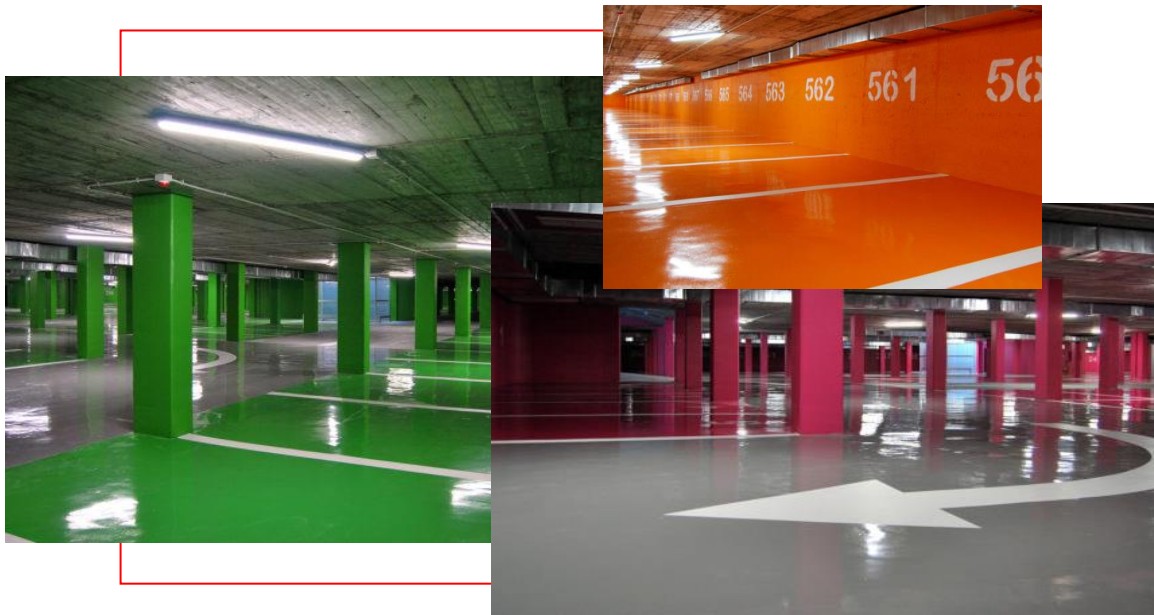




# MAXEPOX<sup>®</sup> FLOOR



## REVESTIMIENTO EPOXI PARA MORTEROS FLUIDOS Y SELLADOS DE ALTAS PRESTACIONES EN ACABADO Y PROTECCIÓN DE PAVIMENTOS



### DESCRIPCIÓN

**MAXEPOX<sup>®</sup> FLOOR** es una formulación epoxi coloreada de dos componentes sin disolventes, idóneo en la elaboración de pavimentos con altas prestaciones mecánicas y químicas, para la protección y acabado decorativo sobre superficies de hormigón y morteros de cemento.

**MAXEPOX<sup>®</sup> FLOOR** permite ser aplicado puro para capas de sellado, así como mezclado con árido silíceo de granulometría seleccionada, para obtener morteros fluidos, morteros seco o morteros antideslizante por espolvoreado.

### APLICACIONES

- Revestimientos continuos fluidos de elevadas exigencias mecánicas y químicas sobre hormigón en garajes, almacenes, polideportivos, etc.
- Revestimientos y sellados de protección química y al desgaste por abrasión en la industria alimentaria, farmacéutica y/o química, centros de producción en general, talleres mecánicos y parkings, laboratorios, cocinas, etc.
- Revestimientos y sellados epoxi de elevadas prestaciones y excelente acabado decorativo en centros y locales comerciales y áreas de ocio, oficinas, salas de exposiciones, etc.
- Sistema multicapa antideslizante con árido silíceo: áreas de procesado húmedas, escaleras, rampas de acceso, muelles de carga, cámaras frigoríficas, zonas de mantenimiento, etc.

