



# MAXJOINT®



## MORTERO IMPERMEABLE PARA SELLADO Y RESTAURACIÓN DE JUNTAS EN LADRILLO, PIEDRA, PREFABRICADOS Y PAVIMENTOS

### DESCRIPCIÓN

**MAXJOINT®** es un producto formulado en base a cemento, sílices puras y cargas especiales que le confieren propiedades para la reparación de grietas y sellado en juntas de ladrillo, piedra arquitectónica así como en juntas en diferentes tipos de unidades de obra.

### APLICACIONES

- Rejuntado de todo tipo de baldosa cerámica en vertical y horizontal.
- Restauración de juntas deterioradas en ladrillo.
- Sellado entre distintos tipos de unidades de obra.

### VENTAJAS

- Retracción compensada y buena adherencia al soporte.
- Alta durabilidad sin precisar mantenimiento.
- Gran resistencia estructural.
- Impermeabiliza la junta tratada frente al agua de lluvia.
- Se puede fabricar bajo el color especial que precise la unidad de obra.
- Alta estabilidad de color.
- No contiene elementos metálicos.
- De fácil aplicación y limpieza.

### MODO DE EMPLEO

#### Preparación del soporte

No aplique **MAXJOINT®** hasta por lo menos transcurridas 24–48 horas desde la colocación de las piezas cerámicas con adhesivos cementosos.

Para nuevos trabajos de rejuntado de cerámica utilice crucetas de plástico de la anchura deseada para mantener la separación de las piezas de cerámica.

Las superficies de las juntas y los bordes de las piezas deben estar limpios, libres de polvo, grasas y restos del mortero o adhesivo empleado en la colocación de las baldosas, o de cualquier otra sustancia que pudiera afectar a la adherencia del producto. Previo a la colocación del mortero sature los bordes de la junta sin que quede agua encharcada.

En la ejecución del rejuntado respetar las juntas de dilatación tratándolas con selladores adecuados de la gama **MAXFLEX®**.

#### Preparación de la mezcla

Verter  $\frac{3}{4}$  partes de la cantidad necesaria de agua en un recipiente limpio, y añadir **MAXJOINT®** poco a poco, amasándolo manualmente o preferentemente con un taladro eléctrico bajas revoluciones (400–600 rpm) dotado de disco mezclador durante aproximadamente 4 a 5 minutos hasta obtener una masa homogénea sin grumos ni burbujas de aire y de consistencia cremosa. Seguidamente, vierta el agua de amasado restante y continúe la mezcla hasta obtener nuevamente la consistencia deseada de mortero. Tras dejar reposar la masa durante 5 minutos, se realizará un breve amasado para seguidamente comenzar con la aplicación. Si el amasado se realiza manualmente, incremente los tiempos hasta eliminar todos los grumos.

Prepare la cantidad de material que vaya a utilizar dentro de los primeros 30 minutos. Si fuera preciso posteriormente, reamase nuevamente la mezcla para mantener su trabajabilidad pero no añada más agua.

#### Aplicación

Para la aplicación de **MAXJOINT®** en cerámica de baja absorción, puede deslizarse una llana o rastra de goma por toda la superficie diagonalmente a las juntas, asegurando la perfecta penetración y compactación del material en la junta.

Para el rejuntado de la cerámica de media y alta absorción o de ladrillo poroso, se recomienda utilizar una pistola de cartuchos para colocar el mortero en el interior de la junta, reduciéndose así el riesgo de manchar las piezas.

Cuando el mortero comience a fraguar, es decir, muestre una pérdida de brillo superficial, utilice un llaguero para presionar el material en el interior de la junta y proporcionar un acabado liso.

La limpieza de los bordes de las juntas puede realizarse con una esponja o trapo limpio y húmedo antes del fraguado del producto

### Condiciones de aplicación

Evitar aplicaciones si se prevén lluvias, y/o contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc., durante las 24 horas siguientes a la aplicación. El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 10 °C a 30 °C. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 5 °C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o encharcadas.

En aplicaciones a temperaturas elevadas, fuerte viento y/o baja humedad relativa, humedecer abundantemente el soporte con agua, evitando dejar agua encharcada. Evitar la exposición directa al sol con calor extremo.

### Curado

Proteger las primeras horas de curado de una rápida desecación en condiciones de altas temperaturas con exposición directa al sol y/o excesivo viento, cubriendo con película de plástico. Permitir un tiempo de curado mínimo de 1 día y de 7 días en condiciones de 20 °C y 50% de H.R. antes someterlo al tráfico peatonal y a inmersión permanente, respectivamente.

Temperaturas inferiores a las indicadas y/o valores de H.R. elevados alargarán el tiempo de curado y la puesta en servicio del revestimiento cerámico.

### Limpieza de herramientas

Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con agua inmediatamente después de su uso. Una vez endurecido, sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

### CONSUMO

Un kilo de **MAXJOINT®** rellena un volumen aproximado de 0,60 y 0,54 litros, para las versiones de 0-4 y 4-20, respectivamente.

