



MAXFLOOR® SPORT SYSTEM

SISTEMA PROTECTOR Y DECORATIVO PARA ACABADO DE ZONAS DEPORTIVAS



DESCRIPCIÓN

MAXFLOOR® SPORT SYSTEM es un sistema de pavimento en base resinas que se instala para uso deportivo, principalmente sobre losas de hormigón o aglomerado asfáltico, de bajo mantenimiento y larga durabilidad. El sistema está compuesto por:

- Capa de imprimación:

Sobre hormigón: **MAXEPOX® PRIMER-W** es una formulación epoxi en base agua de dos componentes. Permite un cierto grado de humedad en el soporte (hasta 10%) pero sin encharcamiento.

Sobre aglomerado asfáltico: **MAXFLOOR® SPORT-PA** es un mortero mono-componente sintético grueso con árido de 0,6 mm o de 1,0 mm. Permite también bachear y corregir en cierta medida la planimetría.

- Capas de terminación

MAXFLOOR® SPORT-F es un revestimiento bicomponente acrílico-epoxi con filler 0,0 mm para capas de terminación. Dispone de alta resistencia a la abrasión y proporciona la durabilidad del sistema.

APLICACIONES

- Pistas de tenis y padel, centros deportivos de alto rendimiento, etc.
- Campos de baloncesto y fútbol, tanto en interior como exterior.
- Señalización deportiva y de viales, trazados de carriles bici, etc.
- Pavimentos en parques temáticos, patios de colegios, zonas infantiles, áreas peatonales, etc.

VENTAJAS

- Buena resistencia a la intemperie y a los rayos UV. Colores estables y duraderos.
- Bajo nivel de mantenimiento.
- Buena resistencia a la abrasión por tráfico peatonal, de bicicletas y tráfico ocasional de vehículos.
- Excelente adherencia sobre soportes de hormigón y aglomerado asfáltico.
- Respetuoso con el medio ambiente: base agua y sin disolventes. No es tóxico ni inflamable.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

El soporte debe ser sólido, firme y sano, sin partes mal adheridas, lechadas superficiales y lo más uniforme posible, nivelado, con las pendientes adecuadas para la evacuación por escorrentía del agua de lluvia, sin depresiones que puedan dar lugar a charcos. No debe existir humedad ascendente por capilaridad. Las juntas de dilatación y fisuras activas, una vez saneadas y limpias, se tratarán con un sellador adecuado de la gama **MAXFLEX®**.

Hormigón: Debe ser un soporte cohesivo y compacto con una adherencia por tracción mínima de 1,5 MPa. Para la preparación de la superficie de hormigón realizar un desbastado superficial en seco para eliminar lechadas y conseguir un poro abierto, mediante pulidora industrial equipada con disco de desbaste y aspirador, efectuando el desbaste en dos pasadas cruzadas 90°, desbastando un espesor pequeño y uniforme en cada una. Finalmente, aspirar el polvo y las partículas sueltas.

La superficie debe estar limpia, libre de polvo, pinturas anteriores, eflorescencias, sales, grasas, aceites, desencofrantes, agentes de curado, etc., u otras sustancias que pudieran afectar a la adherencia. Las fisuras, desconchones y defectos se repararán con **MAXROAD®** (Boletín Técnico nº 27).

Aglomerado asfáltico: Debe ser compactado adecuadamente, con la densidad y cohesión normalizadas en el PG3 para el tipo de mezcla utilizada. El aglomerado debe estar sano, limpio, seco, sin polvo ni restos de materiales o partículas sueltas, lechadas superficiales y exento de grasas, aceites y musgos. Si hubiera fisuras, debe estudiarse su origen y tomar la solución adecuada, ya que en determinados casos estas fisuras trabajan como juntas de dilatación térmica, siendo posible su reflejo en superficie una vez aplicado el revestimiento.

Pequeñas reparaciones de parcheo y cavidades (3-25 mm espesor) se podrán llevar a cabo mediante **MAXFLOOR® SPORT-PA** mezclado con sílice (<1,0 mm) en relación 1:1.