- Recubrimiento de depósitos para contención o drenaje de sustancias químicas agresivas, zonas expuestas a derrames y/o salpicaduras.

### VENTAJAS

- Muy alta resistencia a la abrasión por tráfico de vehículos o maquinaria.
- Muy buena resistencia química frente a una amplia gama de agentes químicos: aceites y grasas, combustibles, ácidos y bases diluidos, disoluciones salinas, disolventes, etc.
- Excelente adherencia sobre soportes de hormigón o mortero.
- Superficie compacta, continua, uniforme y con acabado antipolvo de fácil limpieza y mantenimiento.
- Gran variedad de aplicaciones: sistemas multicapa, morteros fluidos y revestimientos y sellado con una amplia gama de colores y texturas.
- Rápido curado y puesta en servicio.
- No tóxico, sin disolventes y no inflamable, idóneo en aplicaciones con poca ventilación.

### MODO DE EMPLEO

#### Preparación del soporte

La superficie de hormigón debe encontrarse seca, firme y estructuralmente sólida, completamente limpia, libre de polvo, grasas, y preferentemente con ligera rugosidad. No debe existir humedad ascendente por capilaridad. La humedad superficial debe ser inferior al 4%.

Consulte nuestra nota técnica *Preparación de superficies de hormigón para la posterior aplicación de revestimientos epoxi* para mayor información.

Aplicar una capa de imprimación con **MAXPRIMER®** (Boletín Técnico nº 45) o **MAXEPOX® PRIMER** (Boletín Técnico nº 174) con un consumo medio de 0,25-0,3 kg/m<sup>2</sup>, dependiendo de la porosidad del soporte. Si el soporte tuviera cierta humedad residual, aplicar una capa de la imprimación epoxi en base acuosa **MAXEPOX® PRIMER -W** (Boletín Técnico nº 372) con un consumo medio de 0,20-0,30 kg/m<sup>2</sup>. En este caso, antes de extender **MAXEPOX® FLOOR** es imprescindible que la película de **MAXEPOX® PRIMER -W** esté totalmente seca, lo que tendrá lugar a las 12-24 horas después de la aplicación, en función de la temperatura y humedad ambiente.

### Preparación de la mezcla

**MAXEPOX® FLOOR** se suministra en sets predosificados. El endurecedor, componente B, se vierte sobre la resina, componente A, previamente homogeneizada. La mezcla puede realizarse mediante taladro eléctrico de bajas revoluciones (300-400 rpm máximo) dotado de disco mezclador, hasta obtener un producto homogéneo en color y apariencia. Evite un tiempo excesivo de mezcla que caliente la masa y un agitado violento que introduzca aire durante el mezclado.

Verificar en la tabla de datos técnicos el "pot life" o tiempo que tarda el producto en endurecer dentro del envase. El "pot life" a una temperatura de 20°C es de 30 min.

Si se requiere la preparación de un mortero fluido, verter la resina o mezcla (componentes A+B) a un envase limpio y seguidamente adicionar lentamente el árido silíceo limpio y seco **DRIZORO® SILICA 0204**, en proporción de resina/árido hasta 1/0,7-0,5 mezclando nuevamente hasta homogeneizar.

Para la preparación de mortero seco, colocar en un recipiente limpio la mezcla (componentes A+B) y adicionar lentamente el árido silíceo limpio y seco **DRIZORO® SILICA 0308**, en proporción de resina/árido hasta 1/6, mezclando nuevamente hasta homogeneizar.

### Aplicación

*Revestimiento o sellado en capa pura.* En este caso, si el soporte tuviera poca o nula porosidad, no será preciso imprimir previamente. Aplicar **MAXEPOX® FLOOR** (A + B) directamente mediante brocha, rodillo de pelo corto o pistola air-less, en dos capas sucesivas con un tiempo mínimo de espera de 6 horas y máximo de 24 horas.