El consumo estimado, depende de las dimensiones de la baldosa y de la junta, se puede calcular a partir de la siguiente fórmula:

$$\begin{aligned} \text{Consumo (kg/m}^2\text{)} &= \\ \text{Versión 0-4: } &((A+B) / (A*B)) * C * D * 1,70 \\ \text{Versión 4-20: } &((A+B) / (A*B)) * C * D * 1,80 \end{aligned}$$

A: Ancho de baldosa (mm). B: Largo de baldosa (mm) C: Profundidad de junta (mm). D: Ancho de junta (mm).

Así, para rellenar para una superficie de revestida de baldosas cerámicas de 20 x 20 cm con juntas de 10 mm de ancho y 10 mm de profundidad se precisa de 1,8 kg/m<sup>2</sup> de **MAXJOINT® 4-20**, respectivamente.

El consumo puede variar dependiendo de la porosidad e irregularidades del soporte y de la baldosa, así como del método de aplicación y de las dimensiones de la junta de la baldosa y/o pieza, y de la versión del mortero a utilizar. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

### INDICACIONES IMPORTANTES

- No añadir cementos, aditivos o áridos que puedan afectar a las propiedades del producto.
- Usar las cantidades recomendadas de agua de amasado.
- Respetar el espesor máximo recomendado de 20 mm.
- Para recuperar la trabajabilidad del material proceda a su reamasado pero en ningún caso añada más agua.
- Para cualquier aplicación no especificada en el presente Boletín Técnico, información adicional o duda, consulte con el Departamento Técnico.

### PRESENTACIÓN

**MAXJOINT®** se presenta en sacos de 25 kg y bidones metálicos de 5 kg.

**MAXJOINT®** se suministra en dos versiones, dependiendo del ancho de junta a rellenar. **MAXJOINT® 0-4** para anchos de junta entre 0 y 4 mm y **MAXJOINT® 4-20** para anchos de junta entre 4 y 20 mm. Ambas versiones están disponibles en color blanco, gris, negro, crema, azul, jade, marrón, beige, terracota y salmón.

También está disponible **MAXJOINT® POOL**, variante con alta resistencia microbiológica contra algas y hongos, que evita la proliferación de verdín sobre el mortero. Recomendado especialmente para lugares donde las condiciones ambientales favorezcan el desarrollo microbiológico, tales como piscinas, plantas depuradoras, acuarios, hospitales, escuelas, laboratorios, etc.

### CONSERVACIÓN

Doce y dieciocho meses en sacos y bidones metálicos, respectivamente, en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco, protegido de la humedad, las heladas y de la exposición directa a los rayos del sol con temperaturas superiores a 5 °C.

## SEGURIDAD E HIGIENE

**MAXJOINT®** no es un producto tóxico pero es abrasivo en su composición. Evitar el contacto con la piel y los ojos, así como la inhalación del polvo. Utilizar guantes y gafas de seguridad en la manipulación, amasado y aplicación del producto. En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de salpicaduras o contacto en los ojos, lavar con

abundante agua limpia sin restregar. Si la irritación persiste acudir al médico.

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de **MAXJOINT®**.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

**DATOS TÉCNICOS**

<b>Características del producto</b>		
Marcado CE, UNE-EN 998-2		
Descripción. Mortero para albañilería para juntas y capas finas. T		
Usos Previstos: Muros, pilares y tabiques en construcciones exteriores e interiores.		
Versión	<b>0-4</b>	<b>4-20</b>
Aspecto general y color	Polvo blanco o gris	
Granulometría máxima, (mm)	< 0,3	< 0,7
Agua de mezcla, (% en peso)	26 ± 2	21 ± 2
<b>Condiciones de aplicación y curado</b>		
Temperatura óptima de aplicación para soporte y ambiente, (°C)	10 – 30	
Tiempo de fraguado a 20 °C, (h)	6 – 8	
Tiempo de curado a 20°C y 50% de H.R. (d)		
- Tránsito peatonal	1	
- Inmersión permanente	7	
<b>Características del mortero</b>		
Densidad del mortero endurecido en estado seco, EN 1015-10 (g/cm <sup>3</sup> )	1,70 ± 0,10	1,80 ± 0,10
Contenido en cloruros, EN 1015-17 (% en peso)	< 0,01	
Resistencia a la compresión, EN 1015-11 (MPa)	> 25 (Tipo M25)	> 15 (Tipo M15)
Resistencia a la flexión, EN 1015-11 (MPa)	> 7	> 4
Absorción de agua por capilaridad, EN 1015-18 (kg/m <sup>2</sup> ·min <sup>1/2</sup> )	< 0,2	< 0,1
Permeabilidad al vapor de agua, EN 1745 (μ)	15/35	
Resistencia de unión, (N/mm <sup>2</sup> )	0,3	
Conductividad térmica, (W/m·K)	0,83	
Clasificación de reacción frente al fuego	A1	
<b>Consumos* / Ancho de junta</b>		
Ancho mínimo / máximo recomendado de la junta a rellenar, (mm)	1 - 4	4 – 20
Consumo, (kg/l)	1,7	1,8

\* El consumo puede variar en función de la textura, porosidad del soporte y de la baldosa cerámica, así como del método de aplicación y de las dimensiones de la junta y de la baldosa o pieza, y de la versión del mortero a utilizar. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

**GARANTÍA**

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®**, **S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.


**DRIZORO, S.A.U.**

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas  
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)  
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13  
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com



nº ES021542/ES021543