Los desconchones y defectos de mayor tamaño (>25 mm espesor) se repararán con **MAXPATCH® ASPHALT** y se permitirán 7 días de endurecimiento antes de aplicar el sistema (Boletín Técnico nº 93).

Preparación de la mezcla

MAXEPOX® PRIMER-W se suministra en set predosificado de dos componentes. El endurecedor, componente B, se vierte sobre la resina, componente A, previamente

homogenizada. La mezcla puede realizarse manualmente o con taladro eléctrico a bajas revoluciones (300-400 rpm máximo) dotado de una hélice mezcladora apta para líquidos. Evite un tiempo excesivo de mezcla que caliente la masa y/o un agitado violento que introduzca aire durante el mezclado.

La imprimación para aglomerado asfáltico, **MAXFLOOR® SPORT-PA**, se presenta lista para su uso, sólo debe removerse manualmente con ayuda de una herramienta limpia o mediante medios mecánicos con un disco mezclador a bajas revoluciones (300-400 rpm), para conseguir la homogeneidad de la mezcla antes de ser aplicada. Dependiendo de la temperatura, se permite añadir hasta un 5% de agua (1,0-1,5 litros por bidón) si fuera necesario para una mejor trabajabilidad.

MAXFLOOR® SPORT-F se suministran en set predosificado de dos componentes. Homogeneizar por separado cada componente y mezclar ambos en el envase de la base mediante medios mecánicos con un disco mezclador a bajas revoluciones (300-400 rpm), para conseguir la homogeneidad de la mezcla. Dependiendo de la temperatura se permite añadir hasta un 5% de agua (1,0 litro por bidón) si fuera necesario para mejorar su trabajabilidad.

Aplicación

MAXEPOX® PRIMER-W puede aplicarse con rodillo de pelo corto o brocha, con un consumo de 0,20-0,30 kg/m². Debe estar completamente seco y endurecido antes de la aplicación de la siguiente capa, que dependiendo de las condiciones de humedad y temperatura, podrá ser en un intervalo de 12 a 24 horas.

Aplicar **MAXFLOOR® SPORT-PA** mediante rastra de goma. Debe estar completamente seca antes de la aplicación de la siguiente capa (12-24 horas).

Una vez transcurrido los tiempos de secado de las imprimaciones **MAXEPOX® PRIMER-W** o **MAXFLOOR® SPORT-PA**, aplicar mediante rastra de goma el acabado **MAXFLOOR® SPORT-F**. Una vez extendido, para un acabado liso y homogéneo, terminar la aplicación con rodillo de pelo corto. La aplicación de la segunda capa puede realizarse una vez bien seca la primera, de 6-12 horas dependiendo de la temperatura ambiente.

Condiciones de aplicación

El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 10°C a 30°C. No aplicar con temperaturas de soporte o ambiente por debajo de 8 °C o si se prevén temperaturas inferiores en las primeras 24 horas. Con temperaturas superiores a 30 °C, proteger la aplicación de la exposición directa del

sol. No aplicar sobre superficies heladas o escarchadas. La temperatura del soporte y ambiente serán superiores en al menos 3 °C a la del punto de rocío. No aplicar cuando la humedad relativa sea superior al 85 %.

Evitar aplicaciones si se prevé contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc., dentro de las primeras 24 horas.

La humedad del soporte debe ser inferior al 4% para **MAXFLOOR® SPORT-PA** e inferior al 10% para **MAXEPOX® PRIMER-W**. Las losas de hormigón deben estar impermeabilizadas inferiormente para evitar la sobrepresión en caso de humedad inferior, debiéndose prestar especial atención en zonas de alto nivel freático o en instalaciones en cubiertas en las que pueda circular agua bajo la losa.

Curado

Permitir un curado mínimo de 24 horas para tráfico peatonal y 72 horas para su total puesta en servicio, en condiciones de 20 °C y 50% de H.R. Temperaturas inferiores y/o valores de H.R. más elevados incrementarán el tiempo de curado y la puesta en servicio del revestimiento.

Limpieza de herramientas

Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con agua inmediatamente después de su uso. Una vez seco sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

CONSUMO

El consumo de los productos del sistema es el siguiente:

Capa de adherencia:

MAXEPOX® PRIMER-W de 0,3 kg/m² en una mano.

