productos.

En caso de contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con abundante agua limpia y sin restregar. En caso de contacto con la piel, limpiar

con agua tibia y jabón. Si se ingiere, busque inmediatamente atención médica, no inducir al vómito.

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de **MAXPRIMER®**.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto		
Proporción componentes A:B (en peso)	2,33 : 1	
Condiciones de aplicación y curado		
Temperatura / Humedad Relativa de aplicación, (°C / %)	Ambiente:	Soporte:
	10 - 30 / 30-80	> 10 / < 5
Pot life 10 °C / 20 °C / 30 °C (minutos) (10 kg)	100 / 60 / 30	
Tiempo abierto max. 20 °C (horas)	24	
Rendimiento* / Espesores		
Rendimiento por capa como imprimación, (kg/m ²)	0,20 – 0,30	
Rendimiento por capa como sellado, (kg/m ²)	0,10 – 0,30	

* El consumo puede variar en función de las características del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para determinar el consumo exacto.

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®**, **S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
 28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
 Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
 e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001
 ISO 14001

BUREAU VERITAS
 Certification

nº ES021542/ES021543