*Revestimiento multicapa espolvoreado antideslizante.* Sobre la superficie debidamente imprimada, aplicar una primera capa pura de **MAXEPOX® FLOOR** (A+B) mediante brocha, rodillo o air-less y, a continuación, en fresco, espolvorear hasta saturación **DRIZORO® SILICA 0308** o **DRIZORO® SILICA 0204**, en función de la rugosidad requerida, con un consumo estimado de 1,0-1,5 kg/m<sup>2</sup>. Una vez seco a las 24 horas, eliminar el árido no adherido mediante aspiración o barrido y aplicar una segunda capa pura de sellado de **MAXEPOX® FLOOR** (A+B) de manera similar a la primera.

*Mortero fluido epoxi (espesor 1-2 mm).* Sobre la superficie debidamente imprimada, verter el mortero epoxi resultante de la mezcla de **MAXEPOX® FLOOR** con **DRIZORO® SILICA 0204** (1:0,7-0,5) y repartir homogéneamente con llana dentada, en espesor de hasta 2 mm máximo. Antes del comienzo de curado, se dispone de un periodo de hasta 15-20 minutos para pasar el rodillo de púas y eliminar posibles marcas de la llana, así como posibles burbujas de aire ocluidas.

*Mortero seco epoxi.* Sobre la superficie debidamente imprimada, aplicar mediante llana al espesor deseado, entre 3 y 10 mm por capa.

### Condiciones de aplicación

La temperatura de trabajo está comprendida entre 8°C y 30°C. No aplicar con temperaturas del soporte por debajo de 8°C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores.

Aplicaciones por encima de 30°C pueden tener problemas de exceso de reactividad y desprendimiento de calor, así como una gran reducción del tiempo de vida útil de la mezcla.

La temperatura de la superficie del soporte y ambiente será superior en al menos 3°C a la del punto de rocío. No aplicar cuando la humedad relativa sea superior del 85 %. Si la temperatura fuera inferior o la humedad relativa superior a los valores indicados, deberán crearse las condiciones adecuadas mediante aire caliente y renovación del mismo. Evitar el contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc. durante las primeras 24 horas de curado.

### Curado

El tiempo de curado final necesario para permitir la total puesta en servicio tras la aplicación es de 4 días a 20°C y 50% de H.R. Temperaturas más bajas y una mayor humedad ambiental incrementan el tiempo de curado.

### Limpieza de herramientas

Los útiles y herramientas empleadas se limpiarán con **MAXEPOX® SOLVENT** inmediatamente después de su utilización. Una vez polimerizado el producto, sólo puede ser eliminado mediante medios mecánicos.

### CONSUMO

*Como revestimiento o sellado en capa pura:* se aplicarán dos capas con consumo aproximado total de 0,5-0,6 kg/m<sup>2</sup> (0,25-0,30 kg/m<sup>2</sup> por capa), hasta alcanzar un espesor total recomendado de 340-400 µm (170-200 µm por capa).

*Como sistema multicapa espolvoreado:* el consumo estimado de **MAXEPOX® FLOOR** (A+B) es de 0,5-0,6 kg/m<sup>2</sup> tanto en la primera capa como en la capa de sellado, y de 1-1,5 kg/m<sup>2</sup> del árido **DRIZORO® SILICA**.

*Como mortero fluido epoxi:* el consumo estimado de mortero es de 2 kg/m<sup>2</sup> y mm de espesor (1,175 kg/m<sup>2</sup> de resina componentes A+B y 0,825 kg/m<sup>2</sup> de árido **DRIZORO® SILICA 0204** por mm de espesor para una proporción 1:0,7). Se recomienda un espesor medio de hasta 2 mm máximo.

*Como mortero seco epoxi:* el consumo estimado de mortero es de 2 kg/m<sup>2</sup> y mm de espesor (0,3 kg/m<sup>2</sup> de resina A+B y 1,8 kg/m<sup>2</sup> de árido **DRIZORO® SILICA 0308**, por mm de espesor).

