



MAXFIX® -P

RESINA DE POLIÉSTER PARA FIJACIÓN EN HORMIGÓN Y MAMPOSTERÍA HUECA O MACIZA

DESCRIPCIÓN

MAXFIX® -P es una resina bicomponente de poliéster sin estireno, envasada en cartuchos para su uso directo por inyección. Válido para la realización de anclajes sobre materiales huecos o macizos. La aplicación se realiza de manera rápida y sencilla utilizando la pistola de inyección.

APLICACIONES

Fijación de varillas roscadas o acero corrugado sobre:

- Hormigón estructural, celular o aligerado.
- Ladrillo macizo, hueco o perforado.
- Piedra natural o artificial.
- Bloques de hormigón, termoarcilla o arcilla expandida.

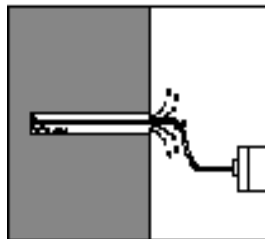
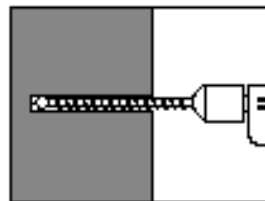
VENTAJAS

- Resina envasada en cartuchos de inyección para su utilización directa con pistola.
- Fácil y cómoda aplicación, no necesita mezclas previas.
- Puesta en servicio rápida del elemento fijado.
- Su adecuada tixotropía permite la aplicación en paredes y techos sin descuelgue.
- No produce tensiones de expansión en el material base.
- Permite pequeñas distancias a los bordes del material base y entre fijaciones.
- Desechos mínimos.
- Cartuchos válidos para múltiples aplicaciones.
- Permite la fijación en materiales huecos utilizando tamiz.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte:

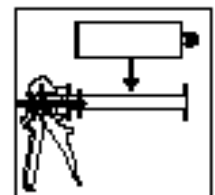
Asegúrese que el material sobre el que se va a realizar la aplicación es resistente y no está deteriorado.



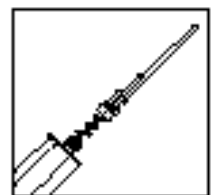
Taladre el material base con la broca adecuada al diámetro del elemento a fijar y a la profundidad necesaria (Tablas 1 y 2). Limpie bien el taladro con los cepillos de limpieza y sople con aire. Asegúrese que el taladro y las varillas están libres de elementos contaminantes, aceites, polvo, etc.

Preparación del sistema de inyección

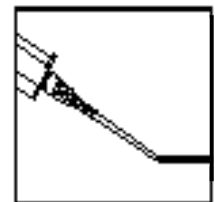
Extraiga el embolo impulsor de la pistola hacia afuera apretando en la palanca superior. Tome el cartucho, desenrosque la tapa de protección y colóquelo en la pistola de inyección.



Antes de colocar la cánula mezcladora presione para comprobar que los dos componentes salen correctamente y rosque la cánula.

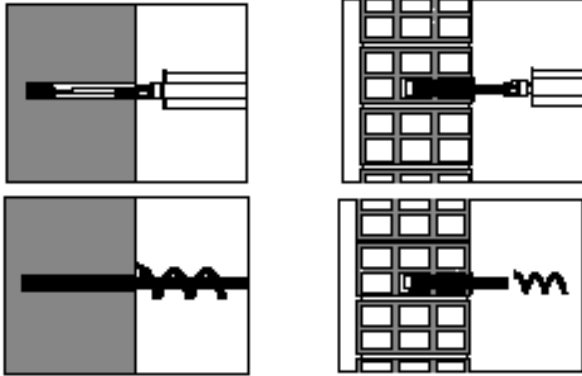


Presione para desechar los primeros 5 cm de cordón hasta que el color del producto sea homogéneo. De esta forma, el sistema está listo para su uso.



Aplicación

Inyecte el taladro directamente en materiales macizos y en huecos después de colocar el tamiz. Introduzca el mezclador hasta el fondo y retírelo a medida que va llenando de resina el agujero. Coloque el elemento a fijar en el taladro con un giro para que se vaya impregnando de resina a la vez que va avanzando. Espere el tiempo de fraguado antes de tocar la varilla.