MAXFLOOR® SPORT-PA en función de la textura superficial del aglomerado, orientativamente de 1,0 a 1,5 kg/m² en una capa.

Capas de terminación:

Aplicación de 2 capas de **MAXFLOOR® SPORT-F** con un consumo de 0,25-0,30 kg/m² y capa (0,5-0,6 kg/m² aplicación total).

Capa de marcado y señalización:

Consumo aproximado para señalización y marcado con **MAXFLOOR® SPORT-F** de 0,25-0,30 kg/m² por capa.

INDICACIONES IMPORTANTES

- No aplicar sobre soportes sometidos a humedad por remonte capilar o presión hidrostática indirecta.
- Permitir suficiente tiempo para que seque el soporte después de lluvia, rocío, condensación

u otra inclemencia del tiempo, así como después de la limpieza del soporte.

- Permitir antes de aplicar al menos 28 días de tiempo de curado sobre hormigones y morteros de nueva ejecución.
- Respetar los consumos recomendados.
- No añadir disolventes u otros compuestos.
- Para cualquier aplicación no especificada en este Boletín Técnico o información adicional, consulte con el Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXEPOX® PRIMER-W, se presenta en set de 10 y 20 kg.

MAXFLOOR® SPORT-PA se suministra en bidón de 30 kg. Disponible en color gris, rojo, verde, amarillo y negro.

MAXFLOOR® SPORT-F se presenta en set de 20 kg. Disponible en color gris, rojo, negro, amarillo, verde y azul. Otros colores bajo petición especial.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXEPOX® PRIMER-W, **MAXFLOOR® SPORT-PA**, y **MAXFLOOR® SPORT-F** no son productos tóxicos en su composición pero debe evitarse el contacto con la piel y los ojos. Utilizar guantes de goma y gafas de seguridad durante la manipulación, mezcla y aplicación del producto. En caso de contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con abundante agua limpia y sin restregar. En caso de contacto con la piel, limpiar con agua tibia y jabón. Si se ingiere, busque inmediatamente atención médica, no inducir al vómito.

Consultar Hoja de Datos de Seguridad de los productos del sistema. La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

CONSERVACIÓN

Doce meses en sus envases originales cerrados y no deteriorados. Almacenar en lugar fresco, seco y protegidos de la humedad, las heladas y de la exposición directa a los rayos del sol, con temperaturas entre 5 °C y 40 °C.

Almacenamientos prolongados y por debajo de las temperaturas indicadas pueden producir la cristalización de los productos y/o aumento de su viscosidad. En tal caso, proceda a su deshielo calentándolo lentamente a temperatura moderada mientras se agita suavemente con el fin de devolver al producto su aspecto y color originales.

DATOS TÉCNICOS

Características de los productos		
Proporciones de los componentes	MAXEPOX® PRIMER-W MAXFLOOR® SPORT –PA MAXFLOOR® SPORT –F	5:1 monocomponente 18:2
Características del sistema curado		
Espesor aproximado (mm)	Sistema sobre hormigón Sistema sobre aglomerado Cushion	1,0 – 1,3 1,2 – 1,5 Incremento de espesor en 0,3 por capa
Adhesión sobre hormigón por tracción directa, (MPa) EN 1542		≥ 1,5
Resistencia a la abrasión en seco (pérdida de peso en gramos) Muelas CS-17, carga 1000 g, 1000 ciclos		0,15
Resistencia a la abrasión en húmedo (pérdida de peso en gramos) Muelas CS-17, Inmersión en agua 24 h. Carga 500 g, 1000 ciclos		1,50
Resistencia al deslizamiento/Resbaladidad. R _d ; Clase	Seco Húmedo	> 75 ; Clase 3 > 60 ; Clase 3

Las características de los sistemas acabados están medidas en condiciones normales de curado, estas prestaciones se obtienen con los sistemas completos, no pudiéndose determinar el cambio de las mismas en casos de eliminación o sustitución de alguna de las capas que lo componen.

GARANTÍA

La información contenida en este boletín técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO® S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de boletín sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com