El consumo dependerá en gran medida de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para determinar su consumo exacto.

### INDICACIONES IMPORTANTES

- No aplicar en exteriores, solo para uso interior.
- El contenido en humedad de la superficie del soporte no debe exceder el 4%. No debe existir humedad ascendente por capilaridad.
- Permitir al menos 28 días de tiempo de curado para hormigones y morteros nuevos antes de la aplicación.
- Evitar el contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc. las primeras 24 horas de curado. No aplicar

con humedad relativa superior al 85%. En tal caso, puede dar lugar a un curado deficiente y/o pérdida de intensidad de color.

- No añadir a **MAXEPOX® FLOOR** cementos, disolventes u otros compuestos no especificados.
- Respetar las proporciones de mezcla de los componentes.
- El árido debe estar perfectamente seco antes de su mezcla con las resinas A+B.
- No exceder los espesores indicados por capa.
- Respetar las juntas de dilatación del soporte y sellarlas adecuadamente con un producto de la gama **MAXFLEX®**.
- Para cualquier aplicación no especificada en este Boletín Técnico o información adicional, consulte con nuestro Departamento Técnico.

## PRESENTACIÓN

**MAXEPOX® FLOOR** se suministra en sets prepesados de 25 kg de componente A y B. Está disponible en color gris, rojo, verde, blanco, azul y transparente.

## CONSERVACIÓN

Componentes A y B, doce meses en su envase original cerrado, en lugar seco y cubierto protegido de la

humedad, exposición directa al sol y las heladas, con temperaturas entre 5 y 30 °C. Almacenamientos prolongados y por debajo de las temperaturas indicadas pueden producir la cristalización de las resinas. En tal caso, para devolver al producto sus condiciones normales debe calentarse a temperatura moderada mientras se agita regularmente.

## SEGURIDAD E HIGIENE

**MAXEPOX® FLOOR** no es un producto tóxico pero deben utilizarse guantes de goma y gafas de seguridad durante su amasado y aplicación. En caso de contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con abundante agua limpia y sin restregar. En caso de contacto con la piel, limpiar con agua tibia y jabón. Si se ingiere, busque inmediatamente atención médica, no inducir al vómito.

No aspirar los vapores que puedan producirse por calentamiento o combustión. Observar las precauciones habituales necesarias para la aplicación de este tipo de productos.

Existe Hoja de Datos de Seguridad de **MAXEPOX® FLOOR** a su disposición.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