Condiciones de aplicación

En el momento de la aplicación el cartucho debe estar a una temperatura comprendida entre +5 °C y +30 °C.

Tabla 1. Datos de colocación material macizo					
Varillas roscadas y corrugadas					
Diámetro nominal (mm)	8	10	12	16	20
Diámetro del taladro (mm)	10	12	14	20	25
Profundidad estándar (mm)	80	100	120	160	200

Tabla 2. Datos de colocación para material hueco			
Varillas roscadas	M8	M10	M12
Diámetro de tamiz (mm)	16	16	16
Diámetro del taladro (mm)	16	16	16
Profundidad estándar (mm)	90	90	90

Tabla 3. Tiempo de curado		
Temp. soporte	Tiempo abierto	Tiempo de curado
5 °C	14'	180'
10 °C	12'	150'
15 °C	10'	100'
20 °C	8'	60'
30 °C	4'	30'

Curado

El tiempo de curado varía en función de la temperatura. Temperaturas altas aceleran la reacción y temperaturas bajas la ralentizan. Observar siempre los tiempos de fraguado antes de aplicar carga sobre los anclajes. El tiempo abierto es el tiempo inicial de fraguado, durante el cual, el producto todavía no ha comenzado a endurecer. El tiempo final de fraguado es el tiempo

que tarda en endurecer la resina por completo. (Ver tabla 3).

Una vez fraguado totalmente el producto coloque el elemento a fijar y aplique el par de apriete correspondiente. Retire el mezclador una vez terminadas las fijaciones y rosque de nuevo el tapón de cierre. Para posteriores aplicaciones utilice un nuevo mezclador.

Limpieza de herramientas

Las herramientas y utensilios se deben limpiar con un paño antes del tiempo abierto. Una vez endurecido **MAXFIX® -P** sólo se puede eliminar mediante medios mecánicos.

CONSUMO

Con un cartucho de 410 ml de **MAXFIX® -P** se pueden realizar gran número de anclajes dependiendo del diámetro del taladro y su profundidad.

Nº fijaciones por cartucho = 410 / V

$$V = 0,41 * d^2 * h$$

d: diámetro (cm)

h: profundidad del taladro (cm)

INDICACIONES IMPORTANTES

- Utilice un nuevo mezclador para aplicaciones posteriores si la resina está polimerizada.
- Los datos técnicos que aparecen son resultado de numerosos ensayos de laboratorio sobre materiales tradicionales, ante cualquier duda acerca del material base realice pruebas in situ.
- Siga rigurosamente las instrucciones de aplicación, para cualquier duda o consulta contacte con nuestro Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

Cartuchos de dos componentes de 410 ml.

CONSERVACIÓN

Doce meses desde su fecha de fabricación, en sus envases originales cerrados. Almacenar bajo cubierto en lugar fresco y seco, protegido de la luz directa del sol, con temperatura entre 5 °C y 30 °C.

SEGURIDAD E HIGIENE

La resina de poliéster pueden irritar la piel, por lo que se deberán utilizar guantes y gafas de seguridad para su manipulación y puesta en obra. Las

salpicaduras en la piel deberán enjuagarse con abundante agua limpia sin restregar. En caso de irritación permanente acuda al servicio médico. Las salpicaduras en los ojos deberán enjuagarse inmediatamente con agua limpia sin restregar durante al menos 15 minutos y acudir

inmediatamente a un médico. En caso de inhalación, evacue a la persona a un lugar ventilado. Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de **MAXFIX® -P**. La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

Tabla 4. Resistencia recomendadas de trabajo en hormigón HA-25 para varillas roscadas y corrugadas					
Diámetro nominal (mm)	8	10	12	16	20
Diámetro del taladro (mm)	10	12	14	20	25
Profundidad estándar (mm)	80	100	120	160	200
Resistencia Recomendada*					
N _{rec} : Tracción (kN)	5,6	8,8	12,3	18,0	24,0
V _{rec} : Cortante (kN)	5,2	8,0	12,0	21,7	30,5

* Resistencia de trabajo recomendada para anclaje aislado en centro de material base sin influencia de distancias a borde ni entre anclajes.

GARANTÍA

La información contenida en este boletín técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®**, **S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de boletín sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com