## DATOS TÉCNICOS

<i>Marcado CE, UNE-EN 13813</i>	
Descripción: Pasta autonivelante de resina sintética. EN 13813 SR-B2,O-ARO,5-IR14,7.	
Usos previstos: En interior sobre superficies de desgaste.	
<b>Características del producto</b>	
Aspecto y color componente A	Pasta homogénea pigmentada
Aspecto y color componente B	Líquido amarillento
Relación componentes resina A:B (en peso)	4:1
Relación componentes resina A+B : árido C como mortero fluido (en peso)	1:0,7-0,5
Relación componentes resina A+B : árido C como mortero seco (en peso)	1:6
Contenido en sólidos A+B+C (%)	100
Densidad A+B (g/cm <sup>3</sup> )	1,45 ± 0,1
Densidad mortero fluido / mortero seco (g/cm <sup>3</sup> )	2,00 ± 0,1
Punto de inflamación	No inflamable
<b>Condiciones de aplicación y curado</b>	
Condiciones temperatura y humedad de aplicación (°C/ %)	8 – 30 / < 85
Tiempo abierto de la mezcla 10 °C/ 20 °C/ 30 °C (min)	45 / 30 / 10
Tiempo de secado al tacto, 20 °C (horas)	6 - 8
Tiempo de espera entre capas, 20 °C (horas)	6 - 24
Tiempo de curado, 20 °C (días)	
- Tráfico peatonal	1
- Tráfico ligero	3
- Final o tráfico pesado	4
<b>Características del producto curado</b>	
Resistencia a flexión 28 días, EN 13892-2 (MPa)	32,6
Resistencia a compresión 28 días, EN 13892-2 (MPa)	61,0
Adherencia sobre hormigón 28 días, EN 13892-8 (MPa)	> 3 (rompe el soporte)
Resistencia al deslizamiento/Resbaladidad UNE-ENV 12633	Clase 3
Clasificación de reacción al fuego, UNE EN 13501-1:2007	Bfl – s1
<b>Consumos aproximados* / Espesores</b>	
Aplicación como capa de sellado pura:	
- Consumo por capa / aplicación total (kg/m <sup>2</sup> )	0,25 – 0,30/ 0,5 - 0,6
- Espesor aplicado por capa / total aplicación (µm)	170 – 200/ 340 – 400
Aplicación como mortero multicapa espolvoreado:	
- Consumo de resina/ árido (kg/m <sup>2</sup> ·mm espesor)	0,5 – 0,6/ 1 – 1,5
- Espesor recomendado (mm)	1 - 2
Aplicación como mortero fluido:	
- Consumo de mortero (kg/m <sup>2</sup> ·mm espesor)	2
- Espesor recomendado por capa (mm)	1 - 2
Aplicación como mortero seco:	
- Consumo de mortero (kg/m <sup>2</sup> ·mm espesor)	2
- Espesor recomendado por capa (mm)	2 - 10

\* El consumo puede variar dependiendo de la porosidad e irregularidades del soporte, y del método de aplicación. Realizar una prueba in situ para determinar el consumo exacto.

## TABLA RESISTENCIA QUÍMICA DE MAXEPOX® FLOOR

RESISTENCIA A LOS ÁCIDOS		
Compuesto químico	Concentración (% peso)	Resultado
Acético, ácido	2	+
	10	-
Acrílico, ácido	2	+
	10	-
Clorhídrico, ácido	10	(+)
	20	-
Cítrico, ácido	5	+
Fluorhídrico, ácido	2	+
Fórmico, ácido	2	+
	10	-
Fosfórico, ácido	15	+
	50	-
Láctico, ácido	2	+
	10	(+)
Nítrico, ácido	15	+
	50	-
Sulfúrico, ácido	5	+
	50	-
Tánico, ácido	5	+
Tártico, ácido	5	+

RESISTENCIA A LOS ACEITES, GRASAS Y CARBURANTES		
Compuesto químico	Concentración (% peso)	Resultado
Aceite animal	Puro	+
Aceite de motor	Puro	+
Gasóleo	Puro	+
Petróleo	Puro	+
White-spirit	Puro	+

RESISTENCIA A LOS DISOLVENTES		
Compuesto químico	Concentración (% peso)	Resultado
Acetona	Puro	(+)
Dicloroetano	Puro	-
Etilenglicol	Puro	(+)
Benzol	Puro	-
Formol	Puro	(+)
Glicerina	Puro	(+)
Metanol	Puro	(+)

RESISTENCIA A LOS ÁLCALIS Y DISOLUCIONES SALINAS		
Compuesto químico	Concentración (% peso)	Resultado
Amoniaco	10	+
Lejía sódica	2	+
	20	(+)
Potasa cáustica	20	+
Permanganato potásico	5	+
	10	(+)
Peróxido de hidrógeno	1	+
	10	+
Sulfato de calcio	10	+
Sulfato potasio	10	+
Sulfato de amonio	10	(+)
Sosa cáustica	10	+

Ensayo de 500 horas a 20 °C. Resultados:

- + Resistente a los productos indicados
- (+) Resistente temporalmente a los productos indicados
- Atacado por los productos indicados

## GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®**, **S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



### DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas  
 28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)  
 Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13  
 e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com